

AFVOERMODULES TYPE DRAINLIFT XL

Afvalwateropvoerinstallaties met 2 geïntegreerde pompen

Toepassing

Voor het transport van onbewerkt afvalwater dat niet via natuurlijk verval naar de riolering gevoerd kan worden

Bouwwijze

Afvalwateropvoerinstallatie met 2 geïntegreerde pompen

Debiet: max. 40 m³/h

Opvoerhoogte: max. 22 m

• Technische gegevens

- Spanning: 1~230 V, 50 Hz of 3~400 V, 50 Hz
- Bedrijfsmodus: S3, 15 %
- Mediumtemperatuur: max. 60 °C
- Kogeldoorlaat: 45 mm
- Min. toevoerhoogte (bodem tot bovenkant van toevoer): 180 mm
- Beschermingsklasse (zonder schakelkast): IP 67
- Bruto inhoud reservoir: 380 l
- Schakelvolumen: 310 l

Uitvoering/ Functies

- Stekkerklare installatie
- Motorbewaking via temperatuur (WSK)
- Niveaubesturing met vlotterschakelaar
- Netwerkonafhankelijk alarm
- Potentiaalvrij contact
- Demonteerbare pompkabel
- Terugslagklep
- Toelooppakking
- Cirkelsnijder voor boring in de toevoer
- Slangverbinding voor ontluchting
- Slangverbinding voor handmatige membraanpomp
- Montageset voor aansluiting persleiding
- Bevestigingsmateriaal
- Geluiddempend materiaal
- Schakelkast

Bijzonderheden

- Vrij te kiezen toevoermogelijkheden
- Gering gewicht
- Netwerkonafhankelijk alarm
- Geïntegreerde terugslagklep
- Groot reservoirvolume

Opties

- Flenskruisstuk DN 80/80 of DN 80/100
- Bijkomende flensmof in DN 100 of DN 150
- Afsluiter van GG 25 (EN-GJL-250), montage toebehoren, flens PN 10/16 conform DIN 2501 (toevoer afvalwater in DN 80, 100 of 150 en afvoer in DN 80)
- Montage toebehoren voor flensverbinding met 8 schroeven en moeren alsook 1 vlakke afdichting, voor flens PN 10/16, DIN 2501, voor flenzen DN 80, 100 of 150
- Handmembraanpomp R 1½, 16 kg
- 3-weg-kraan R 1½

4.11.11	Lastenboekbeschrijving	DRAINLIFT XL
Versie 1		