

AFVOERMODULES TYPE WS 40 / 50

Schachtpompstations met synthetisch reservoir voor enkel- of dubbelpomp

Toepassing

Voor het transport van onbewerkt afvalwater dat niet via natuurlijk verval naar de riolering gevoerd kan worden

Bouwwijze

Schachtpompstation met synthetisch reservoir

Debiet: max. 60 m³/h

Opvoerhoogte: max. 28 m

Technische gegevens

- Synthetisch materiaal van schachtpompstation van recycleerbaar PE-HD
- Zeer hoog drijfvermogen en vormbestendigheid door ribbensysteem
- Toevoermogelijkheden ter plekke vrij te kiezen
- Toevoerleiding: DN 100
- Aansluiting ontluchtungsleiding: DN 70
- Max. druk in de persleiding: 6 bar

Bijzonderheden

- Toevoer vrij te kiezen
- Flexibele inbouw door optionele verlenging van de schacht
- Eenvoudige montage en onderhoud van de pompen door bovenwaterkoppeling
- Tevens met snij-inrichtingspompen

Opties

- Afsluiter DN 100 voor genormeerde installatie in de toevoerleiding DN 100 (incl. bevestigingsmateriaal).
- Afsluiter 1½" of 2" voor drukval
- Flenskruisstuk DN 100 voor aansluiting van de afsluiter DN 100 in de toevoerleiding
- Afdichtingsset voor toevoer DN 100 bestaande uit een afdichting voor leiding Ø 110 mm en gatzaag (Ø 124 mm) voor de vrij te kiezen toevoeraansluiting aan de schacht.
- 3-weg-kraan voor aansluiting van een handmatige membraanpomp voor het legen van zowel het installatiereservoir als een bestaande pompput
- Handmatige membraanpomp R 1½ voor het legen van het installatiereservoir of een bestaande pompput
- Klemdraadaansluiting voor aansluiting van het station op een PE-persleiding:
 - 1½" (IG) op 50 mm buitendiameter
 - 1½" (IG) op 63 mm buitendiameter
 - 2" (IG) op 63 mm buitendiameter
 - 2" (IG) op 75 mm buitendiameter
- Antihevellus (terugslagklep 1") voor het achteraf uitrusten van stations bij optredende onderdruk in de persleiding op de plaats van opstelling

Schakelkast PL 1, voor de niveauregeling van 1 dompelpomp, niveausensor 4-20 mA,.

- LC-display
- LED voor alarm, bedrijf/nalooptijd, hand-/automatisch bedrijf
- Ingangsklemmen voor de aansluiting van vlotterschakelaars (WA 65, WA 95 of MS1) resp. voor de aansluiting van een niveausensor 0-1 mWs (4-20 mA)
- potentiaalvrije contacten voor verzamelstoringsmelding en alarm bij hoogwater
- gedwongen inschakeling van de pomp
- pompschakeling met nalooptijd
- geïntegreerde zoemer
- bedrijfsurenteller, pompstart
- niveausensor 4-20 mA met kabellengte van 10, 30 of 50 m
- pneumatische niveauregistratie mogelijk of met vlotterschakelaar

4.11.11	Lastenboekbeschrijving	WS 40 / 50
Versie 1		

AFVOERMODULES TYPE WS 40 / 50

Technische gegevens

Bedrijfsspanning: 1~230 V, 3~400 V

Frequentie: 50/60 Hz

Beschermingsklasse: IP 65

Afmetingen (BxHxT): 180x255x180 mm

Opgelet: schakelkasten zijn niet explosie beveiligd en mogen daarom alleen buiten de explosieve zones worden gebruikt. Voor de besturing van pompen dient voor een niveausensor in de explosieve zone (met zener barrière!) of vlotterschakelaar (in de explosieve zone met scheidingsrelais voor explosies) gezorgd te worden.

Schakelkast PL 2, voor de niveauregeling van 2 dompelpompen, niveausensor 4-20 mA.

- LC-display, meertalig omschakelbaar
- LED voor alarm, bedrijf/nalooptijd, hand-/automatisch bedrijf
- potentiaalvrije contacten voor verzamelstoringsmelding en alarm bij hoogwater, storing pomp 1, storing pomp 2
- gedwongen inschakeling van de pomp
- pompschakeling met nalooptijd
- automatische omschakeling bij storing
- geïntegreerde zoemer
- bedrijfsurenteller, pompstart
- niveausensor 4-20 mA met kabellengte van 10, 30 of 50 m
- pneumatische niveauregistratie mogelijk of met vlotterschakelaar

Technische gegevens

Bedrijfsspanning: 1~230 V, 3~400 V

Frequentie: 50/60 Hz

Beschermingsklasse: IP 65

Afmetingen (BxHxT): 320x300x120 mm

Opgelet: schakelkasten zijn niet explosie beveiligd en mogen daarom alleen buiten de explosieve zones worden gebruikt. Voor de besturing van pompen dient voor een niveausensor in de explosieve zone (met zener barrière!) of vlotterschakelaar (in de explosieve zone met scheidingsrelais voor explosies) gezorgd te worden.

Opmerking

De met deze stations compatibele pompen zijn beschreven in de beschrijvingen types C2.1.1 en C2.1.3

4.11.11	Lastenboekbeschrijving	WS 40 / 50
Versie 1		