

AFVOERMODULES TYPE WS 1100

Schachtpompstations met synthetisch reservoir

Toepassing

Voor het transport van onbewerkt afvalwater dat niet via natuurlijk verval naar de riolering gevoerd kan worden

Bouwwijze

Schachtpompstation met synthetisch reservoir

Debiet: max. 125 m³/h

Opvoerhoogte: max. 37 m

Technische gegevens

- Synthetisch materiaal van schachtpompstation van recyclebaar PE
- Zeer hoog drijfvermogen door 2 resp. 4 zijdelingse stabilisatievinnen
- 2/4 toevoermogelijkheden ter plekke te kiezen
- Zeer hoge bestendigheid door schachtbodem in de vorm van een halve kogel
- Bovenwaterkoppeling
- Niveaudetector makkelijk toegankelijk door montage met erin gehangen houderstand
- Max. nuttige belasting 5 kN/m² (conform DIN EN 124, groep 1)
- Max. druk in de persleiding: 6 bar

Bijzonderheden

- Verzamelruimte zonder afzettingen en afvalresten
- Zeer stevig doordat bodem vorm van halve kogels heeft
- 2 resp. 4 toevoermogelijkheden ter plekke te kiezen

Opties

- Schachtverlenging van PE (Ø 730 x 800 mm) inclusief montage toebehoren, afdichting en velenging van houderstang voor niveaudetector (speciale lengten op aanvraag). Verlengingen mogen niet onderling verbonden worden. Max. 1 verlenging per schacht mogelijk.
- Schachtafdekking van PE « Standaard » Ø 830 inclusief slipvrij profiel aan de bovenkant en twee inwendige vergrendelingen, begaanbaar
- Schachtafdekking van PE « Overstromingsveilig » Ø 960 x 100 mm inclusief slipvrij profiel aan de bovenkant en zes vergrendelingen aan de buitenkant van roestvrij staal, begaanbaar
- Klemdraadaansluiting van PE voor persleidingaansluiting buiten de schacht
 - 1½" (Rp (IG) op 50 mm buitendiameter
 - 1½" (Rp (IG) op 63 mm buitendiameter
 - 2" Rp (IG) op 63 mm buitendiameter

Schakelkast PL 1, voor de niveauregeling van 1 dompelpomp, niveausensor 4-20 mA, .

- LC-display
- LED voor alarm, bedrijf/nalooptijd, hand-/automatisch bedrijf
- ingangsklemmen voor de aansluiting van vlotterschakelaars (WA 65, WA 95 of MS1) resp. voor de aansluiting van een niveausensor 0-1 mWs (4-20 mA)
- potentiaalvrije contacten voor verzamelstoringsmelding en alarm bij hoogwater
- gedwongen inschakeling van de pomp
- pompschakeling met nalooptijd
- geïntegreerde zoemer
- bedrijfsurenteller, pompstart
- niveausensor 4-20 mA met kabellengte van 10, 30 of 50 m
- pneumatische niveauregistratie mogelijk of met vlotterschakelaar

Technische gegevens

Bedrijfsspanning: 1~230 V, 3~400 V

Frequentie: 50/60 Hz

Beschermingsklasse: IP 65

Afmetingen (BxHxT): 180x255x180 mm

11.10.2017	Lastenboekbeschrijving	WS 1100
Versie 1		

AFVOERMODULES TYPE WS 1100

Opgelet: schakelkasten zijn niet explosie beveiligd en mogen daarom alleen buiten de explosieve zones worden gebruikt. Voor de besturing van pompen dient voor een niveausensor in de explosieve zone (met zener barrière!) of vlotterschakelaar (in de explosieve zone met scheidingsrelais voor explosies) gezorgd te worden.

Schakelkast PL 2, voor de niveauregeling van 2 dompelpompen, niveausensor 4-20 mA.

- LC-display, meertalig omschakelbaar
- LED voor alarm, bedrijf/nalooptijd, hand-/automatisch bedrijf
- potentiaalvrije contacten voor verzamelstoringsmelding en alarm bij hoogwater, storing pomp 1, storing pomp 2
- gedwongen inschakeling van de pomp
- pompuitschakeling met nalooptijd
- automatische omschakeling bij storing
- geïntegreerde zoemer
- bedrijfsurenteller, pompstart
- niveausensor 4-20 mA met kabellengte van 10, 30 of 50 m
- pneumatische niveauregistratie mogelijk of met vlotterschakelaar

Technische gegevens

Bedrijfsspanning: 1~230 V, 3~400 V

Frequentie: 50/60 Hz

Beschermingsklasse: IP 65

Afmetingen (BxHxT): 320x300x120 mm

Opgelet: schakelkasten zijn niet explosie beveiligd en mogen daarom alleen buiten de explosieve zones worden gebruikt. Voor de besturing van pompen dient voor een niveausensor in de explosieve zone (met zener barrière!) of vlotterschakelaar (in de explosieve zone met scheidingsrelais voor explosies) gezorgd te worden.

Opmerking

De met deze stations compatibele pompen zijn beschreven in de beschrijvingen types C2.1.1, C2.1.3 en C2.1.4 (enkel DN 80 in enkelpompstation).

11.10.2017	Lastenboekbeschrijving	WS 1100
Versie 1		