

Pioneering for You

wilo

Produits phares du Cycle de l'Eau

Systèmes Wilo pour les eaux usées & chargées.
Solutions pour les applications communales.
Traitement et transport des eaux chargées.



Transport des eaux chargées



Wilo-Rexa PRO / Pompe submersible

Particularités / avantages

- Extrêmement efficace. Grâce aux roues monocanal optimisées pour un haut rendement
- Sécurité de fonctionnement grâce aux roues de type Vortex
- Sécurité garantie. Homologation Ex selon ATEX de série
- Technologie de moteur basse consommation IE3 disponible en option

Transport des eaux chargées



Wilo-EMU FA / Pompe submersible

Particularités / avantages

- Personnalisable et parfaitement adapté à vos besoins. Pour un pompage fiable et efficace des eaux brutes et chargées, préalablement épurées
- Utilisation polyvalente. Pompage constamment optimal de différents fluides grâce à différentes formes de roues
- La technologie de moteur IE3, disponible en option, permet d'obtenir un rendement énergétique élevé
- Protection contre l'abrasion et la corrosion, grâce à un revêtement céramique ou aux matériaux spéciaux
- Convient pour une utilisation en fonctionnement continu à l'état immergé et non-immergé

Transport des eaux chargées



Wilo-RexaNorm / Pompe pour eaux chargées

Particularités / avantages

- Changement facile de roue grâce au design « Back-Pull-Out » et accouplement démontable de série. La roue peut ainsi être démontée sans démonter l'hydraulique de la tuyauterie et le moteur du socle
- Unité « Back-Pull-Out » fermée : Démontage possible sans vidage d'huile dans la chambre d'étanchéité

Traitement des eaux chargées



Wilo-EMU RZP / Pompe de recirculation

Particularités / avantages

- Montage vertical ou dans le tuyau (Inline)
- Peu d'engorgement grâce aux hélices auto-nettoyantes en acier inoxydable ou PUR

Traitement des eaux chargées



Wilo-EMU TR 212... - TR(E) 326... / Agitateur immergé

Particularités / avantages

- Utilisation en énergie efficace
- La géométrie innovante des pales et les moteurs IE3/IE4 basse consommation assurent une puissance de traction axiale optimale. Cela réduit également vos coûts d'énergie et d'exploitation
- Un fonctionnement fiable et durable
- L'hélice GFK/PA6 à faible usure permet une longue durée de vie et se distingue grâce à son système auto-nettoyant
- Fonctionnement silencieux grâce à une charge équilibrée des hélices, même lors de hautes plages de poussées et de conditions d'aspiration défavorables

Traitement des eaux chargées



Wilo-Stamo / Agitateur

Particularités / avantages

- Fonctionnement ultra-fiable
- Une vitesse d'écoulement contrôlée dans l'ensemble du volume
- Aucun « Plug-Flow » (écoulement à bouchons)
- Une faible consommation d'énergie et par conséquent une réduction des coûts correspondants
- Faibles coûts relatifs aux pièces de rechange