

Wilo-DrainLift Box Schmutzwasser-Hebeanlage

Geeignet für die Unterflurinstallation zur Förderung von Abwasser ohne Fäkalien (nach DIN EN 12050-2). Als Einzel- und Doppelpumpenanlage erhältlich.

Muss Schmutzwasser unterhalb der Rückstauebene abgeführt werden, eignet sich bei Neubauten ideal ein Sammelbehälter mit integrierter Pumpe. Dabei sollte die Installation der Hebeanlage einfach sein und der Behälter vor eindringendem Grundwasser sowie austretenden Gerüchen schützen.



Bauartgeprüft und überwacht vom TÜV Rheinland nach DIN EN 12050.



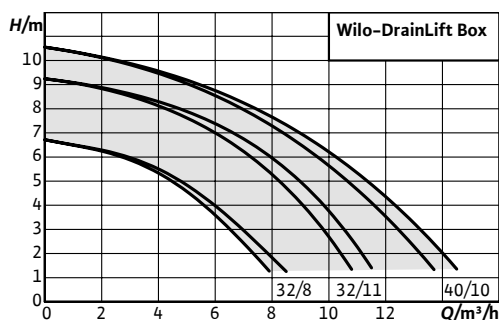
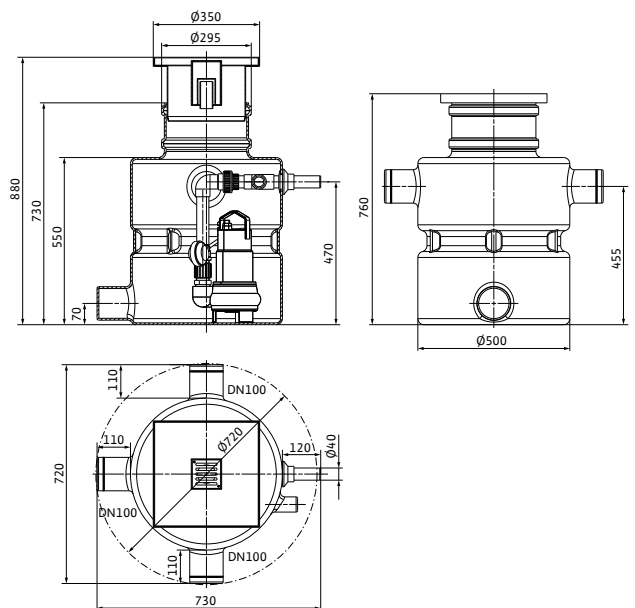
Die Hebeanlage Wilo-DrainLift Box erleichtert Ihnen den Arbeitsalltag dank:



- integrierter Pumpe und Rückschlagklappe für eine leichte Montage
- optionaler Dichtmanschette für den Einbau in wasserundurchlässigen Beton
- optionalem Schaltgerät für einen automatischen Wechselbetrieb und Alarm
- integriertem Geruchsverschluss

Technische Daten	
Motorschutz	WSK
Bruttovolumen V/l	113
Schaltvolumen V/l	22–31
Max. Schalthäufigkeit pro Pumpe 1/h	50 (bei 32/8, 32/11) 30 (bei 40/10)
Betriebsart pro Pumpe	S3–25%
Medientemperatur T/°C	+3 ... +35 (bei 32/8, 32/11) +3 ... +40 (bei 40/10)
Max. Medientemperatur T/°C	90 (3 Min. bei 32/8, 32/11)
Druckanschluss	DN 40
Zulaufanschluss	DN 100
Entlüftung	DN 100
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker m	10/1,5 (bei 32/8, 32/11) 5/1,5 (bei 40/10)
Max. Höhenverstellung Deckel mm	120
Gewicht netto ca. kg	26–50

Maße Wilo-DrainLift Box 40 D



Typenschlüssel

- Bsp.: **Wilo-DrainLift Box 32/8 DS**
Box Schmutzwasser-Hebeanlage (Unterflur)
32 Nennweite des Druckanschlusses (DN 32, Ø 40)
8 Max. Förderhöhe in m
HD Für aggressives Fördermedium
D Doppelpumpenanlage
S Inklusive Schaltgerät

Bestellinformationen		Preisgruppe PG 7
Baureihe	Netzanschluss	Art.-Nr.
Wilo-DrainLift Box 32/8	1~230 V, 50 Hz	2 521 820
Wilo-DrainLift Box 32/8 D	1~230 V, 50 Hz	2 546 470
Wilo-DrainLift Box 32/8 DS	1~230 V, 50 Hz	2 546 471
Wilo-DrainLift Box 32/11	1~230 V, 50 Hz	2 521 821
Wilo-DrainLift Box 32/11 D	1~230 V, 50 Hz	2 546 472
Wilo-DrainLift Box 32/11 DS	1~230 V, 50 Hz	2 546 473
Wilo-DrainLift Box 32/11 HD	1~230 V, 50 Hz	2 523 104
Wilo-DrainLift Box 32/11 HD D	1~230 V, 50 Hz	2 546 508
Wilo-DrainLift Box 32/11 HD DS	1~230 V, 50 Hz	2 546 509
Wilo-DrainLift Box 40/10	1~230 V, 50 Hz	2 521 822
Wilo-DrainLift Box 40/10 D	1~230 V, 50 Hz	2 546 474
Wilo-DrainLift Box 40/10 DS	1~230 V, 50 Hz	2 546 475

Lieferumfang

- Anschlussfertig montierte Pumpe mit angebautem Schwimmerschalter im schlagfesten Kunststoffbehälter zum Unterflureinbau
- Komplett betriebsfertig mit installierter Druckleitung und Rückschlagklappe
- Pumpenkabel (5 m bzw. 10 m lang) mit angebautem Schuko-Stecker
- Behälterabdeckung mit Fliesenrahmen und Fußbodenablauf
- Schaltgerät MS-L-2x4kW inkl. 9-V-Akku (bei DS-Version)
- Einbau- und Betriebsanleitung

Bestellinformationen		Preisgruppe PG 14
Mechanisches Zubehör	Art.-Nr.	
4 Dichtmanschette (Mauerkragen) für WU-Beton	2 546 476	

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift Box DS

- 1 Behälter
- 2 Tauchmotorpumpe
- 3 Edelstahl-Fliesenrahmen mit Siphon
- 4 Dichtmanschette (Mauerkragen)
- 5 Sammelrohrleitung
- 6 Lüftungsleitung
- 7 Druckleitung DN 40
- 8 Rückstauschleife
- 9 Wasserundurchlässiger Beton (WU-Beton)
- 10 Druckabgang Ø 40 mm
- 11 Schaltgerät MS-L-2x4kW

Grün nummerierte Bauteile Wilo-Sortiment

