

Pioneering for You

wilo

2^{ème} Edition Suisse 2018

Présentation générale

Pompes et installations de génie climatique, distribution d'eau et gestion des eaux usées et chargées



DES SOLUTIONS INTELLIGENTES POUR UN AVENIR MEILLEUR

Wilo est un fournisseur de premier plan dans les domaines du génie du bâtiment, du traitement des eaux et des applications industrielles. Nous intégrons des technologies complexes dans des produits conviviaux, simples d'utilisation, économes en énergie et puissants. Notre véritable mission ? Aider les personnes. Nous leur proposons ainsi des produits, des solutions et des services d'exception. L'entreprise Wilo a été fondée en 1872 à Dortmund, en Allemagne. À l'origine, usine spécialisée dans les produits en cuivre et laiton, Wilo est passée du statut d'expert local à celui d'acteur international au fil d'une longue histoire riche en succès.

Nous connaissons pertinemment les questions qui définiront notre avenir et élaborons des technologies permettant d'y répondre. Les mégatendances mondiales ont un impact profond et durable sur nos vies. Pour les affronter, nous nous concentrons sur la mondialisation, l'urbanisation, le changement climatique, la raréfaction de l'énergie, la pénurie d'eau, le progrès technologique et la numérisation : autant de facteurs qui jouent un rôle important dans votre travail quotidien. Ils sont donc tout aussi importants pour nous.

Parmi ces mégatendances, le progrès technologique et la numérisation sont deux thèmes incontournables. La numérisation a ainsi des conséquences majeures sur les exigences des consommateurs, les méthodes de production, les workflows et les itinéraires de production. Elle offre de nouvelles possibilités en termes de fonctions et d'applications, encore inimaginables il y a quelques années

seulement. Nous avons pris toute la mesure des opportunités qu'elle propose et les exploitons pour améliorer l'avenir et le quotidien des personnes. Avec le temps, nous sommes devenus le pionnier du numérique dans notre secteur.

Le Big Data constitue la précieuse matière première de la numérisation, et nous l'avons parfaitement compris. Pour exploiter pleinement le potentiel de cette ressource toujours plus abondante, nous adaptons nos processus au numérique et imaginons ainsi des produits tournés vers l'avenir, en réseau et diversifiés. Nous analysons les données pertinentes et réalisons des évaluations spécifiques. Nous nous appuyons sur notre évaluation systématique des données pour élaborer de nouveaux modèles commerciaux, ainsi que des fonctions numériques personnalisées pour nos pompes, applications et services.

Toutes ces actions ont un objectif précis : en associant de manière intelligente les personnes, produits, services, usines et machines, nous exploitons efficacement le potentiel de la numérisation pour créer des solutions intelligentes. Jour après jour, près de 7 400 collaborateurs dans le monde entier s'emploient à faire de ce concept une réalité. Ils sont basés sur 16 sites de production répartis dans un peu plus de 60 succursales dans 60 pays. Le résultat ? De nouveaux produits, installations et services extrêmement innovants. Nous simplifions la vie de nos clients et travaillons à un avenir meilleur.

Wilo : la technologie de demain Pages 4 – 7
Découvrez des innovations et solutions Wilo

Génie climatique Pages 8 – 21
Des solutions en réseau pour un climat d'intérieur optimal

Distribution d'eau Pages 22 – 37
Des technologies intelligentes pour lutter contre les pénuries d'eau

Eaux usées et chargées Pages 38 – 54
Des systèmes d'évacuation des eaux chargées fiables pour des villes en pleine expansion



Toujours plus de sophistication : contenu numérique approfondi

En prime pour vous : ce logo indique que vous pouvez consulter des informations complémentaires préparées par nos soins. Scannez simplement la zone avec votre smartphone pour en apprendre davantage sur les sujets sélectionnés.

1



wilo

Téléchargez
l'application Wilo
gratuitement.

2



AR

Lancez-la, touchez le code QR
puis scannez le contenu à l'aide
de votre smartphone.

DES INNOVATIONS POUR UN MONDE NOUVEAU

« Mégatendance ». Ce terme est aujourd'hui sur toutes les lèvres. Mais que signifie-t-il exactement ? Les mégatendances façonnent le monde. Souvent étroitement liées et interdépendantes, leur impact est durable et considérable. L'influence des mégatendances concerne tous les aspects de notre quotidien, de la société à l'économie, en passant par la politique, la science, la technologie et la culture. Wilo a identifié six mégatendances qui sont particulièrement importantes pour vous, nos clients, et donc pour nous :

- Mondialisation
- Raréfaction de l'énergie
- Pénurie d'eau
- Urbanisation
- Changement climatique
- Progrès technologique et numérisation

Nous analysons avec soin ces six tendances pour étudier leurs effets et imaginer des solutions qui amélioreront l'avenir et la qualité de vie.

La **mondialisation** est une mégatendance transversale à l'origine de nombreuses évolutions. Nous en ressentons tous les effets, en particulier dans le monde professionnel. La disponibilité à l'échelle internationale des produits, informations, services, matières premières, technologies et procédures a encore aiguisé la concurrence entre les entreprises. Wilo élabore des solutions complètes qui vous procureront un avantage sur les marchés régionaux et locaux. De plus, notre réseau de production réparti permet la mise en place d'itinéraires de livraison courts dans le monde entier.

Avec la mondialisation, l'économie connaît une croissance sans précédent, entraînant le développement de la classe moyenne et de son pouvoir d'achat. La concurrence pour les matières premières s'intensifie. La **raréfaction de l'énergie** et les **pénuries d'eau** en sont les deux principales conséquences. Par ailleurs, des infrastructures énergétiques obsolètes, la pollution toujours croissante de l'eau et une consommation hautement inefficace aggravent encore la situation. C'est pour toutes ces raisons que Wilo concentre ses efforts sur l'élaboration de solutions flexibles et à haut rendement qui s'adaptent à leur environnement, mais également sur des technologies qui préservent les ressources. Nos activités de développement tiennent compte de l'intégralité du processus, de la production d'énergie ou du traitement de l'eau à la consommation, en passant par le transport. Nos produits innovants vous permettent de répondre à toutes les exigences en matière d'efficacité du système et d'utilisation durable des ressources toujours plus précieuses.

Au bout du compte, l'utilisation efficace et rationnelle de l'énergie et de l'eau devient un défi majeur, et ce, dans tous les domaines. L'**urbanisation** galopante et l'augmentation du nombre de villes de plus de 10 millions d'habitants dans le monde le confirment. Dans ces centres urbains toujours plus denses, l'approvisionnement en eau potable des foyers, de l'industrie et de l'agriculture est devenu extrêmement complexe depuis quelque temps déjà. Comment réduire la demande en eau potable ? Et comment optimiser l'efficacité du traitement de l'eau en termes de capacité et de consommation d'énergie ?



Ce sont des questions que vous vous posez. Et que nous nous posons. Grâce à nos produits à haut rendement pour la distribution d'eau et l'élimination des eaux usées et chargées, nous vous permettons d'économiser les ressources en eau, tout en réduisant les coûts.

L'urbanisation est également une tendance étroitement liée au **changement climatique**. La hausse des températures, l'augmentation de la fréquence des phénomènes météorologiques extrêmes et la pollution de l'air et de l'eau, particulièrement en ville, font augmenter la demande en systèmes de filtration et de pompage à haut rendement permettant également des économies d'énergie.

Le **progrès technologique et la numérisation** peuvent apporter une solution à bon nombre de ces problèmes. Une mise en réseau complète des installations d'alimentation et d'évacuation, ainsi qu'une distribution intelligente de l'eau et de l'énergie sont les clés d'un monde plus durable. Wilo travaille à l'amélioration de l'intégration des technologies de l'information et de la communication pour permettre une analyse rapide et efficace des données. Nos produits et installations offrent une connectivité maximale et sont ainsi de plus en plus économiques, intelligents, durables et simples. Ainsi, ils seront à la hauteur des exigences de demain.



An aerial photograph of a diverse landscape. In the upper left, a concrete dam spans a river. To its right, three large white wind turbines stand on a forested ridge overlooking the sea. Below the ridge, a white mosque with a dome is visible. The middle ground shows a large field of golden corn. In the foreground, a residential area with several white houses is nestled among green trees. A white line with a yellow dot at the dam's location runs diagonally across the image, pointing towards the headline.

DÉCOUVREZ LES SOLUTIONS WILLO.

Nous proposons diverses pompes et installations intelligentes visant à rendre le quotidien de leurs utilisateurs plus agréable. Nos solutions économes en énergie sont adaptées aux bâtiments résidentiels et publics, ainsi qu'aux locaux commerciaux. Les produits Wilo sont utilisés dans les domaines du génie climatique, de la distribution d'eau et de la gestion des eaux usées et chargées.

1 GÉNIE CLIMATIQUE

Wilo propose des solutions individuelles et des technologies à haut rendement dans le domaine du génie climatique et de l'eau chaude sanitaire.

2 DISTRIBUTION D'EAU

Les produits et systèmes innovants Wilo sont utilisés pour la récupération d'eau de pluie, la distribution d'eau et la surpression, la lutte contre l'incendie et le captage d'eau brute.

3 EAUX USÉES ET CHARGÉES

Les pompes et stations de relevage Wilo garantissent une élimination fiable et sûre des eaux usées et chargées.

Scannez cette page pour en savoir plus sur nos solutions et les avantages offerts par les produits Wilo.



DES SOLUTIONS EN RÉSEAU POUR UN CLIMAT D'INTÉRIEUR OPTIMAL

POMPES ET INSTALLATIONS DE GÉNIE CLIMATIQUE ET
D'EAU CHAUDE SANITAIRE

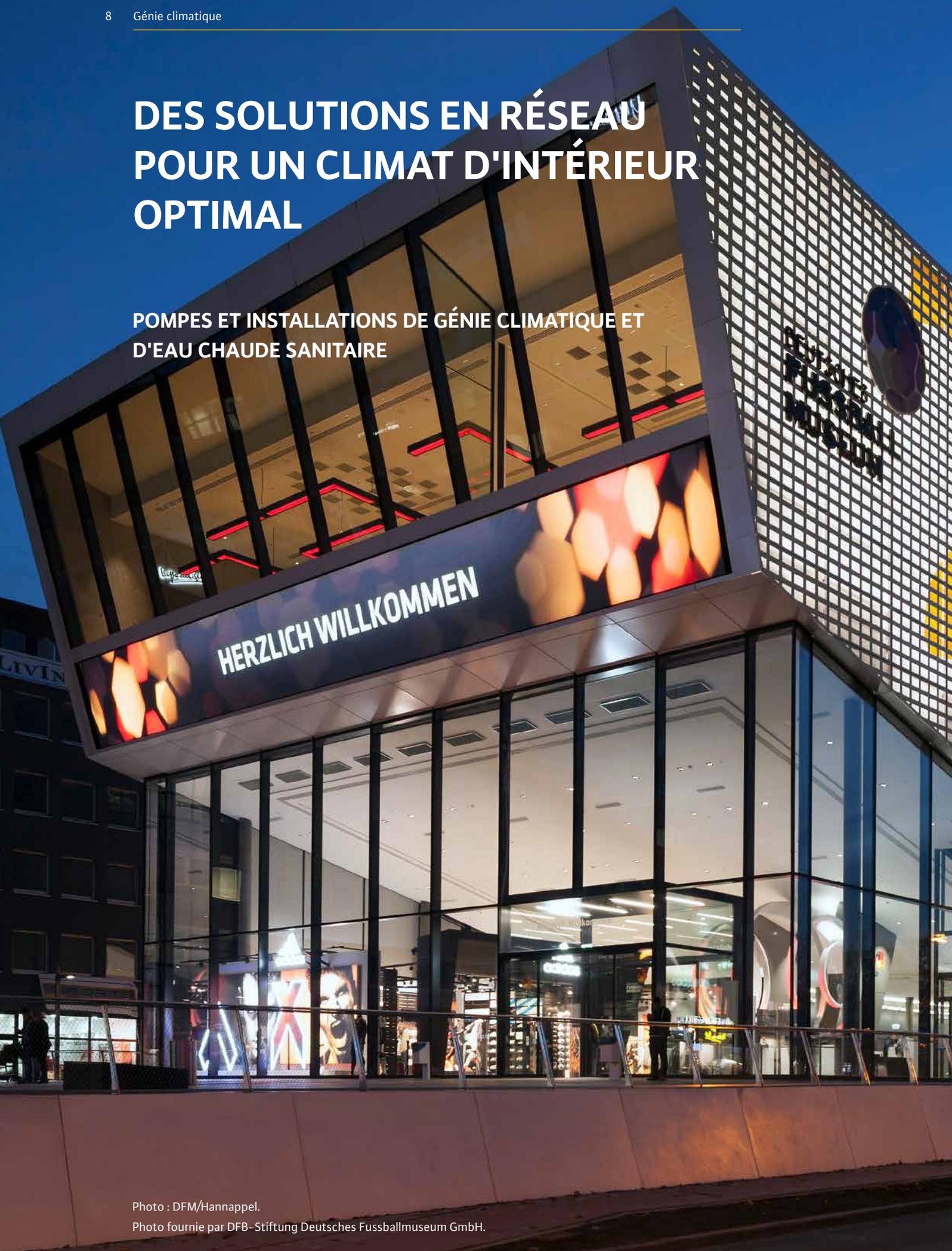


Photo : DFM/Hannappel.

Photo fournie par DFB-Stiftung Deutsches Fussballmuseum GmbH.

Le progrès technologique et la numérisation sont au cœur des mégatendances qui transforment nos vies. Ils permettent de connecter les produits pour créer des installations puissantes et efficaces. Des capteurs et outils d'analyse avancés évaluent les données recueillies sur place et mettent en œuvre les modifications appropriées. Les pompes sont un des composants de ces infrastructures intelligentes. Elles jouent un rôle important dans la gestion de l'énergie et de l'eau potable pour tous les types de bâtiments, des maisons individuelles aux grandes zones industrielles. Les pompes Wilo offrent un rendement élevé, peuvent être adaptées individuellement et s'intègrent facilement aux installations de gestion technique centralisée. La communication avec les installations environnantes et l'ajustement aux exigences dynamiques des infrastructures intelligentes seront les défis clés des années à venir.

CLIMATISATION EFFICACE

Les bâtiments de grande taille aux applications multiples nécessitent une technologie très évoluée et une mise en réseau intelligente. Le musée allemand du football de Dortmund en est un très bon exemple. Outre les salles d'exposition, le bâtiment comporte une zone multifonction, plusieurs surfaces de restauration et un étage dédié aux événements, le tout sur plus de 7 700 mètres carrés. L'imposante façade en verre sert souvent de toile de projection pour des images multimédia et doit donc être exempte de toute trace de condensation. 21 circulateurs à haut rendement, entièrement régulés par la gestion technique de bâtiment, assurent une climatisation optimale. Ces pompes Wilo assurent un fonctionnement utilisant efficacement les ressources tout en optimisant les économies potentielles.



POLYVALENCE

Nos solutions permettent de climatiser agréablement de nombreux types de bâtiments, ainsi que d'assurer la disponibilité d'eau chaude sanitaire. Elles sont ainsi adaptées aux maisons individuelles et immeubles locatifs ou administratifs, ainsi qu'aux locaux commerciaux, hôpitaux, bureaux et hôtels.





Gamme de produits	Pompes à rotor noyé à haut rendement premium	Pompes à rotor noyé à haut rendement standard	Pompes à rotor noyé à haut rendement standard
Gamme	Wilo-Stratos PICO plus	Wilo-Yonos PICO plus	Wilo-Yonos ECO...-BMS
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques
Application	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles
Débit Q max.	4 m ³ /h	4,9 m ³ /h	3 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	6 m	7.5 m	5 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Rendement énergétique maximum grâce à la combinaison du moteur EC, la nouvelle Wilo-Smart Balance App, Dynamic Adapt et la précision de réglage → Équilibrage hydraulique confortable à l'aide de la Wilo-Smart Balance App → Excellente fiabilité grâce à des programmes automatiques d'autoprotection → Entretien/réglage intuitif à travers l'activation de fonctions et de modes sur l'affichage LC → Surveillance confortable de la consommation électrique ou du débit actuels et des kWh cumulés → Raccordement électrique simple et sans outil avec le connecteur Wilo → Isolation thermique de série 	<ul style="list-style-type: none"> → Confort d'utilisation maximal grâce à de nouveaux réglages intelligents, une interface utilisateur intuitive et de nouvelles fonctions → Augmentation du rendement énergétique grâce à un indice d'efficacité énergétique amélioré, des réglages à une précision de 0,1 m → Installation/remplacement rapide grâce à une nouvelle construction compacte améliorée → Entretien facilité grâce à la fonction de purge d'air ou de redémarrage automatique ou manuel → Fiabilité maximum et sécurité de fonctionnement grâce à une technologie éprouvée → Isolation thermique de série → Connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Rapport de défauts centralisé (SSM) à contact sec pour le branchement à une installation de surveillance externe (p. ex. gestion technique centralisée) et entrée de commande 0-10 V → Câble de contrôle (à 4 fils, 1,5 m) pour la connexion SSM et 0-10 V → Isolation thermique de série → Corps de pompe revêtu par cataphorèse agissant comme protection contre la corrosion liée à la formation de condensation → Connecteur Wilo
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : +2 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) : 4 m : ≤ 0,16, 6 m : ≤ 0,20 → Raccord fileté : Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -10 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) : 4 m : ≤ 0,18, 6 m : ≤ 0,20, 8 m : ≤ 0,23 → Raccord fileté: Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) : ≤ 0,20 → Raccord fileté : Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. : 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c et Δp-v (Dynamic Adapt) → Fonctionnement ralenti automatique → Programme de purge automatique → Redémarrage automatique et détection de fonctionnement à sec → Affichage de la consommation électrique ou du débit actuel(le) et des kWh cumulés → Fonction de réinitialisation du compteur électrique ou au réglage d'usine → Fonction de verrouillage des touches → Connecteur Wilo → Options : corps de pompe en acier inoxydable ; longueur de construction de 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c, Δp-v et mode régulation de vitesse (3 courbes) → Réglage du mode de fonctionnement selon l'application → Réglage de la puissance de la pompe (hauteur manométrique) → Fonction de dégommage automatique → Fonction de purge et redémarrage manuel → Affichage LED pour le réglage de la valeur de consigne et l'indication de la consommation réelle → Connecteur Wilo → Options : longueur de construction de 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v et mode de régulation manuelle (n = constant) → Entrée de régulation « Entrée analogique 0 – 10 V » (régulation de vitesse à distance) → Rapport de défauts centralisé (contact de repos sec) → Câble de contrôle (à 4 fils, 1,5 m) pour la connexion SSM et 0-10 V → Connecteur Wilo → Fonction de dégommage



Gamme de produits	Pompes à rotor noyé à haut rendement premium	Pompes à rotor noyé à haut rendement standard	Pompes à moteur ventilé à haut rendement en construction en ligne
Gamme	Wilo-Stratos Wilo-Stratos-D	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec adaptation automatique des performances hydrauliques, moteur EC et raccord fileté ou à brides	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Pompe en ligne à haut rendement avec moteur EC à variation électronique avec raccord à brides, en construction à moteur ventilé
Application	Installations de chauffage à eau chaude de tous types, circuits de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Pompage d'eau de chauffage (conformément à la norme VDI 2035), d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	109 m³/h	55 m³/h	155 m³/h
Hauteur manométrique H max.	17 m	16 m	52 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Économie d'énergie grâce à l'amélioration de l'efficacité du système avec la fonction Q-Limit → Indice d'efficacité énergétique (IEE) amélioré $\leq 0,20$ pour toutes les pompes simples. → Écran optimisé pour faciliter la lecture → Installation peu encombrante grâce au design compact et à l'écran LCD adapté à l'implantation → Modules d'interfaces complémentaires pour la communication (p. ex. Modbus, BACnet, CAN, LON et PLR) → Qualité et fiabilité avérées 	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage LED pour indication du réglage de la hauteur manométrique et des codes d'erreur → Réglage rapide après remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe avec vitesses prédéfinies, p. ex. TOP-S → Raccordement électrique avec la fiche Wilo → Rapport de défauts centralisé assurant la disponibilité de l'installation → Corps de pompe revêtu par cataphorèse (KTL) agissant comme protection contre la corrosion liée à la condensation 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante pour une efficacité maximale de l'ensemble du système → Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à CEI 60034-30-2) → Hydraulique à haut rendement, adaptée de manière optimale à la technologie de moteur EC, avec optimisation du rendement, indice de rendement minimal (MEI) $\geq 0,7$ → La palette de réglages est jusqu'à trois fois supérieure à celle des pompes à variation électronique classiques
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$ → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique : $\leq 0,20$ (EEI $\leq 0,23$ pour les pompes doubles) → Diamètre nominal : Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$ → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique : $\leq 0,20$ (EEI $\leq 0,23$ pour les pompes doubles) → Diamètre nominal : Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$ → Alimentation réseau : 3~380 V - 3~480 V ($\pm 10\%$), 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : $\geq 0,7$ → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$, 13 bar jusqu'à $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, Δp-T → Limitation du débit au moyen de la fonction Q-Limit (via clé IR) → Fonctionnement ralenti automatique → Pilotage pompes doubles → Écran de pompe graphique → Commande à distance via l'interface infrarouge (clé IR/moniteur IR) → Modules d'interface complémentaires pour la communication → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 32 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 vitesses → Affichage LED pour réglage de la hauteur manométrique requise → Raccordement électrique rapide avec la fiche Wilo → Protection moteur, voyant de défaut et contact pour rapport de défauts centralisé → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulateur PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutation des pompes externe (mode pompe double), entrée analogique 0-10 V/0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé à haut rendement en construction monobloc	Pompes à moteur ventilé économique en construction en ligne	Pompes à moteur ventilé économique en construction en ligne
Gamme	Wilo-Stratos GIGA B	Wilo-VeroLine-IP-E Wilo-VeroTwin-DP-E	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monobloc à haut rendement avec moteur EC et adaptation électronique des performances hydrauliques en construction à moteur ventilé, avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe en ligne/pompe double en ligne économiques, en construction à moteur ventilé. Version de pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe en ligne/pompe double en ligne économiques, en construction à moteur ventilé. Version de pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	120 m³/h	170 m³/h	800 m³/h
Hauteur manométrique H max.	44 m	30 m	65 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante pour une efficacité maximale de l'ensemble du système, avec des dimensions principales conformes à la norme EN 733 → Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à CEI 60034-30-2) → Hydraulique à haut rendement, adaptée de manière optimale à la technologie de moteur EC, avec optimisation du rendement, indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 → La palette de réglages est jusqu'à trois fois supérieure à celle des pompes à variation électronique classiques 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la commande électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des module IF enfichables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert → Pilotage pompes doubles intégré → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Moteurs de classe énergétique IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la commande électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des module IF enfichables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert → Pilotage pompes doubles intégré → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Moteurs de classe énergétique IE4
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~380 V - 3~480 V (±10 %), 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50 Hz, 3~400 V ±10 %, 50 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 80 → Pression de service max. : 10 (16) bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50 Hz, 3~400 V ±10 %, 50 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 40 à DN 80 → Pression de service max. : 16 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, régulateur PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutuation des pompes externe, entrée analogique 0-10 V/0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulateur PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation ext. : p. ex. priorité Off, permutuation des pompes externe (active uniq. en mode pompe double), entrée analogique 0 - 10 V/0 - 20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulateur PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation ext. : p. ex. priorité Off, permutuation des pompes externe (active uniq. en mode pompe double), entrée analogique 0 - 10 V/0 - 20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé économiques en construction monobloc	Pompes à moteur ventilé standard en construction en ligne	Pompes à moteur ventilé standard en construction en ligne
Gamme	Wilo-CronoBloc-BL-E	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe économique en construction monobloc à moteur ventilé. Version de pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe simple/double à moteur ventilé en construction en ligne avec raccord fileté ou à brides	Pompe simple/double à moteur ventilé en construction en ligne avec raccord à brides
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	380 m³/h	245 m³/h	1 170 m³/h
Hauteur manométrique H max.	84 m	52 m	108 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la commande électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des modules IF enfichables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert éprouvés → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Répond aux exigences des utilisateurs grâce aux performances et aux dimensions principales conformes à la norme EN 733 → Moteurs de classe énergétique IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Niveau élevé de protection anticorrosion grâce au revêtement par cataphorèse → Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur et les lanternes → Modèle en série : moteur avec arbre monobloc → Version N : Moteur normalisé B5 ou V1 avec arbre enfichable en acier inoxydable → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → DPL : Mode de fonctionnement principal/réserve ou mode de fonctionnement d'appoint (par le biais d'un appareil externe supplémentaire) 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé → Possibilité d'utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération, avec des avantages en matière d'application grâce à l'évacuation directe des condensats → Niveau élevé de protection anticorrosion → Disponibilité à l'échelle mondiale des moteurs normalisés (conformément aux spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques normalisées → Mode de fonctionnement principal/réserve ou mode de fonctionnement d'appoint (via accessoire supplémentaire externe)
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50 Hz, 3~400 V ±10 %, 50 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 125 → Pression de service max. : 16 bar (120 °C) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 250 → Pression de service max. : 16 bar (25 bar sur demande)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c (avec DDG externe), régulateur PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, entrée analogique 0 - 10 V/0 - 20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R 1/8 → Moteur avec arbre monobloc → DPL avec volet directionnel → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 7,5 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R 1/8 → Lanterne → Accouplement → Moteur normalisé CEI → DL avec volet directionnel → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 7,5 kW



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé spéciales en construction en ligne	Pompes monoblocs à moteur ventilé	Pompes monoblocs à moteur ventilé
Gamme	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O	Wilo-CronoBloc-BL	Wilo-BAC
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe à moteur ventilé en construction en ligne avec raccord à brides	Pompe à moteur ventilé en construction monobloc avec raccord à brides	Pompe à moteur ventilé en construction monobloc avec raccord fileté ou raccord Victaulic
Application	IPH-W : pompage d'eau chaude dans des installations de circulation industrielles fermées, installations de chauffage urbain, installations de chauffage fermées, etc. IPH-O : pompage d'huile thermique dans des install. de circulation industrielles fermées	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pour le pompage d'eau de refroidissement, d'eau froide, de mélanges eau-glycol et d'autres fluides sans substances abrasives
Débit Q max.	80 m ³ /h	710 m ³ /h	87 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	38 m	104 m	26 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Garniture mécanique auto-refroidissante, indépendante du sens de rotation → Grande variété d'applications grâce à une large plage de température moyenne sans pièces d'usure supplémentaires 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Niveau élevé de protection anticorrosion grâce au revêtement par cataphorèse des composants en fonte grise → Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur → Disponibilité à l'échelle mondiale des moteurs normalisés (conformément aux spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques → Performances et dimensions principales conformes à la norme EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Corps de pompe en construction plastique → Version avec raccord Victaulic ou raccord fileté (BAC 70/135... uniquement avec raccord Victaulic)
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide IPH-W : -10 °C à +210 °C (à max. 23 bar) → Température du fluide IPH-O : -10 °C à +350 °C (à max. 9 bar) → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal : DN 20 à DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 150 → Pression de service max. : 16 bar (25 bar sur demande) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +60 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : G2/G 1½ (uniquement BAC 40.../S) ou raccord Victaulic Ø 60,3/48,3 mm (BAC 40.../R), Ø 76,1/76,1 mm (BAC 70.../R) → Pression de service max. : 6,5 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides → Lanterne → Moteur avec arbre spécial 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction monobloc, bride d'aspiration axiale et bride de refoulement radiale, avec garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R 1/8 → Lanterne → Accouplement → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction monobloc, bride d'aspiration axiale et bride de refoulement radiale → Moteurs de classe énergétique IE3



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé standard	Pompes à moteur ventilé standard	Pompes à plan de joint
Gamme	Wilo-CronoNorm-NL	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP
Domaine d'application	Chauffage, climatisation, réfrigération, distribution d'eau, processus industriels	Chauffage, climatisation, réfrigération, distribution d'eau, processus industriels	Réfrigération, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément aux normes EN 733 et ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément à la norme ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression à plan de joint, montée sur socle
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol, d'eau de refroidissement/eau froide et d'eau de traitement. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, génie du bâtiment, solutions industrielles, centrales électriques, etc.
Débit Q max.	650 m ³ /h	2 800 m ³ /h	3 400 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	150 m	140 m	245 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation → Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable 	<ul style="list-style-type: none"> → NLG : <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé - Garniture mécanique indépendante du sens de rotation - Bague d'usure de corps remplaçable - Roulements de grandes dimensions, lubrifiés à vie → NPG : <ul style="list-style-type: none"> - Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C - Version back pull-out 	<ul style="list-style-type: none"> → Capacités plus élevées sur demande, jusqu'à 17 000 m³/h → Moteurs spéciaux et autres matériaux sur demande
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 50 à DN 500 (côté aspiration), DN 32 à DN 500 (côté refoulement) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C (selon le type) → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon le type) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -8 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux : DN 65 à DN 500 (côté aspiration), DN 50 à DN 400 (côté refoulement) → Pression de service max. : 16 ou 25 bar selon le type
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture à tresses → Volute avec bases de pompe en fonte → Accouplement d'arbre avec accouplement démontable → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables (NLG uniquement) en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture à tresses → Volute avec bases de pompe en fonte → Roulements à billes à rainures graissés pour le palier de l'arbre de pompe → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression ou à 1 ou 2 étages en construction monobloc → Livrée comme groupe complet ou sans moteur ou hydraulique de pompe uniquement → Étanchéité d'arbre par garniture mécanique ou garniture d'étanchéité → Moteurs à 4 pôles et à 6 pôles → Matériaux : <ul style="list-style-type: none"> - corps de pompe : EN-GJL-250 - roue : G-CuSn5 ZnPb - arbre : X12Cr13



2^{ème} génération



Gamme de produits	Pompes économiques à moteur ventilé Installations à pompes multiples	Stations de relevage des condensats	Systèmes de séparation des particules pour boucles HVAC fermées
Gamme	Wilo-SiFlux	Wilo-Plavis ...-C	Wilo-SiClean
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriels	Génie climatique	Génie climatique
Diagramme caractéristique			Aucune illustration
Construction	Installation à pompes multiples à haut rendement, entièrement automatique, prête à être branchée, pour débits élevés dans des installations de chauffage, eau froide et eau de réfrigération. 3 à 4 pompes en ligne à moteur ventilé et à variation électronique, montées en parallèle	Station de relevage des condensats automatique	Kit de séparateur de particules compact, incluant des composants mécaniques et hydrauliques. Vidange manuelle de l'installation
Application	Pompage d'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol, d'eau froide et de réfrigération sans substances abrasives dans des installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage des condensats provenant de Générateurs de chaleur avec technique de condensation, installations de climatisation et de réfrigération (réfrigérateurs, vitrines réfrigérées et évaporateurs)	Élimine les particules magnétiques et non magnétiques des installations de chauffage par des phénomènes physiques naturels. Installation dans les locaux commerciaux, installations de chauffage/climatisation pour le chauffage urbain
Débit Q max.	490 m³/h	330 l/h	4 m³/h
Hauteur manométrique H max.	55 m	4 m	–
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Nombre de pompes : 2+1 ou 3+1 (2 ou 3 pompes en fonctionnement, 1 pompe de réserve chacune) → Installation simple et rapide → Économie d'énergie : fonctionnement en zone de charge partielle selon les besoins du moment → Installation fiable grâce à des composants parfaitement adaptés → Construction compacte, facilité d'accès à tous les composants 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux (< 40 dB[A]) → Économie d'énergie due à une faible consommation électrique → Installation simple grâce à l'alimentation adaptable → Entretien simple et rapide grâce au couvercle de service amovible et au clapet anti-retour intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Élimination des particules magnétiques et non-magnétiques du fluide et purge des microbulles → Grande efficacité de nettoyage par des effets physiques (gravité, filtration...) → Manipulation aisée grâce à une facilité d'installation et d'entretien et aux réglages simplifiés → Résistance à la corrosion grâce au séparateur de particules en acier inoxydable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Type de pompe : VeroLine-IP-E ou CronoLine-IL-E → Alimentation réseau : 3~230/400 V, 50 Hz ±10 % → Température du fluide : 0 °C à +120 °C → Brides : DN 125 à DN 300 → Brides : PN 16, conformément à EN 1092-2 → Pression de service max. autorisée : 10 bar (IP-E), 16 bar (IL-E) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1- 100 – 240 V, 50 Hz → Température du fluide max. : +60 °C → Classe de protection : IPX4 → Raccords alimentation : 18/40 mm → Volume de cuve : 0,7 l à 1,6 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Commande de pompe automatique via Wilo-SCe → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Bâti de base en acier galvanisé, avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur pour isolation contre les bruits d'impact → Distributeur en acier, avec revêtement anticorrosion → Soupapes d'arrêt, clapet anti-retour, manomètre et garnitures préinstallées → Capteur de pression différentielle 	<ul style="list-style-type: none"> → Câble de raccordement électrique avec fiche (1,5 m, versions disponibles avec fiche britannique) → 011-C et 013-C : flexible de refoulement (5 m, Ø 8) ; câble d'alarme (1,5 m) ; conduite en caoutchouc adaptable (Ø 2 à Ø 32) ; robinet amovible pour l'entretien → 015-C : paroi à granulats pour la neutralisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques anticorrosifs → Tuyaux renforcés de toile raccordés à l'entrée et à la sortie du séparateur de particules → Conduite de purge pré-montée pour l'expulsion des microbulles → Tiges magnétiques amovibles pour une séparation efficace des particules d'oxyde de fer → Limiteur de débit volumétrique → Vanne de rinçage manuel pour la vidange des particules collectées → Coffret de commande pour la surveillance du circulateur



Gamme de produits	Systèmes de séparation des particules pour boucles HVAC fermées	Appareils de régulation (régulateur Comfort CC..., régulateur Vario VR..., régulateur Smart Controller SC...)	Convertisseur de fréquence externe
Gamme	Wilo-SiClean Comfort	Système Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC Système Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC Système Wilo-VR-HVAC	Wilo-EFC
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Toutes les applications liées à l'eau pour le marché du bâtiment, le traitement des eaux et l'industrie, notamment le chauffage, la climatisation et la surpression, etc.
Diagramme caractéristique	Aucune illustration	Aucune illustration	Figure indisponible
Construction	Séparateur de particules compact, entièrement automatique, livré en version « plug & play », incluant des pièces mécaniques et hydrauliques. L'installation est automatiquement vidangée	-	Convertisseur de fréquence autonome
Application	SiClean Comfort élimine les particules des installations de chauffage par des phénomènes physiques naturels. Pour montage dans des locaux commerciaux et installations de chauffage/climatisation pour le chauffage urbain	Coffret de commande pour la régulation de 1 à 6 pompes	Convertisseur de fréquence en montage mural pour pompes à vitesse fixe équipées de moteurs asynchrones ou à aimant permanent
Débit Q max.	47 m ³ /h	-	-
Hauteur manométrique H max.	-	-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Haut rendement dû à la combinaison d'effets physiques → Fonctionnement entièrement automatique → Construction « Plug & Play » → Élimination entièrement automatisée et réglable des particules collectées dans la cuve de vidange → Hautement fonctionnel grâce à l'élimination de toutes les particules magnétiques et non magnétiques, de l'air libre et des microbulles dans le fluide et assistance au procédé de dégazage 	→ Versions spéciales sur demande	<ul style="list-style-type: none"> → Application flexible et sûre → Conception compacte avec système de refroidissement économe en énergie pour réduire les pertes de température → Réducteur harmonique intégré → Fonction supplémentaire à faible consommation dans la zone de charge partielle de la pompe → Utilisation polyvalente pour pompes grâce à plusieurs options de raccordement et différents modes de régulation
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz 	-	<ul style="list-style-type: none"> → Température ambiante max. : 55 °C (50 °C sans réduction de puissance) jusqu'à 90 kW, 50 °C (45 °C sans réduction de puissance) à partir de 110 kW → Classe de protection : IP55 jusqu'à 90 kW, IP54 à partir de 110 kW
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques anticorrosion → Tuyaux renforcés de toile raccordés à l'entrée et à la sortie du séparateur de particules → Dispositif de rinçage pré-monté comprenant une soupape de vidange électronique et une soupape de sûreté supplémentaire → Vidange automatique de la chambre de collecte des particules → Coffret de commande SC → Séparateur pour l'élimination des particules magnétiques et non magnétiques 	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC : système de régulation pour 1 à 6 pompes à vitesse fixe → CCe-HVAC : système de régulation pour 1 à 6 pompes avec régulation de vitesse/électronique intégrée ou commande de convertisseur de fréquence externe → VR-HVAC : contrôleur pour 1 à 4 pompes avec régulation de vitesse intégrée → SC-HVAC : contrôleur pour 1 à 4 pompes → Versions SC et SC-FC pour pompes standard à vitesse fixe → Version SCe pour pompes à variation électronique, réglables en continu ou pompes avec convertisseur de fréquence intégré 	→ Modules IF en option : Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, Modbus



Gamme de produits	Régulation de pompe	Pompes à rotor noyé à haut rendement	Pompes submersibles
Gamme	Wilo-IR-Stick, moniteur IR Module IF Wilo-Stratos/module IF Wilo	Wilo-Yonos PICO-STG	Wilo-Sub TWU 4...-GT
Domaine d'application	Génie climatique	Énergie thermique solaire et géothermie	Installations de géothermie
Diagramme caractéristique	Aucune illustration		
Construction	-	Composés en acier inoxydable, laiton fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	
Application	Produits Wilo-Control permettant de raccorder les pompes à la gestion technique centralisée	Circulation dans des installations thermiques à énergie solaire et à géothermie	Distribution d'eau à partir de sondes, puits et réservoirs d'eaux pluviales pour applications géothermiques
Débit Q max.	-	4,5 m³/h	6 m³/h
Hauteur manométrique H max.	-	13 m	33 m
Spécificités	-	<ul style="list-style-type: none"> → Bouton vert pour le réglage du mode de régulation $\Delta p-v$ ou de la vitesse fixe → Régulation de vitesse externe via interface intégrée PWM 1 (géothermie) et PWM 2 (solaire) → Câble de raccordement flexible avec connecteur Wilo → Corps de pompe revêtu par cataphorèse agissant comme protection contre la corrosion liée à la formation de condensation → Commande et affichage des erreurs par LED 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs à performances optimisées pour applications géothermiques → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Faible usure grâce à des roues flottantes
Caractéristiques techniques	-	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) : $\geq 0,23$ → Raccord fileté : Rp 1/2, Rp 1, Rp 1 1/4 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Température du fluide : +3 °C – +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 200 m → Indice de rendement minimal (MEI) : $\geq 0,7$
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-IR-Stick/moniteur IR → Commande à distance avec interface infrarouge pour pompes Wilo à variation électronique → Modules IF Wilo-Stratos/modules IF → Modules embrochables pour branchement GTC de Stratos, Stratos GIGA/-D/-B, IP-E, DP-E, IL-E/DL-E, BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE... 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : $\Delta p-c$, mode de régulation manuelle ($n = \text{constant}$), régulation de vitesse externe avec signal PWM 1 ou PWM 2 → Interface pour signal PWM 1 ou PWM 2 → Connecteur Wilo → Fonction de déprogrammation automatique → Corps de pompe revêtu par cataphorèse 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur triphasé → Moteurs hermétiques scellés



Extension de la gamme



Gamme de produits	Pompes à rotor noyé à haut rendement	Pompes à rotor noyé à haut rendement	Pompes à rotor noyé à haut rendement
Gamme	Wilo-Star-Z NOVA Wilo-Star-Z NOVA A	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD
Domaine d'application	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté et moteur synchrone résistant au blocage	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC avec adaptation automatique des performances hydrauliques
Application	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le génie du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le génie du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire et installations assimilées dans l'industrie et le génie du bâtiment
Débit Q max.	0,4 m³/h	3,5 m³/h	41 m³/h
Hauteur manométrique H max.	1,1 m	6 m	12 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité d'hygiène assurée par une technologie éprouvée → Rendement énergétique amélioré grâce au moteur synchrone avec une consommation électrique de seulement 3 à 6 watts et coquille d'isolation thermique de série → Installation et remplacement simples et rapides des types de pompe courants grâce au moteur de rechange flexible et au Connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode manuel et mode de régulation de la température pour un fonctionnement optimal → Détection de la désinfection thermique de la cuve d'eau potable → Affichage de la consommation électrique actuelle en watts et des kilowattheures cumulés ou du débit et de la température → Corps de pompe en acier inoxydable servant de protection contre les bactéries et la corrosion → Connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie à travers une meilleure efficacité du système avec la fonction Q-Limit → Installation peu encombrante grâce à une construction compacte et à un affichage LC en fonction de la position → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau (p. ex. Modbus, BACnet, CAN, LON et PLR) → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge pour installations dans lesquelles un apport d'oxygène est possible → Qualité et fiabilité éprouvées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : Eau potable jusqu'à une dureté de 3,56 mmol/l (20 °dH) : max. +65 °C (NOVA T : +95 °C) → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté Rp 1/2 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, dureté d'eau max. de 3,57 mmol/l, max. +70 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté : Rp 3/4, Rp 1 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide max. : eau potable +80 °C → Eau de chauffage : -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique : ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 pour les pompes doubles) → Diamètre nominal : Rp 1 à DN 65 → Pression de service max. : 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Connecteur Wilo → Vanne à boisseau sphérique côté aspiration et clapet anti-retour côté refoulement (Star-Z NOVA A, C, T, SmartHome) → Horloge enfichable incluse, câble de raccordement 1,8 m (Star-Z NOVA C) → Fiche intermédiaire incluse pour la communication avec appareils SmartHome, câble de raccordement 1,8 m (NOVA-SmartHome) → Star-Z NOVA T avec horloge intégrée, thermostat et détection de la désinfection thermique, écran LCD à icônes 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, mode de régulation de la température → Régulation de la température pour une température de retour constante dans les installations de circulation d'eau potable → Programme de désinfection thermique → Fonction de remise à zéro du compteur d'électricité ou de réinitialisation aux réglages d'usine → Fonction de verrouillage des touches → Fonction de dégommage automatique → Connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, Δp-T → Limitation du débit avec fonction Q-Limit (via IR-Stick) → Vitesse de rotation pré-sélectionnable pour fonctionnement continu → Fonctionnement ralenti automatique → Affichage graphique de la pompe → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR) → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau → Brides combinées PN 6/PN 10 (pour DN 40 et DN 65)



Gamme de produits	Pompes à rotor noyé à haut rendement standard	Pompes à rotor noyé standard	Pompes spéciales à moteur ventilé
Gamme	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z	Wilo-VeroLine-IP-Z
Domaine d'application	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC avec adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté	Circulateur à moteur ventilé en construction en ligne avec raccord fileté
Application	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le génie du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le génie du bâtiment	Pompage d'eau potable, d'eau froide et chaude sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	22 m ³ /h	4,8 m ³ /h	5 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	12 m	6,0 m	4,5 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage LED pour indication du réglage de la hauteur manométrique et des codes d'erreur → Réglage rapide après remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe avec vitesses prédéfinies, p. ex. TOP-Z → Raccordement électrique avec la fiche Wilo → Rapport de défauts centralisé assurant la disponibilité de l'installation → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge pour installations dans lesquelles un apport d'oxygène est possible 	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces en plastique au contact du fluide répondent aux recommandations KTW 	<ul style="list-style-type: none"> → Haute résistance aux fluides corrosifs grâce au carter en acier inoxydable et à la roue en Noryl → Vaste gamme d'applications : adaptation à une dureté d'eau allant jusqu'à 5 mmol/l → Toutes les pièces en plastique au contact du fluide répondent aux recommandations KTW
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, dureté d'eau max. 3,57 mmol/l, max. +80 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Diamètre nominal : Rp 1 à DN 50 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau chaude sanitaire, dureté d'eau max. 3,2 mmol/l, max +65 °C → En fonctionnement à court terme (2h) jusqu'à +70 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, ou pour Star-Z 25/2 DM 3~400 V, 50 Hz → Classe de protection : IP 44 (IP 42 pour Star-Z 15 TT) → Raccord fileté : Rp ½, Rp 1 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, dureté d'eau max. 4,99 mmol/l, max. +65 °C → Eau de chauffage : -8 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal : Rp 1 → Pression de service max. : 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 vitesses → Affichage LED pour réglage de la hauteur manométrique requise → Raccordement électrique rapide avec la fiche Wilo → Protection moteur, voyant de défaut et contact pour rapport de défauts centralisé → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Vitesse de rotation constante ou, pour Star-Z 25/6, trois vitesses sélectionnables → Moteur auto-protégé, protection moteur non requise → Connexion rapide avec borniers à clips → Isolation thermique de série pour Star-Z 15 TT → Star-Z 15 TT avec minuterie et thermostat intégrés, affichage LCD avec langage symbolique et détection automatique de la désinfection thermique de la cuve d'eau chaude sanitaire, vanne à boisseau sphérique côté aspiration et clapet anti-retour côté refoulement → Exécution Star-ZD, pompe double 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec garniture mécanique → Raccord fileté → Moteur avec arbre monobloc



Wilo-Assistant

« App-solument » simple

L'application « Wilo-Assistant » vous permet d'avoir maintenant accès à l'univers complet des pompes au format de poche pour les produits pionniers Wilo. Gratuite et facile d'utilisation, cette application vous offre une multitude d'informations et de fonctions.

Que ce soit pour un remplacement de pompe, la recherche d'arguments de vente convaincants ou pour la sélection d'une pompe – l'application « Wilo-Assistant » vous apporte une aide fiable dans vos activités de tous les jours.

95 % des
fonctions dis-
ponibles sans
connexion Inter-
net

L'application « Wilo-Assistant » est disponible pour les systèmes d'exploitation suivants.

L'application Web est par ailleurs directement disponible, via votre navigateur Internet, pour tous les autres smartphones offrant un accès Internet.



App Store est une marque de service d'Apple Inc.



Android est une marque déposée de Google Inc.



appworld.blackberry.com



app.wilo.com

DES TECHNOLOGIES INTELLIGENTES POUR LUTTER CONTRE LES PÉNURIES D'EAU

POMPES ET INSTALLATIONS POUR LA RÉCUPÉRATION D'EAU DE PLUIE, LA DISTRIBUTION D'EAU ET LA SURPRESSION, LA LUTTE CONTRE L'INCENDIE, LE TRAITEMENT DE L'EAU, LE CAPTAGE D'EAU BRUTE, LA DÉSALINISATION ET L'IRRIGATION PROFESSIONNELLE/AGRICOLE



L'eau fait partie des ressources les plus précieuses de notre planète. En effet, la population mondiale ne cesse de croître, ce qui entraîne une augmentation des besoins en eau pour la consommation, le nettoyage, l'hygiène, l'agriculture et l'industrie. L'accès limité à l'eau constitue un problème urgent partout dans le monde, ainsi qu'une source de conflit potentielle. Le captage et la distribution de l'eau sont parmi les défis les plus importants que l'humanité devra relever. Wilo élabore des pompes et des installations qui permettent d'utiliser et d'optimiser de nouvelles sources et méthodes de captage de l'eau. Nos solutions flexibles garantissent une alimentation fiable en eau tout en s'adaptant aux exigences des bâtiments, qu'il s'agisse d'habitats collectifs, d'écoles ou de zones industrielles. Nos concepts individualisés et nos technologies à haut rendement nous permettent de faire progresser les réseaux intelligents et la disponibilité des installations décentralisées de traitement de l'eau.

DISTRIBUTION FIABLE D'EAU POTABLE

Dans certains pays, la distribution d'eau potable est extrêmement difficile. La Jordanie, par exemple, est l'un des pays les plus arides au monde. De l'eau fraîche pompée dans la vallée du Jourdain est acheminée jusqu'aux grandes villes sur un dénivelé de près de 1 400 mètres. L'augmentation de la population et l'obsolescence du système de canalisations, sujet aux fuites, aggravent le problème. Wilo a fourni un nouvel équipement et surtout son expertise pour la station de pompage d'eau potable d'Ebquoreyeh. Les deux pompes sous chemise de pression à haut rendement, Wilo-EMU K, les installations d'économie d'énergie et le nouveau système de surveillance qui équipent la station de pompage, garantissent l'alimentation en eau potable de 50 000 personnes. Cette station permet, en outre, d'économiser plus de 1,5 million de kilowattheures, 1 100 tonnes de CO₂ et plus de 110 000 euros d'électricité par an.

SOLUTIONS FLEXIBLES GARANTIES

Qu'il s'agisse de bâtiments locatifs ou administratifs ou encore de locaux commerciaux, de barrages, d'usines de désalinisation, de stations de pompage ou de cuves d'eau potable, Wilo imagine des installations de distribution d'eau individualisées, adaptées à chaque situation.



Scannez l'image pour découvrir notre pompe immergée à haut rendement Wilo-Zetos K8.



Gamme de produits	Stations de récupération d'eau de pluie	Stations de récupération d'eau de pluie	Stations de récupération d'eau de pluie
Gamme	Wilo-RainSystem AF Basic Wilo-RainSystem AF Comfort	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie	Récupération d'eau de pluie	Récupération d'eau de pluie
Diagramme caractéristique			
Construction	Station de récupération d'eau de pluie prête à être branchée avec 1 pompe centrifuge auto-amorçante MultiCargo MC	Station de récupération d'eau de pluie automatique avec 2 pompes centrifuges auto-amorçantes MultiCargo MC	Station de récupération d'eau de pluie automatique avec réservoir de stockage et 2 pompes centrifuges non auto-amorçantes MultiPress MP
Application	Récupération d'eau de pluie pour économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves	Récupération d'eau de pluie au sein des habitats collectifs et des petites entreprises pour économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves	Installation hybride pour récupération d'eau de pluie à usage commercial et industriel afin d'économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves
Débit Q max.	5 m³/h	16 m³/h	16 m³/h
Hauteur manométrique H max.	52 m	55 m	55 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce au système encapsulé (Comfort) et à la pompe multicellulaire → Système conforme aux normes DIN 1989 et EN 1717 → Réalimentation en eau fraîche en fonction de la demande, avec optimisation du débit et du bruit → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Assistance automatique pour l'évacuation d'air (Comfort) 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce aux pompes multicellulaires → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Sécurité de fonctionnement maximale grâce au régulateur entièrement électronique (RCP) → Réalimentation en eau fraîche en fonction de la demande → Fiabilité élevée grâce à la bache de stockage avec optimisation du débit et du bruit 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce au concept global d'optimisation du débit et du bruit des pompes multicellulaires → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Sécurité de fonctionnement maximale grâce au régulateur entièrement électronique (RCH) → Réalimentation en eau fraîche en fonction de la demande → Régulation automatique de la pompe d'alimentation → Installation/pilotage du niveau dans la plage basse tension
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Température du fluide max. : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 8 bar → Bâche de stockage : 11 l avec vanne à flotteur → Classe de protection : IP 42/IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Température du fluide max. : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 8 bar → Bâche de stockage : 150 l avec vanne à flotteur → Classe de protection : IP 41 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 10 bar → Bâche de stockage : 400 l → Classe de protection : IP 54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un bâti de base anticorrosion → Tuyauterie côté refoulement Rp 1 → Câble de raccordement 1,8/3,0 m et prise électrique → Coffret de commande Rain Control Basic RCB/Economy RCE avec électronique de commande → Surveillance des niveaux de stockage des eaux pluviales → Raccordement pour avertissement de trop-plein 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un châssis tubulaire amortissant les vibrations → Tubage d'articulation R 1½ côté refoulement avec unité de capteur, réservoir sous pression à membrane, dispositif d'arrêt → Manomètre 0-10 bar → Clapet à bille côté aspiration et côté refoulement → Coffret de commande central (RCP) avec électron. de commande, capteur de niveau → Fonct. et affichage guidés par menu → Permut. des pompes et fonctionnement « test » → Permut. auto en cas de défaut, mode de fonctionnement d'appoint et renouvellement de l'eau dans la bache de stockage 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un socle amortissant les vibrations → Collecteur R 1½ côté refoulement avec capteur de pression, réservoir à membrane, manomètre 0-10 bar → Vannes côté aspiration / refoulement, clapet anti-retour. Réservoir tampon, alimentations anti-remous et trop-plein → Coffret de commande électronique (RCH) Permut. des pompes et fonctionnement « test » → Permut. auto en cas de défaut, mode de fonction. d'appoint et renouvellement de l'eau dans la bache de stockage



Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes, pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants	Pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants et non auto-amorçants	Installation de distribution d'eau non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence
Gamme	Wilo-Jet WJ Wilo-Jet HWJ Wilo-Jet FWJ	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P) Wilo-HiMulti 3 H (P)	Wilo-EMHIL
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes centrifuges monocellulaires auto-amorçantes	Pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants (version P) et non auto-amorçants	Installation de distribution d'eau non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence
Application	Pour le pompage de l'eau provenant de puits pour remplissage, vidange, transfert par pompage, irrigation et arrosage. Comme pompe de secours en cas de trop-plein	Pour systèmes domestiques de distribution d'eau potable, arrosage, irrigation, irrigation par ruissellement et récupération d'eau de pluie	Distribution d'eau Récupération d'eau de pluie Irrigation et irrigation par ruissellement
Débit Q max.	5 m ³ /h	7 m ³ /h	55 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	50 m	55 m	8 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Idéale pour les applications extérieures transportables (loisirs, jardin) → Version HWJ avec réservoir sous pression à membrane et interrupteur à pression → Version FWJ avec système de régulation du fluide pour commande de l'installation 	<ul style="list-style-type: none"> → Simplicité : connecteur électrique rapide, interrupteur, bouchon de remplissage et de vidange, fixation sur pied agrandi → Haut rendement et économie : hydraulique à haut rendement, extrêmement compact → HiMulti 3 C (P) : automatisation et protection contre le fonctionnement à sec, système d'automatisation orientable à 360° pour simplifier l'installation → HiMulti 3 H (P) : automatisation et protection contre les coups de bélier 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire solide avec hydraulique en acier inoxydable → Commande et réglage simples : <ul style="list-style-type: none"> - Grand écran d'affichage - LED pour affichage de l'état → Plug & Pump → Fonctions : PID, protection contre le gel, redémarrage après un défaut → Possibilité de brancher un interrupteur à flotteur
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz → Pression d'entrée max. : 1 bar → Température du fluide max. : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 6 bar → Classe de protection : IP 44 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Pression d'entrée max. : 3 bar → Température du fluide max. : 0 °C à +40 °C (+55 °C pendant 10 minutes max.) → Pression de service max. : 8 bar → Classe de protection : IP X4, IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Pression de service max. : 10 bar → Température du fluide max. : 40 °C → Température du fluide min. : 0 °C → Température ambiante max. : 50 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Avec ou sans châssis support, selon la version (WJ, FWJ) → Pour moteur CA monophasé (1~230 V) → Câble de raccordement avec fiche → Interrupteur → Protection thermique moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur directement raccordé par brides → Protection thermique moteur pour version 1~230 V → Version HiMulti 3 C (P) : Commande de pompe automatique, commutateur à détection du niveau d'eau → Version HiMulti 3 H (P) : Interrupteur à pression, réservoir sous pression à membrane 50 l/100 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Inclut une alimentation réseau de 1,4 m et une fiche → Inclut un filtre CEM → Pressostat et contrôle de circulation intégrés



IE5



IE4

Gamme de produits	Pompes pour citernes	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales
Gamme	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Helix EXCEL	Wilo-Helix VE
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes submersibles	Pompe multicellulaire non auto-amorçante à haut rendement, entièrement en acier inoxydable, avec moteur EC et entraînement à haut rendement	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré
Application	Pour distribution d'eau domestique à partir de puits, de citernes et de cuves. Pour irrigation, arrosage, récupération des eaux pluviales ou pompage d'eau	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de traitement, circuits d'eau de refroidissement, stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression, eau de traitement, circuits d'eau de refroidissement, stations de lavage, irrigation
Débit Q max.	16 m³/h	58 m³/h	80 m³/h
Hauteur manométrique H max.	88 m	243 m	240 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Version EM prête à être branchée (1~230 V) → Pompe (corps, étages, roues) entièrement en acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) → Le moteur auto-refroidi permet une installation hors de l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à la norme CEI 60034-30-2) → Commande électronique d'entraînement à haut rendement « High Efficiency Drive » intégrée → Fonctionnement simple grâce à l'affichage clair et à la technologie éprouvée du bouton vert → Garniture mécanique à cartouche « X-Seal » simple d'utilisation et accouplement démontable (à partir de 5,5 kW) → Raccordement flexible à la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire à haut rendement en acier inoxydable à vitesse réglable avec hydraulique 2D/3D et moteur normalisé → Construction optimisée pour faciliter la commande, le transport et l'installation avec poignées, réglage de la lanterne et brides libres réglables → Affichage convivial avec technologie du bouton rouge et menu en texte clair → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM)
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V ou 1~230 V ±10 % 50 Hz → Température du fluide max. : 40 °C → Pression de service max. : 10 bar → Côté refoulement : Rp 1¼ → Côté aspiration (version SE) : Rp 1¼ → Classe de protection : IP 68 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 °C à +120 °C avec EPDM (-10 °C à +90 °C avec FKM) → Pression de service max. : 16/25 bar → Classe de protection : IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 (Helix EXCEL 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 °C à +120 °C → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 (Helix VE 16 : MEI ≥ 0,5)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Câble de raccordement, 20 m → Version TWI 5 avec crépine d'aspiration de série → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - SE : avec connecteur d'alimentation latéral - FS : avec interrupteur à flotteur intégré - EM : avec protection thermique du moteur (1~230 V) 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, diffuseurs et corps à étages en matériau anticorrosion → Versions en acier inoxydable spécial pour fluides agressifs → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - Helix EXCEL 2 - 16, PN 16 avec brides ovales, avec brides rondes - Helix EXCEL 22 - 36, avec brides rondes 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Versions en acier inoxydable spécial pour fluides agressifs → PN 16 et PN 25 avec brides rondes conformément aux normes ISO 2531 et ISO 7005 → Moteur CA triphasé normalisé CEI → Convertisseur de fréquence intégré



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales et horizontales
Gamme	Wilo-Helix V	Wilo-Helix FIRST V	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante à haut rendement, en construction verticale ou horizontale avec raccords hors ligne
Application	Distribution d'eau et surpression, eau de traitement, circuits d'eau de refroidissement, stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression, eau de traitement, circuits d'eau de refroidissement, stations de lavage, irrigation	Agriculture/irrigation professionnelle, distribution d'eau/surpression, distribution d'eau d'extinction d'incendie, génie climatique
Débit Q max.	80 m ³ /h	80 m ³ /h	280 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	280 m	280 m	495 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement, du débit et du dégazage → Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion → Corps de pompe à débit et NPSH optimisés → Construction facile d'entretien avec protecteur d'accouplement particulièrement robuste → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement → Économique et frais d'acquisition réduits grâce à l'installation compacte → Les raccords compatibles permettent une installation dans la tuyauterie d'origine avec des pompes Helix V → Cœllets de transport spéciaux, solidement fixés pour sécuriser le transport de la pompe 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique à haut rendement et moteur IE3 à haut rendement → Dispositif de rinçage de série pour le système d'étanchéité → Alignements de brides et garnitures d'étanchéité supplémentaires sur demande → Roue en bronze sur demande
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 °C à +120 °C → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 (Helix V 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Pression de service max. : 16/25/30 bar → Bride ronde conformément aux normes ISO 2531 et ISO 7005 → Classe de protection : IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -5 °C à +90 °C → Pression d'entrée max. : <ul style="list-style-type: none"> - Zeox FIRST .. V/.. H : 6/16 bar → Pression de service max. : <ul style="list-style-type: none"> - Zeox FIRST V : 27 bar - Zeox FIRST H (DN 65 à DN 100) : 50 bar - Zeox FIRST H (DN 150) : 40 bar → Classe de protection : IP 55
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Versions en acier inoxydable spécial pour fluides agressifs → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - Helix V 2 - 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes - Helix V 22 - 52, PN 16 et PN 25 avec brides rondes - Moteur CA triphasé normalisé CEI 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur IE3 à haut rendement de série → Dispositif de vidange à dérivation assurant la longévité de l'installation → Fouloir d'étanchéité du presse-étoupe sur demande, remplaçable sans démonter la pompe



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires horizontales
Gamme	Wilo-Multivert MVIE	Wilo-Multivert MVI	Wilo-Economy MHIE
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré
Application	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, technologie des procédés industriels, circuits d'eau de refroidissement, installations de lavage et d'arrosage	Distribution d'eau et surpression, installations de protection contre l'incendie, alimentation de chaudière, installations de circulation industrielles, technologie des procédés industriels, circuits d'eau de refroidissement	Distribution d'eau, surpression, irrigation, chauffage industriel, équipement industriel, refroidissement, lavage
Débit Q max.	145 m³/h	155 m³/h	32 m³/h
Hauteur manométrique H max.	100 m	240 m	88 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Large palette de réglages → Acier inoxydable ou avec corps de pompe en fonte grise revêtu par cataphorèse → Tous les principaux composants sont homologués KTW et WRAS 	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 1..-8.. toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → MVI 70..-95.. en acier inoxydable ou avec corps de pompe en fonte grise revêtu par cataphorèse → Tous les principaux composants sont homologués KTW et WRAS 	<ul style="list-style-type: none"> → Simplicité de mise en service → Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → Construction compacte → Convertisseur de fréquence intégré → Protection moteur intégrale → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM)
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +120 °C → Pression de service max. : 16 bar/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : IP 54 ou IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +120 °C → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : IP 55 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +110 °C (EPDM) → Pression de service max. : 10 bar → Pression d'entrée max. : 6 bar → Classe de protection : IP 54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en acier inoxydable en construction en ligne → PN 16/25 avec bride ronde → Convertisseur de fréquence intégré → Moteur normalisé CEI, 2 pôles, moteur CA avec protection thermique du moteur → Protection contre le manque d'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en acier inoxydable en construction en ligne → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - MVI 1.. à 8.. PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec bride ronde - MVI 70.. à 95.. PN 16/PN 25 avec bride ronde → Raccords Victaulic (PN 25) selon le type de pompe → Moteur normalisé CEI, 2 pôles 	<ul style="list-style-type: none"> → Acier inoxydable en construction monobloc → Raccord fileté → Convertisseur de fréquence intégré → Moteur CA monophasé ou triphasé → Affichage (LCD) triphasé pour indication d'état → Protection thermique du moteur intégrée



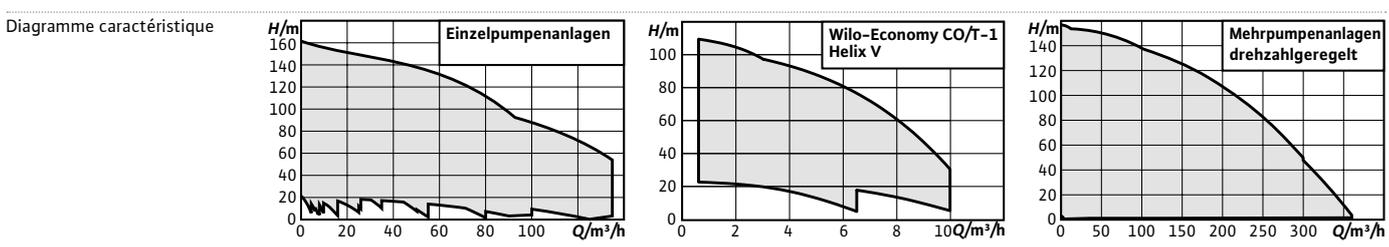
Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires horizontales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Systèmes de surpression à pompe simple avec pompe à vitesse variable
Gamme	Wilo-Economy MHI	Wilo-Multivert MVIL	Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MVISE ... Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVIE ... Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE ... Wilo-Comfort-Vario COR-1 MHIE...
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Installations de distribution d'eau avec une pompe multicellulaire non auto-amorçante à régulation de vitesse intégrée de la gamme MVISE, MVIE, Helix VE ou MHIE
Application	Distribution d'eau, surpression, irrigation, chauffage industriel, équipement industriel, refroidissement, lavage, agroalimentaire, énergie renouvelable, construction navale	Distribution d'eau et surpression, commerce et industrie, installations de lavage et d'irrigation, récupération d'eau de pluie, circuits d'eau de refroidissement et d'eau froide	Distribution d'eau entièrement automatisée en mode charge à partir du réseau d'eau public ou d'une cuve, pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies
Débit Q max.	25 m ³ /h	13 m ³ /h	165 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	70 m	135 m	160 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → Construction compacte → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Construction monobloc compacte, peu encombrante 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour installations avec pompe MVISE Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que des installations comparables → Pour installations avec pompe Helix VE → Hydraulique optimisée → Garniture mécanique à cartouche → Moteur normalisé IE4
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +110 °C (EPDM) → Pression de service max. : 10 bar → Pression d'entrée max. : 6 bar → Classe de protection : IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 °C à +90 °C → Pression de service max. : 10 ou 16 bar (selon le type) → Pression d'entrée max. : 6 ou 10 bar (selon le type) → Classe de protection : IP 54 → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 50 °C → Pression de service : 10/16 bar → Pression d'entrée : 6/10 bar → Classe de protection : IP 44/IP 54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en acier inoxydable en construction monobloc → Raccord fileté → Moteur CA monophasé ou triphasé → Moteur CA monophasé avec protection thermique du moteur intégrée → Moteur IE3 pour courant triphasé ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en construction en ligne → Hydraulique en 1.4301, corps de pompe en EN-GJL-250 → Bride ovale → Moteur CA monophasé ou triphasé → Moteur CA monophasé avec protection thermique du moteur intégrée 	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt, côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16



Gamme de produits Groupes de surpression à pompe simple Systèmes de surpression à pompe simple avec séparation de système Groupes de surpression à pompes multiples avec pompes à vitesse variable ou pompe principale

Gamme Wilo-Economy CO-1 MVIS .../ER
Wilo-Economy CO-1 MVI .../ER
Wilo-Economy CO-1 Helix V .../CE+ Wilo-Economy CO/T-1 Helix V .../CE Wilo-SiBoost Smart (FC) Helix V
Wilo-SiBoost Smart Helix VE
Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL

Domaine d'application Distribution d'eau/surpression Distribution d'eau/surpression Distribution d'eau/surpression



Construction Installations de distribution d'eau avec une pompe multicellulaire non auto-amorçante de la gamme MVIS, MVI ou Helix V Installations de distribution d'eau avec séparation de système et une pompe multicellulaire non auto-amorçante de la gamme Helix V Groupe de surpression à haut rendement avec 2 à 4 pompes multicellulaires en inox non auto-amorçantes (Helix V, VE ou EXCEL) montées en cascade ou à vitesse de rotation synchrone

Application Distribution d'eau entièrement automatisée en mode charge à partir du réseau d'eau public ou d'une cuve, pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies Distribution d'eau entièrement automatisée en mode charge à partir du réseau d'eau public, pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies Distribution d'eau et surpression entièrement automatisées destinées aux bâtiments d'habitation et administratifs ainsi qu'aux systèmes industriels, au transport de l'eau potable/sanitaire, eau de refroidissement, eau d'extinction

Débit Q max. 135 m³/h 10 m³/h 360 m³/h

Hauteur manométrique H max. 160 m 120 m 158 m

Spécificités

- Pour installations avec pompe MVIS
- Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que des installations comparables
- Pour installations avec pompe Helix V
- Hydraulique optimisée
- Garniture mécanique à cartouche

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau : 3~230 V/400 V, 50 Hz
- Température du fluide max. : 50 °C
- Pression de service : 10/16 bar
- Pression d'entrée : 6/10 bar
- Étages de pression de commutation : 6/10/16 bar
- Classe de protection : IP 41/IP 54

Équipement/fonctions

- Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion
- Bâti de base en acier inoxydable 1.4301 avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur pour isolation contre les bruits d'impact
- Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571
- Dispositif d'arrêt, côté refoulement
- Clapet anti-retour, côté refoulement
- Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement



Gamme de produits	Surpresseurs à pompes multiples avec pompes à vitesse variable	Surpresseurs à pompes multiples avec pompes à vitesse variable ou pompe principale	Groupes de surpression à pompes multiples
Gamme	Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MHIE ... /VR Wilo-Comfort-N-Vario-COR 2-4 MVISE ... /VR Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MVIE ... /VR	Wilo-Comfort-N-COR 2-6 MVIS ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 MVI ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix V ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix VE ... /CCe	Wilo-Economy CO 2-4 MHI ... /ER Wilo-Comfort-N-CO 2-6 MVIS ... /CC Wilo-Comfort-CO 2-6 MVI ... /CC Wilo-Comfort-CO 2-6 Helix V ... /CC
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Groupe de surpression avec 2 à 4 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en parallèle, à régulation de vitesse intégrée	Groupe de surpression avec régulation de vitesse et 2 à 6 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en parallèle	Groupe de surpression avec 2 à 4 ou 2 à 6 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en parallèle
Application	Distribution d'eau et surpression, commerce et industrie, installations de lavage et d'irrigation par ruissellement, récupération d'eau de pluie, circuits d'eau de refroidissement et d'eau froide	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles, pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles, pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies
Débit Q max.	650 m ³ /h	800 m ³ /h	800 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	159 m	160 m	160 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte grâce aux pompes multicellulaires à convertisseurs de fréquence intégrés → Protection moteur intégrale via PTC → Détection de fonctionnement à sec et coupure de manque d'eau intégrées → Pour installations avec pompes MVISE → Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que des installations comparables 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte conformément à la norme EN 806 (DIN 1988) → Gamme avec convertisseur de fréquence intégré Helix VE → Pour installations avec pompes MVIS → Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que des installations comparables 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte conformément à la norme EN 806 (DIN 1988) → Pour installations avec pompes MVIS → Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que des installations comparables
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50/60 Hz, selon le type également : 1~230 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 70 °C → Pression de service : 10/16 bar → Pression d'entrée : 6/10 bar → Classe de protection : IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~230 V/400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 50 °C → Pression de service : 10/16 bar → Pression d'entrée : 6/10 bar → Classe de protection : IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~230 V/400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 50 °C → Pression de service : 10/16 bar → Pression d'entrée : 6/10 bar → Classe de protection : IP 54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Autocontrôle continu grâce aux pompes à convertisseur de fréquence intégré → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie 	<ul style="list-style-type: none"> → Autocontrôle continu de la pompe principale via le convertisseur de fréquence intégré dans le régulateur CC → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie 	<ul style="list-style-type: none"> → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie



Gamme de produits	Groupe de surpression modulaire conformément aux normes EN 1717, EN 806 et DIN 1988-500	Installations de lutte contre l'incendie pour bornes d'incendie murales conformément à la norme DIN 14462	Installations de lutte contre l'incendie pour bornes d'incendie murales conformément à la norme DIN 14462
Gamme	Wilo-GEP Drink	Wilo-FLA	Wilo-FLA Compact
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau d'extinction d'incendie	Distribution d'eau d'extinction d'incendie
Diagramme caractéristique			
Construction	Groupe de surpression pour applications de distribution d'eau potable avec 1 à 12 pompes centrifuges multicellulaires avec/sans réservoir de stockage, avec/sans corps	Groupe de surpression pour applications de protection contre l'incendie avec 1 à 2 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, à fonctionnement autonome	Groupe de surpression pour applications de lutte contre l'incendie avec 1 à 2 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, à fonctionnement autonome, avec réservoir de stockage
Application	Pour la distribution d'eau/surpression dans les bâtiments résidentiels, de bureaux, installations industrielles, conformément aux réglementations concernant l'eau potable et l'hygiène au sein des hôpitaux, EN 1717, EN 806, DIN 1988-500	Pour l'alimentation en eau d'extinction d'incendie à partir de robinets d'incendie conformément à la norme DIN 14462 en vigueur depuis avril 2009	Pour l'alimentation en eau d'extinction d'incendie à partir de robinets d'incendie conformément à la norme DIN 14462 en vigueur depuis avril 2009
Débit Q max.	5 à 1 000 m ³ /h	100 m ³ /h	30 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	160 m, jusqu'à 450 m sur demande	159 m	142 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Isolation du réservoir de stockage afin de prévenir la formation de condensats et la charge de température → Version divisée pour le montage et le transport → Pompe de maintien de pression ou pompe pilote en option → Corps de groupe complet → Surveillance du coffret de commande et de la température ambiante de l'équipement → Optimisation automatique de l'énergie 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte conformément à la norme DIN 14462 → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - Installation à pompe simple - Station à double pompe avec installations à pompe simple redondantes sur bâti de base → De série avec une protection de pompe par refoulement de volume minimum via un circuit de dérivation sans énergie auxiliaire 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte avec réservoir de stockage conformément à la norme DIN 14462 → Versions : <ul style="list-style-type: none"> - Installation à pompe simple - Station à double pompe avec deux installations à pompe simple redondantes sur bâti de base → De série avec une protection de pompe par refoulement de volume minimum via un circuit de dérivation sans énergie auxiliaire
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité hygiénique grâce à une sortie libre en option (EN 1717) → Réservoir de stockage en acier inoxydable (en option) → Test de fonctionnement automatique de tous les dispositifs de mesure et de pilotage jusqu'à redondance de vitesse 3 → Surface d'implantation réduite, min. 0,64 m² 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 50 °C → Pression de service max. : 16 bar → Pression d'entrée : 6 bar → Classe de protection : IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 50 °C → Pression de service max. : 16 bar → Pression d'entrée du réservoir de stockage < 1 bar → Classe de protection : IP 54 → Réservoir de stockage rond : 540 l
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Qualité de l'eau potable garantie grâce à la surveillance de la température et de la stagnation de l'eau dans le réservoir de stockage en acier inoxydable (en option) ; l'eau est renouvelée si nécessaire → Évacuation ou évacuation d'urgence de la pompe (EN 12056) pour le débit total → Installation possible au-dessous du niveau de reflux → Gestion efficace de l'entretien et informations permanentes sur le fonctionnement via smartphone, tablette ou PC 	<ul style="list-style-type: none"> → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4301 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Interrupteur à pression, côté pression de sortie 	<ul style="list-style-type: none"> → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4301 → Vanne à boisseau sphérique, côté refoulement → Vanne d'isolement entre la pompe et le réservoir de stockage avec sortie libre conformément à EN 13077, type AB conformément à DIN EN 1717 → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Interrupteur à pression, côté refoulement



Gamme de produits	Installations de lutte contre l'incendie certifiées pour installations sprinkler conformément aux normes EN 1717, EN 12056, DIN 14462 ou EN 12845	Pompes submersibles	Pompes submersibles
Gamme	Wilo-GEP Fire	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ... Wilo-Sub TWU 4 ...-QC Wilo-Sub TWU 4 ...-GT
Domaine d'application	Distribution d'eau d'extinction d'incendie	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source
Diagramme caractéristique			
Construction	Groupe de surpression pour applications de lutte contre l'incendie avec 1 à 12 pompes centrifuges multicellulaires avec/sans réservoir de stockage, avec/sans corps	Pompe submersible, multicellulaire	Pompe submersible, multicellulaire
Application	Distribution d'eau pour la lutte contre les incendies avec poteaux et robinets d'incendie, pour immeubles hauts et grandes propriétés, installations sprinkler et les installations de pulvérisation d'eau	Distribution d'eau : sondes, puits et citernes ; distribution d'eau domestique, arrosage et irrigation ; pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Distribution d'eau : sondes, puits et citernes ; arrosage, irrigation, surpression ; rabattement de la nappe phréatique, pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs ; applications géothermiques
Débit Q max.	Certifié jusqu'à 1 000 m³/h	6,5 m³/h	22 m³/h
Hauteur manométrique H max.	250 m, jusqu'à 450 m sur demande	130 m	322 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Refroidissement de l'air ambiant → Version divisée pour le montage/transport → Pompe de maintien de pression ou pompe pilote en option → Combinaison avec l'installation d'eau sanitaire → Méthode de pression réelle et régulateur VR pour immeubles hauts et grandes propriétés → Surveillance du coffret de commande et de la température ambiante de l'équipement → Corps de groupe complet 	<ul style="list-style-type: none"> → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Sécurité d'alimentation grâce à la pression constante assurée par les performances avancées de la pompe du fait d'une vitesse supérieure, jusqu'à 8 400 tr/min (TWU 3/HS) → Convertisseur de fréquence avec commande par menu intégrée (TWU 3/HS) 	<ul style="list-style-type: none"> → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Faible usure grâce à des roues flottantes → Moteur facile à entretenir
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Installation certifiée - DVGW, SVGW → Sécurité hygiénique grâce à une sortie libre (norme EN 1717) → Réservoir de stockage en acier inoxydable → Test de fonctionnement automatique jusqu'à redondance de vitesse 3 → Surface d'implantation réduite, min. 0,64 m² 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C à +35 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Nombre de démarrages max. : 30/h → Profondeur d'immersion max. : 150 m → Raccord côté refoulement : Rp 1 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C à +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 200 m → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Évacuation ou évacuation d'urgence de la pompe (EN 12056) pour le débit total → Installation possible au-dessous du niveau de reflux → Aucune soupape de réduction de pression dans l'écoulement principal de l'installation de protection contre l'incendie → Gestion efficace de l'entretien et informations permanentes sur le fonctionnement via smartphone, tablette ou PC 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur CA monophasé ou triphasé → Protection thermique du moteur pour moteur monophasé → Variante HS avec convertisseur de fréquence externe ou interne 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur CA monophasé ou triphasé → Protection thermique du moteur intégrée pour moteur monophasé → Moteurs hermétiques scellés



Gamme de produits	Système de pompes submersibles	Pompes submersibles	Pompes sprinkler avec homologation VdS
Gamme	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...	Pompes sprinkler Wilo-EMU
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source, désalinisation, irrigation	Distribution d'eau d'extinction d'incendie
Diagramme caractéristique			
Construction	Installation de distribution d'eau avec pompe submersible, régulation et accessoires complets	Pompe submersible, multicellulaire	Pompe submersible avec montage à empilement
Application	Installation de distribution d'eau à partir de sondes, puits et citernes ; distribution d'eau domestique, arrosage et irrigation ; pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Distribution d'eau (également eau potable) : sondes, puits et citernes ; distribution d'eau municipale et sanitaire ; arrosage, irrigation, surpression ; rabattement de la nappe phréatique, pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Alimentation d'installations sprinkler
Débit Q max.	6 m ³ /h	165 m ³ /h	580 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	88 m	500 m	140 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation simple grâce aux composants pré-montés et pré-câblés → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Résistant à la corrosion grâce à la version en acier inoxydable → Installation flexible avec possibilité de montage vertical et horizontal → Installation simple grâce au clapet anti-retour intégré → Grande plage de puissances → Homologation ACS pour TWI 4 pour application d'eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Homologation VdS → Version robuste en fonte grise ou en bronze → Chemise de pression en version acier inoxydable anticorrosion et hygiénique avec palier en caoutchouc pour réduire le bruit et les vibrations → Clapet anti-retour certifié VdS disponible en accessoire
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C à +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. TWU 3/ TWU 4 : 150/200 m → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 (TWU 4) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V, 50 Hz (uniquement TWI 4 ...) ou 3-400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Température du fluide : +3 °C à +20 °C ou +3 °C à +30 °C → Débit min. au moteur : 0,08 – 0,5 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 10 ou 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100 – 350 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V/50 Hz → Température du fluide max. : +25 °C ou sur demande → Débit minimum au moteur : 0,1 m/s → Contenu en sable max. : 35 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100 m ou 300 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur CA monophasé → Protection thermique du moteur intégrée → Protection contre le fonctionnement à sec (uniquement pour TWU 4- ... -P&P avec kit Wilo-Sub-I) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur CA monophasé ou triphasé 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues radiales ou demi-axiales → Accouplement NEMA (selon le type) → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs à réenroulement



Gamme de produits	Pompes submersibles	Pompes submersibles	Pompes immergées
Gamme	Wilo-EMU 6" Wilo-EMU 8" Wilo-EMU 10"...24"	Wilo-Zetos K 8	Wilo-Pompes immergées EMU
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, eau brute/eau de source, désalinisation	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, eau brute/eau de source, désalinisation	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, eau brute/eau de source, désalinisation, drainage, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible avec montage à empilement	Pompe cellulaire à moteur immergé 8" en coulée d'acier inoxydable, exécution montage à empilement, pour le montage vertical ou horizontal	Pompe cellulaire à moteur immergé en tant que pompe immergée pour le montage vertical
Application	Eau potable ou autre provenant de sondes, citernes ; eau de traitement ; distribution d'eau municipale/sanitaire ; arrosage/irrigation ; surpression ; rabattement de la nappe phréatique ; applications offshore et géothermiques	Distribution d'eau et d'eau potable en provenance de forages et de citernes pour applications communales ou industrielles ; transport d'eau potable avec homologation ACS ; transport d'eau pour l'arrosage et l'irrigation ; abatement de nappes ; surpression ; transport d'eau en secteur offshore et dans les installations d'extinction d'incendie ; applications géothermique et thermique ; dureté de l'eau dans les mines	Eau potable et eau sanitaire à partir de réservoirs ou eaux à bas niveau d'eau ; distribution d'eau municipale ; arrosage, irrigation ; rabattement de la nappe phréatique ; applications offshore et géothermiques
Débit Q max.	2 400 m ³ /h	200 m ³ /h	1 200 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	560 m	620 m	160 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de pression en version acier inoxydable anticorrosion et hygiénique → Moteurs faciles à entretenir → En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement → En option, avec homologation ACS pour application d'eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Rendement maximal de la pompe jusqu'à 84,5 % → Rendement total de 75 % inégalé dans cette catégorie avec moteur à aimants permanents → Particulièrement résistant à la corrosion grâce à un système hydraulique entièrement moulé en inox 1.4408 (AISI 316) → Grande résistance à l'usure : teneur max. en sable de 150 g/m³ → Homologation ACS pour l'utilisation d'eau potable → Système convivial facilement démontable 	<ul style="list-style-type: none"> → Abaissement des profondeurs grâce aux moteurs auto-refroidis → Exécution robuste en fonte grise ou en bronze → Construction compacte → Moteurs à réenroulement, faciles à entretenir → En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Température du fluide : +20 °C ... 30 °C → Débit minimum au moteur : 0,1 ... 0,5 m/s → Contenu en sable max. : 35 g/m³ ou 150 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100/300/350 m → Indice de rendement minimal (MEI) : jusqu'à ≥ 0,7 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V/50 Hz ±10 % → Température du fluide : 20 ... 30 °C → Débit minimum sur le moteur : 0,1 ... 0,5 m/s → Teneur max. en sable : 150 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100/300/350 m → Classe de protection : IP 68 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 20 °C → Écoulement minimum à travers la chemise extérieure : inutile → Contenu en sable max. : 35 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 300 m → Classe de protection : IP 68
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues radiales ou semi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance → Clapet anti-retour intégré (selon le type) → Accouplement NEMA ou raccordement normalisé → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe cellulaire à moteur immergé → Hydraulique multicellulaire avec roues semi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à courant triphasé pour démarrage direct et étoile-triangle 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues semi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs à réenroulement de série



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé standard	Pompes à moteur ventilé standard	Pompes à plan de joint
Gamme	Wilo-CronoNorm-NL	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP
Domaine d'application	Chauffage, climatisation, réfrigération, distribution d'eau, processus industriels	Chauffage, climatisation, réfrigération, distribution d'eau, processus industriels	Refroidissement, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément aux normes EN 733 et ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément à la norme ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression à plan de joint, montée sur socle
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage conformément à VDI 2035, de mélanges eau-glycol, d'eau de refroidissement/eau froide et eau de traitement, distribution d'eau municipale, irrigation, génie du bâtiment, solutions industrielles, centrales électriques, etc.
Débit Q max.	650 m³/h	2 800 m³/h	3 400 m³/h
Hauteur manométrique H max.	150 m	140 m	245 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation → Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable 	<ul style="list-style-type: none"> → NLG : <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé - Garniture mécanique bidirectionnelle - Bague d'usure de corps remplaçable - Roulements de grandes dimensions, lubrifiés à vie → NPG : <ul style="list-style-type: none"> - Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C - Version back pull-out 	<ul style="list-style-type: none"> → Débits plus élevés jusqu'à 17 000 m³/h sur demande → Moteurs spéciaux et autres matériaux sur demande
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 50 à DN 500 (côté aspiration), DN 32 à DN 500 (côté refoulement) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C (selon le type) → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon le type) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -8 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux : DN 65 à DN 500 (côté aspiration), DN 50 à DN 400 (côté refoulement) → Pression de service max. : 16 ou 25 bar (selon le type) → Classe de protection : IP 55
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture d'étanchéité → Volute avec pieds de pompe en fonte → Accouplement d'arbre avec accouplement démontable → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables (NLG uniquement) en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture d'étanchéité → Volute avec bases de pompe en fonte → Roulements à billes à rainures graissés pour le palier de l'arbre de pompe → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression ou à 1 ou 2 étages en construction monobloc → Livrée comme groupe complet ou sans moteur ou hydraulique de pompe unique-ment → Étanchéité d'arbre par garniture mécanique ou garniture d'étanchéité → Moteurs à 4 pôles et à 6 pôles → Matériaux : <ul style="list-style-type: none"> - corps de pompe : EN-GJL-250 - roue : G-CuSn5 ZnPb - arbre : X12Cr13



Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées	Pompes verticales sur colonne	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-EMU KPR ...
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression, drainage/ protection contre les crues	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Eau brute/eau de source, drainage/protection contre les crues, traitement des eaux usées, applications spéciales
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées pour installation à sec	Pompes verticales pour eaux usées	Pompe submersible axiale avec moteur refroidi par le liquide ambiant pour une utilisation en chambres de tuyauterie
Application	Pour le pompage des eaux usées contenant de petites quantités de matières solides pour les fouilles et bassins, l'arrosage/l'irrigation par ruissellement de jardins et espaces verts, le drainage d'eau d'infiltration et le drainage mobile	Pompage des eaux usées et des condensats jusqu'à 95 °C à partir de bassins tampons et de caves sujettes au risque d'inondation	Pompage d'eau de refroidissement ou d'eaux pluviales, d'eaux chargées épurées et pour l'irrigation et le pompage des boues
Débit Q max.	60 m ³ /h	14 m ³ /h	9 500 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	29 m	20 m	8,4 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité → Construction robuste → Fonctionnement simple → Utilisation flexible 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à 95 °C → Longévité → Fonctionnement simple grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Longues périodes d'arrêt possibles → Protection moteur intégrée avec relais thermique 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation directement dans la conduite de refoulement → Angle des pales d'hélice réglable → Sécurité de processus grâce à des disposi- tifs de contrôle avancés → Faibles vibrations et longues périodes d'arrêt grâce à des composants de haute qualité
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C à +35 °C → Granulométrie : 5 à 12 mm, selon le type → Raccordement : Rp 1½ à G3 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Classe de protection : IP 54 → Température du fluide : +5 °C à +95 °C → Granulométrie : 5 ou 7 mm (selon le type) → Bride de refoulement : Rp 1 ou Rp 1½ (selon le type) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : 40 °C → Granulométrie : 85 à 130 mm → Arbre moteur/pompe court classique → Roulements lubrifiés à vie → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	→ Pompe centrifuge auto-amorçante transportable	→ Interrupteur à flotteur intégré	→ Version solide en fonte grise

DES SYSTÈMES D'ÉVACUATION DES EAUX CHARGÉES FIABLES POUR DES VILLES EN PLEINE EXPANSION

POMPES ET INSTALLATIONS DE COLLECTE ET DE TRANSPORT
DES EAUX USÉES, DE TRAITEMENT DES EAUX CHARGÉES,
D'ÉVACUATION ET DE CONTRÔLE DES INONDATIONS



L'augmentation constante du nombre de personnes s'installant en ville n'est pas sans poser problème pour l'avenir. L'un des principaux défis à relever réside dans l'évacuation des eaux usées et chargées conformément aux normes d'hygiène et pour éviter toute odeur déplaisante. Lorsque les eaux chargées ne s'écoulent pas simplement dans les canalisations par le jeu de la gravité, l'utilisation de pompes pour eaux chargées et de stations de relevage s'avère indispensable. Les produits et installations puissants et très économiques de Wilo permettent de recueillir et de transporter les eaux chargées de manière fiable et respectueuse des ressources. Par ailleurs, le développement de solutions performantes de traitement des eaux chargées permet de préserver l'environnement et de contribuer à une utilisation durable de l'eau, l'une de nos ressources les plus précieuses.

INFRASTRUCTURE MODULAIRE POUR LA GESTION DE L'EAU

Plus que toutes les autres, les métropoles en croissance rapide d'Amérique latine, d'Afrique et d'Asie ont un besoin urgent de concepts technologiques intelligents. En collaboration avec TU Darmstadt, Wilo travaille au développement d'une infrastructure flexible dans le cadre du projet de recherche « Semizentral ». Semizentral suit la croissance des villes et intègre des flux d'eaux chargées et de rebuts organiques dans un concept de solution modulaire. C'est ainsi que 56 de nos pompes haute technologie sont actuellement opérationnelles dans une usine pilote de Qingdao, en Chine. Elles contribuent à la production d'eau sanitaire et d'énergie à partir des eaux chargées et des rebuts organiques. Nos agitateurs et pompes immergés à haut rendement, ainsi que nos installations de surpression et de protection contre l'incendie permettent au système de fonctionner en totale autonomie énergétique.

PUISSANCE ET FIABILITÉ

Les stations de relevage et pompes pour eaux chargées à haut rendement de Wilo sont adaptées à diverses constructions : des immeubles locatifs et bâtiments administratifs aux locaux commerciaux, stations d'épuration, stations intermédiaires de relevage et stations de pompage collectives.



Scannez l'image pour découvrir Wilo-EMUport CORE, notre système de séparation-restitution des solides offrant une sécurité de fonctionnement optimale.



Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes verticales sur colonne
Gamme	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain TMT	Wilo-Drain VC
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression, drainage/ protection contre les crues	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Drainage/protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe auto-amorçante non submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe verticale sur colonne non submersible avec moteur normalisé
Application	Pompage des → eaux usées → eau de traitement	Pompage des → eaux usées → eaux usées industrielles	Pompage des → eaux usées → eaux usées industrielles
Débit Q max.	60 m³/h	22 m³/h	14 m³/h
Hauteur manométrique H max.	29 m	15,5 m	20 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité → Construction robuste → Fonctionnement simple → Utilisation flexible 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à +95 °C → Entrée câble scellée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à +95 °C → Longévité → Simplicité de fonctionnement grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Longues périodes d'arrêt possibles → Protection moteur intégrée avec relais thermique
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Température du fluide max. : +35 °C → Mode de fonctionnement : S1 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP 68 → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : +95 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP 54 → Température du fluide max. : +95 °C
Équipement/fonctions	→ Pompe centrifuge auto-amorçante transportable	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe et roue en fonte grise → Surveillance thermique du moteur 	→ Interrupteur à flotteur intégré



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées
Gamme	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Drain TS 40 Wilo-Drain TS 50 Wilo-Drain TS 65	Wilo-Padus UNI
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, relevage/protection contre les débordements
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées
Application	Pompage des → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → eaux usées	Pompage des → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → eaux usées	Pour le pompage des → Eaux chargées préalablement épurées sans matières fécales ni composants à fibres longues (EN 12050-2) → Eaux usées
Débit Q max.	16 m ³ /h	53 m ³ /h	46 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	12 m	25 m	24,5 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → TMW, TSW avec dispositif tourbillonnaire pour cuve constamment propre → Aucune formation d'odeur due au fluide → Simplicité d'installation → Grande sécurité de fonctionnement → Fonctionnement simple 	<ul style="list-style-type: none"> → Faible poids → Grande plage de puissances → Chambre d'étanchéité → Simplicité de fonctionnement grâce à l'interrupteur à flotteur intégré et à la fiche (version A) 	<ul style="list-style-type: none"> → Excellente fiabilité grâce à un système hydraulique résistant à la corrosion pour des applications universelles et différents fluides → Installation facilitée par le faible poids, un condensateur intégré pour le moteur monophasé et une bride taraudée → Entretien rapide grâce à l'accès direct à la chambre d'étanchéité et au corps de pompe → Travaux d'entretien moins fréquents du fait de la double garniture mécanique et de la chambre d'étanchéité volumineuse
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Classe de protection : IP 68 → Profondeur d'immersion max. TM/TMW/TMR = 1 m, TS/TSW = 7 m → Température du fluide : +3 °C à +35 °C, pendant de courtes périodes jusqu'à 3 min. max. +90 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP 68 → Profondeur d'immersion : 5 à 7 m → Température du fluide max. : +35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15, S3 10 % → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 7 m → Température du fluide : max. 40 °C
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance du moteur par la température → Chemise de refroidissement → Raccord tuyau → Dispositif tourbillonnaire (TMW, TSW) → Interrupteur à flotteur (selon le type) 	<ul style="list-style-type: none"> → Versions prêtes à brancher également avec interrupteur à flotteur → Surveillance thermique du moteur → Protection antidéflagrante pour TS 50 et TS 65 → Clapet anti-retour intégré pour TS 40 → Raccord tuyau pour TS 40 	<ul style="list-style-type: none"> → Variante à courant alternatif avec condensateur interne → Version A avec fiche et interrupteur à flotteur → Version VA avec fiche et interrupteur à flotteur vertical → Version P avec fiche → Surveillance thermique du moteur



Solution intelligente :
Pompe pour eaux usées
avec Nexos Intelligence
intégrée.



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-EMU KS	Wilo-Rexa CUT	Wilo-Drain TC 40
Domaine d'application	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux chargées avec dilacérateur	Pompe submersible pour eaux chargées
Application	Pompage des → eaux usées	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eaux usées	Pompage des → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → eaux usées
Débit Q max.	165 m ³ /h	21 m ³ /h	22 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	62 m	41 m	10 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité → Construction robuste → Mode d'aspiration continue possible → Adapté à un fonctionnement continu (S1) → Prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Version légère avec moteur en acier inoxydable → Version robuste en fonte grise → Étanchéité par deux garnitures mécaniques → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps hydraulique robuste en fonte grise → Fonctionnement simple grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Piétement rapporté en acier inoxydable intégré pour une installation simple → Granulométrie : 40 mm
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Température du fluide max. : +40 °C → Classe de protection : IP 68 → Profondeur d'immersion : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 ou S3 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion : 7 ou 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 2 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Construction robuste → Mode d'aspiration continue 	<ul style="list-style-type: none"> → Dilacérateur interne ou externe → Écoulement libre vers la roue → Dilacération des substances transportées → Chambre d'étanchéité avec surveillance externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Interrupteur à flotteur intégré → Surveillance thermique du moteur



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Drain STS 40	Wilo-Rexa UNI	Wilo-Drain TP 80 Wilo-Drain TP 100
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Application	Pompage des → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → eaux usées	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eaux usées	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eau de traitement → eaux usées
Débit Q max.	20 m ³ /h	54 m ³ /h	180 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	10 m	23,5 m	21 m
Spécificités	→ Câble de raccordement détachable → Moteur en acier inoxydable refroidi par le liquide ambiant → Interrupteur à flotteur intégré (modèle A) simplifiant le fonctionnement → Piétement rapporté intégré pour une installation simple → Granulométrie : 40 mm → Aucun coffret de commande requis pour la protection par fusible thermique → Protection thermique du moteur (1~/3~) et protection contre la défaillance de phases (3~) intégrées	→ Fiabilité élevée grâce à une hydraulique résistante à la corrosion pour applications universelles et différents fluides → Installation simple grâce au faible poids des matériaux composites, au condensateur intégré au moteur monophasé et aux fixations intégrées dans les brides → Entretien rapide par accès direct à la chambre d'étanchéité et au corps de pompe → Intervalle plus long entre les inspections grâce à la double étanchéité avec chambre d'étanchéité volumineuse	→ Moteur auto-refroidi pour une utilisation dans les installations immergées ou à sec → Carter de moteur en acier inoxydable résistant à la corrosion 1.4404 → Hydraulique brevetée anti-colmatage → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau → Faible poids
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +35 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 m	→ Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15 min, S3 10 % → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 m	→ Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	→ Variante à courant monophasé prête à être branchée → Modèle A avec interrupteur à flotteur intégré → Surveillance thermique du moteur	→ Variante à courant monophasé avec condensateur interne → Modèle A avec fiche et interrupteur à flotteur → Modèle P avec fiche → Surveillance thermique du moteur	→ Surveillance thermique du moteur → Surveillance de la chambre d'étanchéité → Homologation ATEX → Chemise de refroidissement



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes pour eaux chargées	Pompes pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Rexa FIT Wilo-Rexa PRO	Wilo-RexaBloc RE	Wilo-RexaNorm RE
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/ protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/ protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/ protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe non submersible pour eaux chargées en construction monobloc	Pompe non submersible pour eaux chargées avec moteur normalisé, entièrement montée sur socle
Application	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eaux usées	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → eaux usées	Pompage des → eaux chargées non traitées contenant des matières fécales et des fibres longues → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eau de traitement, eaux usées
Débit Q max.	186 m ³ /h	440 m ³ /h	1 150 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	32 m	26 m	33 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Version légère avec moteur en acier inoxydable ou version robuste en fonte grise → Disponible également avec la technologie de moteur IE3 (d'après la norme CEI 60034-30) 	<ul style="list-style-type: none"> → Excellente fiabilité assurée par la chambre d'étanchéité remplie d'huile et une chambre de fuite supplémentaire → Remplacement aisé de la roue grâce à la construction « back pull-out ». Le moteur et la roue peuvent ainsi être retirés sans avoir à démonter l'hydraulique → Construction à corps de palier fermé. Cela signifie qu'il n'est pas nécessaire de vidanger l'huile lors du démontage 	<ul style="list-style-type: none"> → Remplacement aisé de la roue grâce à la construction « back pull-out » et à l'accouplement démontable de série. La roue peut ainsi être démontée sans démonter l'hydraulique de la tuyauterie et le moteur du socle → Installation « Back pull-out » fermée : démontage possible sans vidanger l'huile de la chambre d'étanchéité
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 ou S3 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 ou 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP 55 → Température du fluide max. : +70 °C → Température ambiante max. : +40 °C → Classe énergétique du moteur : IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP 55 → Température du fluide max. : +70 °C → Température ambiante max. : +40 °C → Classe énergétique du moteur : IE3
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur chambre d'étanchéité avec surveillance externe en option → Homologation ATEX (Rexa PRO) 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur en option → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option



Gamme de produits	Pompe submersible pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Padus PRO	Wilo-EMU FA 08 ... à FA 15 ... (pompes standard)	Wilo-EMU FA 08 ... à FA 60 ...
Domaine d'application	Relevage/Protection contre les débordements, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/ protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/ protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Application	Pour le pompage des → Eaux usées	Pompage des → eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → eaux usées	Pompage des → eaux chargées non traitées contenant des matières fécales et des fibres longues → eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → eau de traitement, eaux usées
Débit Q max.	85 m³/h	380 m³/h	7 950 m³/h
Hauteur manométrique H max.	31 m	51 m	87 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Grande fiabilité dans les fluides abrasifs garantie par le revêtement en caoutchouc de l'hydraulique et la roue en acier chromé trempé → Facilité d'installation en raison du faible poids de la pompe et du raccord flexible côté refoulement (vertical/horizontal) → Refroidissement actif permettant un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue → Entretien facile grâce à un accès rapide aux pièces d'usure → Technologie de moteur basse consommation IE3 de série 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste en fonte grise → Fonctionnement fiable grâce à une hydraulique à vortex et monocanale avec granulométrie importante → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs auto-refroidis pour utilisation dans les installations immergées ou à sec → Sécurité de processus grâce à des dispositifs de contrôle avancés → Versions spéciales pour les fluides abrasifs et corrosifs → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Température du fluide : max. 40 °C → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15 ou S2-30 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 avec moteur auto-refroidi, S2 avec moteurs refroidis par le liquide ambiant → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de refroidissement → Mode d'aspiration continue → Conception robuste 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Version solide en fonte grise → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option



Solution intelligente :
Pompe pour eaux usées avec Nexos Intelligence intégrée.

Coming soon



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Rexa SOLID	Wilo-EMU FA...RF	Wilo-EMU FA...WR
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux chargées, relevage/ protection contre les débordements, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées en acier inoxydable moulé	Pompe submersible pour eaux chargées avec agitateur mécanique
Application	Pour le pompage des → Eaux chargées en matières fécales et composants à fibres longues → Eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) → Eau sanitaire, eaux usées	Pompage des eaux chargées hautement abrasives contenant des matières fécales (EN 12050-1) sans fibres longues	Pompage des eaux chargées hautement abrasives et contenant des matières fécales (EN 12050-1) sans fibres longues
Débit Q max.	396 m ³ /h	70 m ³ /h	72 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	40 m	30 m	27 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement maximale et coûts d'entretien réduits spécialement pour le transport des eaux chargées grâce à des caractéristiques d'auto-nettoyage → Protection anticorrosion assurée par le revêtement Ceram en option pour une durée de vie prolongée en fluides agressifs → Digital Data Interface (DDI) en option avec fonction de surveillance des vibrations intégrée, enregistreur de données, serveur Web et plaque signalétique numérique pour la surveillance et l'intégration aisées du système → Intégration possible de Nexos Intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste entièrement moulée en acier inoxydable 1.4581 pour utilisation dans les fluides corrosifs → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité 	<ul style="list-style-type: none"> → Mélangeur mécanique en Abrasit pour éviter les dépôts dans la cuve → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 avec moteur auto-refroidi, S2 avec moteurs refroidis par le liquide ambiant → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Nexos Intelligence en option : <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des temps d'arrêt et des interventions d'entretien grâce à la détection et à l'élimination automatiques des colmatages - Diminution des coûts énergétiques grâce à la commande automatique intégrée permettant un mode de fonctionnement optimal spécifique à l'installation - Commande simple et connexion au réseau local à l'aide d'un serveur Web intégré et de l'interface Ethernet de la pompe - Sécurité de fonctionnement améliorée en cas de panne grâce à une commande de pompe intégrée, exécutée en redondance 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Version solide en fonte grise → L'agitateur mécanique est fixé directement à la roue → Tête d'agitateur en Abrasit (fonte trempée) → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilo-EMU KPR ...	Wilo-HiDrainlift 3	Wilo-DrainLift Box
Domaine d'application	Eau brute/eau de source, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible axiale pour utilisation en chambres de tuyauterie	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées pour installation enterrée
Application	Pompage des → eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → eau de traitement, eaux usées	Pompage des eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales (EN 12050-2), ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle.	Pompage des eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales (EN 12050-2), ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle.
Débit Q max.	9 500 m ³ /h	6 m ³ /h	18 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	8,4 m	8 m	10,5 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation directement dans la conduite de refoulement → Angle des pales d'hélice réglable → Sécurité de processus grâce à des dispositifs de contrôle avancés → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées 	<ul style="list-style-type: none"> → Construction ultra compacte pour installation dans des cabinets de toilette ou sous un receveur de douche (HiDrainlift 3-24) → Fonctionnement silencieux et filtre à charbon actif pour un grand confort d'utilisation → Performances fiables et faible consommation électrique pour une élimination efficace des eaux usées → Installation simple avec des possibilités de raccordement flexibles → Installations prêtes à être branchées (HiDrainlift 3-35 et HiDrainlift 3-37) 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage facile grâce au clapet anti-retour et à la pompe intégrés → Cuve grand volume → Facilité d'entretien → Pompes à conduite de refoulement amovible → Châssis en carreaux d'acier inoxydable avec trappe
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide : +35 °C, jusqu'à +60/+75 °C sur de courtes périodes (5 min) → Bride de refoulement : Ø 32 mm → Raccord alimentation : Ø 40 mm → Volume de cuve : 3,9 l ; 16 l ; 15,5 l → Volume de commutation : 0,7 l ; 2 l ; 2 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : +35/+40 °C → Bride de refoulement : Ø 40 mm → Raccord alimentation : DN 100 → Volume brut : 113 l → Volume de commutation : 22...31 l
Équipement/fonctions	→ Version solide en fonte grise	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché (sauf HiDrainlift 3-24) → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique → Clapets anti-retour intégrés → Filtre à charbon actif 	<ul style="list-style-type: none"> → Station à pompe simple et à double pompe → Installation prête à être branchée → Station de relevage avec pompe montée, pilotage du niveau, conduite de refoulement et clapet anti-retour intégré → Câble d'alimentation réseau avec fiche à contact de protection → Surveillance thermique du moteur → Installation à double pompe avec coffret de commande



Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift S	Wilo-DrainLift M Wilo-RexaLift FIT L
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées Installation à pompe simple	Station de relevage pour eaux chargées Station à pompe simple et à double pompe
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle, drainage sans reflux de points d'écoulement sous le niveau de reflux	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle
Débit Q max.	5 m³/h	35 m³/h	40 m³/h
Hauteur manométrique H max.	8 m	6 m	22 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → HiSewlift 3-135 de construction particulièrement étroite (largeur < 149 mm) pour un montage mural simple → Fonctionnement silencieux et filtre à charbon actif pour un grand confort d'utilisation → Performances fiables et faible consommation électrique pour une élimination efficace des eaux chargées → Installation simple avec des possibilités de raccordement flexibles → Prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation peu encombrante → Facilité d'installation grâce au faible poids et à l'étendue de la fourniture incluant un clapet anti-retour → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Sécurité de fonctionnement grâce à la protection thermique du moteur intégrée et à l'alarme indépendante du réseau pour SSM et submersion 	<ul style="list-style-type: none"> → Facilité d'installation grâce au faible poids → Clapet anti-retour intégré → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Sécurité de fonctionnement grâce à la protection thermique du moteur intégrée et à l'alarme indépendante du réseau pour SSM et submersion
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : +35 °C → Bride de refoulement : Ø 32 mm → Raccord alimentation : Ø 40 mm → Volume brut : 14,4 l ; 17,4 l → Volume de commutation : 1 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Bride de refoulement : DN 80 → Raccord alimentation : DN 100, DN 40 → Température du fluide max. : +40 °C → Volume brut : 45 l → Volume de commutation : 21 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : +40 °C → Bride de refoulement : DN 80 → Raccord alimentation : DN 40/50, DN 100, DN 150 → Volume brut : 62 à 140 l → Volume de commutation : 24 à 50 l
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique → Clapets anti-retour intégrés → Filtre à charbon actif 	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur → Alarme indépendante du réseau → Contact sec → Clapet anti-retour (version RV) → Garniture d'alimentation → Scie à guichet pour sonde d'alimentation → Raccord tuyau pour purge → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Matériel d'insonorisation → Coffret de commande 	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur → Alarme indépendante du réseau → Contact sec → Câble de pompe détachable → Clapet anti-retour (version RV) → Garniture d'alimentation → Scie à guichet pour sonde d'alimentation → Raccord tuyau pour purge → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Matériel d'insonorisation → Coffret de commande



Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilo-DrainLift XL	Wilo-DrainLift XXL	Wilo-EMUport CORE Wilo-EMUport FTS
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Station de relevage pour eaux chargées Station à double pompe	Station de relevage pour eaux chargées Station à double pompe	Station de relevage des eaux chargées avec système de séparation des solides conformément à la norme EN 12050-1 pour installation dans un bâtiment ou une cuve avec regard (en extérieur)
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle
Débit Q max.	40 m ³ /h	140 m ³ /h	80 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	22 m	21 m	28 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Flexible grâce au raccordement d'alimentation réglable en hauteur et orientable → Fonctionnement simple avec coffret de commande à guidage par menu → Clapet anti-retour intégré → Fonctionnement fiable grâce au grand volume de commutation et à la détection de niveau fiable → Fonctionnement continu (S1) possible grâce à l'utilisation de moteurs auto-refroidis 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation flexible grâce à une ou deux cuves → Drainage optimal de la cuve avec fonction d'aspiration profonde → Fonctionnement fiable grâce à la large plage de puissances et à la détection de niveau fiable → Fonctionnement continu (S1) possible grâce à l'utilisation de moteurs auto-refroidis 	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité et résistance à la corrosion grâce au matériau PE/PUR → Facilité d'entretien, toutes les pièces étant accessibles depuis l'extérieur → Fonctionnement extrêmement fiable grâce à un pré-filtrage des matières solides, les pompes distribuent uniquement les eaux chargées nettoyées → Installation de mise à niveau pour la rénovation économique d'anciennes stations de relevage
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : +40 °C → Raccord côté refoulement : DN 80 → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 380 l → Volume de commutation : 260 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : +40 °C → Bride de refoulement : DN 80, DN 100 → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 400/800 l → Volume de commutation : 305 ... 630 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Alimentation max. : 60 m³/h → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : +40 °C → Bride de refoulement : DN 80, DN 100 → Raccord alimentation : DN 200 → Volume brut : 440 ou 1200 l → Volume de cuve : 295 ou 900 l
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de niveau → Contact sec → Câble de pompe détachable → Garniture d'alimentation DN 150 → Scie à guichet pour garniture d'alimentation → Clapet anti-retour → Raccord tuyau pour purge → Raccord tuyau pour pompe à membrane manuelle → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Coffret de commande avec protection contre le défaut de fonctionnement 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de refroidissement → Surveillance thermique du moteur et détection de fuites → Pilotage du niveau avec capteur de niveau → Contact sec → Raccord tuyau pour purge → Raccord tuyau pour pompe à membrane manuelle → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Coffret de commande avec protection contre le défaut de fonctionnement 	<ul style="list-style-type: none"> → Station de relevage pour eaux chargées avec installation de séparation des solides → Réservoir collecteur → 2 réservoirs de rétention des solides → 2 pompes pour eaux chargées → Tuyauterie complète comprenant un raccord côté refoulement et alimentation ainsi qu'un clapet anti-retour



Solution intelligente :
Pompe pour eaux usées avec Nexos Intelligence intégrée.



Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées Cuve	Cuve	Fosse avec cuve synthétique
Gamme	Wilo-DrainLift WS 40 Basic Wilo-DrainLift WS 40/50	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800	Wilo-DrainLift WS 625
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique	<p>Wilo-DrainLift WS 40 Basic</p>	aucune illustration	<p>Wilo-DrainLift WS 625</p>
Construction	Fosse en tant que station de pompage enterrée ou station de relevage au-dessus du sol	Fosse avec cuve synthétique en tant que système à pompe simple ou à pompe double	Fosse avec cuve synthétique en tant que système à pompe simple
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pour le pompage des eaux chargées non traitées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation via l'inclinaison naturelle
Débit Q max.	10 m ³ /h	-	15 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	8 m	-	27 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Cuve étanche à la pression pour installation enterrée ou montée au sol → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Cuve grand volume → Tuyauterie, pilotage du niveau, coffret de commande et pompe inclus (version de base) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation universelle grâce à l'extension de cuve continue jusqu'à 2,75 m → Protégée contre les poussées, sans poids supplémentaire, des eaux souterraines jusqu'à la surface du sol pour une sécurité de fonctionnement maximale → couvercles jusqu'à la classe de résistance D400 → Facilité d'entretien grâce à l'accouplement en surface → Longévité grâce au corps de cuve en polyéthylène anticorrosion 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation flexible grâce aux trois hauteurs de construction différentes → Branchement d'entrée de série dans DN 100 → Fourni avec dispositifs de fixation et garnitures → Couvercle (résistant au piétinement ou au passage d'engins) disponible en tant qu'accessoire
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1-230 V ou 3-400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : +40 °C → Bride de refoulement : Ø 40/50 mm → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 255/400 l → Volume de commutation : 90/130 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Diamètre : 600/800 mm → Bride de refoulement : R 1¼, R 1½ → Raccord alimentation : DN 100, DN 150, DN 200 → Hauteurs de cuve : 1500, 1800, 2250 mm → couvercles : classe A15, B125, D400 → Extension de cuve télescopique : 500 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Fosse synthétique en PE recyclable → Fiabilité maximale de pression ascendante grâce à la nervure → 4 hauteurs disponibles : 1 200, 1 500, 1 800 et 2 100 mm → Couvercles de la fosse disponibles en trois exécutions : standard, résistant au piétinement ou au passage d'engins → Pression max dans la conduite de refoulement 6 bar (MTS 40) ou 4 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-DrainLift WS 40 Basic avec pompe pour eaux chargées Drain TC 40 → Les pompes pour eaux chargées suivantes peuvent être utilisées avec Wilo-DrainLift WS 40/50 : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TP 50/65 - Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes pour eaux chargées Wilo pouvant être utilisées : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TMW 32 - Drain TS 40 - Drain TC 40 - Drain STS 40 - Drain MTC - Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes pour eaux chargées Wilo pouvant être utilisées : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TMW 32 - Drain TP 40 - Drain STS 40 - Drain MTS 40/21 ... 27



Gamme de produits	Cuve	Système de séparation-restitution des solides	Pompe de recirculation
Gamme	Wilo-DrainLift WS 1100	Wilo-EMUport FTS MG... Wilo-EMUport FTS MS... Wilo-EMUport FTS FG... Wilo-EMUport FTS FS...	Wilo-EMU RZP 20 à RZP 80-2
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique	Aucune illustration	Aucune illustration	
Construction	Fosse avec cuve synthétique en tant que système à pompe simple ou à double pompe	Station de pompage pour montage au plancher ou installation enterrée, en PEHD	Agitateurs immergés avec corps, entraînés directement ou à entraînement planétaire monocellulaire
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pour le pompage des eaux chargées non traitées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation via l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux usées et chargées à faibles hauteurs manométriques et à débits importants ; génération de débit dans les canaux
Débit Q max.	-	Sur demande	6 800 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	-	Sur demande	1,1 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation flexible → Protégé contre les poussées → Excellente stabilité 	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité et résistance à la corrosion grâce au matériau PE-HD → Facilité d'entretien, toutes les pièces étant accessibles depuis l'extérieur → Grande sécurité de fonctionnement grâce à un pré-filtrage des matières solides, les pompes distribuent uniquement les eaux chargées nettoyées → Installation de mise à niveau pour la reconstruction économique d'anciennes stations intermédiaires de relevage 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation verticale ou en ligne possible → Hélice autonettoyante pour éviter le colmatage → Hélice en acier ou PUR
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Diamètre : 1500 mm → Bride de refoulement : Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80 → Raccord alimentation : DN 150 → Hauteur de cuve : 1800 mm → Couvreclis de cuves : 5 kN/m² (conformément à la norme EN 124, Groupe 1) 	<ul style="list-style-type: none"> → Stations intermédiaires de relevage prêtes à être branchées : <ul style="list-style-type: none"> - avec pompes pour eaux chargées pour installation à sec et système de séparation-restitution des solides - disponible en exécution fosse (MS, FS) ou en exécution bâtiment (MG, FG) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide max. : 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes pour eaux chargées Wilo pouvant être utilisées : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TS 40 - Drain TP 50/65 - Drain TP 80 - Rexa FIT/PRO - Drain MTC - Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Système de séparation-restitution des solides : <ul style="list-style-type: none"> - réservoir collecteur - 2 réservoirs de rétention des solides - 2 pompes pour eaux chargées - tuyauterie complète avec branchement d'alimentation, raccordement et clapet anti-retour 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation stationnaire directement dans la tuyauterie de départ → Installation flexible via le dispositif de descente et support → Installation verticale ou en ligne possible



Gamme de produits	Agitateur submersible	Agitateur immergé	Agitateur immergé
Gamme	Wilo-Flumen OPTI-TR Wilo-Flumen EXCEL-TRE	Wilo-EMU TR 14 à TR 40	Wilo-EMU TR 50-2 à TR 120-1 Wilo-EMU TRE avec moteur IE3
Domaine d'application	Traitement des eaux chargées	Traitement des eaux usées	Traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique	Figure indisponible	Aucune illustration	Aucune illustration
Construction	Agitateur submersible à entraînement direct	Agitateur immergé à entraînement direct	Agitateur immergé avec entraînement planétaire monocellulaire
Application	Mélange et circulation de dépôts et de matières solides dans les bassins de retenue d'eau pluviale et les fosses ; destruction des couches de boues surnageantes	Remous de dépôts et de particules solides en bassin d'orage et en bassin tampon ; destruction de couches de boue flottante	Utilisation en bassins d'aération et en cuves de boue pour génération d'écoulement, suspension de particules solides, homogénéisation et prévention de couches de boue flottantes
Débit Q max.	Poussée : 180 – 1.131 N	Forte poussée : 45 – 1 100 N	Forte poussée : 160 – 6 620 N
Hauteur manométrique H max.		-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Faible risque de colmatage et fiabilité de fonctionnement grâce à l'optimisation de l'hydraulique → Résistance à l'usure due à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable à très faible propension à la cavitation → Possibilités d'utilisation multiples dans les applications les plus variées, y compris pour des durées de fonctionnement importantes → Réduction des coûts énergétiques et d'exploitation à l'aide de moteurs IE3 pour un meilleur coefficient de puissance de poussée 	<ul style="list-style-type: none"> → Faible consommation électrique → Faible poids → Hélice autonettoyante à moyeu Helix pour éviter le colmatage → Hélice en acier ou PUR 	<ul style="list-style-type: none"> → L'entraînement planétaire permet la transmission de couples élevés à l'hélice avec une construction aérodynamique → Étage planétaire remplaçable pour adaptation de la vitesse de l'hélice → Hélice autonettoyante à aubes inclinées vers l'arrière pour éviter le colmatage → Également avec la technologie de moteur IE3 (selon la norme CEI 60034-30) → Hélice en acier, PUR ou PUR/GFK
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Montage stationnaire au mur et au sol → Montage flexible via un dispositif de descente et support ou une fixation de tuyau spéciale → Orientation verticale ou horizontale dans le cas d'un montage avec dispositif de descente et support 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation fixe au mur et au sol → Installation flexible via l'utilisation d'un dispositif de descente et support ou un support de tuyauterie spécial → Orientable verticalement et horizontalement en cas d'installation avec un dispositif de descente et support 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation fixe au mur → Installation flexible via le dispositif de descente et support → Orientable horizontalement en cas d'installation avec un dispositif de descente et support → Une installation avec support permet un placement libre dans le bassin → Entraînement planétaire monocellulaire



Gamme de produits	Agitateur immergé	Agitateur immergé	Agitateur vertical
Gamme	Wilo-Sevio MIX DM 50-2	Wilo-EMU TR 212 à TR 326-3 Wilo-EMU TRE avec moteur IE3	Wilo-Vardo WEEDLESS
Domaine d'application	Applications spéciales, processus industriels	Traitement des eaux usées	Traitement des eaux chargées
Diagramme caractéristique	Aucune illustration	Aucune illustration	Figure indisponible
Construction	Agitateur immergé pour les applications MUD	Agitateur immergé avec entraînement planétaire à deux étages	Agitateur vertical avec moteur-réducteur de série
Application	Pour le pompage des boues de forage dans les installations off- et on-shore	Mélange et circulation optimisés au niveau énergétique de la boue activée ; génération de vitesses d'écoulement dans les canaux de circulation	Mélange et circulation optimisés du point de vue énergétique dans les installations de biogaz
Débit Q max.	Forte poussée : 1010 N	Forte poussée : 390 – 4 250 N	Poussée : max. 6000 N
Hauteur manométrique H max.	-	-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Conception robuste pour des températures de fluide pouvant atteindre +90 °C → Niveau satellite interchangeable pour l'adaptation de la vitesse de rotation de l'hélice → Hélice en acier inoxydable hautement résistante à l'usure → Avec homologation Ex de série 	<ul style="list-style-type: none"> → L'entraînement planétaire permet la transmission de couples élevés à l'hélice avec une construction aérodynamique → Étage planétaire remplaçable pour adaptation de la vitesse de l'hélice → Hélice autonettoyante à aubes inclinées vers l'arrière pour éviter le colmatage → Également avec la technologie de moteur IE3 (selon la norme CEI 60034-30) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation efficace de l'énergie. Les moteurs basse consommation IE3/IE4 réduisent les coûts énergétiques et d'exploitation. → Fiabilité à long terme. L'hélice en PUR massif résistante à l'usure bénéficie d'une longue durée de vie et peut, à l'aide d'un réglage de la position angulaire, s'adapter aux contraintes de l'installation.
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +90 °C → Engrenage : Entraînement planétaire à 1 étages → Garniture mécanique : SiC/SiC → Paliers de laminer lubrifiés à vie → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide max. : +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-230/400 V, 50/60 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP55 → Température du fluide : max. 40 °C → Classe énergétique : IE3, IE4
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Hélice hautement résistante à l'usure → Revêtement du carter résistant à la température et à l'abrasion. → Entrée de câble et conduite d'alimentation électrique spéciales avec gaine de protection → Homologation ATEX → Entraînement planétaire à 1 étages → Système d'étanchéité à 3 chambres → Détection de fuites pour la préchambre avec sonde d'humidité angulaire 	<ul style="list-style-type: none"> → Une installation avec support permet un placement libre dans le bassin → Installation flexible → Entraînement planétaire à deux étages avec deuxième vitesse d'entraînement planétaire remplaçable 	<ul style="list-style-type: none"> → Version avec flotteurs pour installation flottante → Version à 2 hélices → Version avec homologation Ex → Version avec convertisseur de fréquence intégré



STAMO
Agitation Solutions



Extension de la
gamme

Gamme de produits	Processus de traitement	Agitateur vertical	Ventilateur
Gamme	Wilo-Sevio ACT	Agitateur Stamo de Wilo	Wilo-Sevio AIR Wilo-Sevio ELASTOX
Domaine d'application	Traitement des eaux usées, processus industriels	Applications spéciales, processus industriels, traitement des eaux usées	Traitement des eaux chargées
Diagramme caractéristique	Aucune illustration	Aucune illustration	Figure indisponible
Construction	Diffuseur de solides	Agitateur vertical à entraînement direct ou avec moteur-réduction	Système de ventilation avec diffuseur à panneau, à disque ou tubulaire
Application	Processus de mélange délicat de corps de prolifération dans le fluide pompé	Utilisation dans le traitement de l'eau et celui des eaux chargées, dans des applications associées au biogaz et au secteur industriel	Pour la prise d'air à fines bulles dans les fluides aqueux tels que l'eau, les eaux chargées ou les boues en vue d'un apport d'oxygène
Débit Q max.	Capacité de circulation : 3 300 – 4 000 m ³ /h	Puissance : 0,09–300 kw	
Hauteur manométrique H max.	-	-	
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Introduction soignée de particules porteuses de biomasse dans le fluide → Pénétration d'un volume plus élevé pour optimisation du processus de nettoyage → Coûts énergétiques réduits grâce à des performances de nettoyage améliorées → Également avec la technologie de moteur IE3 (selon la norme CEI 60034-30) → Option de mise à niveau pour les installations existantes 	<ul style="list-style-type: none"> → Également disponible avec homologation Ex → Vaste gamme de dispositifs d'agitation pour tous les types d'application, Ø jusqu'à 8 m → Différents systèmes d'étanchéité d'arbre 	<ul style="list-style-type: none"> → Grande sécurité de fonctionnement grâce aux clapets anti-retour intégrés (avec diffuseurs à panneau) → Efficacité élevée du système grâce à une capacité de purge accrue → Aération optimisée par le choix du diffuseur adapté – diffuseur à panneau, à disque ou tubulaire → Optimisation du processus de purge en association avec les agitateurs submersibles
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP 68 → Température du fluide : max. +40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Classe de protection : IP 55 → Agitateurs verticaux → Agitateurs à montage latéral → Agitateurs inclinés 	
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Tube d'aspiration réglable en hauteur grâce au dispositif de descente et support → Tube d'aspiration avec allongement télescopique 	<ul style="list-style-type: none"> → Arbre rond ou carré, longueur jusqu'à 30 m → Dimensions et matériaux variés → Avec ou sans supports au sol ou bague d'arrêt 	<ul style="list-style-type: none"> → Système de diffuseurs avec tuyauterie en PVC ou acier inoxydable

**LE FUTUR,
MAINTENANT.**

wilo

Pioneering for You



000/1806/FR

Siège principal pour les offres,
commandes, questions concernant le
service, envoi et retour de marchandise :

Wilo Schweiz AG
Gerstenweg 7
4310 Rheinfelden
T +41 61 836 80 20

Bureau en Suisse Romande
pour tout conseil technique :

Wilo Suisse SA
Chemin de Mongevon 23
1023 Crissier
T +41 21 791 66 76

info@wilo.ch
www.wilo.ch