



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU.C-RU.ГБ08.В.02388

Серия RU № 0408633

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Место нахождения (адрес юридического лица): 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия. Адреса места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8; 301760, Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Телефон: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВИЛО РУС», ОГРН 1027739103633.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

115114, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2, помещение 5, Россия.

Телефон: +74965146110, адрес электронной почты: wilo@wilo.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВИЛО РУС», ОГРН 1027739103633.

Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, город Москва, улица Летниковская, дом 10,

строение 2, помещение 5, Россия. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

142434, Московская область, Ногинский район, городское поселение Ногинск, деревня Новое Подвязново, промплощадка № 1, дом 1, Россия.

ПРОДУКЦИЯ

Погружные насосные агрегаты Rеха CUT, Rеха PRO в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2, изготовленные в соответствии с ТУ 28.13.14-018-45876126-2016.

Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию смотри бланки №№ 0352188, 0352189.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8413 70 210 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2045/2186-Ех от 02.03.2017

Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества

Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер

аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016.

Акта анализа состояния производства изготовителя № 2186/АСП от 28.03.2017. Технической документации изготовителя. Схема сертификации Тс.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении бланк № 0352190. Условия хранения - от минус 15 °С до плюс 25 °С. Срок хранения - не менее 1 года. Срок службы (годности) - не менее 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.04.2017 ПО 02.04.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.ГБ08.В.02388

Серия RU № 0352188

1. Назначение и область применения.

Погружные насосные агрегаты Rexa CUT с режущим механизмом в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2 предназначены для отвода сточных вод, для повторно-кратковременного и непрерывного режимов эксплуатации, для стационарной и мобильной установки в погруженном состоянии.

Погружные насосные агрегаты Rexa PRO в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2 предназначены для отвода сточных вод, для длительного режима эксплуатации, для стационарной и мобильной установки в погруженном состоянии, а также для стационарной установки в непогруженном состоянии.

Погружные насосные агрегаты Rexa CUT, Rexa PRO в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2, предназначены для применения во взрывоопасных зонах класса 1, 2, категории ПА, ПБ, группы Т1...Т4 (классификация - см. ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011) в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, ГОСТ ИЕС 60079-14-2011 и инструкции изготовителя по монтажу и эксплуатации.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

В состав погружных насосных агрегатов Rexa CUT с режущим механизмом в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2 входят: корпус гидравлической части; рабочее колесо; электродвигатель в корпусе; масляная камера с уплотнениями; режущий механизм; ручка; кабель.

В состав погружных насосных агрегатов Rexa PRO в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2 входят: корпус гидравлической части; рабочее колесо; электродвигатель в корпусе; масляная камера с уплотнениями; ручка; кабель.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ГОСТ 31610.0-2014, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»).

Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты погружных насосных агрегатов Rexa CUT, Rexa PRO в комплекте с электродвигателями Р 13.1, Р 13.2 означает, что погружные насосные агрегаты изготавливаются с постоянно присоединенным кабелем.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;

4.2. Обозначение типа оборудования;

4.3. Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;

4.4. Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

4.5. Маркировку взрывозащиты: 1Ex d IIB T4 Gb X;

4.6. Предупредительные надписи;

4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);

4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Состав, исполнение, спецификация и идентификация продукции.

Погружные насосные агрегаты Rexa CUT $a_1 a_2 \cdot a_3 / a_4 - a_5 a_6 - a_7 - a_8 a_9 a_{10} a_{11}$,
где Rexa CUT - тип насосного агрегата;

a_1 - исполнение гидравлической части (GI - внутренний режущий механизм, GE - внешний режущий механизм);

a_2 - номинальный диаметр подсоединения к напорному патрубку (03 - DN32, 04 - DN40);

a_3 - напор при нулевой подаче, м (в соответствии с техническими данными);

a_4 - материал корпуса электродвигателя (S - нержавеющая сталь, P - серый чугун);

a_5 - тип подключения к электросети (M - однофазное подключение, T - трехфазное подключение);



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02388

Серия RU № 0352189

- a₆ - мощность электродвигателя, кВт/10 (в соответствии с техническими данными);
 a₇ - число пар полюсов электродвигателя, шт. (в соответствии с техническими данными);
 a₈ - частота питающей сети, Гц (5 - 50 Гц, 6 - 60 Гц);
 a₉ - напряжение питания, В (23 - 230 В, 40 - 400 В);
 a₁₀ - исполнение (Е - взрывозащищенное исполнение);
 a₁₁ - дополнительно подключенное электрооборудование (Р - со штекером, без обозначения - со свободным концом кабеля).

Погружные насосные агрегаты Rexa PRO a₁ a₂ a₃ a₄ - a₅ / a₆ a₇ a₈ a₉ a₁₀ a₁₁ - a₁₂ a₁₃ - a₁₄ a₁₅ a₁₆,
 где Rexa PRO - тип насосного агрегата;

a₁ - форма рабочего колеса (V - свободновихревое рабочее колесо, С - одноканальное рабочее колесо);

a₂ - номинальный диаметр напорного патрубка (05 - DN50, 06 - DN65, 08 - DN80, 10 - DN100);

a₃ - резьбовые отверстия на всасывающем патрубке гидравлической части (D - в соответствии с DIN, N - в соответствии с ANSI);

a₄ - исполнение гидравлической системы (А - стандартное исполнение, Y - специальное исполнение);

a₅ - обозначение гидравлической части (в соответствии с техническими данными);

a₆ - исполнение электродвигателя (Е - сухой электродвигатель, R - сухой электродвигатель с уменьшенной мощностью);

a₇ - материал исполнения электродвигателя (А - стандартное исполнение, Y - специальное исполнение);

a₈ - тип уплотнения (В - уплотнение кассетного типа, D - два независимых скользящих торцовых уплотнения);

a₉ - класс эффективности IE;

a₁₀ - исполнение (Е - взрывозащищенное исполнение);

a₁₁ - число пар полюсов электродвигателя, шт. (в соответствии с техническими данными);

a₁₂ - тип подключения к электросети (М - однофазное подключение, Т - трехфазное подключение);

a₁₃ - мощность электродвигателя, кВт/10 (в соответствии с техническими данными);

a₁₄ - частота питающей сети, Гц (5 - 50 Гц, 6 - 60 Гц);

a₁₅ - напряжение питания, В (23 - 230 В, 40 - 400 В);

a₁₆ - дополнительно подключенное электрооборудование (А - с поплавковым выключателем и штекером, Р - со штекером, О - свободный конец кабеля, нет подключенного оборудования).

6. Основные технические данные.

6.1. Напряжение питания переменного однофазного тока, В 230

6.2. Напряжение питания переменного трехфазного тока, В 400

6.3. Частота питающей сети, Гц 50/60

6.4. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 I

6.5. Температура окружающей среды в рабочем состоянии, °С от плюс 3 до плюс 40

6.6. Температура перекачиваемой жидкости, °С

..... от плюс 3 до плюс 40 или от плюс 3 до плюс 60 (не более 3 мин)

6.7. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96 IP68

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию изделия, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие изделия и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности изделия, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию изделия, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии изделия и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

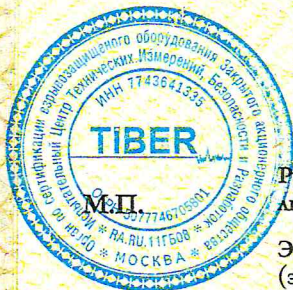
Лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02388

Серия RU № 0352190

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011):

| Обозначение национального стандарта или свода правил | Наименование национального стандарта или свода правил | Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил |
|--|---|--|
| ГОСТ 31610.0-2014 | Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования | стандарт в целом |
| ГОСТ ИЕС 60079-1-2011 | Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d» | стандарт в целом |



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)