

Informationsbroschüre

Pumpen für die Gebäudetechnik

Produkt-Highlights 2018

500/1805/DE



Hauptsitz für Offerten, Bestellungen, Serviceanfragen sowie Warenausgang und -retouren:

Wilo Schweiz AG
Gerstenweg 7
4310 Rheinfelden
T +41 61 836 80 20

Stützpunkt in der Westschweiz für technische Auskünfte:

Wilo Suisse SA
Chemin de Mongevon 23
1023 Crissier
T +41 21 791 66 76

info@wilo.ch
www.wilo.ch





Hightech-Pumpen und Pumpensysteme Kundenanforderungen als Anspruch

Wilo ist ein Premiumanbieter für die Segmente Gebäudetechnik, Wasserwirtschaft und Industrie. Diese Spitzenposition treibt uns an, besser zu bleiben. Für unsere Kunden machen wir komplexe Technologie benutzerfreundlich, einfach in der Anwendung, energieeffizient und leistungsfähig.

Die Menschen stehen deshalb im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir bieten ihnen herausragende Produkte, Systemlösungen und Dienstleistungen.

In der Gebäudetechnik bieten wir sowohl für Ein- & Zweifamilienhäuser, als auch für kommerzielle Einrichtungen Hightech-Pumpen und -Pumpensysteme an. Auch Mehrfamilienhäuser werden durch Wilo Pumpen zuverlässig und umweltschonend versorgt.

Die Versorgung von Industriebetrieben ist ein sehr umfangreiches und wirtschaftlich komplexes Segment mit hochspezialisierten Pumpensystemen. Wilo hat sich in diesem Bereich schon vor Jahrzehnten bewährt und ist mit gleichbleibend hoher Qualität allen Anforderungen treu geblieben.

- Wilo-Sales-Center**
- Technische Beratung
 - Machbarkeitsprüfung
 - Offerten-Erstellung

sales@wilo.ch
T +41 61 836 80 30

- Wilo-Order-Center**
- Auftragsfassung
 - Auftragsabwicklung
 - Retouren und Reklamationen

order@wilo.ch
T +41 61 836 80 31

- Wilo-Service-Center**
- Support bei Störungen
 - Behandlung von Garantiefällen
 - Kundendienst 24/7 erreichbar

service@wilo.ch
T +41 61 836 80 32

- Wilo-Pikett-Dienst**
- Unter der Hauptnummer geben wir Ihnen ausserhalb unserer Öffnungszeiten die Pikett-Nummer bekannt.

T +41 61 836 80 20

Produktübersicht	
Heizung, Klima, Kälte - Hocheffiziente Nassläuferpumpen	
Wilo-Yonos PICO plus	Seiten 4-5
Wilo-Stratos PICO plus	Seiten 6-7
Heizung, Klima, Kälte - Hocheffiziente Trockenläuferpumpen	
Wilo-Stratos GIGA	Seiten 8-9
Solar- und Geothermie - Hocheffiziente Nassläuferpumpen	
Wilo-Yonos PICO-STG	Seiten 10-11
Trinkwarmwasser - Hocheffiziente Nassläufer-Zirkulationspumpen	
Wilo-Yonos MAXO-Z	Seiten 12-13
Kondensathebeanlagen	
Wilo-Plavis...-C	Seiten 14-15
Regenwasser-Nutzungsanlagen	
Wilo-RainSystem AF Comfort	Seiten 16-17
Private Wasserversorgung - Normal-/Selbstansaugende Pumpen	
Wilo-HiMulti 3	Seiten 18-19
Druckerhöhungsanlagen	
Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL	Seiten 20-21
Rohwasserentnahme - Tauchmotorpumpen	
Wilo-Sub TWU 4 Plug & Pump	Seiten 22-23
Abwasserentsorgung - Abwasser-Tauchmotorpumpen	
Wilo-Rexa UNI	Seiten 24-25
Abwassersammlung und -transport - Feststofftrennsysteme	
Wilo-EMUport CORE	Seiten 26-27

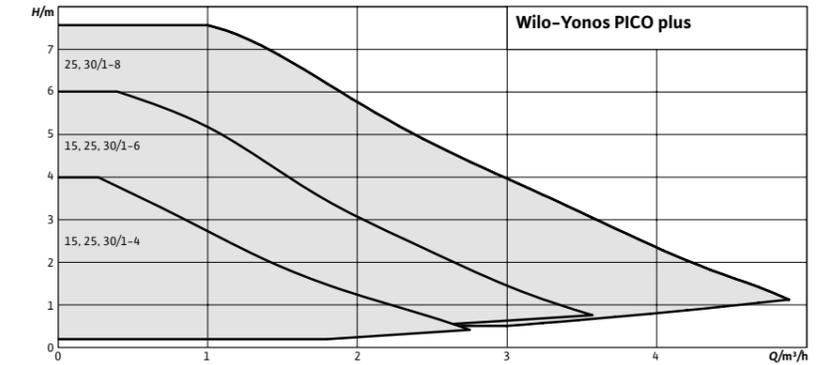
Wenig Stromverbrauch, hoher Komfort Wilo-Yonos PICO plus

Nassläufer-Premium-Hocheffizienzpumpe mit Verschraubungsanschluss für Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanwendungen und industrielle Umwälzanlagen.

Probleme mit der Heizanlage aufgrund fehlerhafter Pumpeneinstellungen gehören mit der **Wilo-Yonos PICO plus** der

Vergangenheit an. Dank grüner Knopf-Technologie ist maximaler Bedienkomfort mit neuen, intelligenten Einstellungen, intuitiver Benutzeroberfläche und neuen Funktionen gegeben.

Die Energieeffizienz ist nochmals verbessert, der Stromverbrauch noch geringer und jederzeit im Blickfeld.



Energieeffizient

Energieeffizienzindex (EEI):
4 m: ≤ 0.18 / 6 m: ≤ 0.20 / 8 m: ≤ 0.23.
Einstellungen mit einer Genauigkeit von 0.1 m.



Hohe Betriebssicherheit

Einfache Wartung und hohe Betriebssicherheit aufgrund eines automatisch und manuell ausgelösten Neustarts oder Entlüftungsfunktion.



Schnelle elektrische Verkabelung

Seitlich angebrachter Wilo-Connector für eine schnelle elektrische Verkabelung - ohne Werkzeug.



Betriebsstatus

Schnell über LED-Anzeige sichtbar.



Betriebsarten

Grüne-Knopf-Technologie:
3 Drehzahlstufen
 Radiatorenheizung Δp-v (variabel)
 Fussbodenheizung Δp-c (konstant)



Wärmedämmung

Dämmschale im Lieferumfang enthalten.

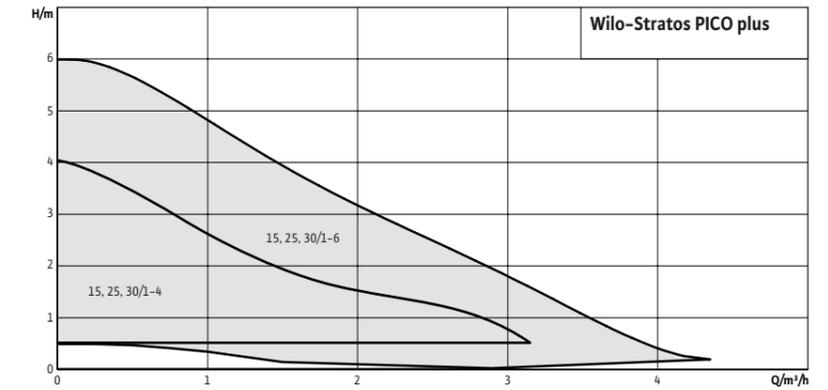


Maximale Effizienz, höchster Bedienkomfort Wilo-Stratos PICO plus

Nassläufer-Premium-Hocheffizienzpumpe mit Verschraubungsanschluss für Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanwendungen und industrielle Umwälzanlagen.

Im Zusammenspiel von EC-Motor, Dynamic Adapt und den präzisen Einstellungsmöglichkeiten erreicht die **Wilo-Stratos PICO plus** die maximale Energieeffizienz.

Ihre intuitive Bedienbarkeit, Wartung und automatische Schutzfunktionen bieten ein Höchstmass an Bedienkomfort.



Energieeffizient

Energieeffizienzindex (EEI):
4 m: ≤ 0.16 / 6 m: ≤ 0.20 .



Wärmedämmung

Dämmschale im Lieferumfang enthalten.



Schnelle elektrische Verkabelung

Der Wilo-Connector sorgt für eine schnelle elektrische Verkabelung – ohne Werkzeug.



Grosses LC-Display

Zur Anzeige der aktuellen Leistungsaufnahme, der kumulierten kWh und des Volumenstroms. Optimierte Dynamic Adapt-Funktion, manuelle Entlüftungsroutine und automatische Deblockierfunktion für einen effizienten und sicheren Betrieb.



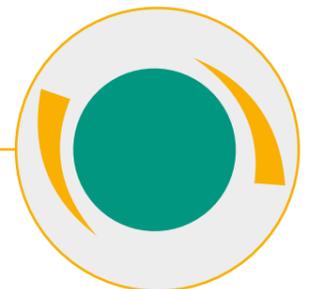
Betriebsarten

- $\Delta p-v$ (variabler Differenzdruck)
- $\Delta p-c$ (konstanter Differenzdruck)



Präzise Einstellungsmöglichkeiten

Funktionen und Modi werden auf dem LC-Display angezeigt und können direkt per Grüner-Knopf-Technologie aktiviert werden.



Leistung und Effizienz auf kleinstem Raum

Wilo-Stratos GIGA

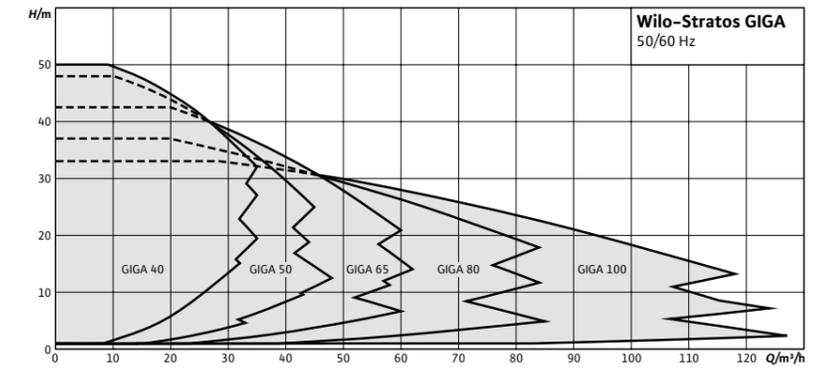
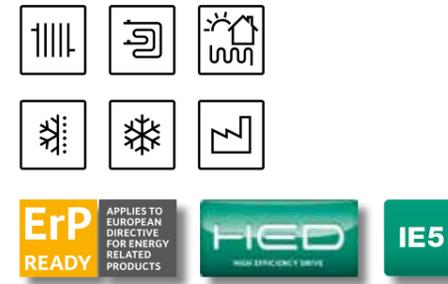
Die **Wilo-Stratos GIGA** ist eine Premium-Hocheffizienzpumpe und für die Förderung von Heizungswasser (nach SWKI BT102-01), Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Klima- und Kühlsystemen konzipiert.

Innovative Materialverwendung, die Motorentechnologie, eine optimal abgestimmte Hydraulik sowie eine integrierte Leistungsregelung gewährleisten höchstmögliche Wirkungsgrade, speziell auch im Teillastbetrieb.

Diese Kreiselpumpe ist äusserst kommunikationsfähig für die Gebäudeautomation in allen Systemwelten durch optional integrierbare Interface-Module (Modbus, BACnet, CAN und LON).

Zudem spart die **Wilo-Stratos GIGA** gegenüber herkömmlichen unregulierten Pumpen bis zu 70% Energie.

Auch als Doppel- und Blockpumpe verfügbar.



Wilo-Stratos GIGA-D



Wilo-Stratos GIGA-B



EC-Motor

Hocheffizienter EC-Motor der Effizienzklasse IE5 gemäss IEC 60034-30-2. Gegenüber herkömmlichen Asynchronmotoren mit gleicher Nennleistung teilweise um das Dreifache kleiner.



Datenaustausch

Infrarot-Schnittstelle zum drahtlosen Datenaustausch mit IR-Monitor/IR-Stick. Steckplatz für Wilo-IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomation.



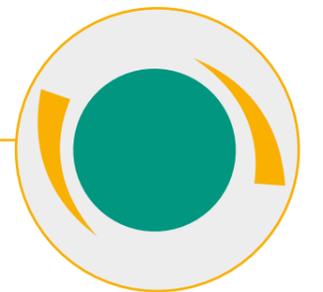
Hocheffiziente Hydraulik

Optimal an die EC-Motorentechnologie angepasste Hydraulik mit optimierten Wirkungsgraden, Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0.7 .



Grüne-Knopf-Technologie

Schnelle und einfache Inbetriebnahme dank grüner Knopf-Technologie.



LC-Display

Informationen wie Regelungsart, Fehler- und Warnmeldungen, Betriebsdaten, Soll-/Istwerte, Zustandsdaten können über das beleuchtete Display jederzeit abgerufen werden.



Grosser Regelbereich

Regelbereich bis zu dreimal grösser als bei herkömmlichen elektronisch geregelten Pumpen.

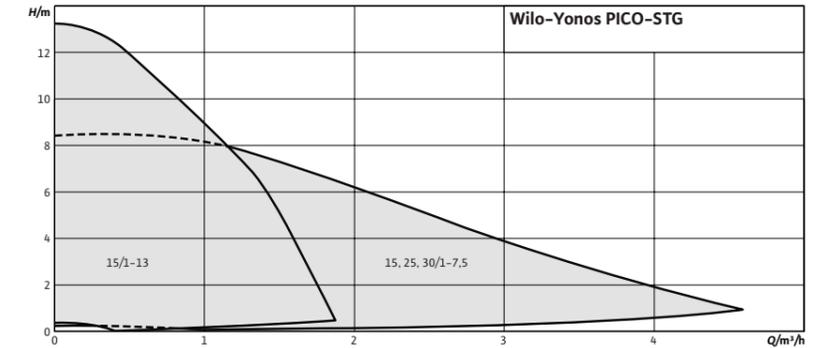


Zur Nutzung erneuerbarer Energien Wilo-Yonos PICO-STG

Die Hocheffizienzpumpe **Wilo-Yonos PICO-STG** ist eine Nassläufer-Umwälzpumpe für Primärkreisläufe von Solar- und Geothermieanlagen von Ein- und Zweifamilienhäusern.

Über die bewährte grüne Knopf-Technologie lässt sich der Regelmodus $\Delta p-v$ oder die Festdrehzahl bequem voreinstellen. Alternativ kann die Drehzahl auch über integrierte

PWM-Schnittstellen extern geregelt werden. Dank Wilo-Connector ist auch der elektrische Anschluss ganz einfach: anklammern, zusammenstecken, fertig!



Energieeffizient

Energieeffizienzindex (EEI): ≤ 0.23 .



Wartung

Direkter Zugang zu den Motorschrauben.



Langlebig

Pumpengehäuse mit KTL-Beschichtung zum Schutz vor Korrosion bei der Bildung von Schwitzwasser.



Ring-LED

Die Ring-LED bietet einen sehr guten Überblick über den Betriebszustand:

- Grün = Pumpe in Betrieb
- Orange = Pumpe im «PWM»-Modus
- Rot = Störung



Schnelle elektrische Verkabelung

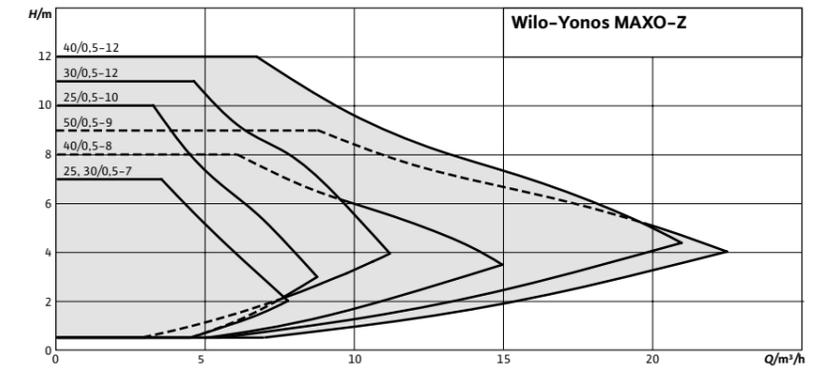
Ein flexibles Anschlusskabel mit Wilo-Connector sorgt für einen leichten und werkzeuglosen, elektrischen Anschluss.



Für hygienisch einwandfreies Trinkwasser Wilo-Yonos MAXO-Z

Die **Wilo-Yonos MAXO-Z** dient der Förderung von Flüssigkeiten in Trinkwasser-Zirkulationssystemen und bietet eine hocheffiziente Lösung, mit der sich Kunden auf die bevorstehende ErP-Richtlinie für Trinkwasserprodukte einstellen können.

Mit dieser hocheffizienten Nassläufer-Umwälzpumpe mit Permanentmagnetmotor stellt Wilo seine Führungsposition bei Innovationen einmal mehr unter Beweis und macht einen weiteren Schritt in Richtung einer smarten und ressourcenschonenden Zukunft.



Energiesparend

Hocheffiziente Hydraulik und EC-Motor.



Wartung

Direkter Zugang zu den Motorschrauben.



Werkstoffe

Robustes Pumpengehäuse aus Rotguss.



LED-Segmentanzeige

Vollständige Transparenz der Förderhöhe, der Drehzahlstufe (C1, C2 oder C3) und möglicher Fehler dank LED-Display.



Betriebsarten

Δp -c (konstanter Differenzdruck)
 Δp -v (variabler Differenzdruck)
3 Drehzahlstufen



Elektro-Schnellanschluss

Der Wilo-Stecker für den Anschluss der Netz- und SSM-Leitung, mit integrierter Zugentlastung.



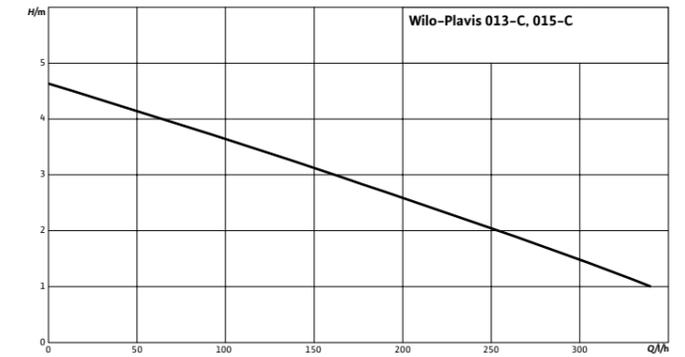
Geräuscharm und zuverlässig Wilo-Plavis C

Automatische Kondensathebeanlage für die Heizung-, Klima- und Kälteanlagen (z.B. Kühltürme, Verdampfer und Kamine).

Das **Wilo-Plavis...-C**-System verwendet Elektroden-Niveauschalter und ist besonders effizient und zuverlässig. Dank seines Designs ist sie kompakt und leise, wobei das Plug & Pump-System einen leichten Einbau garantiert.

Des Weiteren zeichnet sie sich durch einen niedrigen Stromverbrauch aus. Bei vollem Behälter starten die Elektroden zur Füllstandüberwachung die Pumpe, und das Kondensat wird über einen Schlauch aus dem Behälter gehoben.

Das integrierte Rückschlagventil im Auslassrohr verhindert, dass Kondensat zurück in das Produkt gelangt.



Anpassbarer Gummieinlass

Anpassbare Zuläufe (Gummiführung \varnothing 18 bis \varnothing 40 mm).



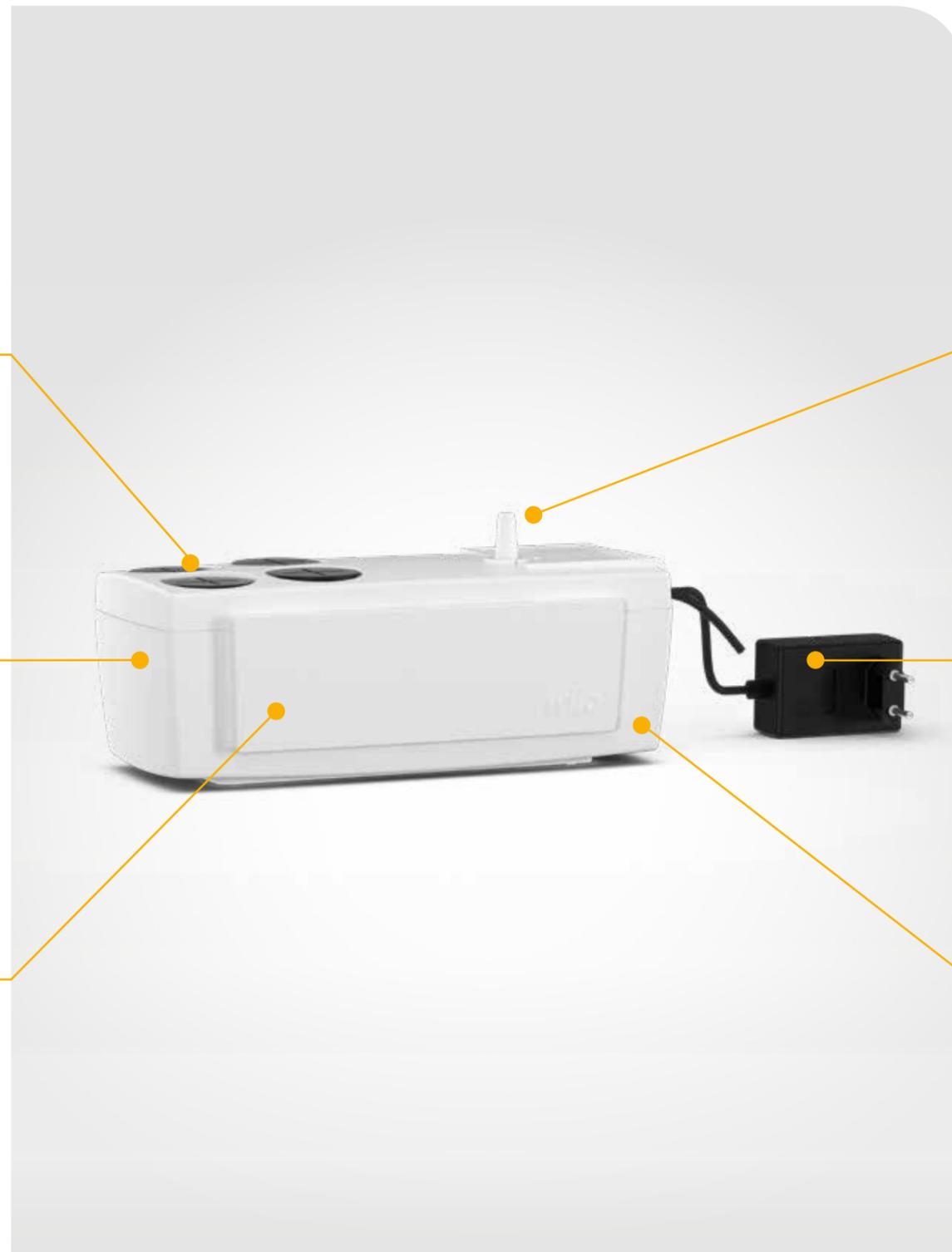
Geräuscharm

Perfekte Integration in die Kundenumgebung dank kompakter, moderner Bauform und leisem Betrieb (\leq 40 dBA). Energieeinsparung durch niedrigen Stromverbrauch (\leq 20 W).



Sicherheit

Zuverlässige Füllstandmessung über Elektroden-Niveauschalter. Schnelle und einfache Wartung dank abnehmbarem Wartungsdeckel und eingebautem Rückschlagventil.



LED und Audioalarm

Höhere Betriebssicherheit durch eingebauten, visuellen (Plavis 013-C und 015 C) und akustischen Alarm (Plavis 015-C).



Montage

Einfache Montage dank Plug & Pump-System mit anpassbarem Zulauf und drehbarer Abdeckung.



Temperatur

Medientemperatur von +5 °C bis +60 °C. Umgebungstemperatur von +5 °C bis +40 °C.



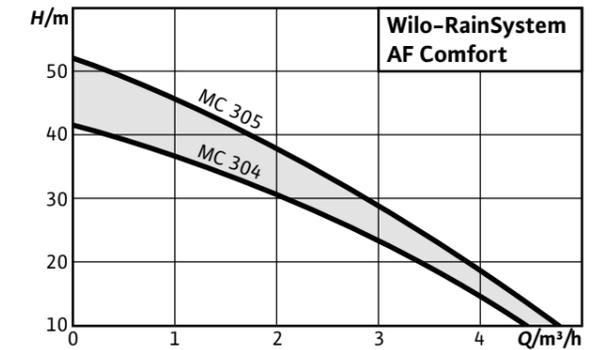
Steckfertige Kompaktanlage

Wilo-RainSystem AF Comfort

Kompakte steckfertige Einpumpen-Wasserversorgungsanlage zur Einsparung von Trinkwasser in Verbindung mit Zisternen oder Behältern als Kompaktmodul für Einfamilienhäuser.

Mit Regenwassernutzungssystemen von Wilo kann der Wasserbedarf der Toilettenspülung und Gartenbewässerung ganz

einfach gedeckt werden. Das Regenwasser wird über eine vom Trinkwassernetz getrennte Leitung aus der Zisterne/Behälter zu den Zapfstellen im Haus gefördert. Zudem ist die Anlage geräuscharm durch ihre mehrstufige Kreiselpumpe und Vollkapselung.



LC-Anzeige

Menügeführte Bedienung und Anzeige über LC-Display. Permanentanzeige Zisternenfüllstand, Anlagendruck, Betriebszustand.



Anlagesteuerung

Zentralschaltgerät RainControl Economy RCE mit Steuerelektronik inkl. Magnetventil sowie Drucktransmitter, 4-20 mA und Niveausensor mit 20 m Kabel zur Füllstandanzeige.



Pumpe

Geräuscharm durch Vollkapselung der Anlage und mehrstufige Kreiselpumpe der Baureihe MultiCargo MC (selbstansaugend, horizontal, korrosionsfrei, geräuscharm).



Netzwassernachspeisung

11-Liter-Trinkwassernachspeisebehälter mit Schwimmventil für eine hohe Wirtschaftlichkeit. Automatischer Wassertausch.



Kompakte Bauweise

Komplett elektrisch und hydraulisch verschaltet und auf korrosionsgeschützten Grundrahmen montiert. Diese Ausführung wird mit einer Abdeckhaube aus recyclefähigem EPP geliefert.



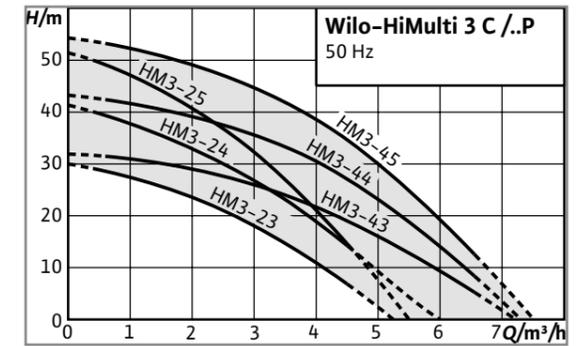
Mehrstufige Kreiselpumpe Wilo-HiMulti 3

Die **Wilo-HiMulti 3** ist die beste Wahl für mehr Sicherheit in der Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung und Berieselung sowie Regenwassernutzung. Die bewährte mehrstufige Kreiselpumpe gibt es in verschiedenen Ausführungen:

- Wilo-HiMulti 3:** normalsaugend
- Wilo-HiMulti 3 P:** selbstansaugend

Die **HiMulti** gibt es ebenfalls mit Pumpensteuersystem Wilo-HiControl 1 für ein automatisch arbeitendes System und Trockenlaufschutz:

- Wilo-HiMulti 3 C:** normalsaugend
- Wilo-HiMulti 3 C P:** selbstansaugend



Werkstoffe
Das Pumpengehäuse ist aus Technopolymer, Laufräder und Stufenmantel aus Noryl GF30. Mit der optionalen Gleitringdichtung (S1) ist die Ausführung mit Trinkwasserzertifizierung gemäss WRAS.

Schnelle elektrische Verkabelung
Der Wilo-Connector sorgt für eine schnelle elektrische Verkabelung – ohne Werkzeug.

Effizient
Kleiner Motor für perfekte Erfüllung der Anforderungen. Hocheffiziente Hydraulik, niedriger Stromverbrauch und sehr kompakt dank Motoroptimierung.

Bedienung
Verbesserter Zugang zur Pumpe zur Auffüllung und Entleerung.

Geräuscharm
Geräuschpegel zwischen 56 und 64 dBA.

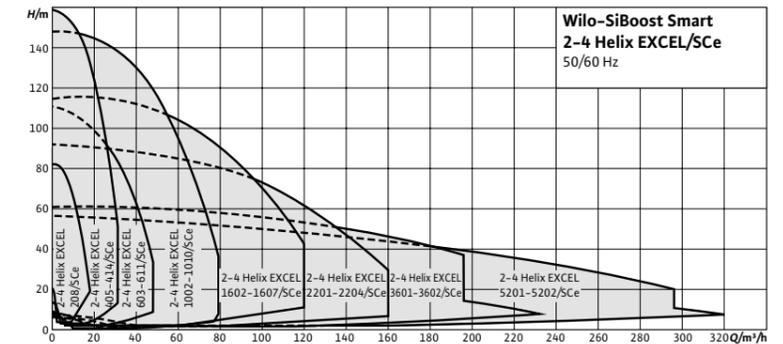
HiMulti 3 C (P)
Ausführung mit Pumpensteuersystem Wilo-HiControl 1 für ein automatisch arbeitendes System und Trockenlaufschutz.

Vielseitig, druckkonstant und super sparsam

Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL

Hocheffiziente, anschlussfertige Wasserversorgungsanlage (normalsaugend) mit 2 bis 4 parallel geschalteten, vertikal angeordneten Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen der Baureihe Helix EXCEL. Jede Pumpe verfügt über einen integrierten, luftgekühlten Frequenzumformer und einen EC-Motor, inkl. Smart Controller SCe.

Armaturen und Sensoren sind zur sicheren und verlässlichen Installation geschützt. Durch das Zusammenspiel von neuem Pumpendesign, hocheffizienter Hydraulik und zukunftsicheren EC-Motoren verbrauchen die Pumpen dieser Baureihe erheblich weniger kostbare Energie.



Pumpensteuerung

Das innovative Steuerungs- und Regelsystem (Smart Controller SCe) mit grosser Regelbandbreite und BUS-Kommunikation ermöglicht eine einfache Navigation und Einstellung über Drehknopf.



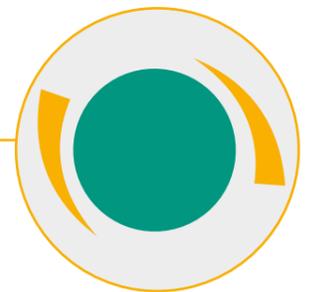
Pumpen

Robustes System mit Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen der Baureihe Helix EXCEL mit integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer von 25 Hz bis maximal 60 Hz.



Grüne-Knopf-Technologie

Schnelle und einfache Inbetriebnahme dank grüner Knopf-Technologie. Informationen können über das beleuchtete Display jederzeit abgerufen werden.



EC-Motor

Hocheffizienter EC-Motor (Energieeffizienzklasse IE5 gemäss IEC 60034-30-2) mit bedarfsorientierter Regelung dank High Efficiency Drive (HED).



Grundrahmen

Stahl verzinkt mit höhenverstellbaren Schwingungsdämpfern zur weitgehenden Körperschallisolierung sowie integrierter Hebevorrichtung.



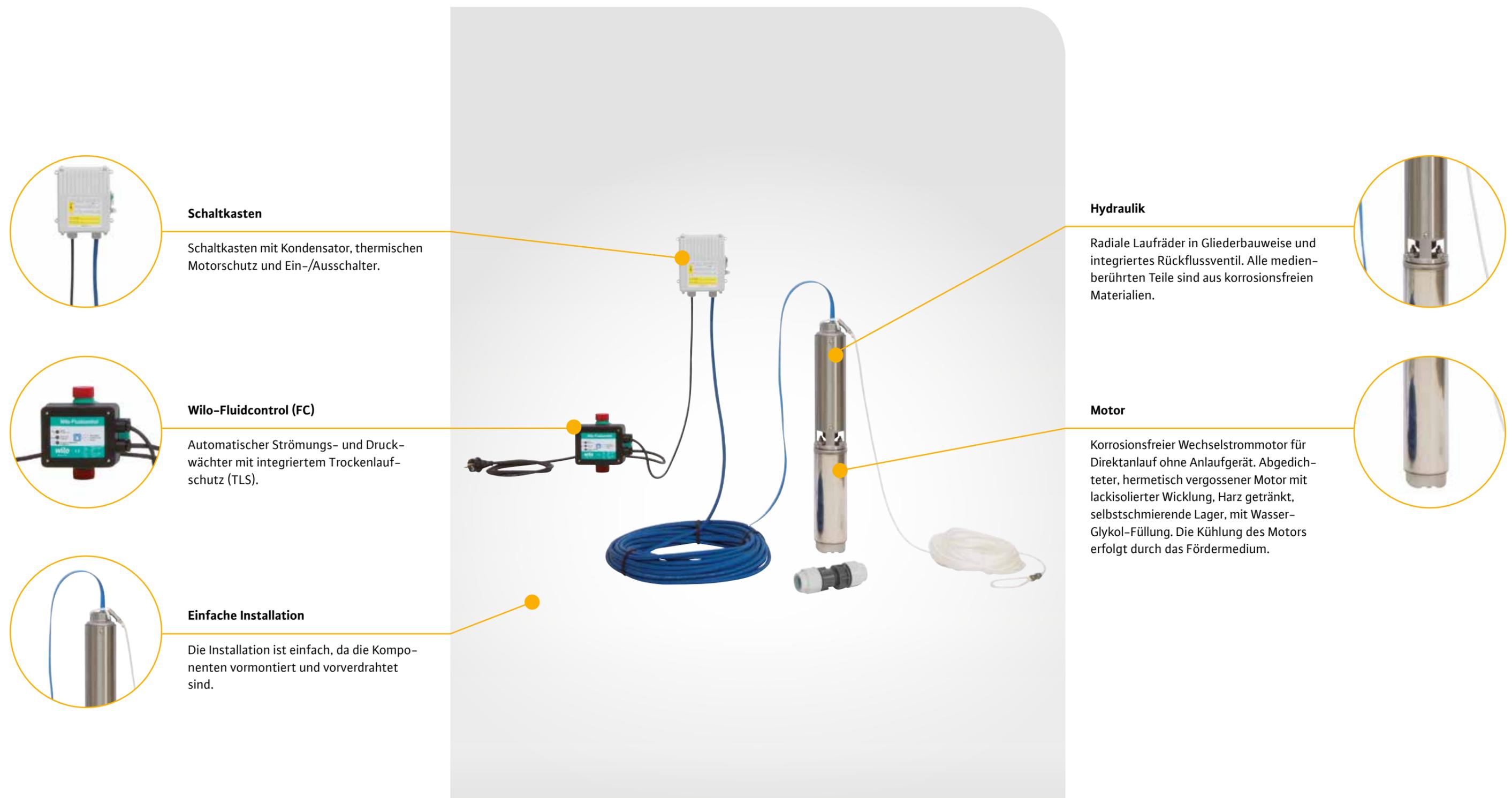
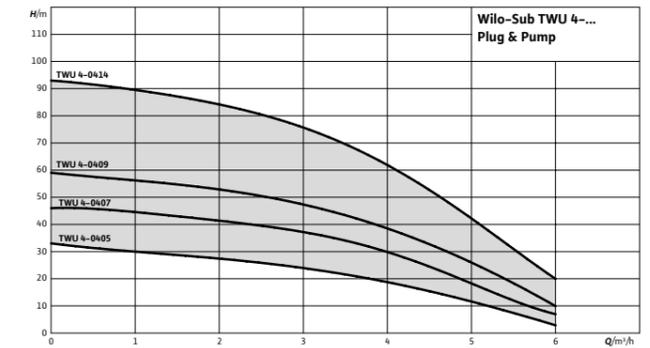
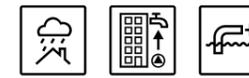
Für die Zukunft gerüstet

Wilo-Sub TWU 4 Plug & Pump

Diese Wasserversorgungsanlage gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen. Zum einen für die Gartenbewässerung von privaten Grünanlagen im häuslichen Bereich und zum anderen zur Eigenwasserversorgung von Ein- und Mehrfamilienhäusern.

- Die vertikale Aufstellung kann wahlweise mit oder ohne Kühlmantel erfolgen.
- Die horizontale Aufstellung muss in Verbindung mit einem Kühlmantel erfolgen.

Für Fördermedien mit einem max. Sandgehalt von 50 g/m³ und einer Eintauchtiefe von max. 200 m, geeignet für den vertikalen oder horizontalen Einbau.



Schaltkasten
Schaltkasten mit Kondensator, thermischen Motorschutz und Ein-/Ausschalter.



Wilo-Fluidcontrol (FC)
Automatischer Strömungs- und Druckwächter mit integriertem Trockenlaufschutz (TLS).



Einfache Installation
Die Installation ist einfach, da die Komponenten vormontiert und vorverdrahtet sind.

Hydraulik

Radiale Laufräder in Gliederbauweise und integriertes Rückflussventil. Alle medienberührten Teile sind aus korrosionsfreien Materialien.



Motor

Korrosionsfreier Wechselstrommotor für Direktanlauf ohne Anlaufgerät. Abgedichteter, hermetisch vergossener Motor mit lackisolierter Wicklung, Harz getränkt, selbstschmierende Lager, mit Wasser-Glykol-Füllung. Die Kühlung des Motors erfolgt durch das Fördermedium.

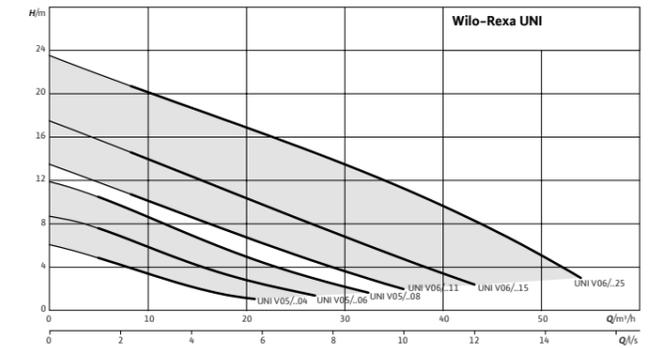


Das universelle Einstiegsmodell Wilo-Rexa UNI

Die **Wilo-Rexa UNI** ist eine universell einsetzbare Tauchmotorpumpe für die gewerbliche Abwasserentsorgung.

Sie vereint hohe Zuverlässigkeit, einfache Handhabung bei Installation und Wartung sowie einen optimalen Wirkungsgrad. Die **Wilo-Rexa UNI** ist sowohl als Einzelpumpe als auch als komplette Systemlösung mit Pumpenschacht erhältlich.

In einem Pumpenschacht integriert und mit Wilo-Control-Steuerung versehen, kann sie auch als Systemlösung in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden.



Zuverlässigkeit

Die Vortex-Hydraulik mit korrosionsbeständigem Verbundwerkstoff und einer glatten Oberfläche bietet hohe Zuverlässigkeit und macht die Pumpe universell einsetzbar, auch für verschiedene Fördermedien.



Dichtungskammer

Zwischen Motor und Hydraulik befindet sich eine Dichtungskammer mit medizinischem Weissöl gefüllt. Die mediumseitige Abdichtung erfolgt durch eine Gleitringdichtung.



Wartungsintervall

Grösseres Wartungsintervall dank doppelter Abdichtung und grosser Dichtungskammer. Einfache Wartung durch direkten Zugang zur Dichtungskammer und Pumpengehäuse.



Motoren

Oberflächengekühlte Motoren in Wechsel- und Drehstromausführung für den Direktanlauf. Die Motoren können eingetaucht im Dauerbetrieb (S1) und ausgetauscht im Kurzzeitbetrieb (S2) oder Aussetzbetrieb (S3) eingesetzt werden.



Freistromlaufrad

Die Vortex-Laufräder weisen ein geringes Gewicht auf und verfügen über eine integrierte Befestigung. Sie sind effizient dank ihrer optimalen Formgebung und beständig aufgrund der korrosionsfreien Komposite.



Einbindung in Gebäudeleittechnik

Microcontroller, gesteuertes Schaltgerät, zur niveauabhängigen Steuerung von Ein- und Doppelpumpenanlagen. Für eine maximale Sicherheit sollte ein Signalhorn für den Hochwasseralarm installiert werden.



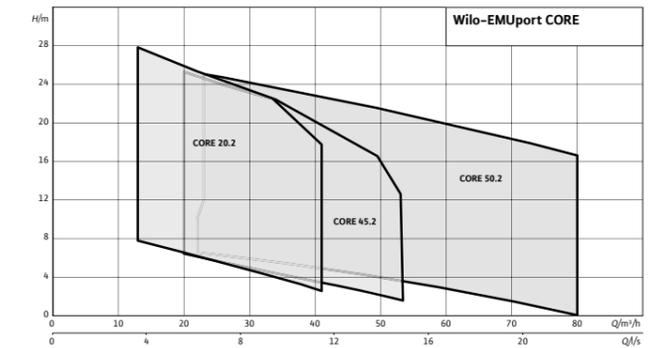
Effiziente Festtrennung in Gebäuden

Wilo-EMUport CORE

Das **Wilo-EMUport CORE**-Feststofftrennsystem ist die Lösung für einen sicheren Abwassertransport. Ein vorgefertigtes System, das kompakt, flexibel und modular gebaut ist. Das innovative Feststofftrennsystem bietet höchste Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Komfort.

Die groben Feststoffe werden vom Abwasser getrennt und vor den Pumpen in separaten Feststofftrennbehältern zurückgehalten. Nur das vorgereinigte Abwasser passiert die Pumpenhydraulik und wird in die Sammelbehälter geleitet.

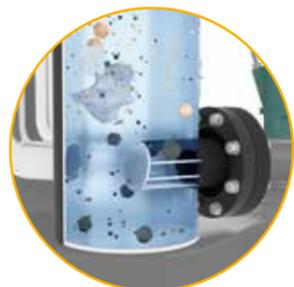
Beim Pumpenvorgang wird dieses Abwasser in den jeweils vorgelagerten Feststofftrennbehältern gepumpt und mit den Feststoffen in die Druckrohrleitung gedrückt. Die Pumpen stehen trocken ausserhalb des Behälters und damit nicht im Fördermedium.

**Beständig, langlebig**

Sammeltank mit ablagerungsfreier Geometrie, Feststofftrennbehälter und Rohrleitungen aus korrosionsfreiem PE. Der Zulaufkasten ist aus schlagfestem, korrosionsfreiem PU.

**Effiziente Leistung**

Die Förderung erfolgt durch zwei vollwertige Abwasser-Tauchmotorpumpen. Wahlweise IE3-Motor. In Trockenaufstellung, die im Wechselbetrieb laufen ohne Spitzenlastbetrieb.

**Spezialkonstruktion**

Eine Kombination aus Rechen und Klappe. Der bewährte Rechenträger. Er hält die für die Pumpe potentiell gefährlichen Feststoffe im Feststofftrennbehälter zurück; nur das vorgereinigte Abwasser lässt er rückwärts durch die Pumpe fließen.

**Durchdacht bedienbar**

Perfekt aufeinander abgestimmte Steuerung und Überwachung mit dem Wilo-Control SC-Lift FTS.

**Einfache Wartung, Reinigung**

Wartungsfreundlich dank hygienischer Trockenaufstellung und Einzelabsperung der Feststofftrennbehälter. Reinigungsöffnung am Sammelbehälter und Pumpenanschluss mit Schnellspanverbindung.

**Ablagerungsfrei**

Der Behälterboden ist abgeschrägt, der tiefste Punkt befindet sich direkt unter den Pumpen. Dadurch werden Ablagerungen und das Antrocknen von Feststoffen an kritischen Stellen verhindert.

