

Pioneering for You

wilo

Highlight-Produkte Water Management

Wilo-Systeme für Schmutz- und Abwasser.

Lösungen für kommunale Anwendungen.
Abwassertransport- und -behandlung.



Abwassertransport



Wilo-Rexa PRO / Abwasser-Tauchmotorpumpe

Besonderheiten / Produktvorteile

- Höchst wirkungsvoll. Dank wirkungsgradoptimierter Einkanallaufblätter
- Betriebssicher durch verstopfungsarme Freistromlaufräder
- Geprüfte Sicherheit. Serienmässig mit Ex-Zulassung nach ATEX
- Optional mit energieeffizienter IE3-Motorentechnologie verfügbar

Abwassertransport

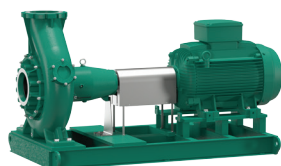


Wilo-EMU FA / Abwasser-Tauchmotorpumpe

Besonderheiten / Produktvorteile

- Exakt auf Ihre Anforderungen individualisierbar. Für eine zuverlässige und effiziente Förderung von vorgereinigtem Abwasser und Rohabwasser
- Vielseitig einsetzbar. Stets optimales Fördern unterschiedlicher Medien durch unterschiedliche Laufradformen
- Energieeffizient mit optional verfügbarer IE3-Motorentechnologie
- Geschützt gegen Abrasion und Korrosion durch Ceram-Beschichtung und Sonderwerkstoffe
- Geeignet für den ein- und ausgetauchten Einsatz, auch im Dauerbetrieb

Abwassertransport

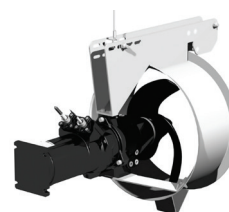


Wilo-RexaNorm / Abwasserpumpe

Besonderheiten / Produktvorteile

- Einfacher Laufradwechsel durch «Back-Pull-Out»-Design und serienmässige Ausbaukupplung. Dadurch kann das Laufrad ausgebaut werden, ohne die Hydraulik aus der Rohrleitung und den Motor von der Grundplatte zu demontieren
- Geschlossene «Back-Pull-Out»-Einheit: Ausbau ohne Ablassen des Öls in der Dichtungskammer möglich

Abwasserbehandlung

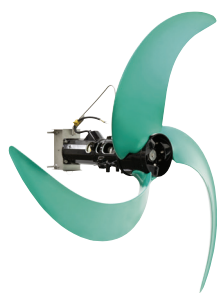


Wilo-EMU RZP / Rezirkulationspumpe

Besonderheiten / Produktvorteile

- Vertikal oder im Rohr (Inline) einbaubar
- Verzopfungsarm durch selbstreinigenden Propeller in Edelstahl oder PUR

Abwasserbehandlung



Wilo-EMU TR 212... - TR(E) 326...

Besonderheiten / Produktvorteile

- Nutzt Energie effizient
- Die innovative Flügelgeometrie sowie energieeffiziente IE3/IE4-Motoren sorgen für eine bestmögliche Schubleistungsziffer. Das reduziert zugleich Ihre Energie- und Betriebskosten
- Dauerhaft zuverlässig.
- Der verschleissarme GFK/PA6-Propeller ist langlebig und punktet mit einem Selbstreinigungseffekt
- Ruhiger Lauf dank ausgeglichener Propellerbelastung, selbst in hohen Schubbereichen und bei ungünstigen Zuströmverhältnissen

Abwasserbehandlung



Wilo-Stamo Rührwerk

Besonderheiten / Produktvorteile

- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- Eine kontrollierte Strömungsgeschwindigkeit im gesamten Volumen
- Kein «Plug-Flow»
- Geringer Energieverbrauch und damit niedrigere Betriebskosten
- Geringe Ersatzteilkosten