

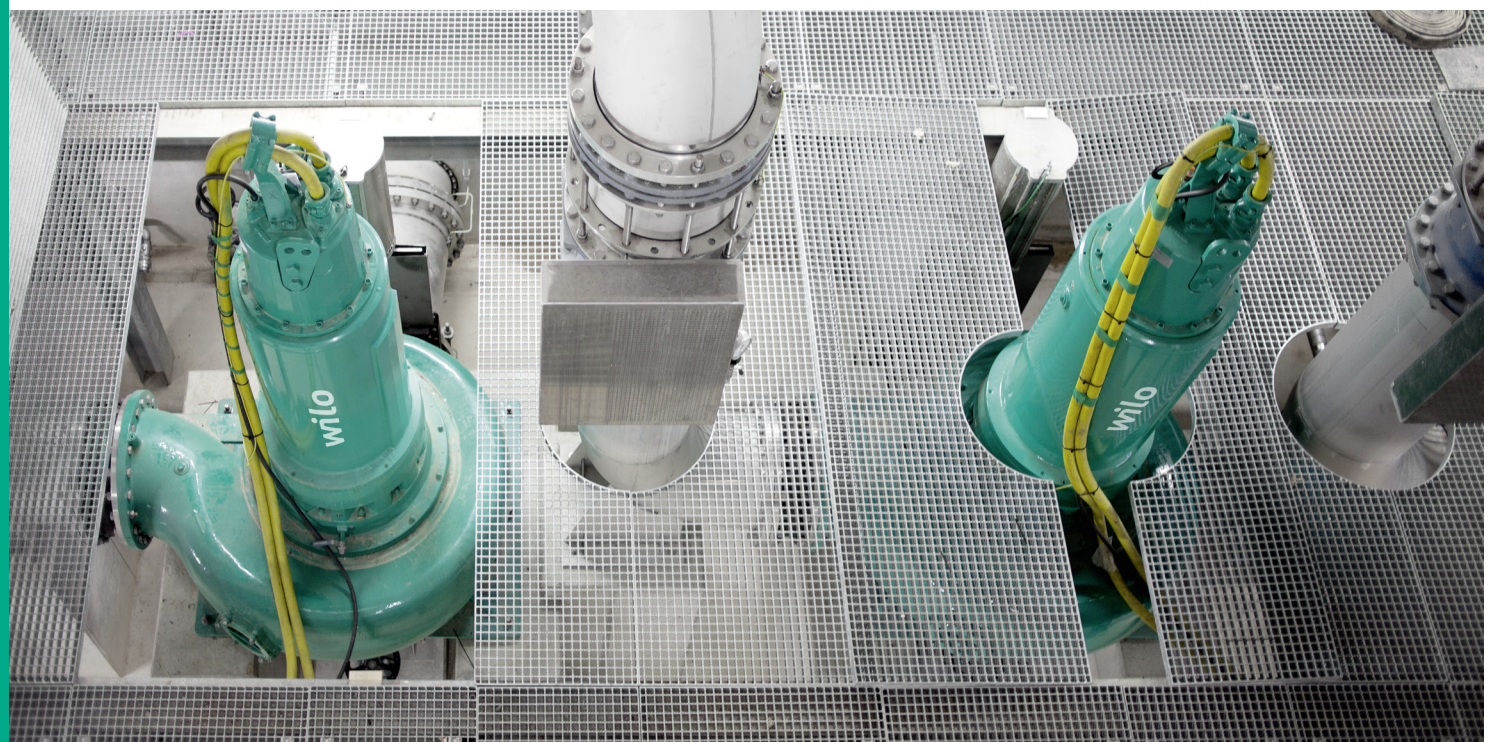
Pioneering for You

wilo

*Anwendungsbroschüre*

# Abwassersammlung und -transport.

So finden Sie systematisch Lösungen für kommunale Anwendungen.



# Wilo

## Pioneering for You.



### Wir sind weltweit für Sie da.

Bereits seit 1872 entwickeln wir bei Wilo aus visionären Ideen intelligente Lösungen, die in der Branche regelmäßig neue Maßstäbe setzen. Schon unser Unternehmensgründer Caspar Ludwig Opländer hatte das Ziel, mit seiner Kupfer- und Messingwarenfabrik die Wasserversorgung der Menschen zu verbessern und zu erleichtern. Der entscheidende Schritt ließ nicht lange auf sich warten: 1928 entwarf sein Sohn Wilhelm den weltweit ersten Umlaufbeschleuniger.


Wegweisende Innovationen wie die erste Hocheffizienzpumpe der Welt im Bereich Heizung, Klima, Kälte setzen diese Tradition seitdem konsequent fort und belegen gleichzeitig unseren verantwortungsvollen Umgang mit kostbaren Ressourcen wie Energie und Wasser. Heute ist die Wilo-Gruppe mit Hauptsitz in Dortmund weltweit als kompletter Systemanbieter von Pumpen und Pumpensystemen für die Wasserwirtschaft präsent.

**Partnerschaftliche Unterstützung, auf die Sie sich verlassen können.**

Mit über 7.500 Mitarbeitern und 60 Produktions- und Vertriebsgesellschaften auf der ganzen Welt kümmern wir uns persönlich darum, die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden und Anwender – ob Fachplaner, Betreiber oder Generalunternehmer – täglich optimal zu erfüllen. Das bedeutet, Ihnen das Leben und Arbeiten mit unseren Produkten, Lösungen und Services so einfach wie möglich zu machen.

„Pioneering for You“ ist dabei unser dauerhaftes Versprechen klarer Kundenorientierung, konsequenter Qualitätsausrichtung und besonderer Leidenschaft für Technologie. In Zeiten knapper werdender natürlicher

Ressourcen ist der verantwortliche Umgang mit Wasser eine der wichtigsten Aufgaben, deshalb setzen wir uns mit wegweisenden Entwicklungen, nachhaltigen Produktlösungen und partnerschaftlicher Unterstützung dafür ein, dass Sie sich auf unsere Lösungen für die Wasserwirtschaft täglich verlassen können. Das ist Pioneering for You.



**„Die besten Lösungen entstehen durch eine Top-Partnerschaft, das nenne ich Pioneering for You.“**

Daniel Busuioc, International Projects Coordinator  
Group Competence Team, WILO SE, Hof, Deutschland

# Der Weg des Abwassers. Für Sie klar gelöst.



### **Darauf können Sie sich verlassen.**

Unsere Experten unterstützen Sie persönlich über alle Projektphasen, von der Planung und Auslegung bis zur Inbetriebnahme und Wartung. Und unsere Systeme und Pro-duktlösungen setzen neue Maßstäbe bei der technischen Leistung, bei der Kosteneffizienz, den Sicherheitsstandards und bei der Lang-lebigkeit – bei allen Anwendungen rund um die Abwasserentsorgung.

### **Wilo – der richtige Partner für Ihre Herausforderungen.**

Im Hinblick auf den Weltklimawandel ist eine niedrige Energieaufnahme ein zentrales Marktthema. Der Kostendruck auf die kom-munalen oder privaten Versorger steigt. Die Herausforderungen wachsen. Dazu zählen unter anderem der steigende Feststoffgehalt im Abwasser, wachsende Regulierungen und strengere Gesetzeauflagen. In diesem Zu-sammenspiel ist Wilo ein Partner, auf den Sie sich in allen Bereichen voll verlassen können.

In dieser Broschüre stellen wir Ihnen aus-gewählte Anwendungen rund um das Thema Abwassersammlung und -transport vor. Dabei handelt es sich nur um einen Ausschnitt aus unserem Gesamtportfolio. Fragen Sie uns einfach, was wir für Sie tun können.



- 1 Druckentwässerung
- 2 Entwässerung von Gebäudekomplexen
- 3 Pumpstationen
- 4 Feststoff-Trennsystem

# Druckentwässerung.

## Abwasserentsorgung nach Art des Hauses.



### Anwendung:

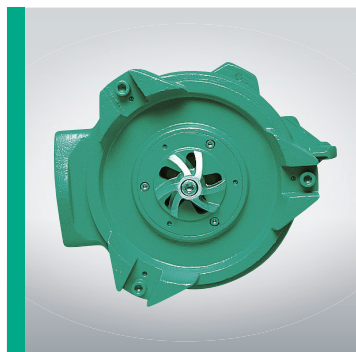
Überall dort, wo keine Kanalisation vorhanden und der Bau einer solchen nicht möglich oder unwirtschaftlich ist, empfiehlt sich die Druckentwässerung mittels Rohrleitungen mit kleinen Durchmessern.

### Herausforderung:

Typische Herausforderungen sind zersiedelte Gebiete und Landstriche mit schwierigem Baugrund, mangelndem Gefälle, zu hohem Grundwasserstand oder topografischen Hindernissen wie Bergen oder Gewässern. Die Planung ist oft sehr komplex. Normen und Auflagen setzen zusätzlich enge Grenzen bei der Dimensionierung.

### Wilo-Lösung:

Die neuen Pumpenschächte Wilo-Port 600 und Wilo-Port 800 sind genau für diese Anforderungen entwickelt worden. Die Schachtkörper aus robustem und korrosionsfreiem Polyethylen sind auftriebssicher bis Oberkante Gelände – ohne den Einsatz bauseitiger Betonbeschwerungen. Zudem sind die Schachtkörper langlebig und betriebssicher. Ihre Abdeckungen sind bis zu einer Belastungsklasse von D 400 kN ausgelegt. Damit eignen sich die Schächte sowohl für Auffahrten von Grundstücken als auch für den Einsatz im Straßenverkehr mit Schwerlastbetrieb.



### Doppelt gut: patentiertes Schneidwerk.

- Maximal betriebssicher
- Sorgt für eine optimale Feststoffzuführung
- Macht dabei auch vor schweren Zellstoffen nicht Halt



### Wilo-Port 600/800

#### Bauart:

- Pumpenschacht aus Kunststoff zum Einsetzen in das Erdreich

#### Anwendung:

- Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser, das nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, sowie Entwässern von Gegenständen, die unterhalb der Rückstauenebene liegen

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Befahrbar – auch für Schwerlastverkehr – durch direkt auf den Schacht montierbare Schachtabdeckungen
- Flexible Anpassung in der Installationsphase durch stufenlose Schachtverlängerung bis 2,75 m
- Höchste Betriebssicherheit und Schutz gegen Undichtigkeit durch einteiligen Schachtkörper bis 2,25 m
- Lange Lebensdauer dank Einsatz von korrosionsfreien Materialien
- Einfache Wartung mit leicht zugänglichen Armaturen durch Überwasserkupplung
- Einfache Installation durch leichten Polyethylen-Schachtkörper und integrierte Zulaufstutzen
- Auftriebssicherer Schachtkörper ohne zusätzliche Beschwerungen durch umlaufende Schachtrippen



### Wilo-Rexa CUT

#### Bauart:

- Abwasser-Tauchmotorpumpe mit Schneidwerk für den intermittierenden Betrieb und Dauerbetrieb zur stationären und transportablen Nassaufstellung

#### Anwendung:

- Förderung von
  - Abwasser mit Fäkalien
  - Vorgereinigtem Abwasser ohne Fäkalien und langfasrige Bestandteile
  - Schmutzwasser

#### Förderstrom:

- Max. 21,5 m<sup>3</sup>/h

#### Förderhöhe:

- Max. 34 m

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Besonders zuverlässig dank ATEX-Zulassung und längswasserdichter Kabeleinführung (CUT GE ...)
- Höchst betriebssicher durch sphärisch ausgebildetes Schneidwerk mit ziehendem Schnitt
- Langlebig dank hochwertiger Motorabdichtung mit zwei unabhängigen Gleitringdichtungen und optionaler Stabelektrode zur Dichtungskammerüberwachung



### Wilo-Control EC-Lift

#### Bauart:

- Microcontrollergesteuertes Schaltgerät

#### Anwendung:

- Schaltgerät zur niveaubhängigen Steuerung von einer oder zwei Tauchmotorpumpen mittels Schwimmerschalter, Niveausensor oder Tauchglocke

#### Betriebsspannung:

- Multispannungsnetzteil für 1~220/230 V, und 3~380/400 V, 50/60 Hz

#### Anschlussleistung P<sub>2</sub>:

- 4,0 kW

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Betriebssichere Steuerung und Kontrolle von einer oder zwei Pumpen dank vielfältiger Überwachungs- und Alarmfunktionen
- Flexible Füllstandsmessung mit Niveausensor, Tauchglocke oder Schwimmerschaltern
- Erhöhung der Anlagensicherheit beim Steuern von Pumpen in explosiven Bereichen durch Erweiterung der Überwachungsfunktionen im Ex-Modus (hardware- und softwareseitig)
- Einfache Bedienung dank symbolbasiertem, alphanumerischem Menü und Roter-Knopf-Technologie
- Betriebszustände jederzeit abrufbar und mehr Komfort durch die Integration in Fernüberwachungssysteme über Modbus oder optional über GSM
- Flexible Installation. Universeller Netzanschluss für Wechsel- und Drehstrom mit breitem Betriebstemperaturbereich von -30 °C bis +60 °C.

# Entwässerung von Gebäudekomplexen. Abwassersammlung in der großen Klasse.





**Anwendung:**

Die Abwasserentsorgung von öffentlichen oder industriellen Gebäuden erfordert höchst leistungsfähige Abwasser-Hebeanlagen. Dabei müssen z. B. stark schwankende Zulaufmengen und ein unterschiedlicher Feststoffgehalt berücksichtigt werden.

**Herausforderung:**

Für die richtige Abwasser-Hebeanlage sind die Wirtschaftlichkeit, der demografische Wandel, die Veränderung des Nutzerverhaltens sowie der Klimawandel elementare Auswahlkriterien. Während die Flexibilität der Systeme entsprechend der nachhaltigen Entwicklung erhöht werden muss, setzen Normen und Richtlinien enge Grenzen bei der Dimensionierung der technischen Lösungen.

**Wilo-Lösung:**

Die Abwasser-Hebeanlagen Wilo-DrainLift gibt es als Einzel- oder Doppelpumpenanlagen. Sie haben ausreichend dimensionierte Sammel tanks und sind mit Tauchmotorpumpen ausgestattet. So ist auch im Havariefall ein sicherer Betrieb gewährleistet. Die Steuerung der Anlagen erfolgt über das Wilo-Control MS-Lift, das mit einem integrierten und netzunabhängigen Alarm sowie einem zusätzlichen Alarmkontakt für eine Sammelstörmeldung ausgestattet ist.

**Wilo-DrainLift XL****Bauart:**

→ Abwasser-Hebeanlage als Doppelpumpenanlage

**Anwendung:**

→ Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser (nach DIN EN 12050-1), das nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, und rückstausichere Entwässerung von Ablaufstellen unterhalb der Rückstau ebene (nach DIN EN 12056-1)

**Förderstrom:**

→ Max. 40 m<sup>3</sup>/h

**Förderhöhe:**

→ Max. 22 m

**Besonderheiten/Produktvorteile:**

- Flexibel dank eines höhenverstellbaren und schwenkbaren Zulaufanschlusses
- Einfach bedienbar dank angebautem Schaltgerät
- Integrierte Rückschlagklappe
- Betriebssicher durch hohes Schaltvolumen und zuverlässige Niveauerfassung
- Für den Dauerbetrieb (S1) geeignet durch Verwendung von selbstkühlenden Motoren

## Ob Zwischenpumpwerk oder Sammelpumpstation. Sie sind für jeden Fall gut gerüstet.

### Anwendung:

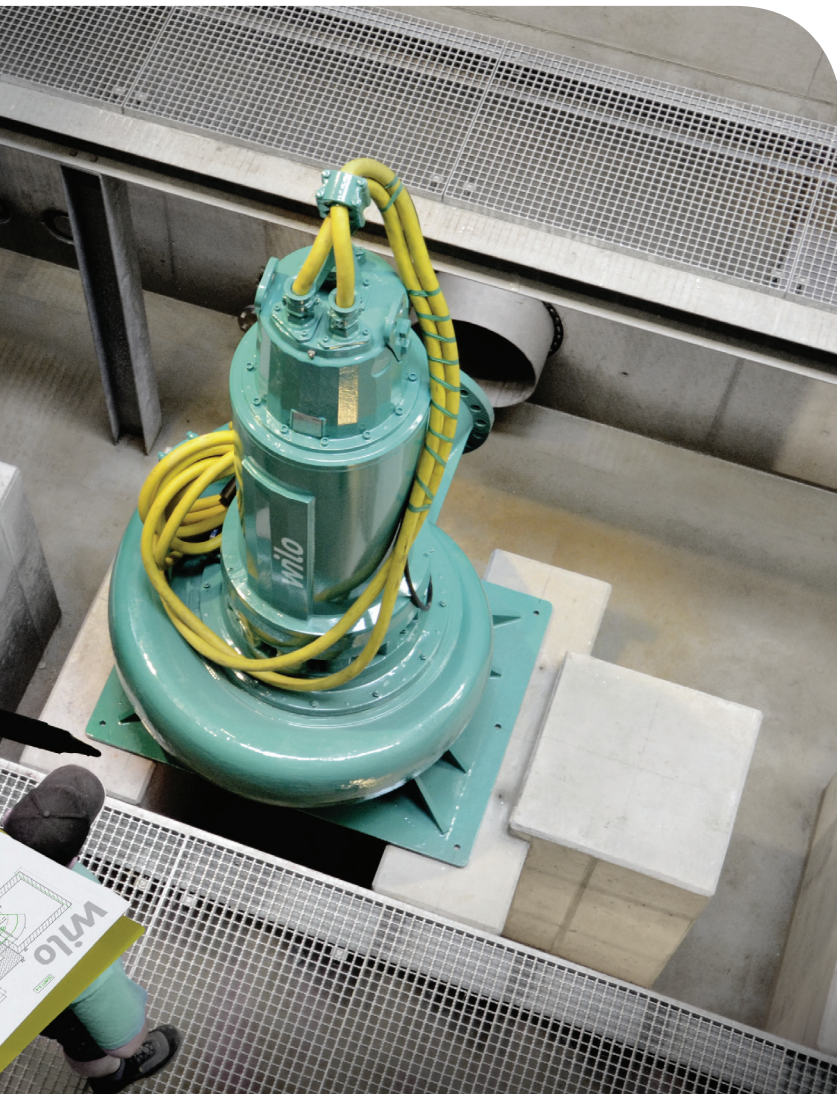
Grundsätzlich unterscheidet man Zwischenpumpwerke und Sammelpumpstationen. Zwischenpumpwerke verbessern bei der Abwasserableitung die Wirtschaftlichkeit. Im Gegensatz zur Freigefälleleitung können gleiche Rohrleitungen verwendet und große Einbautiefen in teils schwer zugänglichem oder hügeligem Terrain vermieden werden. Bei der Entsorgung des Abwassers von Ortschaften und Städten mit Gravitationsentwässerung wird das Abwasser stattdessen einem Sammelpumpwerk zugeführt und von dort direkt zur Kläranlage gepumpt.

### Herausforderung:

Der Bau oder die Sanierung von Abwasserentsorgungssystemen ist heutzutage mehr denn je abhängig von vielen Normen, Gesetzen und individuellen Anforderungen. Urbanisierung und Ballungszentren verlangen nach immer neuen, größeren Abwassernetzen. Gleichzeitig muss berücksichtigt werden, dass Verbraucher immer sparsamer mit Wasser umgehen. Immer mehr Verbraucher entscheiden sich aufgrund steigender Trink- und Abwassergebühren für Spülsparsysteme oder eigene Regenwassernutzung. Die Folge: Weniger Wasser wird dem Kanalnetz zugeführt, der Feststoffgehalt erhöht sich, der Pumpbetrieb wird erschwert.

### Wilo-Lösung:

Selbstkühlende Abwasser-Tauchmotorpumpen der Baureihe Wilo-EMU FA garantieren den zuverlässigen Transport großer Fördermengen – sowohl in Trocken- als auch in Nassaufstellung. Innovative Hydraulikkonstruktionen bewältigen den steigenden Feststoffgehalt. Mit der Abwasser-Tauchmotorpumpe Wilo-Rexa PRO wählen Sie eine Tauchmotorpumpe, die sofort Höchstleistung bietet. Durch eine optimale Abstimmung von Motor und Hydraulik, eine ausgereifte Technik und einen sparsamen Energieverbrauch erledigt sie zuverlässig verschiedenste Aufgaben, auch wenn es mal schnell darauf ankommt. Die Wilo-RexaBloc ist eine besonders wirtschaftliche Lösung für trocken aufgestellte Pumpen mit serienmäßigem IE3-Normmotor.





### Wilo-EMU FA

#### Bauart:

- Abwasser-Tauchmotorpumpe ohne und mit aktivem Kühlsystem für den Dauerbetrieb zur stationären und transportablen Nassaufstellung sowie zur stationären Trockenaufstellung

#### Anwendung:

- Förderung von
  - Rohabwasser mit Fäkalien und langfasrigen Bestandteilen
  - Abwasser mit Fäkalien
  - Vorgereinigtem Abwasser ohne Fäkalien und langfasrige Bestandteile
  - Prozesswasser
  - Schmutzwasser

#### Förderstrom:

- Max. 7.950 m<sup>3</sup>/h

#### Förderhöhe:

- Max. 95 m

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Exakt auf Ihre Anforderungen individualisierbar. Für eine zuverlässige und effiziente Förderung von vorgereinigtem Abwasser und Rohabwasser.
- Vielseitig einsetzbar. Stets optimales Fördern unterschiedlicher Medien durch unterschiedliche Laufradformen.
- SOLID-Laufrad zur Reduzierung der Verstopfungsanfälligkeit speziell bei Rohabwasser
- Energieeffizient mit optional verfügbarer IE3-Motortechnologie
- Geschützt gegen Abrasion und Korrosion durch Ceram-Beschichtung und Sonderwerkstoffe
- Geeignet für den ein- und ausgetauchten Einsatz, auch im Dauerbetrieb



### Wilo-Rexa PRO

#### Bauart:

- Abwasser-Tauchmotorpumpe für den Dauerbetrieb zur stationären und transportablen Nassaufstellung sowie zur stationären Trockenaufstellung

#### Anwendung:

- Förderung von
  - Abwasser mit Fäkalien
  - Vorgereinigtem Abwasser ohne Fäkalien und langfasrige Bestandteile
  - Schmutzwasser

#### Förderstrom:

- Max. 186 m<sup>3</sup>/h

#### Förderhöhe:

- Max. 32 m

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Höchst wirkungsvoll. Dank wirkungsgradoptimierter Einkanallaufblätter.
- Betriebssicher durch verstopfungsarme Freistromlaufblätter.
- Geprüfte Sicherheit. Serienmäßig mit Ex-Zulassung nach ATEX.
- Optional mit energieeffizienter IE3-Motortechnologie verfügbar



### Wilo-RexaBloc RE

#### Bauart:

- Abwasserhydraulik mit Normmotor in Blockbauweise für die stationäre Trockenaufstellung
- Auch erhältlich als Wilo-RexaNorm RE: Abwasserhydraulik mit Normmotor, über Kupplung angeschlossen, komplett auf Grundplatte montiert, für die stationäre Trockenaufstellung

#### Anwendung:

- Förderung von
  - Abwasser mit Fäkalien
  - Vorgereinigtem Abwasser ohne Fäkalien und langfasrige Bestandteile
  - Schmutzwasser

#### Förderstrom:

- Max. 36 m<sup>3</sup>/h (höhere Fördermengen auf Anfrage)

#### Förderhöhe:

- Max. 18 m (höhere Förderhöhen auf Anfrage)

#### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Hohe Betriebssicherheit durch geschlossenes Lagerträgerdesign mit ölgefüllter Dichtungskammer und zusätzlicher Leckagekammer
- Optional mit zwei Gleitringdichtungen für eine erhöhte Betriebssicherheit
- Standardmäßig mit IE3-Motoren, optional mit IE4-Premiummotoren verfügbar
- Einfache Wartung durch „Back Pull-out“-Design. Dadurch können der Motor und das Laufrad als Einheit demontiert werden, ohne dass die Hydraulik aus der Rohrleitung ausgebaut werden muss.

## Feststoff-Trennsystem.

Trennung auf betriebssichere und wirtschaftliche Art.

**Anwendung:**

Für die Entwässerung von gewerblichen und industriellen Gebäudekomplexen gelten zahlreiche Umweltschutzaufgaben, die langfristige Zuverlässigkeit erfordern und keine „ausufernden“ Kosten verursachen.

**Herausforderung:**

Die anfallenden Abwassermengen müssen kostengünstig transportiert werden. Dabei stehen neben einem möglichst effizienten Betrieb vor allem die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Anlagen im Vordergrund.

**Wilo-Lösung:**

Die Wilo-EMUpport Feststoff-Trennsysteme sind eine echte Innovation in der Abwasserentsorgung. Sie arbeiten höchst effizient, verursachen nur geringe Betriebskosten und sind einfach zu warten. Die Besonderheit: Bevor das verschmutzte Abwasser den Pumpbereich passiert, werden Feststoffe herausgefiltert und in separaten Behältern zurückgehalten. Die Pumpe kommt also nicht mit den Feststoffen in Berührung. Erst nach dem Durchlaufen des Pumpbereiches nimmt das Wasser die Feststoffe wieder auf. Da nur vorgereinigtes Abwasser die Pumpenhydraulik passiert, werden Verstopfungen vermieden und die Betriebssicherheit wird gesteigert.



#### Wilo-Control SC-Lift. Zur Steuerung der Feststoff-Trennsysteme.

- Betriebssichere Steuerung dank einer Niveauerfassung mit Niveausensor
- Einfache Bedienung dank symbolbasiertem und alphanumerischem Menü und Roter-Knopf-Technologie
- Transparente Anzeige des Betriebszustands dank großem Display
- Zusätzliche Betriebssicherheit dank optionaler Integration in Fernwärmesysteme über Modbus oder GSM/GPRS



#### Wilo-EMUport Feststoff-Trennsysteme. Weitere individuelle Lösungen, speziell für Ihre Anforderungen.

Kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne bei Ihrer kompletten Planung.



#### Wilo-EMUport CORE

##### Bauart:

- Standardisierte Abwasser-Hebeanlage mit Feststoff-Trennsystem nach DIN EN 12050-1 für die Aufstellung im Gebäude oder in einem Schacht in Außenaufstellung

##### Anwendung:

- Förderung von Rohabwasser, das nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, sowie Entwässern von Gegenständen, die unterhalb der Rückstauebene liegen (gemäß DIN EN 12056/DIN 1986-100)

##### Förderstrom:

- Max. 60 m<sup>3</sup>/h

##### Förderhöhe:

- Max. 31 m

##### Besonderheiten/Produktvorteile:

- Höchst betriebssicher durch Trennung der Feststoffe vom Abwasser: Große Feststoffe müssen nicht die Pumpe passieren – keine Verstopfung
- Wirtschaftlich dank Retrofit-System für die einfache Sanierung alter Pumpstationen
- Langlebig und korrosionsfrei durch den Einsatz von PE- und PUR-Material
- Wartungsfreundlich dank hygienischer Trockenaufstellung und leichtem Zugang von außen
- Zukunftssicher auch bei steigendem Feststoffgehalt im Abwasser
- Flexibler einbaubar im Gebäude oder in Schächten ab 1.500mm Durchmesser
- Energiesparend durch effiziente Abwasser-Tauchmotorpumpen mit IE3-Motoren

## Wilo-Services.

### Unser partnerschaftliches Sorglos-Paket für Sie.

Mit Wilo als Partner können Sie sich darauf verlassen, nicht nur qualitativ hochwertige Produktlösungen zu wählen, sondern auch von einem umfassenden Sorglos-Paket durchdachter Services zu profitieren. Das bedeutet, dass wir Sie über alle Projektphasen – von der Planung und Auslegung bis zur Inbetriebnahme und Wartung – zuverlässig unterstützen. In unseren Seminaren informieren wir Sie über die allerneuesten Technologien und Trends. Und wenn es um attraktive Konditionen für Ihre Projekte geht, dann haben wir auch dafür das passende Angebot für Sie.


Kurz, Wilo ist stets an Ihrer Seite. Persönlich und vor Ort. Mit lokalen Services in über 60 Ländern und mehr als 1200 Wilo-Technikern weltweit.

#### Wir erleichtern Ihnen die Planung und Auswahl.

Wir möchten, dass Sie nicht irgendeine Lösung wählen, sondern die, die zu Ihren Anforderungen exakt passt. Deswegen erarbeiten wir basierend auf Ihren Anforderungen und erarbeiten basierend darauf die für Sie individuelle und wirtschaftlichste Produktlösung.

#### Presales-Services für Ihre maßgeschneiderte Wahl:

- Lokale Betreuung
- Planungsunterstützung
- Produktauswahl
- Select-Programme
- Numerische Strömungssimulationen
- Strömungsberechnung
- Rohrleitungsberechnung
- Installationszeichnungen
- Dokumentation



**„Services,  
die rundum  
zuverlässig  
unterstützen.“**

**Das nennen wir  
Pioneering for You.“**

Mehr Informationen unter  
[www.wilo.com/watermanagement](http://www.wilo.com/watermanagement)



### Mit uns kaufen Sie richtig.

Wenn Sie Ihre Wahl getroffen haben, beraten wir Sie ganz genau, wie Sie Ihre Investition durchführen können. Darüber hinaus liefern wir Ihre Lösung nicht einfach aus, sondern unterstützen Sie auch weiterhin – von der Zertifizierung bis hin zur Inbetriebnahme. So übernehmen qualifizierte Anlagenbauer mit langjähriger Erfahrung für Sie z.B. auch eine ausgiebige Test- und Einweisungsphase unserer Pumpen.

### Sales-Services, die lohnenswert für Sie sind.

- Zertifizierung
- Abnahme im Werk
- Inbetriebnahme
- Start-up

### → Wilo-Financial-Services.

Wir unterstützen Sie bei der finanziellen Umsetzung Ihrer Projekte und machen Ihnen gern ein individuelles Angebot für Ihre Investition.

### → Try & Buy.

Mit Try & Buy sind Sie bei Ihren Investitionen auf der sicheren Seite. Testen Sie ohne Risiko bis zu sechs Monate lang und überzeugen Sie sich von der Qualität der Wilo-Produkte.



### Wir sind für Sie da. Auch nach dem Kauf.

Unsere maßgeschneiderten Service-Lösungen decken den gesamten Lebenszyklus Ihrer Wilo-Produkte ab – auch nach dem Kauf. Dafür sind wir für Sie lokal und weltweit mit kompetenten Service-Technikern vertreten, wir stellen jederzeit eine schnelle Ersatzteilversorgung sicher und stärken z.B. in gezielten Schulungen Ihr Know-how. Zugleich achten wir darauf, unsere Leistungen ständig zu verbessern.

### Aftersales-Services mit echtem Mehrwert für Sie.

- Individuelle und zuverlässige Wartungskonzepte
- Zügiger Reparatur-Service
- Schnelle Ersatzteillösungen
- Effizienz-Check
- Gezielte Schulungen

### → WiloCare.

Unser Service-Angebot für garantierte Betriebs- und Kostensicherheit. Durch monatliche Reports zum aktuellen Stand Ihres Systems haben Sie stets alles im Blick: Anlagenzustand, Energieverbrauch, Optimierungsmöglichkeiten und anstehende Wartungsintervalle. Individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Service-Leistungen in verschiedenen Ausprägungen erhalten Sie für einen monatlichen Festpreis. So können Sie jederzeit die Zuverlässigkeit Ihrer Prozesse kontrollieren – von der Technik bis zu den Kosten.





[www.wilo.com/WaterManagement](http://www.wilo.com/WaterManagement)

**Deutschland**

WILO SE  
Werk Hof  
Heimgartenstraße 1-3  
D-95030 Hof  
T +49 9281 974-550  
F +49 9281 974-551  
[wilo@wilo.com](mailto:wilo@wilo.com)  
[www.wilo.de](http://www.wilo.de)

**Österreich**

WILO Pumpen Österreich GmbH  
Wilo Straße 1  
A-2351 Wiener Neudorf  
T +43 507 507-0  
F +43 507 507-19  
[wmi@wilo.at](mailto:wmi@wilo.at)  
[www.wilo.at](http://www.wilo.at)

**Schweiz**

Wilo Schweiz AG  
Gerstenweg 7  
CH-4310 Rheinfelden  
T +41 61 83680-20  
[info@wilo.ch](mailto:info@wilo.ch)  
[www.wilo.ch](http://www.wilo.ch)