

# REGENWATERRECUPERATIESYSTEMEN

## TYPE AF 150

*Regenwaterrecuperatiesystemen*

### **Toepassing**

Regenwaterrecuperatie in meergezinswoningen en klein industrie ter besparing van drinkwater in combinatie met citernen of reservoirs

### **Bouwwijze**

Automatische installatie voor regenwaterrecuperatie met 2 zelfaanzuigende pompen

Debiet: max. 12 m<sup>3</sup>/h

Opvoerhoogte: max. 58 m

### **Technische gegevens**

- Spanning: 1~230 V, 50 Hz
- Aanzuighoogte: max. 8 m
- Mediumtemperatuur: max. +5 °C tot +35 °C
- Werkdruk : max. 8 bar
- Reservoir voor bijvulling van 150 l
- Beschermingsklasse: IP 41

### **Uitvoering / Functies**

Automatische regenwatervoorzienings- en zoetwaterwatervoedingsinstallatie opgezet als compacte module voor meergezinshuizen en openbare gebouwen, bestaande uit:

twee geluidsarme, zelfaanzuigende, meertraps-, horizontale hogedruk-circulatiepompen met een nieuwe hydraulische aanzuigopening. Een kogelkraan aan zuig- en perszijde per pomp, met collector aan perszijde.

DVGW-gecertificeerd navoedingsreservoir met navoeding op basis van behoefte voor drinkwater bij een niet gevulde citerne.

Doorstroomd membraandrukreservoir (8 lit.) conform DIN 4807 voor energiebesparing bij minimale lekkages in het gebouw.

Alle onderdelen die met het medium in aanraking komen zijn bestand tegen corrosie.

Onderhoudsvrije elektronische besturing RainControl Professional met gelijkmatige besturing van de installatie door twee cyclisch wisselende pompen, inclusief geïntegreerde testloop bij stilstaande pompen. Hoge beschikbaarheid installatie door automatische omschakeling bij storingen en pieklastbijschakeling. Afhankelijk van pompbedrijf wordt water in navoedingsreservoir vervangen, kalkbescherming van het magneetventiel, geïntegreerde elektronisch motorbescherming en droogloopbescherming voor de pompen, vulniveaumeter, aansluiting voor waarschuwing opstuwung, inclusief gebruikersvriendelijke, menugestuurde bediening en een LC-display.

Omvangrijke berichten op het besturingsapparaat en potentiaalvrije contacten voor verzamelbedrijf- en verzamelstoringmelding. Ideaal voor aansluiting aan gebouwenautomatiseringssysteem (GLT / DDC). Kan direct worden aangesloten elektrisch en hydraulisch geschakeld en gemonteerd op een anti-corrosie-gelakt roosterframe.

Optioneel: bedrijfsurenteller, reservebedrijf- en enkelvoudige storingsmelding, opstuwung

### **Bijzonderheden**

- Geluidsarm door meertraps centrifugaalpompen
- Alle onderdelen die met de vloeistof in aanraking komen zijn corrosievrij
- Hoogste bedrijfsveiligheid door volledig elektronische regelaar RainControl Professional
- Hoge rendabiliteit door bijvulling van vers water op basis van behoefte
- Hoge betrouwbaarheid door DVGW-gecertificeerde, stromings- en geluidsgeoptimaliseerde reservoirs voor bijvulling

### **Opties**

Drijvend grof aanzuigfilter in roestvrij staal, maaswijdte 1,2 mm, met klep en slangmondstuk 1¼" voor de waterafname vlak onder de oppervlakte van het voorgefilterde regenwater.

Aansluiting via zuigvaste slangverbinding van 1,5 m lengte

- Vlotterbal: polyethyleen

- Filter: roestvrij staal

4.11.11	Lastenboekbeschrijving	AF 150
Versie 1		

# REGENWATERRECUPERATIESYSTEMEN

## TYPE AF 150

Automatische vulkit voor hoger gelegen citernes bestaande uit een schakelkast en 2 elektroventielen.

Indien het regenwatersysteem lager staat opgesteld dan het waterniveau in de regenwaterput (vb. op kelderniveau), dan is men verplicht om een extra schakelkast voor sturing van twee elektroventielen te plaatsen.

### *Werking:*

De twee elektroventielen worden geplaatst op de twee opwaartse zuigleidingen van de pompmodule. Deze ventielen zijn normaal gesloten. Indien er geen waterafname is, zijn de zuigleidingen dus afgesloten.

Bij regenwaterafname gaan deze ventielen open (pompen draaien).

Bij leegstand van de regenwaterput (sonde boven waterniveau), worden de ventielen op zuigleiding gesloten en gaan de ventielen van het leidingwaterreservoir (150 l) open.

Bij leidingwaterafname (gebrek aan regenwater), nemen de pompen dus leidingwater via het tussenreservoir van 150 l (ventielen op zuigleidingen zijn dan gesloten).

Deze extra schakelkast staat in verbinding met de bestaande regelkast van het systeem en de elektroventielen. Het contact werking op regenwater wordt verbonden.

4.11.11	Lastenboekbeschrijving	AF 150
Versie 1		