

WILO IST DEIN PLUS⁺ FÜR DIE ZUKUNFT.

Die Wilo-Drain Lift S Flexibel in der Aufstellung: DEIN PLUS⁺

Bestehende Anschlussleitungen erschweren die Montage von Hebeanlagen im Austauschfall. Hinzu kommen oft beengte Platzverhältnisse und schlecht zugängliche Baustellen, die einen umständlichen Transport nachziehen. Umso wichtiger ist der störungsfreie und langlebige Betrieb einer Hebeanlage.

Die Fäkalienhebeanlage Wilo-Drain Lift S ist geeignet für die vorwand-ähnliche Installation in Ein- und Zweifamilienhäusern und ist dank frei wählbarer Zuläufe besonders montagefreundlich. Sie kann zusätzlich mit einem Alarm-Funksender ausgestattet werden. Tritt eine Störung auf, wird eine Pushnachricht auf das Smartphone des wibutler-Nutzers geschickt – dadurch entstehen maximale Kontrolle und höchste Betriebssicherheit.



www.wilo.ch



Pioneering for You

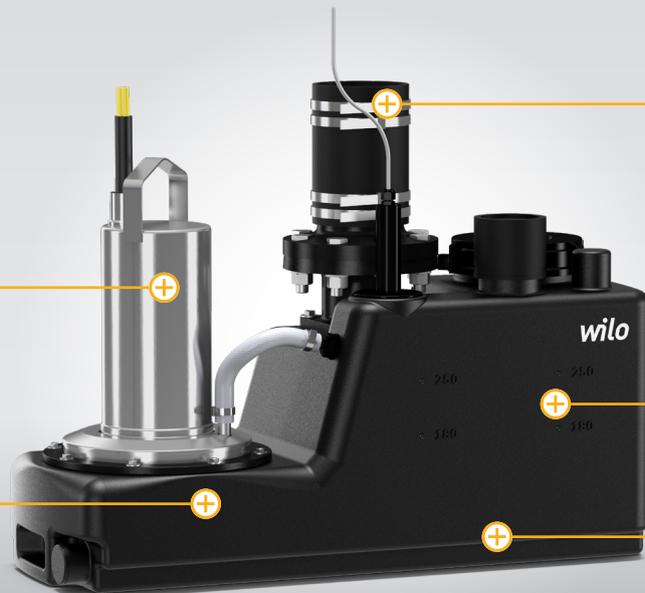
wilo

Die Wilo-Drain Lift S

Flexibel in der Aufstellung: **DEIN PLUS+**

Langlebig dank korrosionsbeständigem Edelstahlmotor und integriertem Motorschutz

Massive Gusskreiselkammerkonstruktion zur Geräuschminimierung



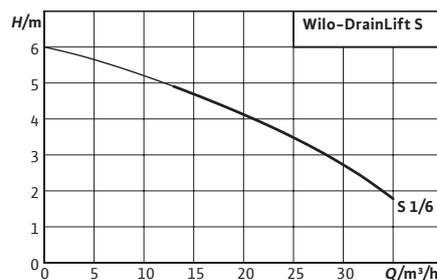
Flanschstutzen inkl. flexiblen Gewebeschlauchs und Schellen zur Schallentkoppelung für einen leisen Betrieb

Frei wählbare Zuläufe für eine einfache und flexible Installation

Minimale Abmessungen und geringes Gewicht für eine einfache Handhabung

Technische Daten

- Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz
- Betriebsart S3–15 %, 120 sec
- Fördermedientemperatur 3...40 °C, kurzzeitig 60 °C
- Max. Umgebungstemperatur 40 °C
- Max. Schaltvolumen 21 l
- Druckanschluss DN 80
- Zulaufanschlüsse 1 × DN 40/1 × DN 100 (frei wählbar)
- Entlüftungsanschluss DN 70
- Schutzart Hebeanlage IP 68
- Schutzart Schaltgerät IP 54



Wilo-Drain Lift M

Hebeanlage zur Entwässerung von Ein- bzw. Mehrfamilienhäusern