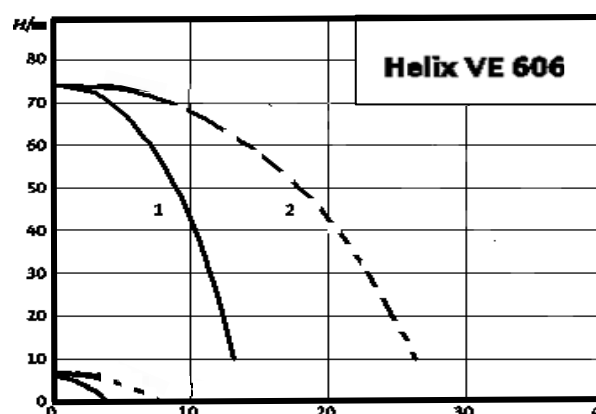


Wilo-RainSystem AF 400 - Helix VE

Exécution spéciale avec 1 ou 2 pompes verticales à variation de vitesse



Application

Système hybride pour la récupération d'eau de pluie industrielle et commerciale destinée à économiser de l'eau potable grâce à des citernes ou réservoirs.

Construction

Station automatique de récupération d'eau de pluie avec réservoir et 1 ou 2 pompes verticales Helix VE à variation de vitesse.

L'alimentation du réservoir se fait par une pompe de charge submersible.

Débit max. 26 m³/h

Hauteur de refoulement max. 72 m

Wilo-RainSystem AF 400

Caractéristiques techniques

Alimentation	3 ~ 400 V, 50 Hz
Puissance P ₂ (par moteur)	2,2 kW
Température du fluide	max. + 5 °C tot + 35 °C
Pression de service	max. 10 bar
Indice de protection	IP 55
Réservoir de réalimentation	400 l

Exécutions/Fonctions

Pour l'alimentation entièrement automatique en eau de pluie provenant d'un réservoir enterré ou d'une citerne grâce à une pompe submersible fonctionnant comme pompe de charge. Selon le dimensionnement de la pompe de charge, ce système hybride permet des distances importantes entre l'installation et la citerne.

Lorsque la citerne d'eau de pluie est vide, le réservoir hybride du groupe sera réalimenté en eau potable du réseau d'eau de ville en fonction des besoins.

L'unité de régulation électronique pour la commande des pompes de distribution et la pompe de charge sont équipées d'un interrupteur principal, d'un commutateur de commande pour chaque pompe avec fonction manuel-0-automatique, d'un affichage des états fonctionnement/ défaut pour chaque pompe et d'un affichage du manque d'eau.

Selon la pression, les pompes sont enclenchées ou coupées en cascade en fonction du besoin en eau. Un réservoir à membrane de passage selon DIN 4807 permet une économie d'énergie en cas de fuites minimales côté bâtiment.

La commande uniforme de l'installation est possible grâce à la permutation cyclique des pompes et à la marche d'essai intégrée lorsque les pompes sont à l'arrêt.

La permutation automatique en cas de défaut et l'activation du mode de fonctionnement d'appoint garantissent une fonctionnalité maximale de l'installation.

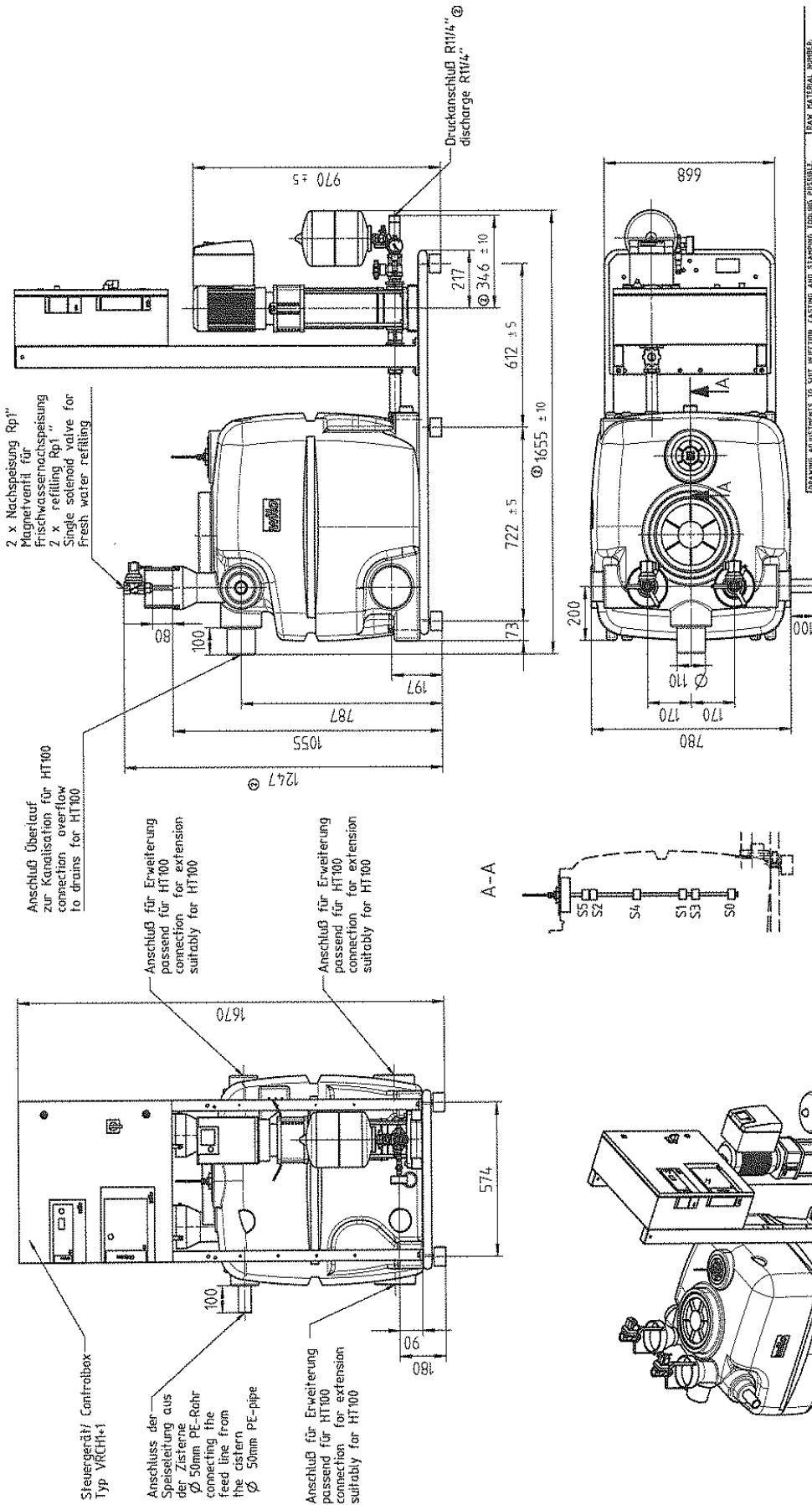
En cas de manque d'eau, l'installation est coupée par une protection contre le fonctionnement à sec intégrée. Le système de récupération d'eau de pluie dispose d'une protection de moteur électronique intégrée.

L'appareil de commande dispose de contacts secs pour les messages de défaut et de fonctionnement collectifs.

Particularités

- Silencieuse grâce à des pompes centrifuges à plusieurs étages
- Toutes les pièces en contact avec le fluide résistent à la corrosion
- Rentabilité élevée grâce à la régulation électronique automatique
- Rentabilité élevée grâce à la réalimentation en eau fraîche en fonction des besoins
- Grande fiabilité grâce au concept global avec optimisation du débit et des bruits
- Commande automatique de la pompe d'alimentation
- Commande de niveau/de l'installation en basse tension

Schéma d'installation AF 400 - 1 Helix VE 606



DRAWING: PRELIMINARY TO SUIT INJECTION, CASTING AND STAMPING TOLERANCES POSSIBLE. ATTEND TO CURRENT DRAWING INDEX!		RAIN MATERIAL NUMBER	
STANDARD: VALID FOR / REPERMISE BY DRAWING		STEP-UP TRANSFER:	
WEIGHT:	DRIVING SIZE: PAGE: 31	DESIGN: D0306002	DRIVING SIZE: PAGE: 31
DATE:	DATE: 2016-09-01	DESIGN: D0306002	DATE: 2016-09-01
SCALE:	SCALE: 1:0	DESIGN: D0306002	SCALE: 1:0
MATERIAL: 1.4571		MATERIAL: 1.4571	
DESIGNATION: ASP RAINSYSTEM AF400-1HELIXVE606 VRCH1-1-BE1 AUFSTELLUNGSPLAN / ASSEMBLY PLAN			
WILU		WILU	
254.4.06.02		254.4.06.02	

Aufstellungsfläche: plan und waagrecht
 mounting pinth: level and horizontal
 Aufstellungsort: trocken, gut belüftet und frostfrei
 place of installation: dry, ventilated and free of frost

