

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ СО ВЗМУЧИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПОГРУЖНОЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ В РЕЗЕРВУАРЕ НАСОСНОЙ СТАЦИИ

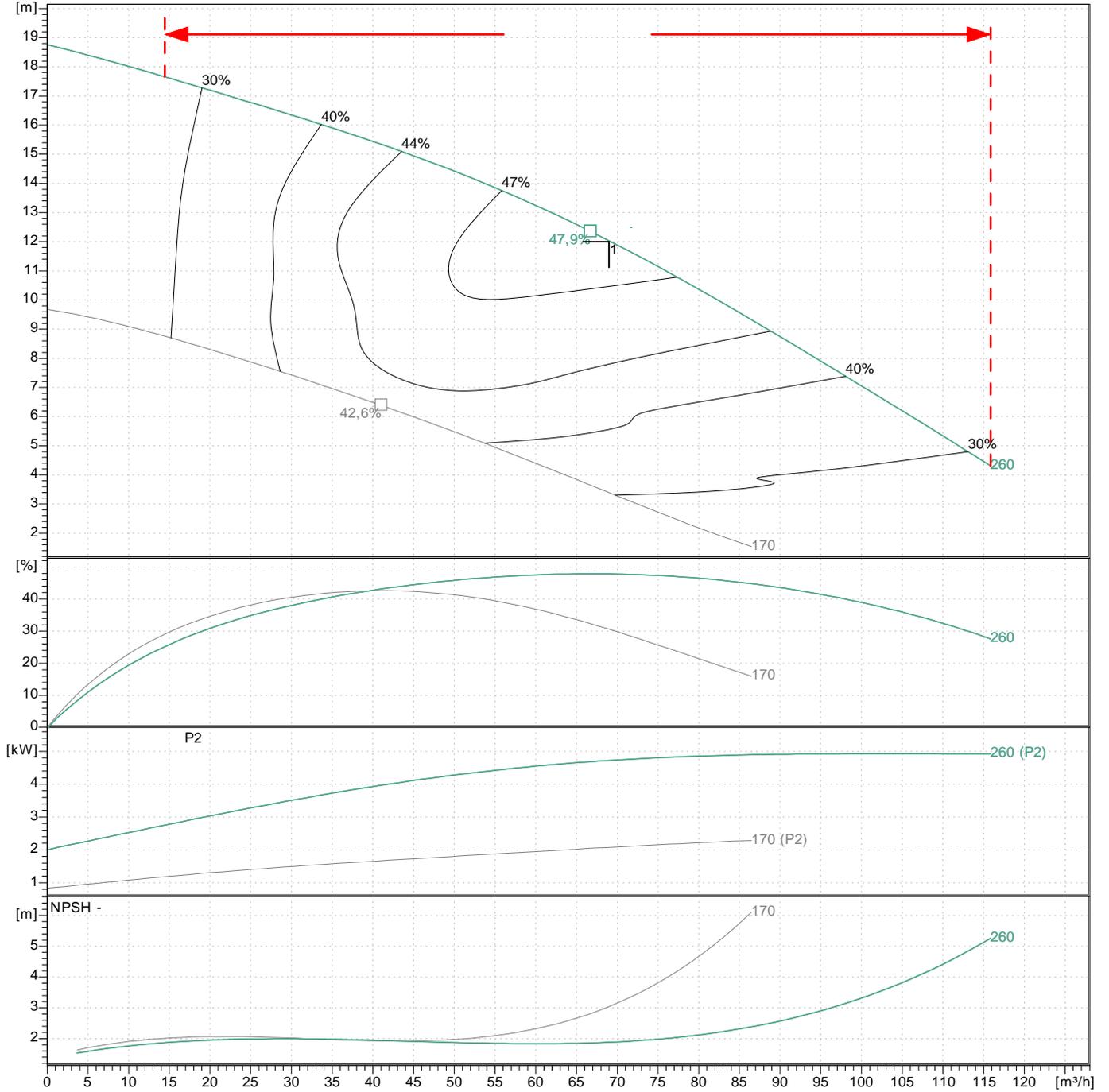
№ п/п	Товар	Кол-во	Техническое описание товара.
1	Насос FA08.52WR+T17-4/16H мощностью 6,5 кВт	1 шт.	Моноблочный погружной канализационный насосный агрегат со взмучивающей головкой для работы в песколоуках и других сооружениях, требующих перекачку воды с песком и защиту от осадка песка. Насос предназначен для погружной вертикальной установки в резервуаре насосной станции. Насос обеспечивает устойчивый рабочий диапазон подачи от 15 м ³ /ч до 116 м ³ /ч и рабочий диапазон напора от 4,2 м до 17,7 м, при заданной рабочей точке: (69 м ³ /ч -12 м.) и гидравлическом КПД не менее 47,8%. Весь агрегат, включая рабочее колесо выполнен из литого чугуна с защитным покрытием. Взмучивающая головка изготовлена из особо стойкого запатентованного материала ABRASIT. Для дополнительной защиты от воздействия перекачиваемой среды рабочее колесо и вся гидравлическая часть насоса оснащены керамическим покрытием CERAM®. Вал насоса выполнен из высококачественной нержавеющей стали. Насос оснащен самоочищающимся свободно-вихревым рабочим колесом и обеспечивает свободный твердо-шаровый проход частиц диаметром до 23 мм. Уплотнение вала выполнено сдвоенным с промежуточной масляной камерой сбора протечек. Контроль степени протечек осуществляется посредством датчика. Насос оснащен низко-оборотистым 4-полюсным электродвигателем (1400 об./мин.), мощностью 6,5 кВт, и КПД не менее 80%, рассчитан на напряжение питания 380В, 50Гц, d10%. Электродвигатель приспособлен для непрерывной работы в погружном состоянии (режим S1). Система охлаждения электродвигателя изолирована от перекачиваемой среды. Работа электродвигателя возможна также и при кратковременных перегрузках. Статор электродвигателя оснащен датчиками температуры. Вал электродвигателя оснащен сдвоенными опорными подшипниками не требующими обслуживания. Электродвигатель насоса оснащен специальным силовым и сигнальным погружным кабелем длиной 10 метров с защитой от проникновения влаги в мотор в случае повреждения. Напорный патрубок насоса имеет фланцевое присоединение DN80 PN10. Насосный агрегат является новым, протестирован и готов к эксплуатации.
2	Опора для мобильного монтажа.	1 шт.	Насос может быть укомплектован специальной опорой для мобильной установки в резервуаре насосной станции.
3	Другие устройства крепления и принадлежности		По запросу

FA 08.52WR

T 17-4/16H

[100%] ; 20°C; 0,99819kg/dm³; 1,0004mm/s

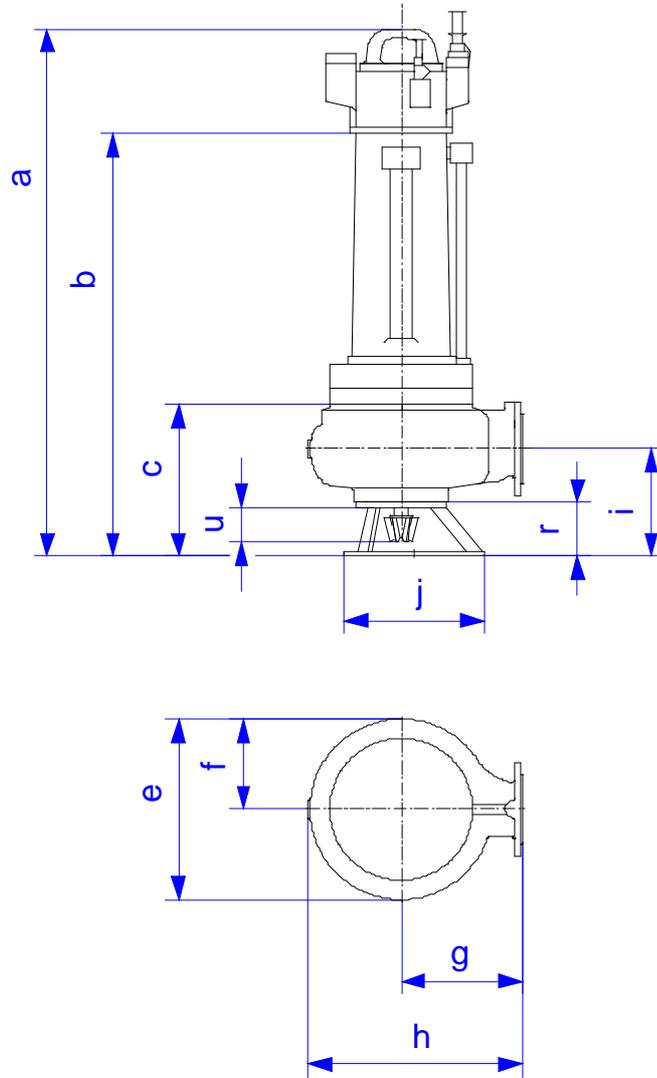
Tolerance as per ISO 9906 / Annex A.2



O	260	mm		69,1	m³/h
.	1450	1/min		12	m
	50	Hz	P ₂	4,75	kW
				47,8	%
			P ₁	5,8	kW
	6,5	kW	NPSH -	1,9	m
	--			1427	1/min

FA 08.52WR

T 17-4/16H



mm					
a	797				
b	725				
c	314				
e	340				
f	170				
g	200				
h	374				DN80
i	224				PN10
j	320				
r	124				
u	90				