

Pioneering for You

wilo

Brochure Application

Wilo au cœur de la construction automobile



Efficacité énergétique

Wilo développe ses pompes et solutions de pompage dans un souci constant d'efficacité énergétique. La réduction de la consommation repose sur :

- La conception optimisée de la partie hydraulique, couplée à l'utilisation de moteurs à haut rendement, qui assurent une efficacité énergétique constante.
- L'utilisation de la variation de vitesse qui ajuste les performances de la pompe aux besoins réels du réseau, réduisant encore la consommation énergétique et augmentant la souplesse d'utilisation.

Pour les applications nécessitant un très haut rendement, nos pompes multicellulaires Helix et nos pompes en ligne Stratos GIGA sont équipées de moteurs surpassant l'IE4 (selon l'IEC TS60034-31 Ed.1), donnant accès à une économie de fonctionnement maximale.

Wilo-Helix EXCEL



1. Captage d'eau et prétraitement

L'apport d'eau est essentiel pour toutes les opérations de refroidissement. Le captage s'effectue en nappe phréatique ou en rivière, selon la configuration du site. L'eau est ensuite traitée pour être utilisée en eau industrielle, elle pourra alors être stockée en château d'eau avant distribution sur le site.

Diverses solutions sont disponibles, telles que des pompes de forages à partir de 4 pouces pour le captage ou des pompes multicellulaires verticales qui assurent une forte pression lors des phases de prétraitement.



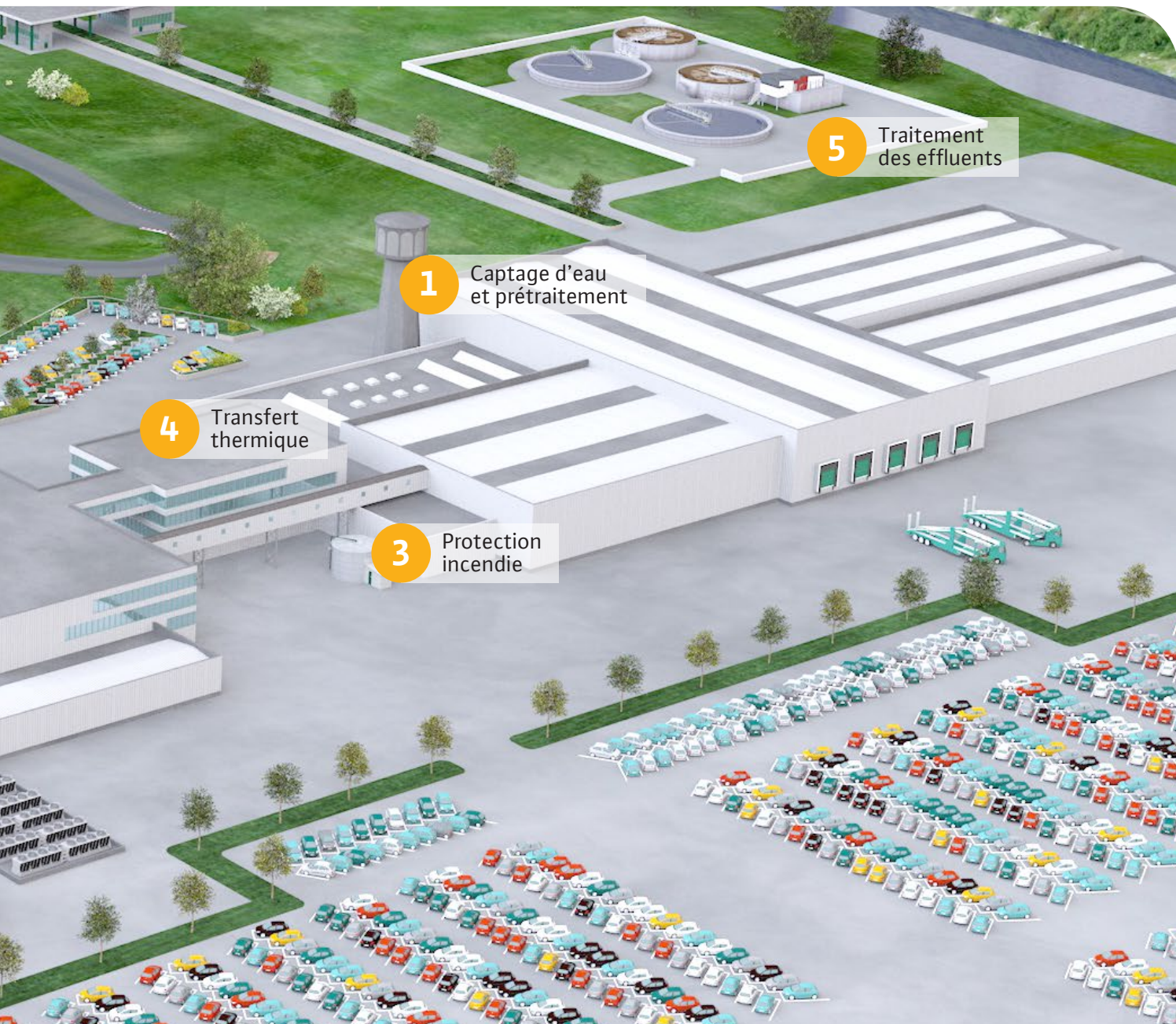
Wilo-TWI Pompe de forage en inox

- Certification ACS.
- Inox 304 ou 316L, roue fonte ou bronze.
- Démontage facile pour une maintenance aisée.
- Haut rendement hydraulique.



Wilo-SCP Pompe à plan de joint

- Accès facile aux parties tournantes.
- Compatible avec la variation de vitesse débrayée.
- Très faible NPSH pour une meilleure capacité d'aspiration.



2. Distribution d'eau et refroidissement

Le refroidissement des outils de production intervient quasiment à toutes les étapes : la fonderie, l'emboutissage, le ferrage, la peinture... Il est ainsi nécessaire d'acheminer des débits réguliers et conséquents d'eau froide à l'ensemble des bâtiments. Le refroidissement de l'eau se fait généralement dans un circuit primaire muni de tours aéro-réfrigérantes.

Les pompes verticales à ligne d'arbre minimisent la maintenance, tout en fournissant des débits importants. Les pompes à variation de vitesse apportent une grande souplesse sur les lignes dont les besoins varient régulièrement.



Wilo-NGL Pompe monocellulaire normalisée EN 733

- Version ACS en option.
- Système "process" pour un démontage facile de la garniture mécanique (option spacer).
- Arbres et paliers renforcés selon la norme ISO5199.
- Châssis fonte pour une meilleure rigidité de l'ensemble.



Wilo-SiBoost Smart Helix VE Module de surpression

- Economies d'énergie grâce aux pompes haut rendement et à la variation de vitesse.
- Maintenance simplifiée avec les garnitures mécaniques à cartouche.
- Pression de service jusqu'à 25 bar.
- Disponibles de 1 à 4 pompes.

3. Protection incendie

La protection des personnes et des biens face au risque d'incendie est critique pour l'entreprise. Il s'agit d'un métier complexe qui comporte des exigences strictes, les systèmes de pompage se doivent donc d'être irréprochables.

Par exemple, la conception spécifique des pompes évite tout risque de grippage, leur garantissant une disponibilité immédiate même après un arrêt prolongé.



Wilo-COF Surpresseur incendie dédié aux installations RIA

- Sécurité totale de fonctionnement avec la pompe de secours.
- Surpresseur prêt à être installé et entièrement automatique.
- Encombrement au sol réduit.
- Conforme à la norme APSAD.



Wilo-SiFire Surpresseur incendie conformité EN12845

- Ensemble modulaire compact pour des installations Sprinkler.
- Pompe jockey fournie en standard pour maintenir la pression.
- Sécurité totale de fonctionnement grâce à la pompe de secours.

4. Transfert thermique

La régulation de la température s'avère indispensable pour le confort des personnes, que ce soit dans les locaux administratifs ou les ateliers et elle l'est tout autant en production, en particulier durant la phase de peinture, où toutes les conditions atmosphériques doivent être maîtrisées.

Les pompes équipées de variation de vitesse ont l'avantage de s'adapter aux besoins. Les pompes d'eau surchauffées auto-refroidies constituent une source d'économie d'énergie et d'eau au quotidien.



Wilo-Stratos Circulateur haut rendement

- Jusqu'à 80% d'économies d'énergie en comparaison avec un circulateur à vitesse fixe.
- Dégazage et dégommage automatique.
- Raccordement électrique simplifié.
- Affichage sur écran LCD.



Wilo-Stratos GIGA Pompe en ligne haut rendement

- Efficacité énergétique surpassant l'IE4 (selon l'IEC TS60034-31 Ed.1).
- Optimisation du point de fonctionnement avec la variation de vitesse.
- Plage de température de -20 °C à +140 °C.



Wilo-NESD Pompe centrifuge normalisée auto- refroidie EN 22858

- Haute performance hydraulique.
- Pompe auto-refroidie permettant d'éviter l'usage de fluides de refroidissement jusqu'à 207 °C.

5. Traitement des effluents

Les effluents, issus des ateliers de peinture, subissent un premier traitement physico-chimique avant de rejoindre les eaux usées pour un traitement biologique traditionnel.

L'usage de pompes de relevage en fonte, équipées de double garniture avec chambre d'huile intermédiaire, permet une sécurité de fonctionnement à un coût optimal.

Les agitateurs sont disponibles avec un revêtement Ceram®, réduisant l'usure par corrosion et par abrasion et accroissant ainsi leur durée de vie. Ces modèles peuvent également être équipés de moteurs IE3.



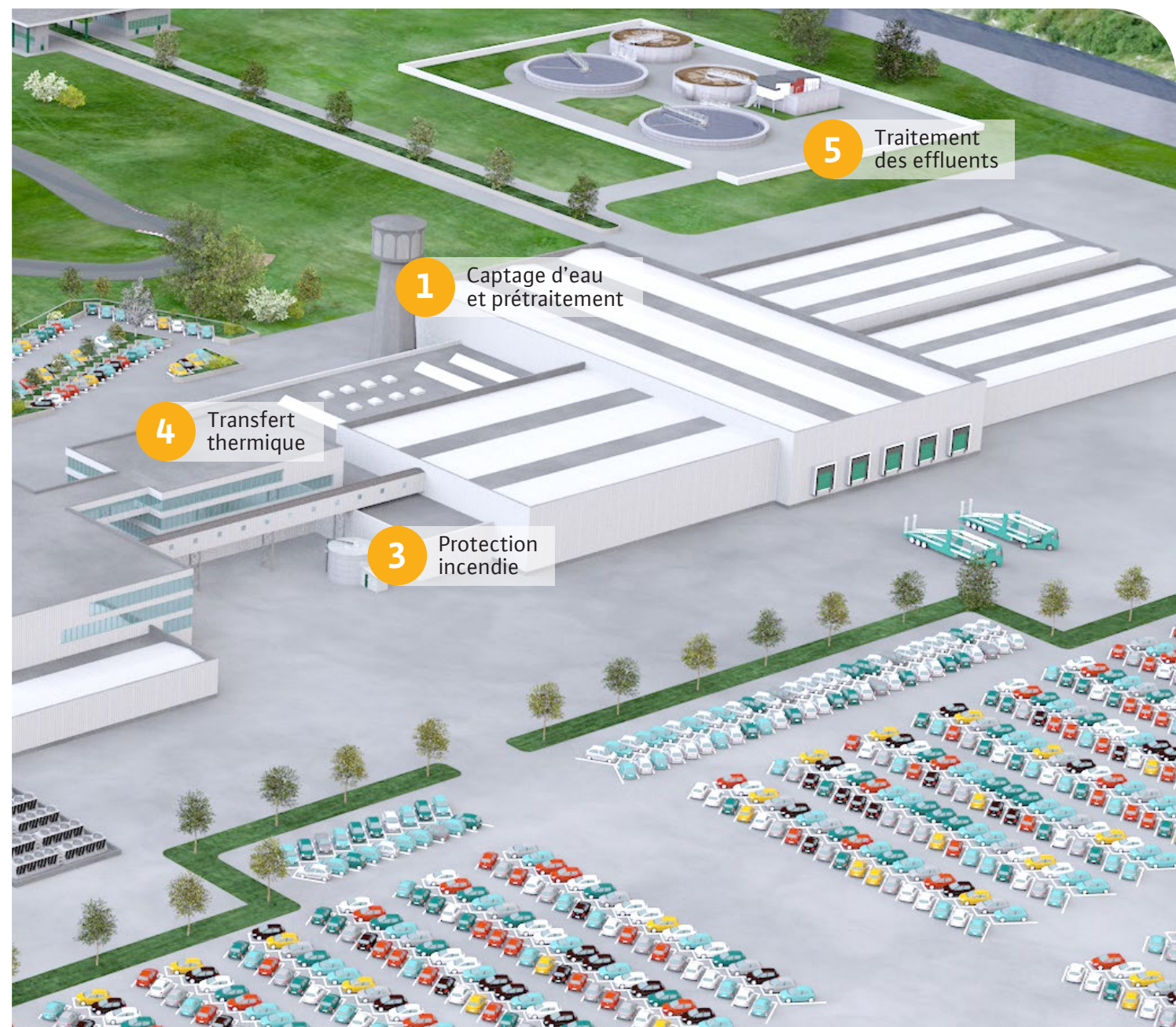
Wilo-TR Agitateur

- Revêtement Ceram®.
- Rendement élevé.
- Disponible avec moteurs IE3.
- Gamme complète d'agitateurs avec des diamètres de 280 mm à 2600 mm.



Wilo-Rexa PRO Pompe de relevage

- Construction robuste tout fonte.
- Roue à passage libre intégral.
- Double garnitures mécaniques pour une fiabilité accrue.
- Moteur IE3 en option.



La construction automobile mêle étroitement des équipementiers, des intégrateurs et des fournisseurs. Cette activité intègre de multiples dimensions liées à la fonderie, le ferrage, la peinture ou encore l'assemblage impliquant de nombreux transferts de fluides. Pour assurer un rendement optimum sur l'ensemble de ces process, du captage au relevage, Wilo vous propose une gamme complète de solutions de pompage répondant aux exigences des circuits de transfert de fluides.

wilo



Agissez pour
le recyclage des
papiers avec
Wilo et Ecofolio.

WILO SALMSON FRANCE SAS
Espace Lumière – Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info@wilo.fr
www.wilo.fr

Pioneering for You