

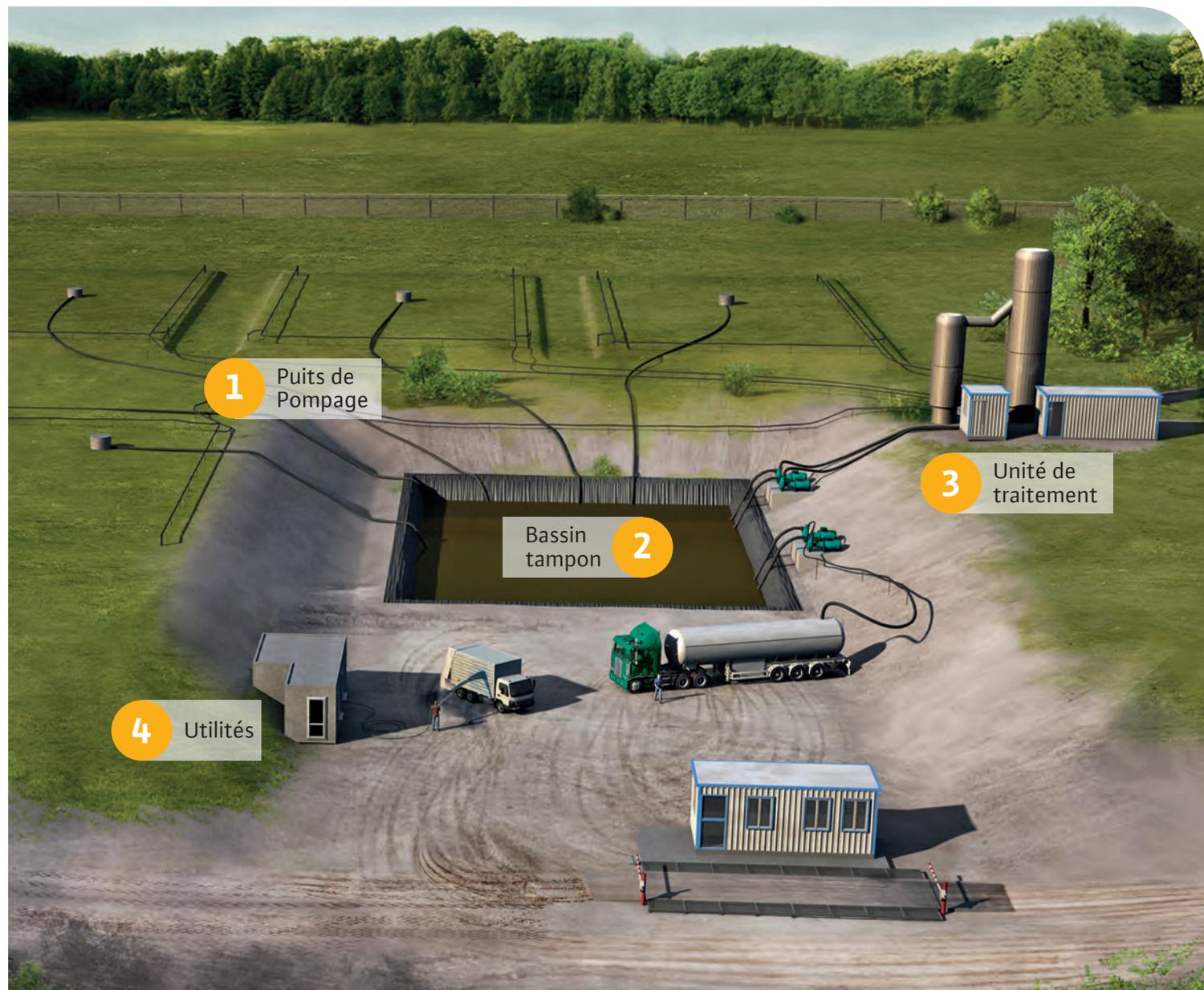
Pioneering for You

wilo

Brochure Application

Stockage des déchets non dangereux





Du pompage du lixiviat en fond de puits jusqu'à l'unité de traitement, en passant par les opérations de lavage périphérique, votre centre de stockage de déchets ultimes soumet le matériel à des contraintes sévères. Wilo vous propose une gamme complète de pompes conçue pour ce type d'environnement. Ces pompes sont également disponibles avec notre revêtement exclusif Ceram. Vous bénéficiez de notre expertise pour vous accompagner durant toute la vie du produit, de l'installation jusqu'à la maintenance.

Revêtement Ceram haute adhérence pour plus de résistance

Avec le revêtement exclusif Ceram Wilo, les pompes sont protégées durablement contre l'attaque des lixiviats.

Il offre une résistance à l'abrasion bien plus élevée, avec une durée de vie 4 fois supérieure et une adhérence 3 fois supérieure à celles des revêtements époxy traditionnels.

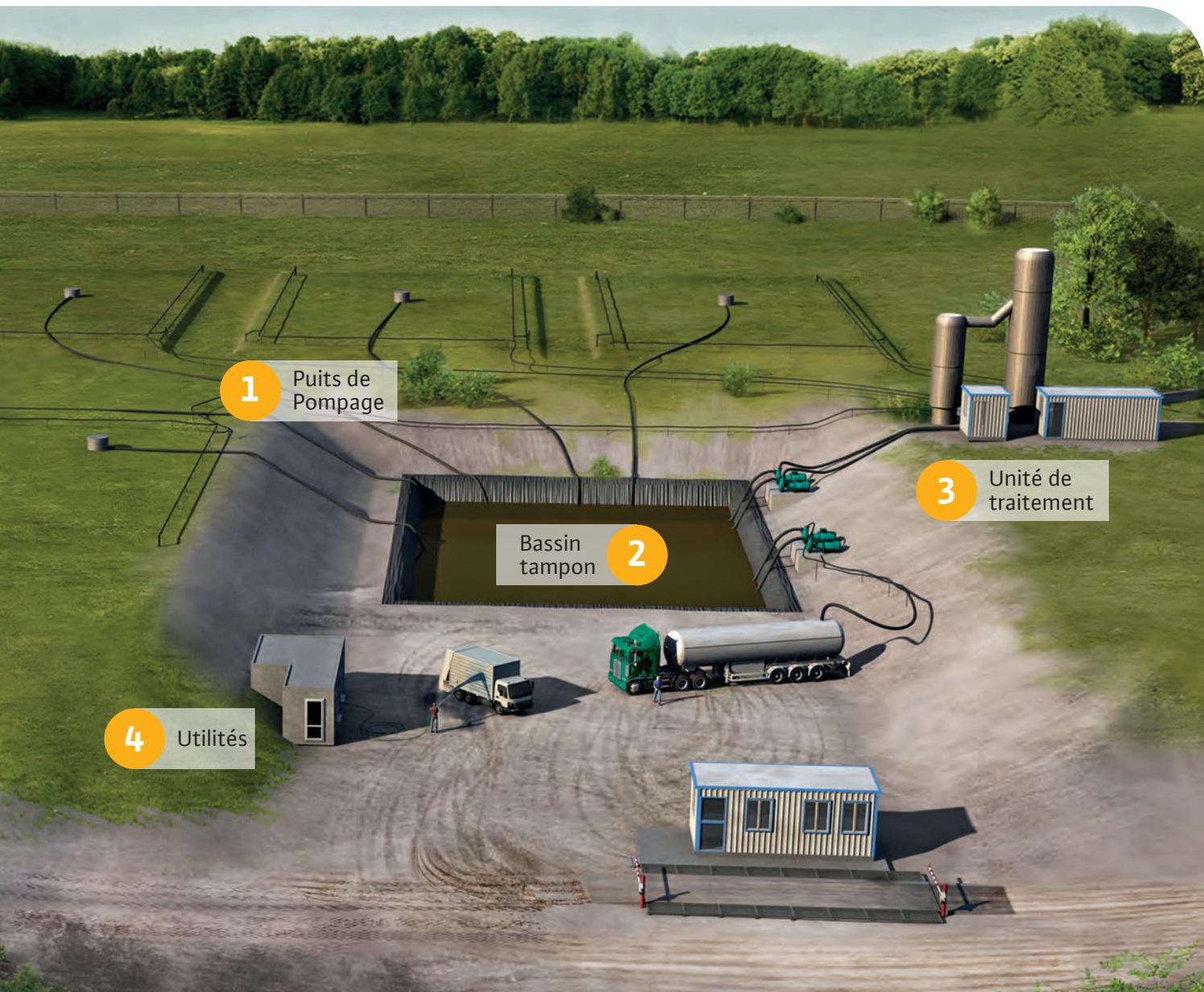
Aussi, la forte cohésion du revêtement empêche la propagation de la rouille par cloquage. Son rechargement peut s'effectuer lors des opérations de maintenance.



1. Puits de pompage

L'eau de pluie s'infiltré dans les déchets pendant la phase de remplissage de l'alvéole et se charge de nombreux polluants. Les lixiviats s'accumulent et doivent être pompés hors du casier.

L'agressivité du lixiviat nécessite des pompes hautement résistantes à la corrosion. De plus, la production de méthane peut élever la température à plus de 60°C et rendre l'environnement explosible.



Wilo-Rexa Pro
Pompe submersible

- Hydraulique fonte et carter moteur inox ou fonte.
- 60°C maximum.
- Adaptation sur pied d'assise existant..
- Possibilité de fonctionnement dénoyé.
- Revêtement Ceram ou moteur IE3 en option.



Wilo-EMU KS
Pompe submersible transportable

- Hydraulique fonte avec carter en aluminium.
- +60°C maximum.
- Poids réduit facilitant la manipulation.
- Fonctionnement à sec.
- Revêtement Ceram en option.



IPAE
Interrupteur à pression d'air

- Atex.
- D316L et câble PUR ou Hastelloy et câble FEP.
- Encombrement réduit.
- S'affranchit des problèmes intrinsèques aux flotteurs.

2. Bassin tampon

Le lixiviat est transféré en lagune, où il subit un premier traitement biologique. Un traitement plus poussé est ensuite réalisé sur site ou en station d'épuration après un transfert par camion citerne.

Une bâche en PEHD protège le fond du bassin. L'utilisation de pompes de surface permet de s'affranchir de soudures étanches et fragiles en point bas.



Wilo-Drain SP Pompe auto-amorçante

- Hydraulique fonte ou tout inox 316L.
- Roue ouverte permettant le passage de liquide chargé.
- Forte capacité d'auto-amorçage.
- Plaques d'usure amovibles.



Wilo-NOLH Pompe normalisée EN733

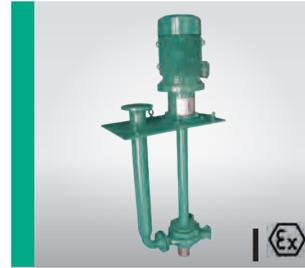
- Fonte et roue Inox ou tout Inox 316.
- Roue fermée haut rendement.
- Capacité d'aspiration importante.
- Maintenance aisée.

3. Unité de traitement

Le traitement de dépollution permet d'obtenir un lixiviat acceptable en station d'épuration. Ce process peut aussi éliminer totalement le lixiviat pour n'obtenir que des boues concentrées.

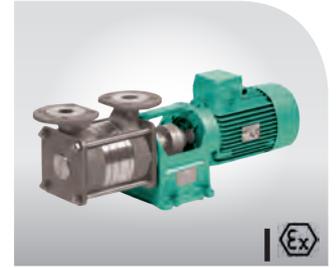
Ces traitements peuvent être biologiques, physico-chimiques, membranaires, etc.

Les systèmes de pompage et d'agitation utilisés diffèrent d'un process à l'autre. La gamme de pompes Wilo permet de répondre à l'ensemble de ces besoins.



Wilo-Norma V Pompe à ligne d'arbre

- Inox 316L de fonderie.
- Longueur et construction sur mesure.
- Pas de garniture mécanique pour une plus grande fiabilité et une maintenance réduite.



Wilo-EX Pompe à canal latéral

- Inox 316L de fonderie.
- Admet le pompage d'air.
- Fonctionnement réversible permettant le retour en cuve.

4. Utilités

Une unité de surpression d'eau industrielle est utilisée pour alimenter les différents points d'eau du site.

Un système autonome avec un coffret de commande garantit une pression maîtrisée, que ce soit à partir d'un réseau d'eau de ville ou d'une bâche.



Wilo-Helix V Pompe multicellulaire

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4 (selon l'IEC TS6S60034-31 Ed.1)
- Inox 304 ou 316L.
- Jusqu'à 30 bar.
- Garniture cartouche pour une maintenance plus aisée.



Wilo-Siboost Smart Helix Excel Surpresseur multicellulaire

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4 (selon l'IEC TS6S60034-31 Ed.1).
- Disponible en standard jusqu'à 4 pompes.
- Manutention aisée avec les anneaux de levage.
- Modules pré-réglés en usine et prêts à être installés.



Agissez pour
le recyclage des
papiers avec
Wilo et Ecofolio.

4192105

WILO SALMSON FRANCE SAS
Espace Lumière – Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info@wilo.fr