

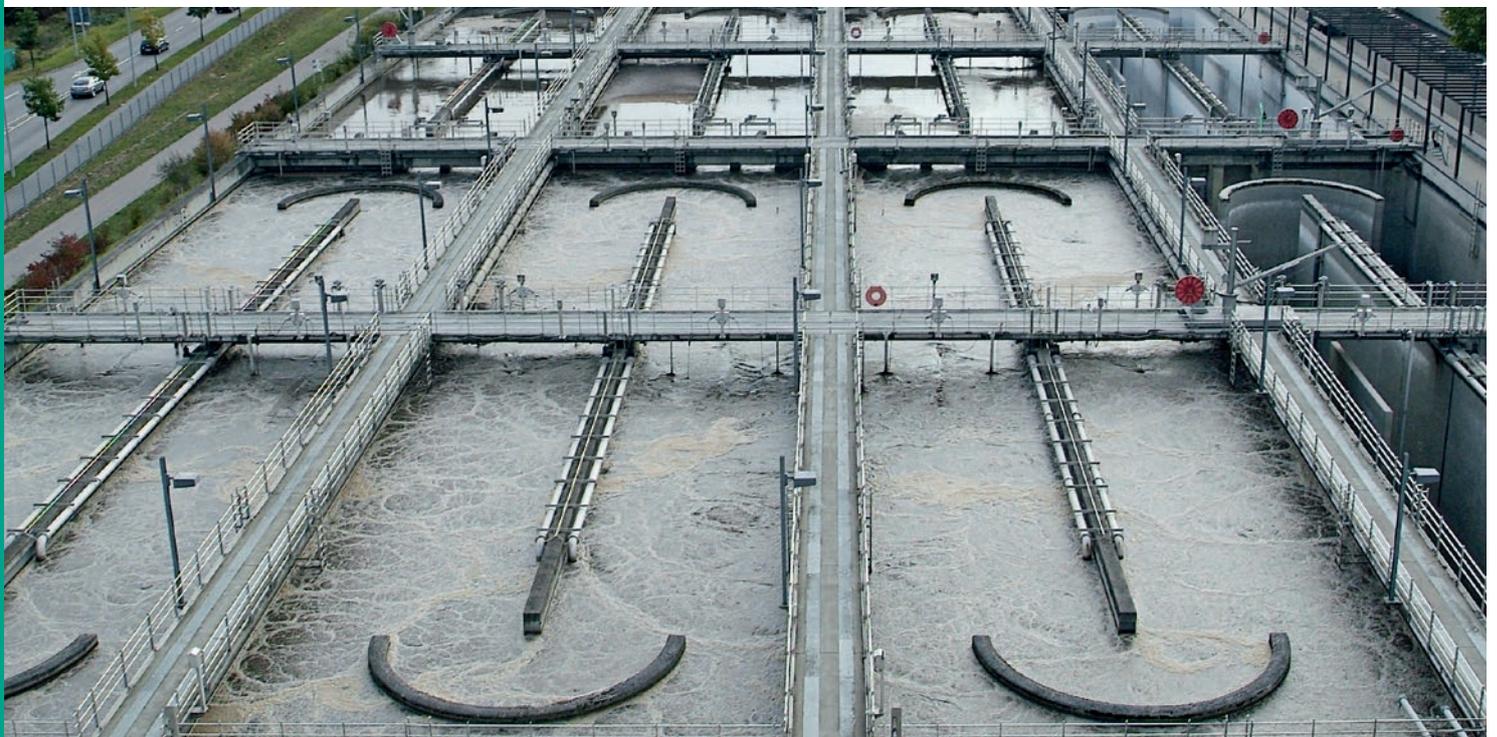
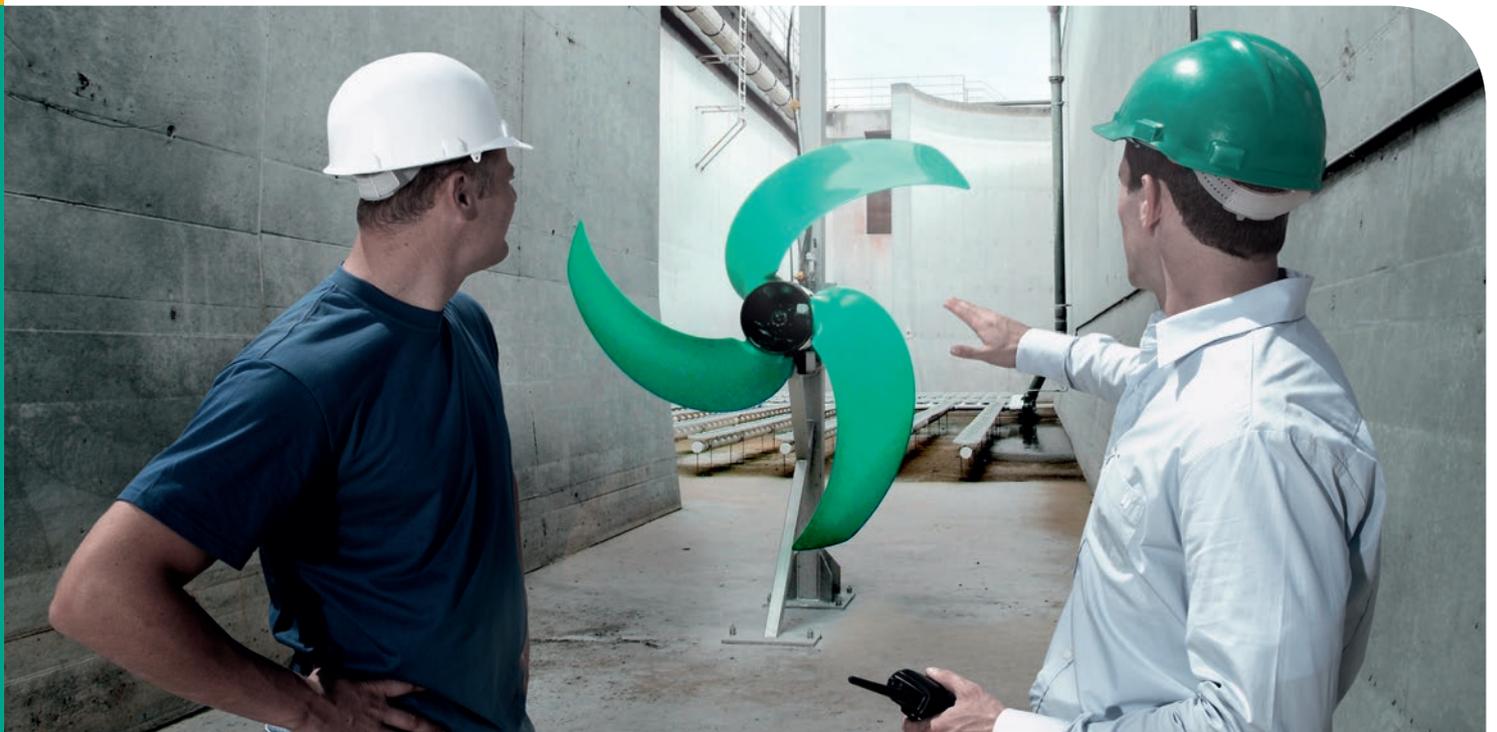
Pioneering for You

wilo

Brochure application

Les installations Wilo pour le traitement des eaux chargées.

Solutions pour les stations d'épuration.



Wilo – Pioneering for You.



Nous sommes à votre service dans le monde entier.

Depuis 1872, Wilo développe des solutions intelligentes, qui définissent régulièrement de nouveaux standards dans nos domaines d'activités. Caspar Ludwig Opländer, le fondateur de Wilo, avait déjà pour objectif, avec son usine de produits en cuivre et en laiton, d'améliorer et de simplifier la distribution d'eau. Et c'est en 1928, que son fils Wilhelm met au point le premier circulateur mondial.

Depuis, cette tradition perdure grâce à des innovations déterminantes, à l'instar de la première pompe à haut rendement utilisée dans le domaine du chauffage, de la climatisation et de la réfrigération. Ces développements témoignent de notre engagement responsable à l'égard d'une gestion optimale des ressources précieuses telles que l'énergie et l'eau. Le groupe Wilo, dont le siège se trouve à Dortmund, est aujourd'hui un fournisseur international de pompes et de systèmes de pompage dans le domaine du traitement de l'eau.

Un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

Avec plus de 7 500 employés et 60 sites de production et de distribution répartis dans le monde, nous mettons tout en œuvre pour répondre chaque jour, de façon personnalisée et optimale, aux souhaits et aux exigences de nos clients et utilisateurs – qu'il s'agisse de bureaux d'études, d'installateurs ou d'exploitants. Nous nous employons à leur simplifier leur travail au quotidien grâce à nos produits, solutions et prestations.

Notre signature « Pioneering for You » traduit ainsi notre engagement : une véritable écoute de nos clients, l'exigence d'une qualité irréprochable et la passion pour la technologie. A une époque où les ressources naturelles deviennent de plus en plus rares,

la gestion responsable de l'eau devient un enjeu de première importance. C'est pourquoi nous nous engageons à vos côtés avec des développements innovants, des solutions de produits durables et un accompagnement au quotidien pour vous proposer des solutions fiables d'économie d'eau. C'est ce que nous appelons « Pioneering for You ».

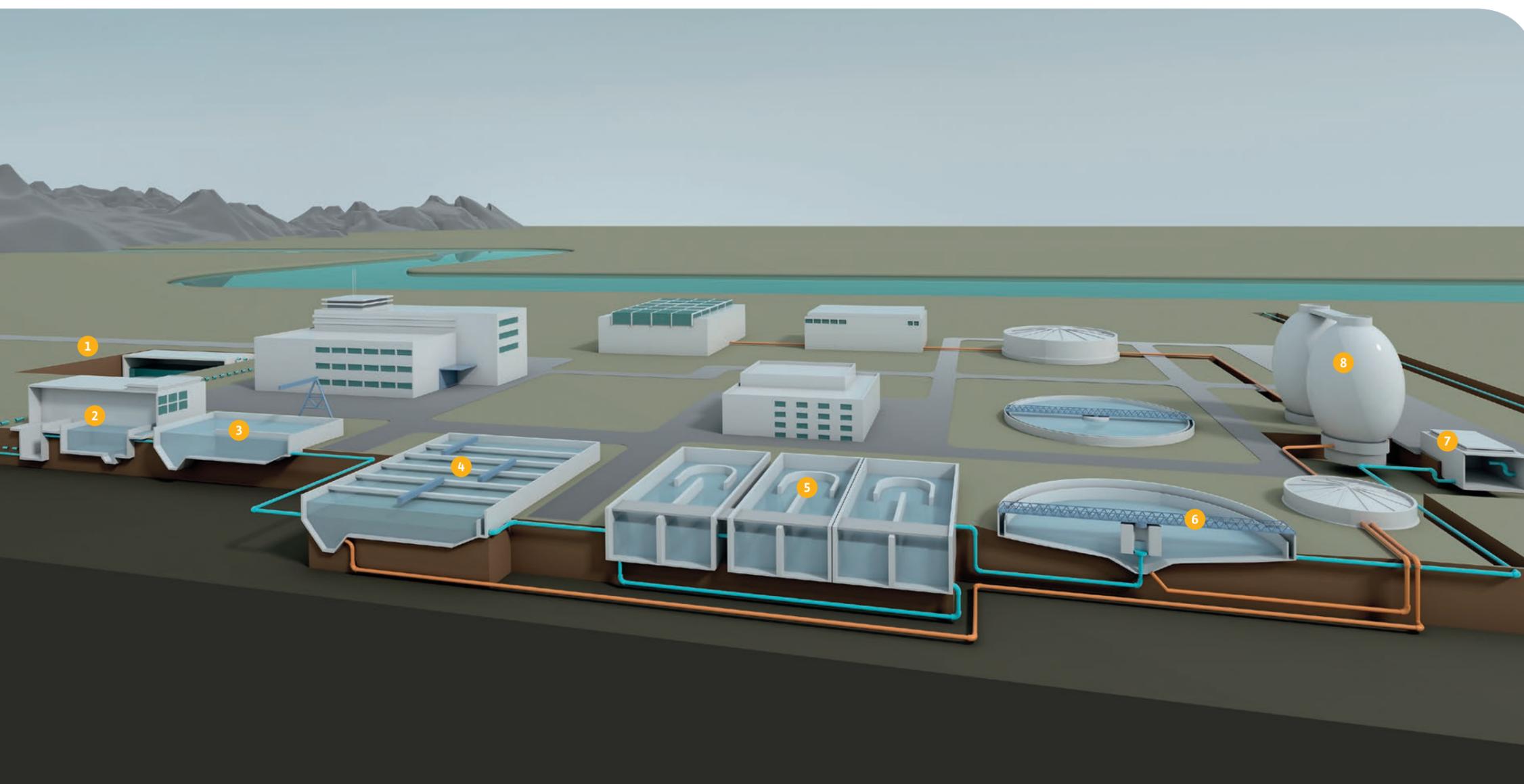
„Développer des techniques qui simplifient votre travail,

c'est ce que j'entends par Pioneering for You.“



Hu Mei, Water Management
Technical Support, WILO China Ltd.

Des solutions fiables pour le circuit de traitement des eaux chargées.



- 1 Bassin de rétention des eaux pluviales
- 2 Station hydraulique d'arrivée
- 3 Epuration mécanique
- 4 Décantation primaire
- 5 Traitement biologique
- 6 Décantation secondaire
- 7 Station hydraulique d'évacuation
- 8 Traitement des boues

Vous pouvez nous faire confiance.

Nos experts vous assistent personnellement tout au long de l'ensemble des phases du projet, de la planification, de la disposition jusqu'à la mise en service et à la maintenance. Nos systèmes et nos solutions de produits posent de nouveaux jalons en matière de performance technique, d'efficacité des coûts, de standards de sécurité et de longévité – pour toutes les applications touchant au traitement des eaux chargées.

Wilo – Le partenaire de vos défis.

Au regard du changement climatique mondial, une augmentation faible en énergie est un thème central sur le marché. La pression des coûts sur les fournisseurs municipaux ou privés monte. Les défis deviennent de plus en plus grands. On compte parmi ceux-ci entre autres la teneur grandissante en matières solides des eaux chargées, les régularisations croissantes et les prescriptions légales de plus en plus strictes. Dans ce contexte, Wilo est un partenaire sur lequel vous pouvez entièrement compter dans tous les domaines.

Cette brochure vous présente une sélection d'applications sur le thème du traitement des eaux chargées. Il ne s'agit ici que d'un extrait de l'ensemble de notre portefeuille. Demandez-nous tout simplement ce que nous pouvons faire pour vous.

Bassin de rétention des eaux pluviales. Protéger les processus suivants.



Ceram – protection efficace contre la corrosion et l'abrasion.

Le revêtement à deux composants Wilo Ceram protège de la corrosion et de l'abrasion comme une deuxième peau.

- Comparé aux autres revêtements, il offre la meilleure protection contre les fluides agressifs
- Il préserve efficacement de l'usure et des attaques chimiques
- Il garantit ainsi à tout moment un fonctionnement et une performance optimaux
- Il réduit nettement les temps d'arrêt dus à la maintenance
- Il augmente notablement la durée de vie des pompes et des agrégats
- Il protège en exclusivité les pompes Wilo



Wilo-Rexa PRO, la solution de la fiabilité

Construction :

- Pompe submersible des eaux épurées

Application :

- Pour l'évacuation des eaux sales ou usées, en provenance des stations de pompage, puits et bassins
- Bassins tampons d'eaux pluviales (bassins d'orage)
- Pour le fonctionnement intermittent ou continu dans les stations d'épuration

Débit :

95 m³/h maximum

Hauteur manométrique :

29 m maximum

Particularités/avantages du produit :

- Hydraulique à canal unique fiable non sujette aux obstructions avec une granulométrie élevée
- Exécution robuste en fonte grise
- Technologie de moteur basse consommation IE3 en option
- Câble moteur enfichable étanche en longueur pour une sécurité maximale avec une dépense minimale
- Homologation Ex selon ATEX de série
- En option avec une surveillance de la chambre d'étanchéité externe pour la chambre à huile intermédiaire

Application :

Deux systèmes entrent en action lors de l'arrivée des eaux chargées à la station d'épuration. La différence essentielle : dans un système unitaire, les eaux usées et fluviales sont amenées à la station d'épuration dans un égout commun, dans le système de séparation, elles arrivent par des canaux différents. Dans le cas des systèmes unitaires, il doit, en général, être délesté par un bassin de trop-plein d'eaux pluviales, pour que la station d'épuration ne soit pas surchargée hydrauliquement.

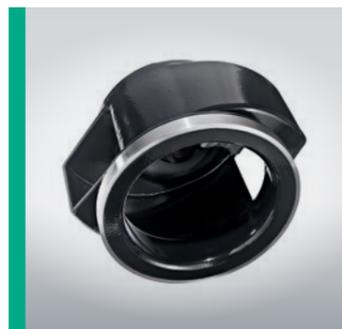
Le défi :

L'eau de pluie qui arrive est très encrassée particulièrement après de longues périodes de sécheresse, les séjours prolongés dans les bassins de rétention des eaux pluviales lui ajoutent de plus des matières solides. En raison d'averses violentes de plus en plus fréquentes, l'arrivée rapide soudaine de grandes quantités d'eau joue aussi un rôle. C'est pourquoi les pompes utilisées doivent fonctionner de manière fiable et fournir immédiatement leur puissance maximale même après une longue période d'arrêt.

La solution Wilo :

Notre Wilo-Rexa PRO tourne quand on a besoin d'elle. Cette série de pompes pour eaux chargées, disponible comme produit standard et comme système configurable, répond aux exigences plus spécifiques. Grâce à son optimisation du moteur et de l'hydraulique, à ses composants fiables et à sa faible consommation d'énergie, elle exécute en toute fiabilité les tâches les plus variées. Elle joue une de ses plus grands atouts lors de la vidange complète du bassin.

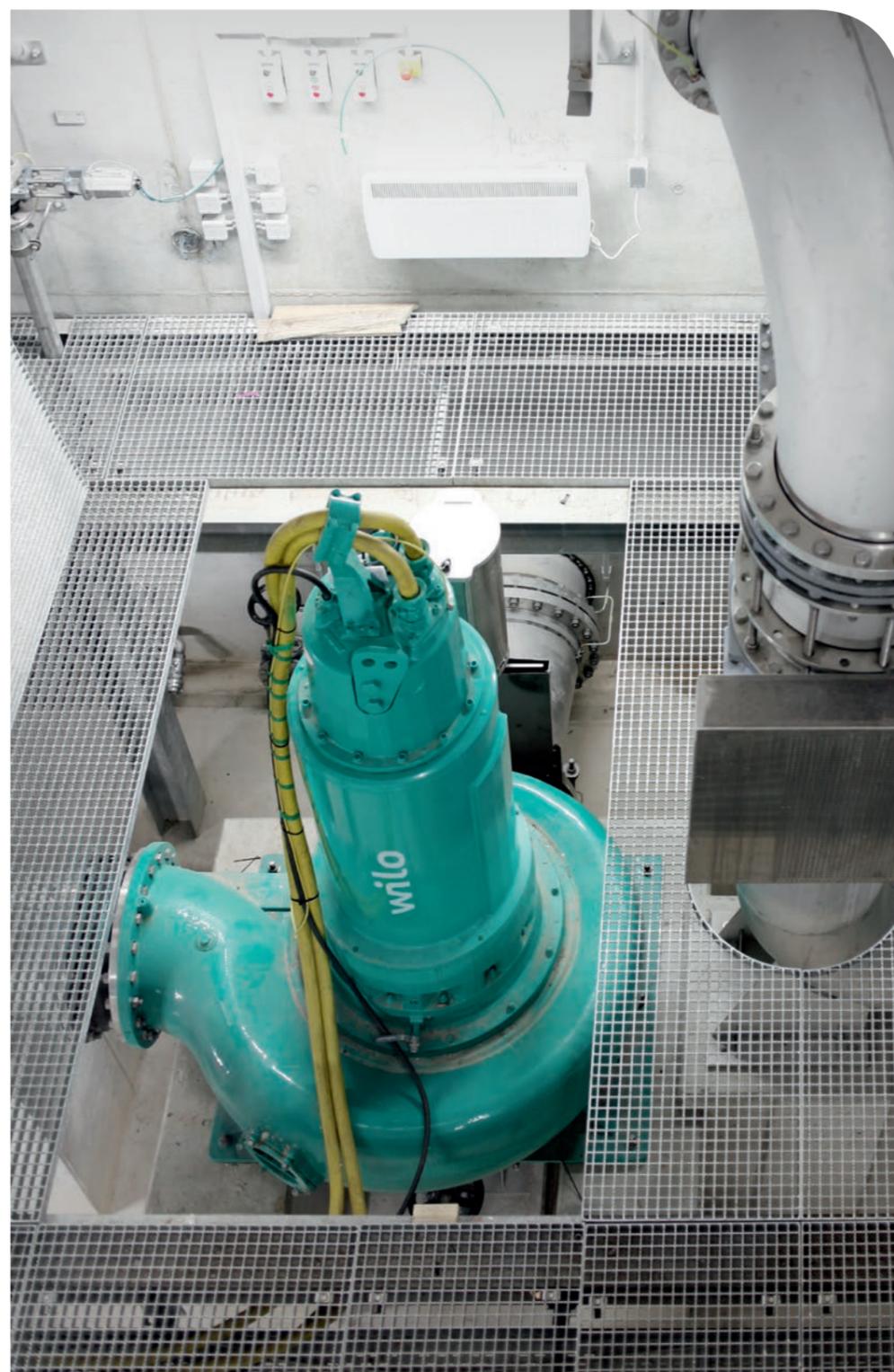
Station de pompage d'entrée. Un degré au-dessus.



Géométries de roue de qualité supérieure

Efficace et fiable – voilà comment travaille SOLID, le Safe Operation Logic Impeller Design innovant de Wilo.

- Allie les avantages d'une roue de canal et d'une roue Vortex
- Augmente la fiabilité lors du prélèvement des eaux brutes avec forte teneur en matières solides
- Disponible comme construction de forme fermée pour un fonctionnement très calme, faible en vibrations et un rendement allant jusqu'à 82%
- Ou comme variante semi-ouverte pour une plus grande sécurité de fonctionnement pour des largeurs nominales moins importantes



Application :

La station de pompage d'entrée relève les eaux chargées arrivant dans la station d'épuration afin de les amener à la prééparation à travers les dégrilleurs, tambours rotatifs, dessableurs et dégraisseurs. Pour le transport des eaux usées, on utilise souvent des pompes submersibles pour eaux usées à côté des systèmes à vis sans fin. On distingue ici deux types d'installation.

Le défi :

Dans le cas d'une installation immergée, la pompe est installée dans le fluide à refouler qui refroidit le moteur en service. L'avantage de ce type d'installation réside dans ses faibles coûts d'investissement. Parmi les inconvénients, on compte le manque de facilité de l'entretien et le maintien d'un niveau d'eau qui assure le refroidissement du moteur. **Dans le cas de l'installation à sec** de pompes submersibles, une cave de pompe séparée est nécessaire, elle présente cependant un grand nombre d'avantage comme une maintenance facile dans des conditions hygiéniques, le contrôle pendant l'utilisation ainsi que la sécurité contre les débordements et de fonctionnement en cas d'avarie.

La solution Wilo :

Nous nous orientons sur vos exigences : le système modulaire des pompes submersibles pour eaux usées Wilo a été conçu aussi bien pour l'installation humide qu'à sec. Nombreuses combinaisons de moteurs et de types de roues garantissent un large éventail d'utilisations. La puissance de la pompe hydraulique peut être adaptée de manière optimale au point de fonctionnement souhaité. La technologie du moteur FKT permet un fonctionnement en continue en installation humide et à sec grâce à son refroidissement actif interne.



Wilo-EMU FA, la pompe solide

Construction :

- Pompe submersible pour eaux usées avec moteur – avec ou sans refroidissement automatique

Application :

- Transport des eaux chargées avec taux de matières solides
- Dans les stations d'épuration et les stations de pompage
- Pour le drainage local, la retenue des eaux et la prise des eaux sanitaires

Débit :

7 950 m³/h maximum

Hauteur manométrique :

95 m maximum

Particularités/avantages du produit :

- Large éventail d'utilisation grâce à la possibilité de combiner différents moteurs et types de roues
- Adaptation optimale des performances hydrauliques de la pompe au point de fonctionnement souhaité
- Technologie de moteur basse consommation IE3 en option
- Revêtements en matériaux spéciaux ou Ceram en option comme protection contre l'abrasion et la corrosion

Particularités/avantages du produit avec la technologie du moteur FKT :

- Sécurité des processus grâce à des dispositifs de surveillance complets
- Refroidissement optimal du moteur grâce à l'échangeur de chaleur efficace avec un système à deux chambres
- Peu de vibrations et de longues périodes d'arrêt grâce à des composants de qualité

Epuration mécanique.

Vers la propreté.

Application :

1ère étape d'épuration : procédés mécaniques

Ils permettent d'éliminer des eaux chargées de 20 à 30 % des matières solides flottantes et surnageantes pouvant être récupérées mécaniquement. Le sable récupéré est un bassin de dépôt pour l'élimination des éléments anorganiques des eaux usées. La vitesse d'écoulement réduite permet aux matériaux lourds comme les particules de sable et les graviers de se déposer sur le fond.

2ème étape d'épuration : décantation primaire

Cette étape suivante consiste à faire décanter les matières organiques non dissoutes sous forme de boues primaires ainsi que les matières grossières. Les pompes pour eaux chargées transportent la boue vers l'étape de traitement suivante.

Le défi :

Le sable récupéré est régulièrement raclé et éliminé. La méthode la plus courante à l'heure actuelle est le raclage par des pompes. Celles-ci sont fixées sur un pont racler mobile et aspirent les particules sédimentées de la rigole de décantation au fond du dessableur. Le raclage du dessableur exige des pompes présentant une grande résistance à l'usure. Les dépôts fortement abrasifs comme le sable doivent être mis en suspension et pompés.

La solution Wilo :

La pompe spéciale de dessablage Wilo-EMU FA...WR avec dispositif de mélange mécanique convient comme aucune autre à cette utilisation. Ainsi, les tourbillons de sable engendrés par le dispositif se concentrent uniquement à l'aspiration de la pompe, les dépôts solides sont mis en suspension et peuvent être pompés. La zone d'écoulement étant très limitée, le sable peut se déposer sans problème. Étant donné que la tête d'agitateur et la roue font l'objet d'usure très importante, on utilise souvent des matériaux en fonte coquillée avec une teneur élevée en chrome comme par exemple l'Abrasit. De plus, le Ceram empêche l'usure du corps de la pompe.



Matériau spécial Abrasit pour les pompes à eaux usées.

Nous avons choisi le meilleur matériau pour vous offrir une durée de vie jusqu'à sept fois plus longue.

→ Réduit les risques de pannes

→ Prolonge les intervalles d'entretien

→ Offre un très bon rendement total sur toute sa durée de vie



Wilo-EMU FA, la solution appliquée

Construction :

- Pompe submersible pour eaux chargées avec dispositif de mélange mécanique

Application :

- Transport des eaux chargées et des boues dans les applications destinées à l'épuration

Débit :

72 m³/h maximum

Hauteur manométrique :

27 m maximum

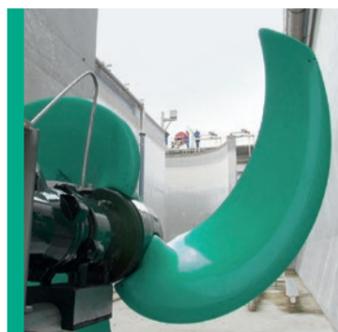
Particularités/avantages du produit :

- Dispositif de mélange mécanique fixé directement sur la roue pour éviter les dépôts dans la zone d'aspiration de la pompe
- Tête d'agitateur en fonte trempée Abrasit
- Technologie de moteur basse consommation IE3 en option
- Fonctionnement en installation immergée stationnaire ou transportable
- Revêtement en matériaux spéciaux ou Ceram en option comme protection contre l'abrasion et la corrosion
- Entrée de câble avec étanchéité longitudinale (en fonction du moteur)
- Exécution lourde et robuste en fonte grise
- Moteurs à refroidissement automatique avec système à deux chambres



Traitement biologique.

Plus que propre : pur.



La fiabilité prend son envol.
Wilo-EMU Megaprop TRE 326-3, vous ne prenez aucun risque à trois niveaux.

- Répartit la charge de feuilles sur trois ailettes
- Garantit un fonctionnement stable, même en cas de conditions d'écoulement défavorables
- Garantit une longue durée d'utilisation avec des ailettes extrêmement résistantes en fibres de verre renforcées dans un modèle stratifié en une pièce
- Garantit un minimum de frais d'entretien grâce à l'échange des ailettes à l'unité
- Gagne des points avec son effet auto-nettoyant dû à ses ailettes courbées vers l'arrière

Application :

Après le traitement mécanique, il reste encore de 60 à 70% des impuretés sous forme dissoute dans les eaux chargées. Les procédés microbiologiques sont employés pour la dégradation de ces eaux chargées en matières organiques. Les substances organiques dégradables contenues dans les eaux chargées sont si possible complètement minéralisées. Après épuration aérobie, le produit obtenu ne contient plus que des substances anorganiques telles que de l'eau, du dioxyde de carbone et de l'azote. En raison de leurs possibilités d'utilisation quasi-universelles, les agitateurs sont indispensables aux méthodes modernes d'épuration des eaux chargées.

Le défi :

Malgré différents types d'utilisation comme la suspension, l'homogénéisation ou la création d'un courant, tous les agitateurs à moteur immergé à rotation lente font face au même grand défi : leur fonctionnement continue à forte consommation d'énergie.

La solution Wilo :

Une disposition optimale, une géométrie innovante des ailettes et des moteurs à basse consommation conformément à IE3, voilà la formule de Wilo pour des frais de service bas. Une hélice à grand diamètre et de faibles vitesses de rotation permettent d'atteindre des valeurs de poussée énormément élevées pour une puissance absorbée inférieure.

La structure modulaire des composants diminue nettement la quantité de travail de planification ainsi que d'entretien. Des unités de trépied individuelles avec des installations d'abaissement et de levage garantissent un placement optimal dans quasiment tous les bassins.

Vous faites encore plus d'économies

avec l'apport d'air pour le processus avec Wilo-Sevio AIR, l'efficacité totale de l'installation peut encore être augmentée.



Wilo-Sevio AIR, l'optimiseur de système

Construction :

- Système d'aération avec diffuseurs à disque

Application :

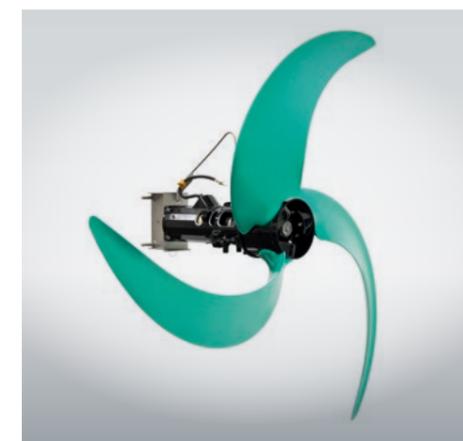
- Pour le traitement biologique des eaux usées communales et industrielles
- Conçu spécialement pour l'aération de boues activées

Particularités/avantages du produit :

- Coûts d'énergie réduits et puissance de purification augmentée puisque compatible avec les agitateurs immergés Wilo
- Aération efficace grâce au design optimisé reposant sur la mécanique des fluides
- Apport d'air optimisé grâce à la perforation de la membrane sur toute la surface
- Conception robuste grâce à l'emploi de fibre de verre renforcée
- Montage simple sur place sans outils spécifiques
- Frais d'entretien réduits à un minimum
- Optimisation de la plage de réglage pour un fonctionnement économique de 1,5 à 6,0 Nm³/h par diffuseur
- Pour des températures d'air allant jusqu'à 100° C

Pro-active Replacement :

- Adapté à l'optimisation des installations existantes



Wilo-EMU Maxi- et Megaprop, les solutions intemporelles

Construction :

- Agitateur immergé à fonctionnement lent

Application :

- Mélange et roulement des boues activées, suspension et homogénéisation, nitrification et dénitrification à la consommation énergétique optimisée
- Production de vitesses d'écoulement dans les canaux de circulation

Poussée :

de 390 N à 4 950 N

Particularités/avantages du produit :

- Rendement optimal grâce à des moteurs à haut rendement avec poussée maximale
- Effet auto-nettoyant - ailettes courbées vers l'arrière afin d'éviter les torsades
- Fonctionnement très silencieux et pales d'hélice extrêmement solides
- Durée de vie maximale avec des frais d'entretien minimes
- Disposition adaptée aux besoins de la consommation énergétique optimisée
- Système de construction modulaire pour la combinaison individuelle du moteur, de l'engrenage et de l'hélice
- Type « TRE » avec un moteur IE3 performant (semblable au CEI 60034-30).

Pro-active Replacement :

- Adapté à l'optimisation des installations existantes

Traitement biologique avec des bassins d'aération.

Donne du mouvement au processus d'épuration.

Application :

Dans les bassins d'aération, la majeure partie des polluants organiques dissouts et les particules fines qui ne se déposent pas sont éliminés des eaux usées. Pour cela, on utilise des micro-organismes tels que les amibes, les ciliés et les bactéries. Ils absorbent les polluants et les décomposent. De plus, certaines bactéries fixent l'azote avec l'ammoniaque qui est alors transformé en nitrate (nitrification).

Lors de ces processus biologiques, une boue se forme composée de masses de bactéries. Elle se dépose alors dans les bassins de décantation suivants. Une partie de ces boues est réintroduite dans les bassins de dénitrification comme boues de retour afin d'y enrichir la masse de bactéries qui s'y trouve.

Le défi :

Les boues activées nécessitent une surface au sol importante et la sédimentation dans le bassin de décantation constitue souvent un défi. Un autre problème est la répartition homogène de la charge organique dans les bassins d'aération et les réacteurs à lits fixes. La solution innovante des bioporteurs peut ici jouer tous ses atouts étant donné qu'elle tire aussi bien parti des avantages des boues activées que de ceux du procédé à biofilms.

La solution Wilo :

Wilo-Sevio ACT. Ce système innovant aspire les particules porteuses de la biomasse et les réintroduit en douceur dans le processus biologique en-dessous de la surface de l'eau. Cela conduit à un mélange homogène et améliore la performance d'épuration.

Rendez-vous également sur notre site www.wilo.com pour tout savoir sur notre assistance.



Toujours à vos côtés, professionnels et rapides.

Pour nous, l'assistance de votre projet est au premier plan de la planification aux concepts de maintenance.

- Accompagné d'experts compétents
- Développent avec vous la solution qui vous convient parfaitement
- Assistance par un paquet de logiciels complet
- Comprend la planification de la technique de pompes et de machines dans l'élimination et le traitement des eaux communales et industrielles



Wilo-Sevio ACT, l'optimiseur de processus

Construction :

- Aspirateur de surface

Application :

- Pour tous les types de bioporteurs
- Pour le traitement biologique des eaux usées municipales et industrielles, par exemple dans les domaines de la nitrification et de la dénitrification

Puissance de recirculation :

de 1 872 m³/h à 4 176 m³/h

Particularités/avantages du produit :

- Apport délicat des éléments porteurs de biomasse dans le fluide afin d'optimiser le processus d'épuration
- Rendement énergétique et sécurité de processus élevés
- Peut être rééquipé à tout moment
- S'adapte à toutes les profondeurs et géométries de bassin

Pro-active Replacement :

- Convient particulièrement aux stations d'épuration dont la superficie ne peut pas être augmentée



Décantation secondaire et station hydraulique d'évacuation.

Les dernières étapes de retour au circuit de l'eau.

Application :

Le but de la décantation secondaire est de séparer par sédimentation les eaux épurées des boues activées. De plus, une partie des boues est réintroduite dans le bassin d'aération comme boues de retour afin d'y maintenir une concentration constante en microorganismes. Les boues excédentaires (biomasse en surplus) sont éliminées du système puis amenées avec les boues de la décantation primaire dans le bassin de putréfaction. Après cette dernière étape du processus d'épuration, l'eau propre est à nouveau reversée dans son circuit. Dans de nombreuses stations d'épuration, il existe maintenant également une quatrième étape qui élimine de manière chimique les produits nocifs tels que les résidus de médicaments.

Le défi :

Si la séparation entre les eaux épurées et les boues activées n'est pas complète, une partie de la biomasse passe dans l'émissaire et dégrade la qualité de son eau. Cette échappée de boues peut entraîner le non respect des valeurs légales prescrites pour les eaux de sortie. Ceci peut avoir des conséquences financières et légales.

La solution Wilo :

Le principe de construction modulaire de nos produits permet des solutions adaptées aux besoins qui répondent aussi bien à vos exigences spécifiques qu'aux stipulations légales. Le montage flexible des pompes de recirculation de Wilo et des agitateurs à moteur immergé permet une installation parfaitement adaptée à quasiment toutes les situations nécessaires.

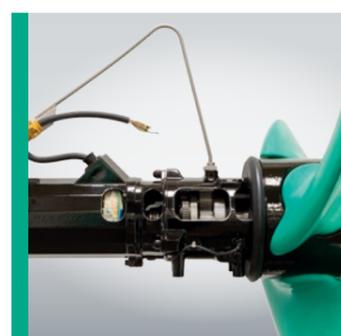
Moteurs IE3 – économe malgré haut rendement.

Plus l'utilisation de nos moteurs de pompes est intensif, plus les économies sont importantes pour la station d'épuration.

→ Sans risques de panne même utilisé 24h sur 24

→ Réduit la consommation d'énergie grâce à son rendement élevé

→ Diminue les frais d'exploitation de manière sensible



Wilo-EMU RZP, la solution de circulation

Construction :

– Pompe de recirculation

Application :

– Transport des eaux usées/circulation constante, par exemple entre les bassins de compensation, de nitrification et de dénitrification
– Transport de l'eau sanitaire, de l'eau brute, de l'eau pure et de l'eau de refroidissement

Débit :

6 800 m³/h maximum

Hauteur manométrique :

7 m maximum

Particularités/avantages du produit :

– Combinaison individuelle de moteur, d'engrenage et d'hélice
– Montage flexible via un dispositif de descente et support
– Montage vertical ou Inline possible
– Hélice autonettoyante, en partie avec moyeu Helix
– Hélice en exécution acier ou PUR
– Exécution ATEX et FM



Wilo-EMU Mini- et Uniprop, les solutions modulaires

Construction :

– Agitateur immergé à entraînement direct

Application :

– Tourbillonnement des dépôts et des matières solides

Poussée :

de 185 N à 1 100 N

Particularités/avantages du produit :

– Hélice autonettoyante à moyeu Helix
– Hélice en exécution fonte grise, acier ou PUR
– Exécution ATEX et FM
– Montage stationnaire au mur et au sol
– Montage flexible via un dispositif de descente et support



Wilo-EMU KPR, la solution flexible

Construction :

– Pompe submersible axiale avec moteur ventilé pour une utilisation dans les gaines de tuyauterie

Application :

– Transport des eaux de refroidissement ou de pluie et des eaux épurées

Débit :

9 500 m³/h maximum

Hauteur manométrique :

8,4 m maximum

Particularités/avantages du produit :

– Adaptation simple aux différentes conditions d'installation sur site grâce aux aubes d'hélice réglables manuellement
– Matériaux spéciaux et revêtements contre l'abrasion et la corrosion
– Aubes autonettoyantes à utiliser en présence d'éléments fibreux dans le fluide
– Entrée de câble avec étanchéité longitudinale

Etre un partenaire fiable est pour nous un engagement pour vous garantir la meilleure expérience client possible.

Chez Wilo, le conseil client débute avec un entretien personnel. Nous élaborons sur cette base des solutions personnalisées selon vos besoins. De plus, avec nos concepts de réparation et d'entretien rapides et fiables, nous vous accompagnons tout au long de vos projets.

Bénéficiez de nos conseils pour établir vos plans.

Nous nous tenons à votre disposition pour définir ensemble vos besoins. A partir de là, nos spécialistes développent votre solution personnalisée en respectant scrupuleusement votre cahier des charges.

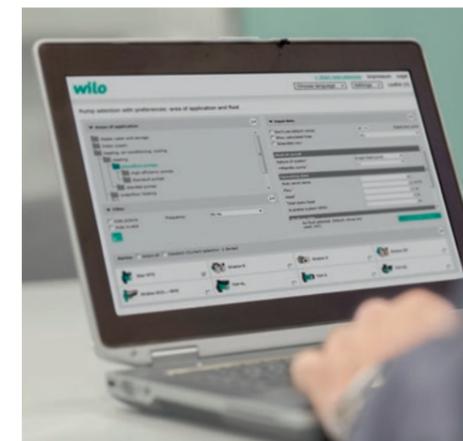
Vous pouvez compter sur notre sélection de pompes.

Nous utilisons un programme de sélection exhaustif pour pouvoir vous proposer la solution la plus économique et la plus adaptée à votre application.

Faites confiance à notre installation.

Nos installateurs qualifiés et expérimentés sont en charge du montage et du raccord complet. De plus, ils entreprennent une phase de test approfondie.

Wilo, c'est une offre de services complète fournie par une seule société.



Notre offre de services complète

Phase de projet :

- Encadrement sur place
- Aide à la planification
- Sélection de produits
- Programmes de sélection
- Simulations MFN
- Calcul du courant
- Calcul des conduites de tuyaux
- Plans d'installation
- Documentation

Lors de la vente :

- Certificats
- Réception en usine
- Mise en service
- Démarrage

Après-vente :

- Service local dans 60 pays
- Plus de 1 200 techniciens Wilo dans le monde entier
- Des concepts de maintenance personnalisés
- Des solutions de pièces de rechange adaptées aux clients
- Contrôle du rendement
- Formation

wilo



www.wilo.com/WaterManagement

Pioneering for You

Wilo Suisse SA
Gerstenweg 7
4310 Rheinfelden
T +41 61 836 80 20

info@wilo.ch
www.wilo.ch