

**Клиент**

## Технические данные

### Насос с сухим ротором Standard одинарный IL 100/160-18,5/2

Имя проекта

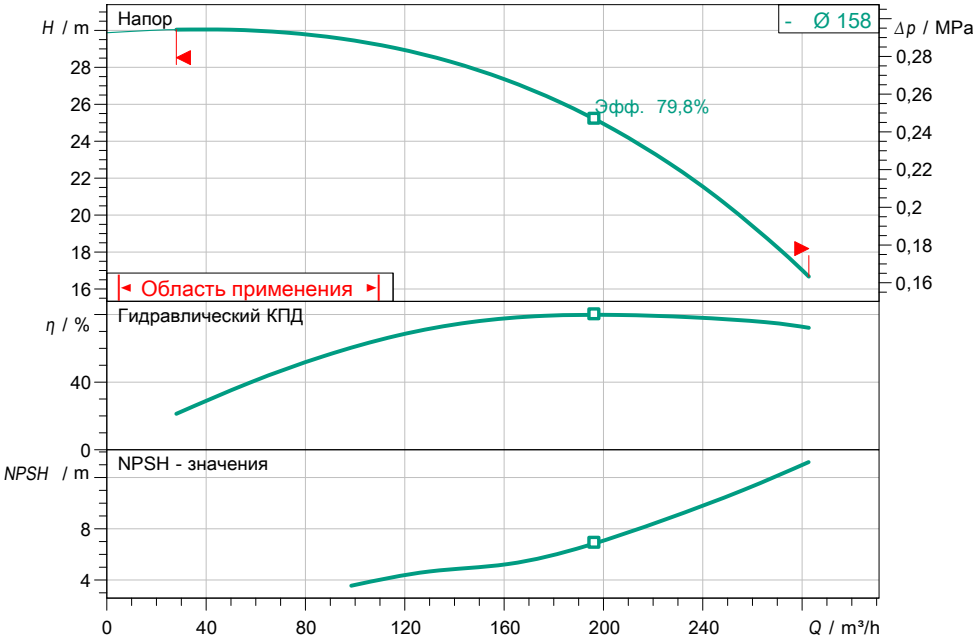
Номер проекта

Место установки

Номер позиции клиента

Дата 23.11.17

**Рабочее поле**



**Задать рабочие параметры**

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Т перекач. жидкости	20,00 °C
Плотность	998,30 kg/m <sup>3</sup>
Кинематич. вязкость	1,00 mm <sup>2</sup> /s

**Гидравлические данные (Рабочая точка)**

Производительность	
Напор	
Мощность на валу P2	
Гидравлический КПД	
NPSH	

**Данные продукта**

Насос с сухим ротором Standard одинарный IL 100/160-18,5/2	
Мак. рабочее давление	1,6 MPa
Т перекач. жидкости	-20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Min индекс эффект. (MEI)	≥ 0.40

**Данные мотора**

	I
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.	±10 %
Номинальная частота вращения	2900 1/min
Ном. Мощность P <sub>ном</sub>	18,50 kW
ток Коэффициент мощности	31,80 A 0,91

Вид защиты	IP 55
Класс изоляции	F
Защита электродвигателя	Нет

**Присоединительные размеры**

Патрубок на стороне всас.	DN 100, PN 16
Патрубок с напорной стороны	DN 100, PN 16
Габаритная длина	500 mm

**Материалы**

Корпус насоса	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Промежут. корпус	EN-GJL-250
Вал насоса	1.4122
СТУ	AQEGG

**Данные для заказа**

Вес, прим.	203 kg
Номер позиции	

