

Solutions à haut rendement – 50 Hz

Guide général 2019 Wilo

Chauffage, climatisation et réfrigération, captage et distribution d'eau, transport et traitement des eaux usées et process industriels

DÉCOUVREZ
DU CONTENU
NUMÉRIQUE
SUPPLÉMENTAIRE



MAINTENANT LA TECHNOLOGIE DE POMPE DE DEMAIN

WILO-STRATOS MAXO, LE PREMIER CIRCULATEUR INTELLIGENT AU MONDE*

Le circulateur Wilo-Stratos MAXO offre la réponse la plus simple aux exigences toujours plus complexes du marché. Il constitue la nouvelle référence en matière d'efficacité du système, de praticité et de flexibilité. Ce modèle convient à toutes les applications et fournit une efficacité optimale dans les bâtiments grâce à ses fonctions innovantes d'économie d'énergie. Son installation et son fonctionnement sont également incroyablement simples. Découvrez les technologies de pompe de demain que nous mettons à votre service dès aujourd'hui.



Wilo : la technologie de demain 4 – 9
Des solutions intelligentes pour un avenir meilleur

Génie climatique 10 – 25
Des solutions en réseau pour un confort optimal

Distribution d'eau 26 – 43
Des technologies intelligentes pour lutter contre les pénuries d'eau

Eaux usées et chargées 44 – 59
Des systèmes d'évacuation des eaux chargées fiables pour des villes en pleine expansion

Service et assistance 60 – 62
Une assistance pratique au quotidien



Toujours plus de sophistication : contenu numérique approfondi

En prime pour vous : ce logo indique que vous pouvez consulter des informations complémentaires préparées par nos soins. Scannez simplement la zone avec votre smartphone pour en apprendre davantage sur les sujets sélectionnés.

1



wilo

Téléchargez gratuitement l'application Wilo-Assistant dans le Google Play Store pour Android ou dans l'App Store pour iOS.

2



Appuyez sur le code QR pour lancer l'application Wilo-Assistant puis scannez le contenu à l'aide de votre smartphone.

* Nous définissons les pompes intelligentes comme une nouvelle catégorie de pompes, bien plus évoluées que nos pompes à haut rendement ou nos pompes automatisées. Seule l'association des dernières technologies de capteur et fonctions de régulation innovantes (Dynamic Adapt plus et Multi-Flow Adaptation), d'une connectivité bidirectionnelle (Bluetooth, entrées analogiques intégrées, entrées et sorties binaires, interface Wilo Net), de mises à jour logicielles et d'une très grande facilité d'emploi (Setup Guide, aperçu de navigation prédictive et technologie du bouton vert éprouvée), fait de cette pompe une pompe intelligente.

DES SOLUTIONS INTELLIGENTES POUR UN AVENIR MEILLEUR

Wilo est un fournisseur de premier plan dans les domaines du marché du bâtiment, du traitement des eaux et des applications industrielles. Nous intégrons des technologies complexes dans des produits conviviaux, simples d'utilisation, économes en énergie et puissants. Notre véritable mission ? Aider les personnes. Nous leur proposons ainsi des produits, des solutions et des services d'exception. L'entreprise Wilo a été fondée en 1872 à Dortmund, en Allemagne. À l'origine usine spécialisée dans les produits en cuivre et laiton, Wilo est passée du statut d'expert local à celui d'acteur international au fil d'une longue histoire riche en succès.

Nous connaissons pertinemment les questions qui définiront notre avenir et élaborons des technologies permettant d'y répondre. Les mégatendances mondiales ont un impact profond et durable sur nos vies. Pour les affronter, nous nous concentrons sur la mondialisation, l'urbanisation, le changement climatique, la raréfaction de l'énergie, la pénurie d'eau ainsi que le progrès numérique : autant de facteurs qui jouent un rôle important dans votre travail quotidien. Ils sont donc tout aussi importants pour nous.

Parmi ces mégatendances, la transformation numérique est un sujet de première importance. La numérisation a ainsi des conséquences majeures sur les exigences des consommateurs, les méthodes de production, les workflows et les itinéraires de production. Elle offre de nouvelles possibilités en termes de fonctions et d'applications, encore inimaginables il y a quelques années seulement. Nous avons pris toute la mesure des opportunités qu'elle propose et les exploitons pour améliorer l'avenir et le quotidien des personnes. Avec le temps, nous sommes devenus le pionnier du numérique dans notre secteur.

Le Big Data constitue la précieuse matière première de la numérisation, et nous l'avons parfaitement compris. Pour exploiter pleinement le potentiel de cette ressource toujours plus abondante, nous adaptons nos processus au numérique et imaginons ainsi des produits tournés vers l'avenir, en réseau et diversifiés. Nous analysons les données pertinentes et réalisons des évaluations spécifiques. Nous nous appuyons sur notre évaluation systématique des données pour élaborer de nouveaux modèles commerciaux, ainsi que des fonctions numériques personnalisées pour nos pompes, applications et services.

Toutes ces actions ont un objectif précis : en associant de manière intelligente les personnes, produits, services, usines et machines, nous exploitons efficacement le potentiel de la numérisation pour créer des solutions intelligentes. Jour après jour, près de 7 600 collaborateurs dans le monde entier s'emploient à faire de ce concept une réalité. Ils sont basés sur 16 sites de production répartis dans un peu plus de 60 succursales dans 60 pays. Le résultat ? De nouveaux produits, installations et services extrêmement innovants. Nous simplifions la vie de nos clients et travaillons à un avenir meilleur.



DES INNOVATIONS POUR UN MONDE NOUVEAU

« Mégatendance ». Ce terme est aujourd'hui sur toutes les lèvres. Mais que signifie-t-il exactement ? Les mégatendances façonnent le monde. Souvent étroitement liées et interdépendantes, leur impact est durable et considérable. L'influence des mégatendances concerne tous les aspects de notre quotidien, de la société à l'économie, en passant par la politique, la science, la technologie et la culture. Wilo a identifié six mégatendances qui sont particulièrement importantes pour vous, nos clients, et donc pour nous :

- Mondialisation
- Pénurie d'énergie
- Pénurie d'eau
- Urbanisation
- Changement climatique
- Transformation numérique

Nous analysons avec soin ces six tendances pour étudier leurs effets et imaginer des solutions qui amélioreront l'avenir et la qualité de vie.

La **mondialisation** est une mégatendance transversale à l'origine de nombreuses évolutions. Nous en ressentons tous les effets, en particulier dans le monde professionnel. La disponibilité à l'échelle internationale des produits, informations, services, matières premières, technologies et procédures a encore aiguisé la concurrence entre les entreprises. Wilo élabore des solutions complètes qui vous procureront un avantage sur les marchés régionaux et locaux. De plus, notre réseau de production réparti permet la mise en place d'itinéraires de livraison courts dans le monde entier.

Avec la mondialisation, l'économie connaît une croissance sans précédent, entraînant le développement de la classe moyenne et de son pouvoir d'achat. La concurrence pour les matières premières s'intensifie. La **raréfaction de l'énergie** et les **pénuries d'eau** en sont les deux principales conséquences. Par ailleurs, des infrastructures énergétiques obsolètes, la pollution toujours croissante de l'eau et une consommation hautement inefficace aggravent encore la situation. C'est pour toutes ces raisons que Wilo concentre ses efforts sur l'élaboration de solutions flexibles et à haut rendement qui s'adaptent à leur environnement, mais également sur des technologies qui préservent les ressources. Nos activités de développement tiennent compte de l'intégralité du processus, de la production d'énergie ou du traitement de l'eau à la consommation, en passant par le transport. Nos produits innovants vous permettent de répondre à toutes les exigences en matière d'efficacité du système et d'utilisation durable des ressources toujours plus précieuses.

Au bout du compte, l'utilisation efficace et rationnelle de l'énergie et de l'eau devient un défi majeur, et ce, dans tous les domaines. L'**urbanisation** galopante et l'augmentation du nombre de villes de plus de 10 millions d'habitants dans le monde le confirment. Dans ces centres urbains toujours plus denses, l'approvisionnement en eau potable des foyers, de l'industrie et de l'agriculture est devenu extrêmement complexe depuis quelque temps déjà. Comment réduire la demande en eau potable ? Et comment optimiser l'efficacité du traitement de l'eau en termes de capacité et de consommation d'énergie ?



Ce sont des questions que vous vous posez. Et que nous nous posons. Grâce à nos produits à haut rendement pour la distribution d'eau et l'élimination des eaux usées et chargées, nous vous permettons d'économiser les ressources en eau, tout en réduisant les coûts.

L'urbanisation est également une tendance étroitement liée au **changement climatique**. La hausse des températures, l'augmentation de la fréquence des phénomènes météorologiques extrêmes et la pollution de l'air et de l'eau, particulièrement en ville, font augmenter la demande en systèmes de filtration et de pompage à haut rendement permettant également des économies d'énergie.

La **transformation numérique** peut apporter une solution à bon nombre de ces problèmes. Une mise en réseau complète des installations d'alimentation et d'évacuation, ainsi qu'une distribution intelligente de l'eau et de l'énergie sont les clés d'un monde plus durable. Wilo travaille à l'amélioration de l'intégration des technologies de l'information et de la communication pour permettre une analyse rapide et efficace des données. Nos produits et installations offrent une connectivité maximale et sont ainsi de plus en plus économiques, intelligents, durables et simples. Ainsi, ils seront à la hauteur des exigences de demain.



An aerial photograph of a rural landscape. In the background, three wind turbines stand on a ridge overlooking the sea. Below them, a mosque with a white minaret is visible. The middle ground features a large field of corn. In the foreground, a residential area with several houses is shown. A white line with a yellow dot at the end points from the headline towards the mosque.

DÉCOUVREZ LES SOLUTIONS WILO

Nous proposons diverses pompes et installations intelligentes visant à rendre le quotidien de leurs utilisateurs plus agréable. Nos solutions économes en énergie sont adaptées aux bâtiments résidentiels et publics, ainsi qu'aux locaux commerciaux. Les produits Wilo sont utilisés dans les domaines du génie climatique, de la distribution d'eau et de la gestion des eaux usées et chargées.

1 GÉNIE CLIMATIQUE

Wilo propose des solutions individuelles et des technologies à haut rendement dans le domaine du génie climatique et de l'eau chaude sanitaire.

2 DISTRIBUTION D'EAU

Les produits et systèmes innovants Wilo sont utilisés pour la récupération d'eau de pluie, la distribution d'eau et la surpression, la lutte contre l'incendie et le captage d'eau brute.

3 EAUX USÉES ET CHARGÉES

Les pompes et stations de relevage Wilo garantissent une élimination fiable et sûre des eaux usées et chargées.

Scannez cette page pour en savoir plus sur nos solutions et les avantages offerts par les produits Wilo.



DES SOLUTIONS EN RÉSEAU POUR UN CONFORT OPTIMAL

POMPES ET INSTALLATIONS DE GÉNIE CLIMATIQUE ET D'EAU
CHAUDE SANITAIRE.



Photo : DFM/Hannappel.

Photo fournie par DFB-Stiftung Deutsches Fußballmuseum gGmbH.

Le progrès numérique est au cœur des mégatendances qui transforment nos vies. Il permet de connecter les produits pour créer des installations puissantes et efficaces. Des capteurs et outils d'analyse avancés évaluent les données recueillies sur place et mettent en œuvre les modifications appropriées. Les pompes sont un des composants de ces infrastructures intelligentes. Elles jouent un rôle important dans la gestion de l'énergie et de l'eau potable pour tous les types de bâtiments, des maisons individuelles aux grandes zones industrielles. Les pompes Wilo offrent un rendement élevé, peuvent être adaptées individuellement et s'intègrent facilement aux installations de gestion technique centralisée. La communication avec les installations environnantes et l'ajustement aux exigences dynamiques des infrastructures intelligentes seront les défis clés des années à venir.

CLIMATISATION EFFICACE

Les bâtiments de grande taille aux applications multiples nécessitent une technologie très évoluée et une mise en réseau intelligente. Le musée allemand du football de Dortmund en est un très bon exemple. Outre les salles d'exposition, le bâtiment comporte une zone multifonction, plusieurs surfaces de restauration et un étage dédié aux événements, le tout sur plus de 7 700 mètres carrés. L'imposante façade en verre sert souvent de toile de projection pour des images multimédia et doit donc être exempte de toute trace de condensation. 21 circulateurs à haut rendement, entièrement régulés par la gestion technique de bâtiment, assurent une climatisation optimale. Ces pompes Wilo assurent un fonctionnement utilisant efficacement les ressources tout en optimisant les économies potentielles.



POLYVALENCE

Nos solutions permettent de climatiser agréablement de nombreux types de bâtiments, ainsi que d'assurer la disponibilité d'eau chaude sanitaire. Elles sont ainsi adaptées aux maisons individuelles et immeubles locatifs ou administratifs, ainsi qu'aux locaux commerciaux, hôpitaux, bureaux et hôtels.



Scannez la photo pour découvrir
Wilo-Stratos MAXO, notre circulateur
intelligent.

AR



Gamme de produits	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement premium	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard
Gamme	Wilo-Stratos PICO	Wilo-Yonos PICO	Wilo-Yonos PICO-D
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques
Application	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles
Débit Q max.	4 m ³ /h	4,5 m ³ /h	7 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	6 m	8 m	8 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Rendement énergétique maximum grâce à la combinaison du moteur EC, de Dynamic Adapt et de réglages précis → Excellente fiabilité grâce à des programmes automatiques d'autoprotection → Entretien/réglage intuitif à travers l'activation de fonctions et de modes sur l'affichage LC → Surveillance de la consommation électrique ou du débit et des kWh cumulés → Raccordement électrique sans outils grâce au connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Confort de réglage max. avec de nouveaux réglages intelligents, une interface intuitive et de nouvelles fonctions → Rendement énergétique optimisé grâce à la technologie de moteur EC, réglages précis par incréments de 0,1 m → Installation/remplacement rapide grâce à la construction compacte améliorée → Entretien facilité grâce à la fonction de purge d'air ou de redémarrage automatique ou manuelle → Fiabilité maximum et sécurité de fonctionnement grâce à une technologie éprouvée 	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage LED pour le réglage de la valeur de consigne par incréments de 0,1 m et pour l'affichage de la consommation actuelle → Raccordement électrique sans outils grâce au Connecteur Wilo → Fonction de purge unique par pompe → Pompe double pour marche individuelle ($\Delta p-c$ et $\Delta p-v$) ou marche parallèle ($\Delta p-c$) → Couple de démarrage très élevé pour un démarrage sécurisé
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de +2 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) $\leq 0,20$ → Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +95 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) $\leq 0,20$ → Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +95 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) $\leq 0,20$ → Raccord fileté Rp 1¼ → Pression de service max. 6 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : $\Delta p-c$ et $\Delta p-v$ (Dynamic Adapt) → Fonctionnement ralenti automatique → Programme de dégazage automatique → Redémarrage automatique et détection de fonctionnement à sec → Affichage de la consommation électrique ou du débit actuelle) et des kWh cumulés → Fonction de réinitialisation du compteur électrique ou au réglage d'usine → Fonction de verrouillage des touches → Connecteur rapide Wilo → Options : corps de pompe en acier inoxydable ; longueur de construction de 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : $\Delta p-c$, $\Delta p-v$ et mode régulation de vitesse (3 courbes caractéristiques) → Réglage du mode de fonctionnement par application → Réglage de la hauteur manométrique ou mode régulation de vitesse → Fonction de dégorgement automatique → Fonction de purge et redémarrage manuel → Affichage LED pour le réglage de la valeur de consigne et l'indication de la consommation réelle → Connecteur Wilo → Options : longueur de construction de 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : $\Delta p-c$ et $\Delta p-v$ → Réglage de la hauteur manométrique → Fonction de purge automatique → Fonction de dégorgement automatique → Mode principal/réserve et marche parallèle → Affichage LED pour le réglage de la valeur de consigne et l'indication de la consommation réelle → Connecteur Wilo



Gamme de produits	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard	Circulateurs intelligents premium à rotor noyé
Gamme	Wilo-Varios PICO	Wilo-Yonos ECO...-BMS	Wilo-Stratos MAXO Wilo-Stratos MAXO-D
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur intelligent à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques
Application	Chauffage eau chaude de tous types, applications de climatisation, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles
Débit Q max.	3,5 m ³ /h	3 m ³ /h	120 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	7 m	5 m	16 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Solution de remplacement hautement compatible pour toutes les applications grâce à des dimensions compactes, de nouveaux modes de régulation, p. ex. iPWM, et à la nouvelle fonction de synchronisation → Confort de manipulation maximum avec un bouton poussoir pour le mode de régulation et un autre pour les courbes prédéfinies et l'affichage LED → Installation simple à l'aide de raccords adaptables et de fonctions d'entretien comme la purge d'air → Fiabilité et sécurité du fonctionnement maximum grâce à une technologie éprouvée 	<ul style="list-style-type: none"> → Rapport de défauts centralisé (SSM) à contact sec pour le branchement à une installation de surveillance externe (p. ex. gestion technique centralisée) et entrée de commande 0-10 V → Câble de contrôle (à 4 fils, 1,5 m) pour la connexion SSM et 0-10 V → Connecteur Wilo → Isolation thermique de série → Corps de pompe revêtu par cathaphore agissant comme protection contre la corrosion liée à la formation de condensation 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement intuitif à l'aide de réglages d'application guidés avec le Setup Guide → Fonctions d'économies d'énergie optimisées, telles que No-Flow Stop → Fonctions de surveillance innovantes et intelligentes, telles que Dynamic Adapt plus et Multi-Flow Adaption → Interface Bluetooth pour connexion aux appareils mobiles et mise en réseau directe des pompes pour la surveillance de plusieurs pompes via Wilo Net → Confort d'installation électrique maximum grâce au Connecteur Wilo optimisé
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) ≤ 0,20 → Raccord fileté Rp ½, Rp 1 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) ≤ 0,20 → Raccord fileté Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Diamètre nominal Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. 10 bar (version spéciale : 16 bar)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c, Δp-v et mode régulation de vitesse → Régulation externe (PWM et iPWM) → Fonction de synchronisation (mode de programmation manuelle) → Fonction de purge d'air → Redémarrage manuel → Affichage LED et 2 boutons poussoirs pour les réglages et l'activation des fonctions → Double raccordement électrique (Molex et Connecteur Wilo) → Accès par l'avant aux vis du moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v et mode de régulation manuelle (n = constant) → Entrée de commande « Entrée analogique 0 - 10 V » (régulation de vitesse à distance) → Rapport de défauts centralisé (contact de repos sec) → Câble de contrôle (à 4 fils, 1,5 m) pour la connexion SSM et 0-10 V → Connecteur Wilo → Fonction de dégommage 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const et Q-const → Dispositif de coupure automatique de la pompe avec No-Flow Stop → Multi-Flow Adaptation → Commande à distance via interface Bluetooth → Sélection de la plage d'application avec Setup Guide → Mesure de la chaleur et du froid → Pilotage pompes doubles → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau



Gamme de produits	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement premium	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard	Pompes en ligne à variation de vitesse à haut rendement
Gamme	Wilo-Stratos Wilo-Stratos-D	Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique, processus industriel
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Pompe en ligne à haut rendement (en pompe simple ou double) avec moteur EC à variation électronique, conception à moteur ventilé avec raccord à brides et garniture mécanique
Application	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Chauffage eau chaude de tous types, installations de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	109 m ³ /h	55 m ³ /h	375 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	17 m	16 m	65 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie à travers une meilleure efficacité du système avec la fonction Q-Limit → Indice d'efficacité énergétique (EEI) amélioré ≤ 0,20 pour toutes les pompes simples → Affichage optimisé pour une meilleure lisibilité → Installation peu encombrante grâce à une construction compacte et à un affichage LC en fonction de la position → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau (p. ex. Modbus, BACnet, CAN, LON et PLR) → Qualité et fiabilité éprouvées 	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage LED pour indication du réglage de la hauteur manométrique et des codes d'erreur → Réglage rapide après remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe avec vitesses prédéfinies, p. ex. TOP-S → Raccordement électrique avec le connecteur Wilo → Rapport de défauts centralisé assurant la disponibilité de l'installation → Corps de pompe revêtu par cataphorèse (KTL) agissant comme protection contre la corrosion liée à la condensation 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante pour un rendement global maximum → Moteur EC à haut rendement de classe énergétique IE5 conf. à CEI 60034-30-2 → Interfaces de module IF en option pour communication bus avec la gestion technique centralisée
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 pour les pompes doubles) → Diamètre nominal Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 pour les pompes doubles) → Diamètre nominal Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~380 V - 3~480 V (±10 %), 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 → Diamètre nominal DN 40 à DN 100 → Pression de service max. 16 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, Δp-T → Limitation du débit avec fonction Q-Limit (via IR-Stick) → Fonctionnement ralenti automatique → Pilotage pompes doubles → Affichage graphique de la pompe → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR) → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 32 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 vitesses → Affichage LED pour réglage de la hauteur manométrique requise → Raccordement électrique rapide avec le connecteur Wilo → Protection moteur, voyant de défaut et contact pour rapport de défauts centralisé → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutation des pompes externe (mode pompe double), entrée analogique 0-10 V/0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité



Gamme de produits	Pompes monobloc à variation de vitesse à haut rendement	Pompes en ligne à variation de vitesse à moteur ventilé	Pompes en ligne à variation de vitesse à moteur ventilé
Gamme	Wilo-Stratos GIGA B	Wilo-VeroLine-IP-E Wilo-VeroTwin-DP-E	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, processus industriel
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monobloc à haut rendement avec moteur EC et adaptation électronique des performances, construction à moteur ventilé. Exécution en tant que pompe monocellulaire basse pression avec raccord à bride et garniture mécanique	Pompe en ligne, simple ou double, à variation de vitesse. Exécution pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe en ligne, simple ou double, à variation de vitesse. Exécution pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	120 m³/h	170 m³/h	800 m³/h
Hauteur manométrique H max.	44 m	30 m	65 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante pour une efficacité maximale de l'ensemble du système, avec des dimensions principales conformes à la norme EN 733 → Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à CEI 60034-30-2) → Interfaces de module IF en option pour communication bus avec la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la régulation électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des module IF embrochables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert → Pilotage pompes doubles intégré → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Moteurs de classe énergétique IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la régulation électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des module IF embrochables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert → Pilotage pompes doubles intégré → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Moteurs de classe énergétique IE4
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~380 V -3~480 V (±10 %), 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 → Diamètre nominal DN 32 à DN 80 → Pression de service max. 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz3~400 V ±10 %, 50/60 Hz3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal DN 32 à DN 80 → Pression de service max. 10 (16) bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz3~400 V ±10 %, 50/60 Hz3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal DN 40 à DN 80 → Pression de service max. 16 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutation des pompes externe, entrée analogique 0-10 V/0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutation des pompes externe (active uniquement en mode pompe double), entrée analogique 0 - 10 V/0 - 20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. priorité Off, permutation des pompes externe (active uniquement en mode pompe double), entrée analogique 0 - 10 V/0 - 20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité
Présentation générale – Édition 2018 – 50 Hz – Sous réserve de modifications sans préavis.			

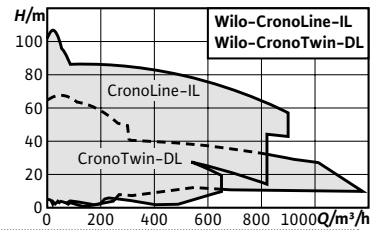
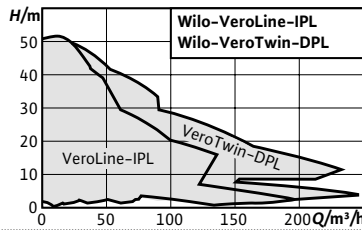
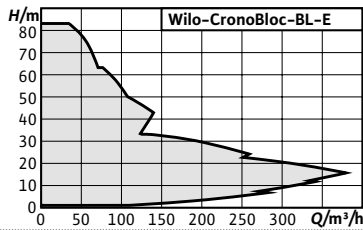


Gamme de produits	Pompes monobloc à variation de vitesse à moteur ventilé	Pompes à moteur ventilé en ligne standard	Pompes à moteur ventilé en ligne standard
-------------------	---	---	---

Gamme	Wilo-CronoBloc-BL-E	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL
-------	---------------------	--	--

Domaine d'application	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, processus industriel
-----------------------	--	--	--

Diagramme caractéristique



Construction	Pompe monobloc à variation de vitesse. Exécution pompe monocellulaire basse pression avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe à moteur ventilé/pompe double en ligne avec raccord fileté ou raccord à brides	Pompe simple ou double à moteur ventilé en ligne avec raccord à brides
--------------	---	--	--

Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
-------------	--	--	--

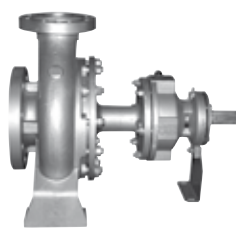
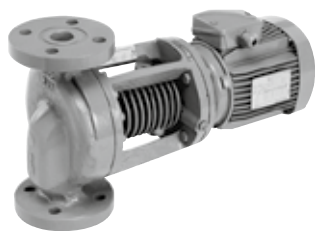
Débit Q max.	380 m³/h	245 m³/h	1 170 m³/h
--------------	----------	----------	------------

Hauteur manométrique H max.	84 m	52 m	108 m
-----------------------------	------	------	-------

Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie grâce à la régulation électronique intégrée → Interfaces en option pour la communication bus utilisant des module IF embrochables → Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert éprouvés → Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique → Répond aux exigences des utilisateurs grâce aux performances et aux dimensions principales conformes à la norme EN 733 → Moteurs de classe énergétique IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Niveau élevé de protection anticorrosion grâce à la cataphorèse → Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur et les lanternes → Modèle en série : moteur avec arbre monobloc → Version N : Moteur normalisé B5 ou V1 avec arbre enfichable en acier inoxydable → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → DPL : Mode de fonctionnement principal/réserve ou mode de fonctionnement d'appoint (par le biais d'un appareil externe supplémentaire) 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé → Possibilité d'utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération, avec des avantages en matière d'application grâce à l'évacuation directe des condensats → Niveau élevé de protection anticorrosion → Disponibilité à l'échelle mondiale des moteurs normalisés (conformément aux spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques normalisées → Mode de fonctionnement principal/réserve ou mode de fonctionnement d'appoint (via accessoire supplémentaire externe)
--------------	--	---	---

Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal DN 32 à DN 125 → Pression de service max. 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal Rp 1 à DN 100 → Pression de service max. 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal DN 32 à DN 250 → Pression de service max. 16 bar (25 bar sur demande)
-----------------------------	--	---	---

Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage de la valeur de consigne de la pression différentielle, mode de régulation manuelle, acquittement des erreurs → Fonctions de régulation externes : p. ex. Priorité Off, entrée analogique 0 – 10 V/ 0 – -20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR), emplacement pour modules IF pour le raccordement à la gestion technique centralisée → Fonctions de sécurité 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R ½ → Moteur avec arbre monobloc → DPL avec volet directionnel → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R ½ → Lanterne → Accouplement → Moteur normalisé CEI → DL avec volet directionnel → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW
----------------------	---	--	---



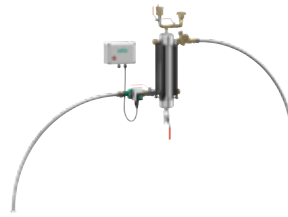
Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé en ligne spéciales	Pompes standard conformément à EN 733 et EN 22858	Pompes standard conformément à EN 733
Gamme	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O	Gamme NESD Gamme NESE	Gamme NFCH
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriel	Eau surchauffée	Huile thermique
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe en ligne à moteur ventilé avec raccord à brides	Pompe monocellulaire basse pression avec raccord d'aspiration axial et raccord côté refoulement radial, ascendant, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression avec raccord d'aspiration axial et raccord côté refoulement radial, ascendant, montée sur socle
Application	IPH-W : Pour eau chaude dans des installations de circulation industrielles fermées, installations de chauffage urbain, installations de chauffage fermées IPH-O : Pour huile caloporteuse dans des install. de circulation industrielles fermées	Pour le transfert de chaleur ou la circulation d'eau chaude dans les processus industriels, pour la production d'électricité ou pour le marché du bâtiment	Pour le pompage de fluides caloporteurs minéraux ou synthétiques jusqu'à 350 °C, p. ex. dans les processus industriels ou la production d'électricité
Débit Q max.	80 m ³ /h	600 m ³ /h	1 000 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	38 m	90 m	90 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Garniture mécanique auto-refroidissante, indépendante du sens de rotation → Grande variété d'applications grâce à une large plage de température moyenne sans pièces d'usure supplémentaires 	<ul style="list-style-type: none"> → Le diamètre de roue est ajusté selon le point de fonctionnement souhaité → Version 60 Hz ou ATEX sur demande → Construction spéciale à refroidissement autonome permettant l'utilisation d'une garniture d'étanchéité d'arbre non refroidie. Inutile de recourir à des dispositifs de refroidissement supplémentaires ou externes 	<ul style="list-style-type: none"> → Le diamètre de roue est ajusté selon le point de fonctionnement souhaité → Version 60 Hz ou ATEX sur demande → Construction à refroidissement autonome avec double barrière de température permettant d'utiliser une garniture d'étanchéité d'arbre non refroidie et de réduire la perte de chaleur
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide IPH-W : -10 °C à +210 °C (à max. 23 bar) → Température du fluide IPH-O : -10 °C à +350 °C (à max. 9 bar) → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal DN 20 à DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide max. autorisée - NESD : 207 °C - NESE : 0 °C ... +120 °C (40 bar), +120 °C ... 200 °C (35 bar), 200 °C ... +230 °C (32 bar) → Température du fluide minimum : 170 °C → Diamètre nominal, côté refoulement : DN 32 – 125 → Pression de service max. NESD : PN 25; NESE : PN 40 	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température autorisée : 0 °C ... +120 °C (16 bar), +120 °C ... +300 °C (13 bar), +300 °C ... 350 °C (16 bar) → Diamètre nominal côté refoulement DN 32 à DN 125 → Pression de service max. PN 16
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides → Lanterne → Moteur avec arbre spécial 	<ul style="list-style-type: none"> → Dimensions et puissance hydraulique selon EN 22858 → Hydraulique en fonte à graphite sphéroïdal EN-GS400 (version MG) → Version à bride conformément à EN 1092-1 → Avec ou sans accouplement démontable → Moteur normalisé CEI à 2 ou 4 pôles 50 Hz → Socle en acier ou fonte grise → Livrée comme groupe complet : avec pompe, accouplement, protecteur d'accouplement, moteur et socle ou sans moteur ou pompe uniquement, avec extrémité d'arbre libre 	<ul style="list-style-type: none"> → Dimensions et puissance hydraulique selon EN 733 → Garniture mécanique standard correspondant au fluide caloporteur → Version avec ou sans accouplement démontable → Moteur normalisé CEI à 2 ou 4 pôles 50 Hz → Livrée comme groupe complet : avec pompe, accouplement, protecteur d'accouplement, moteur et socle ou sans moteur ou pompe uniquement, avec extrémité d'arbre libre



Gamme de produits	Pompes monoblocs à moteur ventilé	Pompes monoblocs à moteur ventilé	Pompes à moteur ventilé standard
Gamme	Wilo-CronoBloc-BL	Wilo-BAC	Wilo-CronoNorm-NL
Domaine d'application	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, processus industriel	Génie climatique, distribution d'eau, processus industriel
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monobloc à moteur ventilé avec raccord à brides	Pompe à moteur ventilé en construction monobloc avec raccord fileté ou raccord Victaulic	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément aux normes EN 733 et ISO 5199, montée sur socle
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération	Pompage d'eau de refroidissement, d'eau froide, de mélanges eau-glycol et d'autres fluides sans substances abrasives	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.
Débit Q max.	710 m ³ /h	87 m ³ /h	650 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	104 m	26 m	150 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Niveau élevé de protection anticorrosion grâce au revêtement KTL des composants en fonte grise → Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur → Disponibilité à l'échelle mondiale des moteurs normalisés (conformément aux spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques → Performances et dimensions principales conformes à la norme EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Corps de pompe en construction plastique → Version avec raccord Victaulic ou raccord fileté (BAC 70/135... uniquement avec raccord Victaulic) 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation → Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal DN 32 à DN 150 → Pression de service max. 16 bar (25 bar sur demande) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +60 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal G2/G 1½ (uniquement BAC 40.../S) ou raccord Victaulic Ø 60,3/48,3 mm (BAC 40.../R) Ø 76,1/76,1 mm (BAC 70.../R) → Pression de service max. 6,5 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 50 à DN 500 (côté aspiration), DN 32 à DN 500 (côté refoulement) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction monobloc, bride d'aspiration axiale et bride de refoulement radiale, avec → Garniture mécanique → Raccord à brides avec raccordement de manomètre R ½ → Lanterne → Accouplement → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en construction monobloc, bride d'aspiration axiale et bride de refoulement radiale → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture à tresses → Volute avec bases de pompe en fonte → Accouplement d'arbre avec accouplement démontable → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé standard	Pompes à plan de joint	Pompes à variation de vitesse à moteur ventilé
Gamme	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP	Wilo-SiFlux
Domaine d'application	Génie climatique, distribution d'eau, processus industriel	Réfrigération, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriel	Génie climatique, processus industriel
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément à la norme ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression à plan de joint, montée sur socle	Installation à pompes multiples à haut rendement, entièrement automatique, prête à être branchée, pour débits élevés dans des installations de chauffage, eau froide et eau de réfrigération. 3 à 4 pompes en ligne à moteur ventilé et à variation électronique, montées en parallèle
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol, d'eau de refroidissement/eau froide et d'eau de traitement. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, marché du bâtiment, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol, d'eau froide et de réfrigération sans substances abrasives dans des installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération
Débit Q max.	2 800 m³/h	3 400 m³/h	490 m³/h
Hauteur manométrique H max.	140 m	245 m	55 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → NLG : <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé - Garniture mécanique indépendante du sens de rotation - Bague d'usure de corps remplaçable - Roulements de grandes dimensions, lubrifiés à vie → NPG : <ul style="list-style-type: none"> → Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C → Version back pull-out 	<ul style="list-style-type: none"> → Capacités plus élevées sur demande, jusqu'à 17 000 m³/h → Moteurs spéciaux et autres matériaux sur demande 	<ul style="list-style-type: none"> → Nombre de pompes : 2+1 ou 3+1 (2 ou 3 pompes en fonctionnement, 1 pompe de réserve chacune) → Installation simple et rapide → Économie d'énergie : Fonctionnement en zone de charge partielle selon les besoins du moment → Installation fiable grâce à des composants parfaitement adaptés → Construction compacte, facilité d'accès à tous les composants
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C (selon le type) → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon le type) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -8 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux – Côté aspiration : DN 65 à DN 500 → Côté refoulement : DN 50 à DN 400 → Pression de service max. : 16 ou 25 bar selon le type 	<ul style="list-style-type: none"> → Type de pompe : VeroLine-IP-E ou CronoLine-IL-E → 3~230/400 V, 50 Hz ±10 % → Température du fluide : de 0 °C à +120 °C → Brides : DN 125 à DN 300 → Brides : PN 16, conformément à EN 1092-2 → Pression de service max. autorisée : 10 bar (IP-E), 16 bar (IL-E)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables (NLG uniquement) en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture à tresses → Volute avec bases de pompe en fonte → Roulements à billes à rainures graissés pour le palier de l'arbre de pompe → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression ou à 1 ou 2 étages en construction monobloc → Livrée comme groupe complet ou sans moteur ou hydraulique de pompe uniquement → Étanchéité d'arbre par garniture mécanique ou garniture d'étanchéité → Moteurs à 4 pôles et à 6 pôles → Matériaux : Corps de pompe : EN-GJL-250 → Roue : G-CuSn5 ZnPb → Arbre : X12Cr13 	<ul style="list-style-type: none"> → Commande de pompe automatique par le coffret Wilo-SCe → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Bâti de base en acier galvanisé, avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur pour isolation contre les bruits d'impact → Distributeur en acier, avec revêtement anticorrosion → Soupapes d'arrêt, clapet anti-retour, manomètre et garnitures préinstallées → Capteur de pression différentielle



Gamme de produits	Stations de relevage des condensats	Modules de désembouage	Modules de désembouage
Gamme	Wilo-Plavis ...-C	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort
Domaine d'application	Génie climatique	Génie climatique	Génie climatique
Diagramme caractéristique		-	-
Construction	Station de relevage des condensats automatique	Séparateur de particules compact, livré en kit et facile d'installation. Kit composé de pièces mécaniques et hydrauliques. Vidange manuelle du système	Séparateur de particules compact, entièrement automatique, livré en version prêt à brancher et facile d'installation. Système composé de pièces mécaniques et hydrauliques. La vidange du système s'effectue automatiquement
Application	Pompage des condensats provenant de Générateurs de chaleur avec technique de condensation, installations de climatisation et de réfrigération (réfrigérateurs, vitrines réfrigérées et évaporateurs)	Wilo-SiClean élimine les particules magnétiques et non-magnétiques des systèmes de chauffage. Pour le montage dans des bâtiments collectifs (administratifs, hôtels, hôpitaux, centres commerciaux, écoles, etc.)	Wilo-SiClean élimine les particules magnétiques et non-magnétiques des systèmes de chauffage. Pour le montage dans des bâtiments collectifs (administratifs, hôtels, hôpitaux, centres commerciaux, écoles, etc.)
Débit Q max.	330 l/h	4 m³/h	47 m³/h
Hauteur manométrique H max.	4 m	-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux (≤ 40 dB[A]) → Économie d'énergie due à une faible consommation électrique → Installation simple grâce à l'alimentation adaptable → Entretien simple et rapide grâce au couvercle de service amovible et au clapet anti-retour intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Élimination des particules magnétiques et non-magnétiques du fluide et purge des microbulles → Grande efficacité de nettoyage par des effets physiques (gravité, filtration...) → Manipulation aisée grâce à une facilité d'installation et d'entretien et aux réglages simplifiés → Résistance à la corrosion grâce au séparateur de particules en acier inoxydable 	<ul style="list-style-type: none"> → Haut rendement dû à la combinaison d'effets physiques → Fonctionnement entièrement automatique → Construction « Plug & Play » → Élimination entièrement automatisée et réglable des particules collectées dans la cuve de vidange → Hautement fonctionnel grâce à l'élimination de toutes les particules magnétiques et non magnétiques, de l'air libre et des microbulles dans le fluide et assistance au procédé de dégazage
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1~ 100 – 240 V, 50/60 Hz → Température du fluide max. 60 °C → Classe de protection IPX4 → Raccords alimentation 18/40 mm → Volume de cuve 0,7 l à 1,6 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Câble de raccordement électrique avec fiche (1,5 m, versions disponibles avec fiche britannique) → 011-C et 013-C : Flexible de refoulement (5 m, Ø 8) ; câble d'alarme (1,5 m) ; conduite en caoutchouc adaptable (Ø 2 à Ø 32) ; robinet détachable pour l'entretien → 015-C : Paroi à granulats pour la neutralisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques anticorrosifs → Tuyaux renforcés de toile raccordés à l'entrée et à la sortie du séparateur de particules → Conduite de purge pré-montée pour l'expulsion des microbulles → Tiges magnétiques amovibles pour une séparation efficace des particules d'oxyde de fer → Limiteur de débit volumétrique → Vanne de rinçage manuel pour la vidange des particules collectées → Coffret de commande pour la surveillance du circulateur 	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques anticorrosion → Tuyaux renforcés de toile raccordés à l'entrée et à la sortie du séparateur de particules → Dispositif de rinçage pré-monté comprenant une soupape de vidange électronique et une soupape de sûreté supplémentaire → Vidange automatique de la chambre de collecte des particules → Coffret de commande SC → Séparateur pour l'élimination des particules magnétiques et non magnétiques



Gamme de produits	Coffrets de régulation (Comfort CC..., Vario VR..., Smart Controller SC...)	Convertisseur de fréquence externe	Régulation de pompe
Gamme	Système Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC Système Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC Système Wilo-VR-HVAC	Wilo-EFC	Wilo-IR-Stick, moniteur IR Mole IF Wilo Stratos/module IF Wilo
Domaine d'application	Génie climatique	Toutes les applications liées à l'eau dans le marché du bâtiment, le traitement des eaux et l'industrie, notamment : chauffage, climatisation et surpression collective, etc.	Génie climatique
Diagramme caractéristique	-	-	-
Construction		Convertisseur de fréquence autonome	
Application	Coffret de commande pour la régulation de 1 à 6 pompes	Convertisseur de fréquence à montage mural pour les pompes à vitesse fixe équipées de moteurs asynchrones ou à aimant permanent	Produits Wilo-Control permettant de raccorder les pompes à la gestion technique centralisée
Débit Q max.	-	-	-
Hauteur manométrique H max.	-	-	-
Spécificités	→ Versions spéciales sur demande	<ul style="list-style-type: none"> → Application flexible et sûre → Conception compacte avec concept de refroidissement économe en énergie afin de réduire les pertes de température → Système intégré haute performance de réduction des harmoniques → Fonction complémentaire d'économie d'énergie dans la plage de charge partielle de la pompe → Utilisation polyvalente dans des applications de pompage grâce à de multiples possibilités de branchement et à différents modes de régulation 	-
Caractéristiques techniques	-	<ul style="list-style-type: none"> → Température ambiante max. : 55 °C (50 °C sans déclassement) jusqu'à 90 kW, 50 °C (45 °C sans déclassement) à partir de 110 kW → Classe de protection environnementale : IP55 jusqu'à 90 kW, IP54 à partir de 110 kW 	-
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC : Système de régulation pour 1 à 6 pompes à vitesse fixe → CCe-HVAC : Système de régulation pour 1 à 6 pompes avec régulation de vitesse/électronique intégrée ou commande de convertisseur de fréquence externe → VR-HVAC : Contrôleur pour 1 à 4 pompes avec régulation de vitesse intégrée → SC-HVAC : Contrôleur pour 1 à 4 pompes → Versions SC et SC-FC pour pompes standard à vitesse fixe → Version SCe pour pompes à variation électronique, réglables en continu ou pompes avec convertisseur de fréquence intégré 	→ Modules IF en option : Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, Modbus	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-IR-Stick/moniteur IR → Commande à distance avec interface infrarouge pour pompes Wilo à variation électronique → Modules IF Wilo Stratos/modules IF → Modules embrochables pour branchement GTC de Stratos, Stratos GI-GA/-D/-B, IP-E, DP-E, IL-E/DL-E, BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE...



Extension de la gamme

Gamme de produits	Circulateurs à haut rendement à rotor noyé	Pompes submersibles géothermie	Circulateurs à haut rendement à rotor noyé
Gamme	Wilo-Yonos PICO-STG	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT	Wilo-Star-Z NOVA
Domaine d'application	Solaire thermique/géothermie	Installations de géothermie	Eau chaude sanitaire
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Pompe submersible, multicellulaire	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté et moteur synchrone auto-protégé
Application	Circulation dans des installations thermiques à énergie solaire et à géothermie	Distribution d'eau à partir de sondes, puits et réservoirs d'eaux pluviales pour applications géothermiques	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le marché du bâtiment
Débit Q max.	4,5 m ³ /h	6 m ³ /h	0,4 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	13 m	33 m	1,1 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Bouton vert pour le réglage du mode de régulation Δp-v ou de la vitesse fixe → Régulation de vitesse externe via interface intégrée PWM 1 (géothermie) et PWM 2 (solaire) → Raccordement électrique rapide avec le connecteur Wilo → Corps de pompe revêtu par cataphorèse agissant comme protection contre la corrosion liée à la formation de condensation → Commande et affichage des erreurs par LED 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs à performances optimisées pour applications géothermiques → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Faible usure grâce à des roues flottantes 	<ul style="list-style-type: none"> → Fiabilité hygiénique grâce à une technologie éprouvée → Rendement énergétique optimisé grâce au moteur synchrone d'une puissance absorbée de seulement 3 – 6 watts et à une coquille d'isolation thermique de série → Installation simple, rapide et remplacement des types de pompe communs grâce au moteur de service flexible et au connecteur Wilo
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de 0 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique (EEI) ≤ 0,23 → Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Température du fluide : +3 °C – +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 200 m → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,7 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, duréte d'eau max. de 3,56 mmol/l (20 °dH) : max. +65 °C (NOVA T : +95 °C) → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté Rp ½ → Pression de service max. 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-v, mode de régulation manuelle (n = constant), régulation de vitesse externe avec signal PWM 1 ou PWM 2 → Interface pour signal PWM 1 ou PWM 2 → Connecteur Wilo → Fonction de dégommage automatique → Corps de pompe revêtu par cataphorèse 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur triphasé → Moteurs hermétiques scellés 	<ul style="list-style-type: none"> → Connecteur Wilo → Vanne à boisseau sphérique intégrée côté aspiration et clapet anti-retour côté refoulement (Star-Z NOVA A, C, T) → Avec horloge enfichable, câble de raccordement 1,8 m (Star-Z NOVA C) → Star-Z NOVA T avec minuterie, robinet thermostatique et détection de la désinfection thermique, écran LCD avec langage symbolique



Gamme de produits	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement premium	Circulateurs intelligents premium à rotor noyé	Circulateurs à haut rendement à rotor noyé
Gamme	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-Stratos MAXO-Z	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD
Domaine d'application	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur intelligent à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC et adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC avec adaptation automatique des performances hydrauliques
Application	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le marché du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire et installations assimilées dans l'industrie et le marché du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire et installations assimilées dans l'industrie et le marché du bâtiment
Débit Q max.	3,5 m³/h	45 m³/h	41 m³/h
Hauteur manométrique H max.	6 m	12 m	12 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Mode manuel et mode de régulation de la température pour un fonctionnement optimal → Programme de désinfection thermique (détection et support à la désinfection thermique de la cuve d'eau sanitaire) → Affichage de la consommation électrique actuelle en watts et des kilowattheures cumulés ou du débit et de la température → Corps de pompe en acier inoxydable servant de protection contre les bactéries et la corrosion → Raccordement électrique rapide avec le connecteur Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement intuitif à l'aide de réglages d'application guidés avec le Setup Guide → Hygiène maximale de l'eau potable et rendement énergétique optimal grâce à la nouvelle fonction innovante et intelligente T-const. → Hygiène optimale grâce à la désinfection thermique. → Interface Bluetooth pour connexion aux appareils mobiles. → Confort d'installation électrique maximum grâce au connecteur Wilo optimisé → Corps de pompe anticorrosion en acier inoxydable 	<ul style="list-style-type: none"> → Économies d'énergie à travers une meilleure efficacité du système avec la fonction Q-Limit → Installation peu encombrante grâce à une construction compacte et à un affichage LC en fonction de la position → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau (p. ex. Modbus, BACnet, CAN, LON et PLR) → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge pour installations dans lesquelles un apport d'oxygène est possible → Qualité et fiabilité éprouvées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, duréte d'eau max. de 3,57 mmol/l (20 °dH), max. +70 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté Rp ¾, Rp 1 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide max. : eau potable +80 °C → Eau de chauffage -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Diamètre nominal Rp 1 à DN 65 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide max. : eau potable +80 °C → Eau de chauffage -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Indice d'efficacité énergétique ≤ 0,20 (EEI ≤ 0,23 pour les pompes doubles) → Diamètre nominal Rp 1 à DN 65 → Pression de service max. 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c, mode de régulation de la température → Régulation de la température pour une température de retour constante dans les installations de circulation d'eau potable → Programme de désinfection thermique → Fonction de remise à zéro du compteur d'électricité ou de réinitialisation aux réglages d'usine → Fonction de verrouillage des touches → Connecteur Wilo → Fonction de dégommage automatique 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const et Q-const → Multi-Flow Adaptation → Commande à distance via interface Bluetooth → Sélection de la plage d'application avec Setup Guide → Mesure de la chaleur → Détection de la désinfection → Fonction de purge d'air → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, Δp-T → Limitation du débit avec fonction Q-Limit (via IR-Stick) → Vitesse de rotation pré-sélectionnable pour fonctionnement continu → Fonctionnement ralenti automatique → Affichage graphique de la pompe → Commande à distance par interface infrarouge (IR-Stick/moniteur IR) → Modules d'interface de communication pouvant être mis à niveau → Brides combinées PN 6/PN 10 (pour DN 40 et DN 65)



Gamme de produits	Circulateurs à rotor noyé à haut rendement standard	Circulateurs à rotor noyé standard	Pompes à rotor noyé standard
Gamme	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD	Wilo-TOP-Z
Domaine d'application	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire	Eau chaude sanitaire
Diagramme caractéristique			
Construction	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides, moteur EC avec adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou à brides
Application	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le marché du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le marché du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le marché du bâtiment
Débit Q max.	22 m³/h	8,5 m³/h	65 m³/h
Hauteur manométrique H max.	12 m	6,0 m	9 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage LED pour indication du réglage de la hauteur manométrique et des codes d'erreur → Réglage rapide après remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe avec vitesses prédéfinies, p. ex. TOP-Z → Raccordement électrique avec le connecteur Wilo → Rapport de défauts centralisé assurant la disponibilité de l'installation → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge pour installations dans lesquelles un apport d'oxygène est possible 	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces en plastique au contact du fluide répondent aux recommandations KTW 	<ul style="list-style-type: none"> → Protection par thermistance (WSK) en contact sec (en fonction du type) → Témoin lumineux de rotation indiquant le bon sens de rotation (uniquement pour 3-) → Isolation thermique de série
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température autorisée de l'eau potable jusqu'à une dureté d'eau de 3,57 mmol/l (20 °dH), max +80 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Diamètre nominal Rp 1 à DN 50 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, dureté d'eau max. de 3,2 mmol/l (18 °dH), max. +65 °C → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz, (DM = 3~400 V, 50 Hz) → Raccord fileté Rp ½, Rp 1 → Pression de service max. 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide max. : eau potable +80 °C (+65 °C pour TOP-Z 20/4 et TOP-Z 25/6) → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz (selon le type) → 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal Rp 1 à DN 65 → Pression de service max. 10 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 vitesses → Affichage LED pour réglage de la hauteur manométrique requise → Raccordement électrique rapide avec le connecteur Wilo → Protection moteur, voyant de défaut et contact pour rapport de défauts centralisé → Corps de pompe anticorrosion en laiton rouge → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode régulation de vitesse ou 3 vitesses sélectionnables (Star-Z 25/6), → Raccordement électrique rapide avec borniers à clips → Version Star-ZD en pompe double 	<ul style="list-style-type: none"> → Vitesses pré-sélectionnables → Isolation thermique de série → Toutes les pièces en plastique au contact du fluide répondent aux recommandations KTW → Bride combinée PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65)



Gamme de produits

Pompes spéciales à moteur ventilé

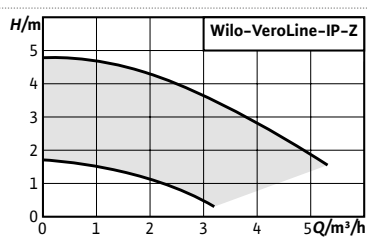
Gamme

Wilo-VeroLine-IP-Z

Domaine d'application

Eau chaude sanitaire

Diagramme caractéristique



Construction

Circulateur à moteur ventilé en construction en ligne avec raccord fileté

Application

Pompage d'eau potable, d'eau froide et chaude sans substances abrasives dans les installations de chauffage, d'eau froide et de réfrigération

Débit Q max.

5 m³/h

Hauteur manométrique H max.

4,5 m

Spécificités

- Haute résistance aux fluides corrosifs grâce au carter en acier inoxydable et à la roue en Noryl
- Vaste gamme d'applications : adaptation à une dureté d'eau allant jusqu'à 5 mmol/l (28 °dH)
- Toutes les pièces en plastique au contact du fluide répondent aux recommandations KTW

Caractéristiques techniques

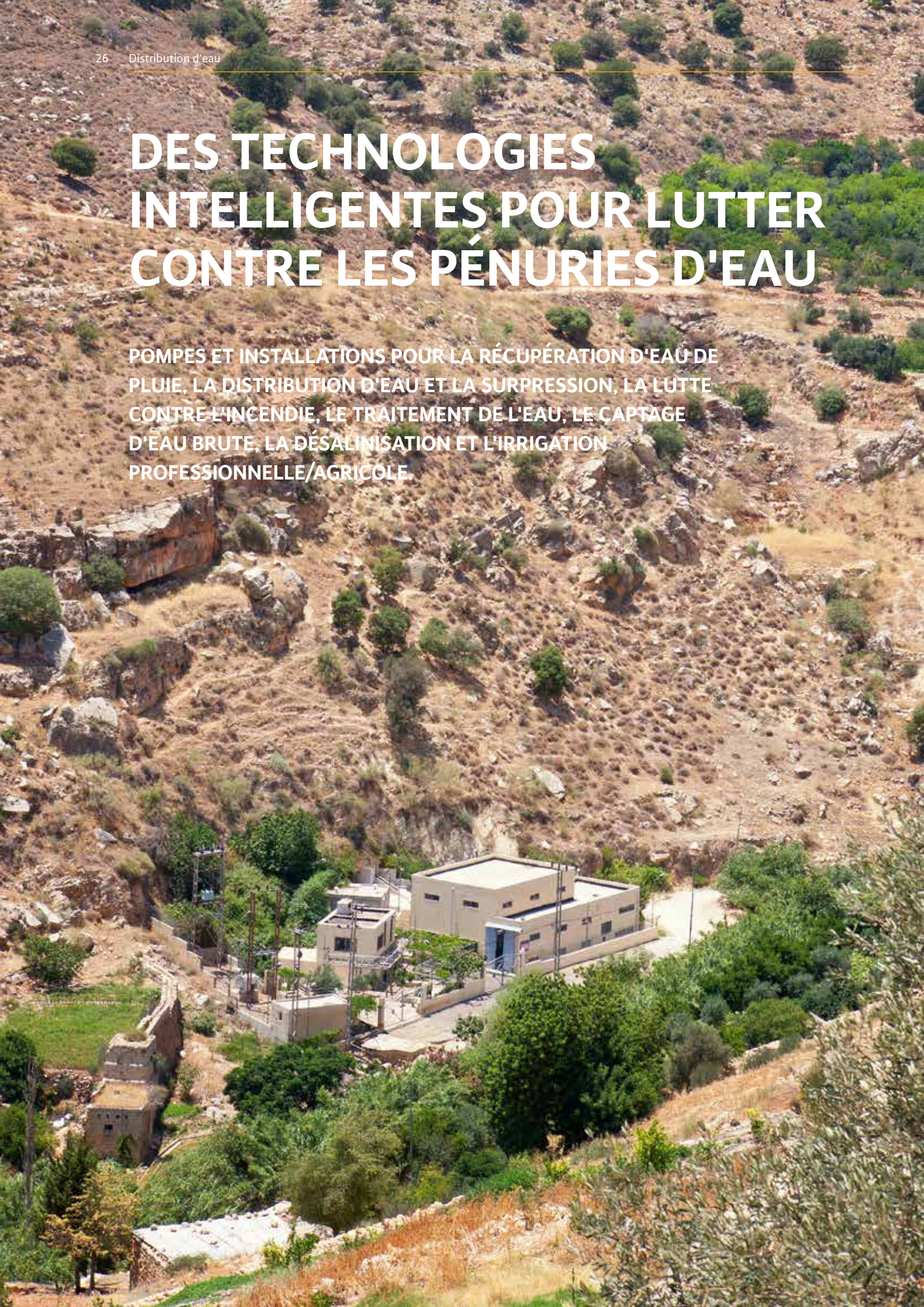
- Température du fluide : eau potable jusqu'à une dureté d'eau de 4,99 mmol/l (28 °dH), max. +65 °C
- Eau de chauffage -8 °C à +110 °C
- Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz
- Diamètre nominal Rp 1
- Pression de service max. 10 bar

Équipement/fonctions

- Pompe monocellulaire basse pression en construction en ligne avec
- Garniture mécanique
- Raccord fileté
- Moteur avec arbre monobloc

DES TECHNOLOGIES INTELLIGENTES POUR LUTTER CONTRE LES PÉNURIES D'EAU

POMPES ET INSTALLATIONS POUR LA RÉCUPÉRATION D'EAU DE PLUIE, LA DISTRIBUTION D'EAU ET LA SURPRESSION, LA LUTTE CONTRE L'INCENDIE, LE TRAITEMENT DE L'EAU, LE CAPTAGE D'EAU BRUTE, LA DÉSALINISATION ET L'IRRIGATION PROFESSIONNELLE/AGRICOLE.



L'eau fait partie des ressources les plus précieuses de notre planète. En effet, la population mondiale ne cesse de croître, ce qui entraîne une augmentation des besoins en eau pour la consommation, le nettoyage, l'hygiène, l'agriculture et l'industrie. L'accès limité à l'eau constitue un problème urgent partout dans le monde, ainsi qu'une source de conflit potentielle. Le captage et la distribution de l'eau sont parmi les défis les plus importants que l'humanité devra relever. Wilo élabore des pompes et des installations qui permettent d'utiliser et d'optimiser de nouvelles sources et méthodes de captage de l'eau. Nos solutions flexibles garantissent une alimentation fiable en eau tout en s'adaptant aux exigences des bâtiments, qu'il s'agisse d'habitats collectifs, d'écoles ou de zones industrielles. Nos concepts individualisés et nos technologies à haut rendement nous permettent de faire progresser les réseaux intelligents et la disponibilité des installations décentralisées de traitement de l'eau.

DISTRIBUTION FIABLE D'EAU POTABLE

Dans certains pays, la distribution d'eau potable est extrêmement difficile. La Jordanie, par exemple, est l'un des pays les plus arides au monde. De l'eau fraîche pompée dans la vallée du Jourdain est acheminée jusqu'aux grandes villes sur un dénivelé de près de 1 400 mètres. L'augmentation de la population et l'obsolescence du système de canalisations, sujet aux fuites, aggravent le problème. Wilo a fourni un nouvel équipement et surtout son expertise pour la station de pompage d'eau potable d'Ebquoreyeh. Les deux pompes sous chemise de pression à haut rendement, Wilo-EMU K, les installations d'économie d'énergie et le nouveau système de surveillance qui équipent la station de pompage, garantissent l'alimentation en eau potable de 50 000 personnes. Cette station permet, en outre, d'économiser plus de 1,5 million de kilowattheures, 1 100 tonnes de CO₂ et plus de 110 000 euros d'électricité par an.

SOLUTIONS FLEXIBLES GARANTIES

Qu'il s'agisse de bâtiments locatifs ou administratifs ou encore de locaux commerciaux, de barrages, d'usines de désalinisation, de stations de pompage ou de cuves d'eau potable, Wilo imagine des installations de distribution d'eau individualisées, adaptées à chaque situation.



Scannez l'image pour découvrir notre pompe immergée à haut rendement Wilo-Actun ZETOS-K8.





Gamme de produits	Gestionnaires de récupération d'eau de pluie	Gestionnaires de récupération d'eau de pluie	Gestionnaires de récupération d'eau de pluie
Gamme	Wilo-RainSystem AF Basic Wilo-RainSystem AF Comfort	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie	Récupération d'eau de pluie	Récupération d'eau de pluie
Diagramme caractéristique			
Construction	Station de récupération d'eau de pluie prête à être branchée avec 1 pompe centrifuge auto-amorçante MultiCargo MC	Station de récupération d'eau de pluie automatique avec 2 pompes centrifuges auto-amorçantes MultiCargo MC	Station de récupération d'eau de pluie automatique avec réservoir de stockage et 2 pompes centrifuges non auto-amorçantes MultiPress MP
Application	Récupération d'eau de pluie pour économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves	Récupération d'eau de pluie au sein des habitats collectifs et des petites entreprises pour économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves	Installation hybride pour récupération d'eau de pluie à usage commercial et industriel afin d'économiser l'eau potable en combinaison avec des citernes ou des cuves
Débit Q max.	5 m ³ /h	16 m ³ /h	16 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	52 m	55 m	55 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce au système encapsulé (Comfort) et à la pompe multicellulaire → Système conforme aux normes DIN 1989 et EN 1717 → Réalimentation en eau en fonction de la demande, avec optimisation du débit et du bruit → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Assistance automatique pour l'évacuation d'air (Comfort) 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce aux pompes multicellulaires → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Sécurité de fonctionnement maximale grâce au régulateur entièrement électronique (RCP) → Réalimentation en eau fraîche en fonction de la demande → Fiabilité élevée grâce à la bache de stockage avec optimisation du débit et du bruit 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce au concept global d'optimisation du débit et du bruit des pompes multicellulaires → Les composants au contact du fluide sont anticorrosion → Sécurité de fonctionnement maximale grâce au régulateur entièrement électronique (RCH) → Réalimentation en eau fraîche en fonction de la demande → Régulation automatique de la pompe d'alimentation → Installation/pilotage du niveau dans la plage basse tension
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. 8 m → Température du fluide max. de +5 °C à +35 °C → Pression de service max. 8 bar → Bâche de stockage de 11 l avec vanne à flotteur → Classe de protection IP42/IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. 8 m → Température du fluide max. de +5 °C à +35 °C → Pression de service max. 8 bar → Bâche de stockage de 150 l avec vanne à flotteur → Classe de protection IP41 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. de +5 °C à +35 °C → Pression de service max. 10 bar → Bâche de stockage de 400 l → Classe de protection IP54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un bâti de base anticorrosion → Tuyauterie côté refoulement Rp 1 → Câble de raccordement 1,8/3,0 m et prise électrique → Coffret de commande Rain Control Basic RCB/Economy RCE avec électronique de commande → Surveillance des niveaux de stockage des eaux pluviales → Raccordement pour avertissement de trop-plein 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un châssis tubulaire amortissant les vibrations → Tubage d'articulation R 1½ côté refoulement avec unité de capteur, réservoir sous pression à membrane, dispositif d'arrêt → Manomètre 0-10 bar → Clapet à bille côté aspiration et côté refoulement → Coffret de commande central (RCP) avec électronique de commande, capteur de niveau → Fonctionnement et affichage guidés par menu → Permut. des pompes et fonctionnement « test » → Permut. auto en cas de défaut, mode de fonction. d'appoint et renouvellement de l'eau dans la bache de stockage 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être raccordé, monté sur un socle amortissant les vibrations → Collecteur R 1½ côté refoulement avec capteur de pression, réservoir à membrane, Manomètre 0-10 bar → Vannes côté aspiration / refoulement, clapet anti-retour. → Réservoir tampon, alimentations anti-remous et trop-plein → Coffret de commande électronique (RCH) → Permut. des pompes et fonctionnement « test » → Permut. auto en cas de défaut, mode de fonction. d'appoint et renouvellement de l'eau dans la bache de stockage



Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes, pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants	Pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants et non auto-amorçants	Installation de distribution d'eau non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence
Gamme	Wilo-Jet WJ Wilo-Jet HWJ Wilo-Jet FWJ/FWJ SmartHome	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P) Wilo-HiMulti 3 H (P)	Wilo-EMHIL
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes centrifuges monocellulaires auto-amorçantes	Pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants (version P) et non auto-amorçants	Installation de distribution d'eau non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence
Application	Pour le pompage de l'eau provenant de puits pour remplissage, vidange, transfert par pompage, irrigation et arrosage Comme pompe de secours en cas de trop-plein	Pour systèmes domestiques de distribution d'eau potable, arrosage, irrigation, irrigation par ruissellement et récupération d'eau de pluie	Distribution d'eau Récupération d'eau de pluie Irrigation et irrigation par ruissellement
Débit Q max.	5 m ³ /h	7 m ³ /h	8 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	50 m	55 m	55 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Idéale pour les applications extérieures transportables (loisirs, jardin) → Version HWJ avec réservoir sous pression à membrane et interrupteur à pression → Version FWJ avec système de régulation du fluide pour commande de l'installation 	<ul style="list-style-type: none"> → Simplicité : connecteur électrique rapide, interrupteur, bouchon de remplissage et de vidange, fixation sur pied agrandi → Haut rendement et économie : hydraulique à haut rendement, extrêmement compact → HiMulti 3 C (P) : automatisation et protection contre le fonctionnement à sec, système d'automatisation orientable à 360° pour simplifier l'installation → HiMulti 3 H (P) : automatisation et protection contre les coups de bélier 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire robuste avec hydraulique en acier inoxydable → Commande et réglage simples : <ul style="list-style-type: none"> → Grand écran d'affichage → LED pour affichage de l'état → Plug & Pump → Fonctions : PID, protection contre le gel, redémarrage après un défaut → Possibilité de brancher un interrupteur à flotteur
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz → Pression d'entrée max. 1 bar → Température du fluide max. de +5 °C à +35 °C → Pression de service max. 6 bar → Classe de protection IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz → Pression d'entrée max. 3 bar → Température du fluide max. de 0 °C à +40 °C (+55 °C pendant 10 minutes max.) → Pression de service max. 8 bar → Classe de protection IPX4, IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Pression de service max. : 10 bar → Température du fluide max. : 40 °C → Température du fluide min. : 0 °C → Température ambiante max. : 50 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Avec ou sans poignée, selon la version (WJ, FWJ) → Pour Moteur à arbre allongé monophasé (1~230 V) → Câble de raccordement avec fiche → Interrupteur → Protection thermique moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur directement raccordé par brides → Protection thermique du moteur pour la version 1~230 V → Version HiMulti 3 C (P) : Commande de pompe automatique, commutateur à détection du niveau d'eau → Version HiMulti 3 H (P) : Interrupteur à pression, réservoir sous pression à membrane 50 l/100 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Inclut une alimentation réseau de 1,4 m et une fiche → Inclut un filtre CEM → Pressostat et contrôle de circulation intégrés



IE5

Gamme de produits	Pompes de puits	Installation de distribution d'eau non auto-amorçante	Pompes centrifuges multicellulaires verticales
Gamme	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Economy COE-2 TWI 5	Wilo-Helix EXCEL
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes submersibles	Groupe de surpression avec deux pompes submersibles parallèles	Pompe multicellulaire non auto-amorçante à haut rendement, entièrement en acier inoxydable, avec moteur EC et entraînement à haut rendement
Application	Pour distribution d'eau domestique à partir de puits, de citernes et de cuves. Pour irrigation, arrosage, récupération d'eau de pluie ou pompage d'eau	Surpression et distribution d'eau dans les applications résidentielles et pour les petites installations commerciales nécessitant une construction compacte et un niveau sonore réduit	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation
Débit Q max.	16 m ³ /h	17 m ³ /h	80 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	88 m	68 m	240 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Version EM prête à être branchée (1~230 V) → Pompe (corps, étages, roues) entièrement en acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) → Le moteur auto-refroidi permet une installation hors de l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes de la gamme TWI 5 avec niveau sonore réduit grâce au moteur refroidi à l'eau, entre 51 dB (A) et 61 dB (A) → Groupe de surpression à 2 pompes, construction compacte grâce à l'installation verticale des pompes → Installation économique, basée sur les fonctions de base du coffret de commande BC → Longue durée de vie grâce à la construction en acier inoxydable des pompes et tuyauteries 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à la norme CEI 60034-30-2) → Commande électronique d'entraînement à haut rendement « High Efficiency Drive » intégrée → Fonctionnement simple grâce à l'affichage clair et à la technologie éprouvée du bouton vert → Garniture mécanique à cartouche « X-Seal » simple d'utilisation et accouplement démontable (à partir de 5,5 kW) → Raccordement flexible à la gestion technique centralisée → Homologation pour eau potable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V ou 1~230 V ±10 % 50 Hz → Température du fluide max. 40 °C → Pression de service max. 10 bar → Classe de protection IP68 → Côté refoulement Rp 1¼ → Côté aspiration (version SE) Rp 1¼ 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V ou 1~230 V ±10 % 50 Hz → Température du fluide max. : +40°C → Pression de service max. : 10 bar → Diamètres nominaux des raccords G 2" 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 °C à +120 °C avec EPDM (-10 °C à +90 °C avec FKM) → Pression de service max. : 16/25 bar → Classe de protection IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 (Helix EXCEL 16 : MEI ≥ 0,5)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Câble de raccordement, 20 m → Version TWI 5 avec crépine d'aspiration de série → Variantes : → SE : avec connecteur d'alimentation latéral → FS : avec interrupteur à flotteur intégré → Protection thermique du moteur pour version EM (1~230 V) 	<ul style="list-style-type: none"> → Tuyaux du collecteur d'alimentation et d'évacuation → Vannes à boisseau sphérique côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour côté refoulement → 1 manomètre → 2 interrupteurs à pression → Coffret de commande BC 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix EXCEL 2 – 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix EXCEL 22 – 36, avec brides rondes → Moteur EC IE5 → Commande électronique intégrée



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales
Gamme	Wilo-Helix VE	Wilo-Helix V	Wilo-Helix FIRST V
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression, irrigation professionnelle/agriculture	Distribution d'eau/surpression, irrigation professionnelle/agriculture
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante
Application	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression collective Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation
Débit Q max.	80 m ³ /h	80 m ³ /h	80 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	240 m	280 m	280 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire à haut rendement en acier inoxydable à vitesse réglable avec hydraulique 2D/3D → Construction optimisée pour faciliter la commande, le transport et l'installation avec poignées, réglage de la lanterne et brides libres pivotantes → Affichage convivial avec technologie du bouton vert et menu en texte clair → Module IF embrochable pour une communication rapide avec la GTB → Homologation pour eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement, du débit et du dégazage → Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion → Construction facile d'entretien avec protecteur d'accouplement particulièrement robuste → Homologation pour eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement → Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion → Pièces hydrauliques à écoulement et dégazage optimisés → Corps de pompe renforcé, flux et NPSH optimisés → Encombrement réduit et facilité d'entretien grâce à la construction compacte
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -30 °C à +120 °C avec EPDM (-10 °C à +90 °C avec FKM) → Pression de service max. 16/25 bar → Pression d'entrée max. 10 bar → Classe de protection IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 (Helix VE 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -30 °C à +120 °C avec EPDM (-10 °C à +90 °C avec FKM) → Pression de service max. 16/25/30 bar → Pression d'entrée max. 10 bar → Classe de protection IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 (Helix V 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température du fluide : -20 °C à 120 °C → Pression de service max. : 16/25/30 bar → Classe de protection : IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16 : MEI ≥ 0,5)
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix VE 2 – 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix VE 22 – 36, avec brides rondes → Moteur normalisé CEI → Convertisseur de fréquence intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix V 2 – 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix V 22 – 36, avec brides rondes → Moteur normalisé CEI 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion → Helix FIRST V 2 – 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix FIRST V 22 – 36, avec brides rondes → Moteur normalisé CEI



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires haute pression verticales et horizontales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales
Gamme	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V	Wilo-Multivert MVIE	Wilo-Multivert MVI
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression, eau brute/eau de source	Distribution d'eau/surpression, irrigation professionnelle/agriculture	Distribution d'eau/surpression, irrigation professionnelle/agriculture
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante à haut rendement, en construction verticale ou horizontale avec raccords hors ligne	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire non auto-amorçante
Application	Agriculture/Irrigation Distribution d'eau/surpression Lutte contre l'incendie Chauffage Climatisation, refroidissement	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Eau de traitement Circuits de refroidissement fermés Stations de lavage, irrigation
Débit Q max.	280 m ³ /h	145 m ³ /h	155 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	495 m	100 m	240 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique à haut rendement et moteur IE3 à haut rendement → Dispositif de rinçage de série pour le système d'étanchéité → Alignements de brides et garnitures d'étanchéité supplémentaires sur demande → Roue en bronze sur demande 	<ul style="list-style-type: none"> → Simplicité de mise en service → Convertisseur de fréquence intégré à large palette de réglages → Protection moteur intégrale 	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70.. à 95.. en acier inoxydable avec corps de pompe en fonte grise revêtu par cataphorèse
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : de -5 °C à +90 °C → Pression d'entrée max. : Zeox FIRST .. V/.. H : 6/16 bar; pression de service max. : Zeox FIRST V : 27 bar; Zeox FIRST H (DN 65 à DN 100) : 50 bar; Zeox FIRST H (DN 150) : 40 bar → Classe de protection : IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +120 °C → Pression de service max. 16 bar/25 bar → Pression d'entrée max. 10 bar → Classe de protection IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +120 °C → Pression de service max. 16/25 bar → Pression d'entrée max. 10 bar → Classe de protection IP55 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur IE3 à haut rendement de série → Dispositif de vidange à dérivation assurant la longévité de l'installation → Fouloir d'étanchéité du presse-étoupe sur demande, remplaçable sans démonter la pompe 	<ul style="list-style-type: none"> → Système hydraulique en acier inoxydable avec corps de pompe en fonte de fer → MVIE 70.. à 95.. PN 16/25 avec bride ronde → Moteur normalisé CEI → Convertisseur de fréquence intégré avec technologie du bouton vert et écran LCD pour indication de l'état 	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70.. à 95.. PN 16/PN 25 avec bride ronde → Moteur normalisé CEI, 2 pôles



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales	Pompes centrifuges multicellulaires horizontales
Gamme	Wilo-Multivert MVISe	Wilo-Multivert MVIS	Wilo-Economy MHIE
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec moteur à rotor noyé et convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec moteur à rotor noyé	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré
Application	Distribution d'eau et surpression	Distribution d'eau et surpression	Distribution d'eau et surpression Installations de circulation industrielles Technologie des procédés industriels Circuits d'eau de refroidissement Installations de lavage et d'arrosage
Débit Q max.	14 m ³ /h	14 m ³ /h	32 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	110 m	110 m	88 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Technologie de pompe à rotor noyé → Fonctionnement quasiment silencieux (jusqu'à 20 dB[A] plus silencieux que les pompes classiques) → Construction compacte, peu encombrante → Pratiquement sans entretien grâce à la construction sans garniture mécanique → Homologation pour eau potable pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Technologie de pompe à rotor noyé → Fonctionnement quasiment silencieux (jusqu'à 20 dB[A] plus silencieux que les pompes classiques) → Construction compacte, peu encombrante → Pratiquement sans entretien grâce à la construction sans garniture mécanique → Homologation pour eau potable pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Simplicité de mise en service → Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → Construction compacte → Convertisseur de fréquence intégré → Protection moteur intégrale → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM)
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +50 °C → Pression de service max. 16 bar → Pression d'entrée max. 16 bar → Classe de protection IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +50 °C → Pression de service max. 16 bar → Pression d'entrée max. 10 bar → Classe de protection IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +110 °C → Pression de service max. 10 bar → Pression d'entrée max. 6 bar → Classe de protection IP54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire non auto-amorçante verticale en construction en ligne → Moteur triphasé à rotor noyé avec convertisseur de fréquence refroidi à l'eau intégré → Raccordement hydraulique avec brides ovales PN 16. Contre-brides en acier inoxydable avec taraudage, vis et joints (étendue de la fourniture) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire non auto-amorçante verticale en construction en ligne → Moteur triphasé à rotor noyé → Connexion hydraulique avec brides ovales PN 16, contre-brides en acier inoxydable avec taraudage, vis et joints (étendue de la fourniture) 	<ul style="list-style-type: none"> → Acier inoxydable en construction monobloc → Raccord fileté → Convertisseur de fréquence intégré → Moteur à arbre allongé monophasé ou triphasé → Version triphasée avec écran LCD pour indication d'état → Protection thermique du moteur intégrée



Gamme de produits	Pompes centrifuges multicellulaires horizontales	Pompes centrifuges multicellulaires horizontales	Pompes centrifuges multicellulaires verticales
Gamme	Wilo-Economy MHI	Wilo-Economy MHIL	Wilo-Multivert MVIL
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire non auto-amorçante
Application	Distribution d'eau et surpression Commerce et industrie Circuits d'eau de refroidissement Installations de lavage et d'arrosage	Distribution d'eau et surpression Commerce et industrie Installations de lavage et d'irrigation Récupération d'eau de pluie Systèmes de refroidissement et de circulation d'eau froide	Distribution d'eau et surpression Commerce et industrie Installations de lavage et d'irrigation Récupération d'eau de pluie Circuits d'eau de refroidissement et d'eau froide
Débit Q max.	25 m ³ /h	13 m ³ /h	13 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	70 m	68 m	135 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → Construction compacte → Homologation WRAS/KTW/ACS pour toutes les pièces au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues et chambres à étages en acier inoxydables 1.4301 (AISI 304) → Corps de pompe en fonte grise EN-GJL-250, avec revêtement KTL 	<ul style="list-style-type: none"> → Construction monobloc compacte, peu encombrante
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +110 °C → Pression de service max. 10 bar → Pression d'entrée max. 6 bar → Classe de protection IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +90 °C → Pression de service max. 10 bar → Pression d'entrée max. 6 bar → Classe de protection IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -15 °C à +90 °C → Pression de service max. 10 ou 16 bar max., selon le type → Pression d'entrée max. 6 ou 10 bar, selon le type → Classe de protection IP54 → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en acier inoxydable en construction monobloc → Raccord fileté → Moteur à arbre allongé monophasé ou triphasé → Moteur à arbre allongé monophasé avec protection thermique du moteur intégrée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en construction monobloc → Raccord fileté → Moteur à arbre allongé monophasé ou triphasé → Moteur à arbre allongé monophasé avec protection thermique du moteur intégrée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en construction en ligne → Hydraulique en 1.4301, corps de pompe en EN-GJL-250 → Bride ovale → Moteur à arbre allongé monophasé ou triphasé



IE5

NOU-
VEAUTÉ

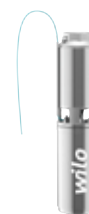
Gamme de produits	Surpresseur pompe simple avec pompe à vitesse variable	Groupes de surpression à pompe simple	Surpresseurs à pompes multiples avec pompes à vitesse variable
Gamme	Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MVISE ... Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVI ... Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE ... Wilo-Comfort-Vario COR-1 MHIE...	Wilo-Economy CO-1 MVIS ... /ER Wilo-Economy CO-1 MVI ... /ER Wilo-Economy CO-1 Helix V ... /CE+	Wilo-SiBoost Smart (FC) Helix V Wilo-SiBoost Smart Helix VE Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Installations de distribution d'eau avec une pompe multicellulaire non auto-amorçante à régulation de vitesse intégrée de la gamme MVISE, MVI, Helix VE ou MHIE	Installations de distribution d'eau avec une pompe multicellulaire non auto-amorçante de la gamme MVIS, MVI ou Helix V	Groupe de surpression à haut rendement avec 2 ou 4 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable (Helix V, VE ou EXCEL) montées en cascade ou en vitesse de moteur synchrone
Application	Distribution d'eau entièrement automatisée en mode charge à partir du réseau d'eau public ou d'une cuve Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies	Distribution d'eau entièrement automatisée en mode charge à partir du réseau d'eau public ou d'une cuve Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies
Débit Q max.	165 m³/h	135 m³/h	360 m³/h
Hauteur manométrique H max.	142 m	160 m	158 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Pour les systèmes avec pompe MVISE : Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que les systèmes comparables → Pour installations avec pompe Helix VE → Hydraulique optimisée → Garniture mécanique à cartouche → Moteur normalisé IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour installations avec pompe MVIS : Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que les systèmes comparables → Pour installations avec pompe Helix V → Hydraulique optimisée → Garniture mécanique à cartouche → Moteurs normalisés IE3 pour Helix V 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique de pompe à haut rendement → Helix V avec moteurs normalisés IE3, Helix VE avec IE4, Helix EXCEL avec moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à la norme CEI 60034-30-2) → Perte de pression optimisée sur l'hydraulique de l'ensemble de l'installation → Détection de fonctionnement à sec et coupure de manque d'eau intégrées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. 50 °C → Pression de service 10/16 bar → Pression d'entrée 6/10 bar → Classe de protection IP44/IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~230 V/400 V, 50 Hz → Température du fluide max. 50 °C → Pression de service 10/16 bar → Pression d'entrée 6/10 bar → Étages de pression de commutation 6/10/16 bar → Classe de protection IP41/IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : <ul style="list-style-type: none"> - Helix V : 3~230 V/400 V, 50 Hz - Helix VE et EXCEL : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. 70 °C → Pression de service 16 bar (25 bar en option) → Pression d'entrée 10 bar → Classe de protection IP54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt, côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16 	<ul style="list-style-type: none"> → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Bâti de base en acier inoxydable 1.4301 avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur pour isolation contre les bruits d'impact → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt, côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement 	<ul style="list-style-type: none"> → Commande de pompe automatique par le coffret Smart Controller SC → Nouvelle commande innovante à pression variable pour Helix VE et EXCEL → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Vanne d'arrêt sur les côtés aspiration et refoulement de chaque pompe → Clapet anti-retour, capteur de pression, réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de manque d'eau de série pour VE et EXCEL



Gamme de produits	Surpresseurs à pompes multiples avec pompes à vitesse variable	Surpresseurs à pompes multiples avec pompes à vitesse variable	Groupes de surpression à pompes multiples
Gamme	Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MHIE ... /VR Wilo-Comfort-N-Vario-COR 2-4 MVISE ... /VR Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MVIE ... /VR	Wilo-Comfort-N-COR 2-6 MVIS ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 MVI ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix V ... /CC Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix VE ... /CCe	Wilo-Economy CO 2-4 MHI ... /ER Wilo-Economy CO 2-4 Helix ... /CE Wilo-Comfort-N-CO 2-6 MVIS ... /CC Wilo-Comfort-CO 2-6 MVI ou Helix V... /CC
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression	Distribution d'eau/surpression
Diagramme caractéristique			
Construction	Groupe de surpression avec 2 à 4 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en parallèle, à régulation de vitesse intégrée	Groupe de surpression avec régulation de vitesse et 2 à 6 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en cascade	Groupe de surpression avec 2 à 4 ou 2 à 6 pompes multicellulaires non auto-amorçantes en acier inoxydable, montées en cascade
Application	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies	Distribution d'eau/surpression automatique dans les bâtiments résidentiels/immeubles de bureaux et installations industrielles Pompage d'eau potable/eau de traitement, eau de refroidissement, eau pour la lutte contre les incendies
Débit Q max.	650 m ³ /h	800 m ³ /h	800 m ³ /h
Hauteur manométrique H max	10 m	160 m	160 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte grâce aux pompes multicellulaires à convertisseurs de fréquence intégrés → Protection moteur intégrale via PTC → Détection de fonctionnement à sec et coupure de manque d'eau intégrées → Pour installations avec pompes MVISE : Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que les systèmes comparables 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte conformément à DIN 1988 (EN 806) → Gamme avec convertisseur de fréquence intégré Helix VE → Pour installations avec pompes MVIS : Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que les systèmes comparables 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte conformément à DIN 1988 (EN 806) → Pour installations avec pompes MVIS : Jusqu'à 20 dB(A) plus silencieux que les systèmes comparables
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V, 50/60 Hz, selon le type également 1~230 V, 50/60 Hz → Température du fluide max. 70 °C → Pression de service 10/16 bar → Pression d'entrée 6/10 bar → Classe de protection IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~230 V/400 V, 50 Hz → Température du fluide max. 50 °C → Pression de service 10/16 bar → Pression d'entrée 6/10 bar → Classe de protection IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~230 V/400 V, 50 Hz → Température du fluide max. 50 °C → Pression de service 10/16 bar → Pression d'entrée 6/10 bar → Classe de protection IP54
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Autocontrôle continu grâce aux pompes à convertisseur de fréquence intégré → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie 	<ul style="list-style-type: none"> → Autocontrôle continu de la pompe principale via le convertisseur de fréquence intégré dans le régulateur CC → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie 	<ul style="list-style-type: none"> → Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion → Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571 → Dispositif d'arrêt sur chaque pompe, côté aspiration et côté refoulement → Clapet anti-retour, côté refoulement → Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement → Capteur de pression, côté pression de sortie



Modification de la gamme



Gamme de produits	Installations de lutte contre l'incendie pour installations sprinkler conformément à la norme EN 12845	Pompes submersibles	Pompes submersibles
Gamme	Wilo-SiFire EN Wilo-SiFire FR	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ... Wilo-Sub TWU 4 ...-QC Wilo-Sub TWU 4 ...-GT
Domaine d'application	Distribution d'eau d'extinction d'incendie	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source
Diagramme caractéristique			
Construction	Groupe de surpression d'alimentation pour la lutte contre l'incendie avec 1 ou 2 pompes sur bâti de base horizontale – EN 733 – avec accouplement démontable, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey électrique, multicellulaire, verticale	Pompe submersible, multicellulaire	Pompe submersible, multicellulaire
Application	Distribution d'eau entièrement automatisée pour les installations de lutte contre l'incendie avec installation sprinkler conformément à EN12845 (version Fireskid EN) ou aux exigences de la règle APSAD R1 (version Fireskid FR)	Distribution d'eau : sondes, puits et citernes ; distribution d'eau domestique, arrosage et irrigation ; pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Distribution d'eau : sondes, puits et cuves d'eaux pluviales ; arrosage, irrigation, surpression ; rabaissement des eaux souterraines, pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs
Débit Q max.	750 m ³ /h	6,5 m ³ /h	22 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	128 m	130 m	322 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte (un seul bâti de base) conformément à EN 12845 → Pompe Jockey pour maintenir la pression requise dans l'installation ; avec fonction de démarrage/arrêt automatique → Membrane calibrée à la sortie de pompe pour une conduite de dérivation minimum afin que la pompe soit protégée à faible débit → Les câbles sont dissimulés à l'intérieur de la construction et protégés des chocs ou des coupures 	<ul style="list-style-type: none"> → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Sécurité d'alimentation grâce à la pression constante assurée par les performances avancées de la pompe du fait d'une vitesse supérieure, jusqu'à 8 400 tr/min (TWU 3/HS) → Convertisseur de fréquence avec commande par menu intégrée → (TWU 3/HS) 	<ul style="list-style-type: none"> → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré → Faible usure grâce à des roues flottantes → Moteur facile à entretenir
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour panneau pompe diesel) → Température du fluide max. 40 °C → Pression de service max. 10 bar ou 16 bar → Pression d'entrée max. 6 bar → Classe de protection de l'armoire de commande IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C – +35 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Nombre de démarrages max. : 30/h → Profondeur d'immersion max. : 150 m → Raccord côté refoulement : Rp 1 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C – +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 200 m → MEI : jusqu'à ≥ 0,7
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Un circuit avec interrupteur à pression double, manomètre, clapet anti-retour, soupape pour la pompe principale et la pompe de réserve pour démarrage automatique → Tuyauterie en acier ; recouverte de résine époxy. Distributeur avec brides → Clapet d'arrêt avec verrouillage de sécurité côté refoulement de la pompe → Clapet anti-retour, côté refoulement de chaque pompe → Raccordement DN 2" pour le réservoir de stockage des pompes → Mesure de la pression, côté refoulement 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur monophasé ou triphasé → Protection thermique du moteur pour-moteur monophasé → Variante HS avec convertisseur de fréquence externe ou interne 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur monophasé ou triphasé → Protection thermique du moteur intégrée pour moteur monophasé → Moteurs hermétiques scellés



Gamme de produits	Pompes submersibles	Système de pompes submersibles	Pompes submersibles
Gamme	Wilo-Actun OPTI-MS	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...
Domaine d'application	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source	Récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, récupération d'eau de pluie, eau brute/eau de source, désalinisation, irrigation
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible, multicellulaire	Installation de distribution d'eau avec pompe submersible, régulation et accessoires complets	Pompe submersible, multicellulaire
Application	Distribution d'eau : sondes, puits et cuves d'eaux pluviales ; arrosage, irrigation, pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Installation de distribution d'eau à partir de sondes, puits et citernes ; distribution d'eau domestique, arrosage et irrigation ; pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs	Distribution d'eau (également eau potable) : sondes, puits et citernes ; distribution d'eau municipale et sanitaire ; arrosage, irrigation, surpression ; rabattement de la nappe phréatique, pompage d'eau sans fibres longues ou composants abrasifs
Débit Q max.	11 m ³ /h	6 m ³ /h	165 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	230 m	88 m	500 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionne avec des sources d'énergie renouvelable → Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable → Clapet anti-retour intégré → Faible usure grâce à des roues flottantes → Types avec rotor hélicoïdal pour hauteur manométrique élevée à faible vitesse → Moteur à arbre allongé à aimant permanent → Module d'onduleur intégré avec fonction MPPT 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation simple grâce aux composants pré-montés et pré-câblés → Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion → Clapet anti-retour intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Résistant à la corrosion grâce à la version en acier inoxydable → Installation flexible avec possibilité de montage vertical et horizontal → Installation simple grâce au clapet anti-retour intégré → Grande plage de puissances → Homologation ACS pour TWI 4 pour application d'eau potable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de tension de fonctionnement : 90-400 V CC ou 90-265 V CA → Température du fluide max. : 35 °C → Débit minimum au moteur : 0,2 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 150 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Température du fluide : +3 °C – +30 °C → Débit minimum au moteur : 0,08 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. TWU 3/ TWU 4 : 150/200 m → MEI : ≥ 0,7 (TWU 4) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → (uniquement TWI 4 ...) ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Température du fluide : +3 °C – +20 °C ou +3 °C – +30 °C → Débit min. au moteur : 0,08 – 0,5 m/s → Contenu en sable max. : 50 g/m³ → Jusqu'à 10 ou 20 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100 – 350 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Type MSI : Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales en construction à coque → Type MSH : Système hydraulique avec rotor hélicoïdal dans stator en caoutchouc à double hélice → Clapet anti-retour intégré → Moteur à arbre allongé à aimant permanent, encapsulé, refroidi à l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à arbre allongé monophasé → Protection thermique du moteur intégrée → Protection contre le fonctionnement à sec (uniquement pour TWU 4- ... -P&P avec kit Wilo-Sub-I) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet anti-retour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à arbre allongé monophasé ou triphasé



Gamme de produits	Pompes sprinkler avec homologation VdS	Pompes submersibles
Gamme	Pompes sprinkler Wilo-EMU	Gamme Wilo-EMU 6" Gamme Wilo-EMU 8" Gamme Wilo-EMU 10" ...24" Wilo-Actun ZETOS
Domaine d'application	Distribution d'eau d'extinction d'incendie	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, captage d'eau brute, désalinisation, irrigation professionnelle/ agriculture
Diagramme caractéristique		
Construction	Pompe submersible avec montage à empilement	Pompe submersible avec montage à empilement
Application	Alimentation d'installations sprinkler	Eau potable ou autre provenant de sondes, cuves d'eaux pluviales ; eau de traitement ; distribution d'eau municipale/sanitaire ; arrosage/irrigation ; surpression ; rabaissement des eaux souterraines ; applications offshore et géothermiques
Débit Q max.	580 m ³ /h	2 400 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	140 m	600 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Homologation VdS → Version robuste en fonte grise ou en bronze → Chemise de pression en version acier inoxydable anticorrosion et hygiénique avec palier en caoutchouc pour réduire le bruit et les vibrations → Clapet anti-retour certifié VdS disponible en accessoire 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de pression en version acier inoxydable anticorrosion et hygiénique → Hydraulique protégée par un corps de précision en acier inoxydable (Actun ZETOS-K 8) → Moteurs faciles à entretenir → En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement → En option, avec homologation ACS pour application d'eau potable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V/50 Hz → Température du fluide max. : 25 °C ou sur demande → Débit minimum au moteur : 0,1 m/s → Contenu en sable max. : 35 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100 m ou 300 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : +20 °C ... 30 °C → Débit minimum au moteur : 0,1 ... 0,5 m/s → Contenu en sable max. : 35 g/m³ ou 150 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 100/300/350 m → MEI : jusqu'à ≥ 0,7
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues radiales ou demi-axiales → Accouplement NEMA (selon le type) → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs à réenroulement 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues radiales ou demi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance → Clapet anti-retour intégré (selon le type) → Accouplement NEMA ou raccordement normalisé → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle



Gamme de produits	Pompes submersibles	Pompes à corps tubulaire	Pompes à moteur ventilé normalisées
Gamme	Pompes immergées Wilo-EMU	Gammes VMF, CNE, VAF	Wilo-CronoNorm-NL
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, eau brute/eau de source, désalinisation, drainage, processus industriels	Distribution d'eau/surpression, processus industriels	Génie climatique, distribution d'eau, processus industriel
Diagramme caractéristique		-	
Construction	Pompe immergée	Pompes à corps tubulaire pour installation à sec avec hydraulique immergée axiale ou demi-axiale	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément aux normes EN 733 et ISO 5199, montée sur socle
Application	Eau potable et eau de traitement provenant de cuves ou eaux peu profondes ; distribution d'eau municipale/sanitaire ; arrosage, irrigation ; rabattement de la nappe phréatique ; applications offshore et géothermiques	Distribution d'eau municipale ou sanitaire irrigation, lutte contre l'incendie, distribution d'eau de refroidissement, drainage, protection contre les crues	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.
Débit Q max.	1 200 m ³ /h	40 000 m ³ /h	650 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	160 m	450 m	150 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Abaissement des profondeurs grâce aux moteurs auto-refroidis → Version robuste en fonte grise ou en bronze → Construction compacte → Moteurs à réenroulement, faciles à entretenir → En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement 	<ul style="list-style-type: none"> → Surface minimum requise → Haut rendement hydraulique → Hydraulique de pompe immergée → Construction selon le cahier des charges du client 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés → Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé → Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation → Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide max. : 20 °C → Écoulement minimum à travers la chemise extérieure : inutile → Contenu en sable max. : 35 g/m³ → Jusqu'à 10 démarrages par heure → Profondeur d'immersion max. : 300 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température autorisée jusqu'à 80 °C, ou jusqu'à 105 °C sur demande → Diamètre nominal côté refoulement DN 100 à DN 2000 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 50 à DN 500 (côté aspiration), DN 32 à DN 500 (côté refoulement) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues demi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs à réenroulement de série 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour types d'installation avec bride de refoulement, installation enterrée, montée au plancher ou jumelée au plafond → Construction : <ul style="list-style-type: none"> - Installation - Amovible ou permanente - Avec hydraulique axiale ou demi-axiale, monocellulaire ou multicellulaire - Avec arbre ouvert pour graissage du palier avec le fluide ou avec garniture d'arbre pour graissage du palier séparé → Options d'entraînement : Moteur électrique, moteur diesel ou turbine à vapeur 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture d'étanchéité → Volute avec pieds de pompe en fonte → Accouplement d'arbre avec accouplement démontable → Moteurs de classe énergétique IE3 pour les moteurs ≥ 0,75 kW



Gamme de produits	Pompes à moteur ventilé normalisées	Pompes à plan de joint	Pompes standard conformément à EN 733
Gamme	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-SCP	Gamme NOLH
Domaine d'application	Génie climatique, distribution d'eau, processus industriel	Refroidissement, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriels	Processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe monocellulaire basse pression avec aspiration axiale, conformément à la norme ISO 5199, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression à plan de joint, montée sur socle	Pompe monocellulaire basse pression avec raccord d'aspiration axial et raccord côté refoulement radial, ascendant, montée sur socle
Application	Pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives. Applications en distribution d'eau municipale, irrigation, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Pompage d'eau de chauffage conformément à VDI 2035, de mélanges eau-glycol, d'eau de refroidissement/eau froide et eau de traitement, distribution d'eau municipale, irrigation, marché du bâtiment, solutions industrielles, centrales électriques, etc.	Processus industriels, industrie agroalimentaire non hygiénique, production d'électricité, circulation de l'eau dans l'industrie des métaux, installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement
Débit Q max.	2 800 m ³ /h	3 400 m ³ /h	1 800 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	140 m	245 m	140 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → NLG : <ul style="list-style-type: none"> - Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé - Garniture mécanique bidirectionnelle - Bague d'usure de corps remplaçable - Roulements de grandes dimensions, lubrifiés à vie → NPG : <ul style="list-style-type: none"> - Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C - Version back pull-out 	<ul style="list-style-type: none"> → Débits plus élevés jusqu'à 17 000 sur demande → Moteurs spéciaux et autres matériaux sur demande 	<ul style="list-style-type: none"> → Le diamètre de roue est ajusté selon le point de fonctionnement souhaité → Plusieurs versions de garniture d'étanchéité d'arbre → Version 60 Hz ou ATEX sur demande → Pompage de fluides propres ou légèrement boueux sans matières solides
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +120 °C (selon le type) → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon le type) → Pression de service : selon le type et l'application – jusqu'à 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -8 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Classe de protection IP55 → Diamètres nominaux – Côté aspiration : DN 65 à DN 500 → Côté refoulement : DN 50 à DN 400 → Pression de service max. : 16 ou 25 bar selon le type 	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température autorisée de -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal côté refoulement DN 32 à DN 125 → Pression de service max. PN 16
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire à volute horizontale avec corps de palier et bagues d'usure de corps remplaçables (NLG uniquement) en construction de processus → Étanchéité d'arbre avec garnitures mécaniques conformément à la norme EN 12756 ou garniture d'étanchéité → Volute avec bases de pompe en fonte → Roulements à billes à rainures graissés pour le palier de l'arbre de pompe → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression ou à 1 ou 2 étages en construction monobloc → Livrée comme groupe complet ou sans moteur ou hydraulique de pompe uniquement → Étanchéité d'arbre par garniture mécanique ou garniture d'étanchéité → Moteurs à 4 pôles et à 6 pôles → Matériaux : <ul style="list-style-type: none"> - Corps de pompe : EN-GJL-250 - Roue : G-CuSn5 ZnPb - Arbre : X12Cr13 	<ul style="list-style-type: none"> → Dimensions et puissance hydraulique selon EN 733 → Étanchéité par garniture mécanique non refroidie → Version avec ou sans accouplement démontable → Moteur normalisé CEI à 2 ou 4 pôles → Socle en acier ou fonte grise → Livrée comme groupe complet : avec pompe, accouplement, protecteur d'accouplement, moteur et socle ou sans moteur ou pompe uniquement, avec extrémité d'arbre libre



Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées	Pompes verticales sur colonne	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-EMU KPR ...
Domaine d'application	Distribution d'eau/surpression, irrigation professionnelle/agriculture, drainage/protection contre les crues	Irrigation professionnelle/agriculture, applications spéciales, drainage/protection contre les crues, processus industriels	Eau brute/eau de source, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées pour installation à sec	Pompes verticales pour eaux usées	Pompe submersible axiale avec moteur refroidi par le liquide ambiant pour une utilisation en chambres de tuyauterie
Application	Pour le pompage des eaux usées contenant de petites quantités de matières solides pour les fouilles et bassins, l'arrosage/l'irrigation par ruissellement de jardins et espaces verts, le drainage d'eau d'infiltration et le drainage mobile	Pompage des eaux usées et des condensats jusqu'à 95 °C à partir de bassins tampons et de caves sujettes au risque d'inondation	Pompage d'eau de refroidissement ou d'eaux pluviales, d'eaux chargées épurées et pour l'irrigation et le pompage des boues
Débit Q max.	60 m ³ /h	14 m ³ /h	9 500 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	29 m	20 m	8,4 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité → Construction robuste → Fonctionnement simple → Utilisation flexible 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à 95 °C → Longévité → Fonctionnement simple grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Longues périodes d'arrêt possibles → Protection moteur intégrée avec relais thermique 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation directement dans la conduite de refoulement → Angle des pales d'hélice réglable → Sécurité de processus grâce à des dispositifs de contrôle avancés → Faibles vibrations et longues périodes d'arrêt grâce à des composants de haute qualité
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide de 3 °C à 35 °C → Granulométrie : 5 à 12 mm, selon le type → Raccordement Rp 1½ à G3 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Classe de protection IP54 → Température du fluide de +5 °C à +95 °C → Granulométrie : 5 ou 7 mm, selon le type → Bride de refoulement Rp 1 ou Rp 1½, selon le type 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : I3 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide max. : 40 °C → Granulométrie de 85 à 130 mm → Arbre moteur/pompe court classique → Roulements lubrifiés à vie → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	→ Pompe centrifuge auto-amorçante transportable	→ Interrupteur à flotteur intégré	→ Version robuste en fonte grise

WILO BRINGS THE FUTURE

Des solutions révolutionnaires pour un monde toujours plus complexe.

Dans le monde entier, le traitement des eaux doit faire face à des défis de taille. La raréfaction des ressources et l'urbanisation requièrent des systèmes efficaces afin d'assurer un transport et un traitement de l'eau fiables. Une question essentielle est de savoir à quoi pourrait ressembler l'infrastructure hydraulique efficace et durable de demain. La réponse à cette question n'est pas unique : elle est adaptée individuellement à chacun de nos projets. En tant que fournisseur de solutions, nous assistons nos clients de manière holistique, de la planification à l'entretien, et nous les aidons grâce à une mise en réseau intelligente pendant la transition vers la numérisation.

Pour plus d'informations, consultez le site www.wilo.fr



DES SYSTÈMES D'ÉVACUATION DES EAUX CHARGÉES FIABLES POUR DES VILLES EN PLEINE EXPANSION

POMPES ET INSTALLATIONS DE COLLECTE ET DE TRANSPORT
DES EAUX USÉES, DE TRAITEMENT DES EAUX CHARGÉES,
D'ÉVACUATION ET DE CONTRÔLE DES INONDATIONS.



L'augmentation constante du nombre de personnes s'installant en ville n'est pas sans poser problème pour l'avenir. L'un des principaux défis à relever réside dans l'évacuation des eaux usées et chargées conformément aux normes d'hygiène et pour éviter toute odeur déplaisante. Lorsque les eaux chargées ne s'écoulent pas simplement dans les canalisations par le jeu de la gravité, l'utilisation de pompes pour eaux chargées et de stations de relevage s'avère indispensable. Les produits et installations puissants et très économiques de Wilo permettent de recueillir et de transporter les eaux chargées de manière fiable et respectueuse des ressources. Par ailleurs, le développement de solutions performantes de traitement des eaux chargées permet de préserver l'environnement et de contribuer à une utilisation durable de l'eau, l'une de nos ressources les plus précieuses.

INFRASTRUCTURE MODULAIRE POUR LA GESTION DE L'EAU

Plus que toutes les autres, les métropoles en croissance rapide d'Amérique latine, d'Afrique et d'Asie ont un besoin urgent de concepts technologiques intelligents. En collaboration avec TU Darmstadt, Wilo travaille au développement d'une infrastructure flexible dans le cadre du projet de recherche « Semizentral ». Semizentral suit la croissance des villes et intègre des flux d'eaux chargées et de rebuts organiques dans un concept de solution modulaire. C'est ainsi que 56 de nos pompes haute technologie sont actuellement opérationnelles dans une usine pilote de Qingdao, en Chine. Elles contribuent à la production d'eau sanitaire et d'énergie à partir des eaux chargées et des rebuts organiques. Nos agitateurs et pompes immergés à haut rendement, ainsi que nos installations de surpression et de protection contre l'incendie permettent au système de fonctionner en totale autonomie énergétique.

PUISSANCE ET FIABILITÉ

Les stations de relevage et pompes pour eaux chargées à haut rendement de Wilo sont adaptées à diverses constructions : des immeubles locatifs et bâtiments administratifs aux locaux commerciaux, stations d'épuration, stations intermédiaires de relevage et stations de pompage collectives.

Scannez l'image pour découvrir Wilo-EMUport CORE, notre système de séparation-restitution des solides offrant une sécurité de fonctionnement optimale.





Gamme de produits	Pompes auto-amorçantes pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes verticales sur colonne
Gamme	Wilo-Drain SP	Wilo-Drain TMT	Wilo-Drain VC
Domaine d'application	Epuisement d'eau chargée dans les carrières. Recirculation d'effluents dans l'industrie de l'environnement. Relevage d'eaux usées dans l'agro-alimentaire.	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Drainage/protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe auto-amorçante non submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe verticale sur colonne non submersible avec moteur normalisé
Application	Pompage des → Eaux usées → Eau chargées	Pompage des → Eaux usées → Eaux usées industrielles	Pompage des → Eaux usées → Eaux usées industrielles
Débit Q max.	630 m ³ /h	22 m ³ /h	14 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	60 m	15,5 m	20 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Conception favorisant un auto-amorçage jusqu'à 6 mètres selon les modèles. → Forte résistance à l'abrasion par utilisation de plaques d'usures facilement remplaçables. → Passage de corps solides jusqu'à 75mm (en fonction de la taille de la pompe). → Lubrification externe de la garniture mécanique pour prolonger sa durée de vie. 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à 95 °C → Entrée câble scellée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour des fluides jusqu'à 95 °C → Longévité → Simplicité de fonctionnement grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Longues périodes d'arrêt possibles → Protection moteur intégrée avec relais thermique
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Température du fluide max. : -30 à +150°C → Pression de service max. : 10 bar → Diamètre nominal refoulement : G1" 1/2 à 8" /DN40 à 200 → Viscosité max. : 50 cSt 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide : max. 95 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP54 → Température du fluide : max. 95 °C
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Nombreuses combinaisons de matériaux épandant à un maximum d'applications. → Versions motopompes équipées de moteurs thermiques essence ou diesel. 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe et roue en fonte grise → Surveillance thermique du moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Interrupteur à flotteur intégré



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées
Gamme	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Drain TS 40	Wilo-Padus UNI
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées
Application	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → Eaux usées
Débit Q max.	16 m ³ /h	18 m ³ /h	46 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	12 m	14 m	24,5 m
Spécificités	→ TMW, TSW avec dispositif tourbillonnaire pour cuve constamment propre → Aucune formation d'odeur due au fluide → Simplicité d'installation → Grande sécurité de fonctionnement → Fonctionnement simple	→ Faible poids → Chambre d'étanchéité → Simplicité de fonctionnement grâce à l'interrupteur à flotteur intégré et à la fiche (version A)	→ Excellente fiabilité grâce à un système hydraulique résistant à la corrosion pour applications universelles et différents fluides → Installation facilitée par son faible poids et la bride taraudée → Entretien rapide facilité par un accès direct au corps de pompe → Réduction de la fréquence des travaux d'entretien grâce à la double garniture mécanique et à une chambre d'étanchéité volumineuse
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Classe de protection IP68 → Profondeur d'immersion max. TM/TMW/TMR = 1 m, TS/TSW = 7 m → Température du fluide de +3 °C à +35 °C, pendant de courtes périodes jusqu'à 3 min. max. 90 °C	→ Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 5 m → Température du fluide max. : 35 °C	→ Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15, S3 10 % → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C
Équipement/fonctions	→ Surveillance du moteur par la température → Chemise de refroidissement → Raccord tuyau → Dispositif tourbillonnaire (TMW, TSW) → Interrupteur à flotteur (selon le type)	→ Versions prêtes à brancher également avec interrupteur à flotteur → Surveillance thermique du moteur → Clapet anti-retour intégré → Raccord tuyau	→ Variante à courant monophasé avec condensateur interne → Modèle A avec fiche et interrupteur à flotteur → Modèle VA avec fiche et interrupteur à flotteur vertical → Modèle P avec fiche → Surveillance thermique du moteur



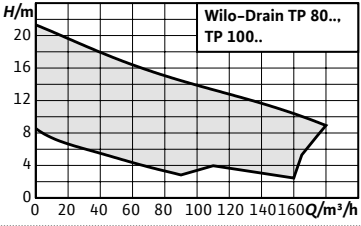
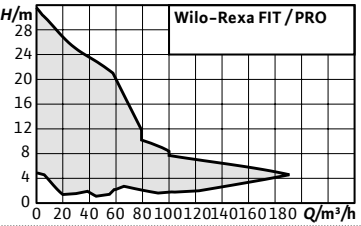
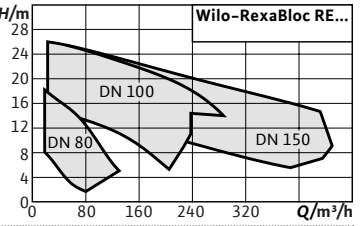
Solution intelligente :
Ce produit peut être connecté à des systèmes d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence.

Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-EMU KS	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa CUT
Domaine d'application	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Drainage/protection contre les crues, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux chargées avec roue dilacératrice
Application	Pompage des → Eaux usées	Pompage des → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) → Eaux usées
Débit Q max.	165 m ³ /h	85 m ³ /h	21 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	62 m	31 m	41 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité → Construction robuste → Mode d'aspiration continue possible → Adapté à un fonctionnement continu (S1) → Prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Grande fiabilité dans les fluides abrasifs grâce à un système hydraulique revêtu de caoutchouc et une roue en acier chromé trempé → Installation facilitée par le faible poids et le raccord flexible côté refoulement (vertical/horizontal) → Refroidissement actif pour un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue → Facilité d'entretien grâce à l'accès rapide aux pièces d'usure → Équipé de série d'une technologie de moteur IE3 haute performance 	<ul style="list-style-type: none"> → Version légère avec moteur en acier inoxydable → Version robuste en fonte grise → Étanchéité par deux garnitures mécaniques → Entrée câble étanche à l'eau dans le sens longitudinal
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Température du fluide max. : 40 °C → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Température du fluide max. : 40 °C → Classe de protection : IP68 → Profondeur d'immersion : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 ou S3 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion : 7 ou 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Construction robuste → Mode d'aspiration continue 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de refroidissement → Mode d'aspiration continue 	<ul style="list-style-type: none"> → Dilacérateur interne ou externe → Écoulement libre vers la roue → Dilacération des substances transportées → Chambre à huile intermédiaire avec surveillance externe en option → Homologation ATEX (Rexa CUT GE)



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Drain TC 40	Wilo-Drain STS 40	Wilo-Rexa UNI
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Application	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → Eaux usées
Débit Q max.	22 m ³ /h	20 m ³ /h	54 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	10 m	10 m	23,5 m
Spécificités	→ Corps hydraulique robuste en fonte grise → Fonctionnement simple grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Socle de pompe en acier inoxydable intégré pour une installation simple → Granulométrie : 40 mm	→ Câble de raccordement détachable → Moteur en acier inoxydable refroidi par le liquide ambiant → Interrupteur à flotteur intégré (modèle A) simplifiant le fonctionnement → Piètement rapporté intégré pour une installation simple → Granulométrie : 40 mm → Aucun coffret de commande requis pour la protection par fusible thermique → Protection thermique du moteur (1~/3-) et protection contre la défaillance de phases (3-) intégrées	→ Fiabilité élevée grâce à une hydraulique résistante à la corrosion pour applications universelles et différents fluides → Installation simple grâce au faible poids des matériaux composites, au condensateur intégré au moteur monophasé et aux fixations intégrées dans les brides → Entretien rapide par accès direct à la chambre d'étanchéité et à la roue → Intervalle plus long entre les inspections grâce à la double étanchéité avec chambre d'étanchéité volumineuse
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1~230 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 2 m	→ Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 35 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 m	→ Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15 min, S3 10 % → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 m
Équipement/fonctions	→ Prêt à être branché → Interrupteur à flotteur intégré → Surveillance thermique du moteur	→ Variante à courant monophasé prête à être branchée → Modèle A avec interrupteur à flotteur intégré → Surveillance thermique du moteur	→ Variante à courant monophasé avec condensateur interne → Modèle A avec fiche et interrupteur à flotteur → Modèle P avec fiche → Surveillance thermique du moteur



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Drain TP 80 Wilo-Drain TP 100	Wilo-Rexa FIT Wilo-Rexa PRO	Wilo-RexaBloc RE
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe non submersible pour eaux chargées en construction monobloc
Application	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) → Eau de traitement → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales ((DIN) EN 12050-1) → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → Eaux usées
Débit Q max.	180 m ³ /h	186 m ³ /h	440 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	21 m	32 m	26 m
Spécificités	→ Moteur auto-refroidi pour une utilisation dans les installations immergées ou à sec → Carter de moteur en acier inoxydable résistant à la corrosion 1.4404 → Hydraulique brevetée anti-colmatage → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau → Faible poids	→ Version légère avec moteur en acier inoxydable ou version robuste en fonte grise → Disponible également avec la technologie de moteur IE3 (d'après la norme CEI 60034-30)	→ Excellente fiabilité assurée par la chambre d'étanchéité remplie d'huile et une chambre de fuite supplémentaire → Remplacement aisé de la roue grâce à la construction « back pull-out ». Le moteur et la roue peuvent ainsi être retirés sans avoir à démonter l'hydraulique → Construction à corps de palier fermé. Cela signifie qu'il n'est pas nécessaire de vidanger l'huile lors du démontage
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m	→ Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1, S2 ou S3 (en fonction du type de moteur) → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 7 ou 20 m	→ Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP55 → Température du fluide : max. 70 °C → Température ambiante : max. 40 °C → Classe énergétique du moteur : IE3, IE4
Équipement/fonctions	→ Surveillance thermique du moteur → Surveillance de la chambre de moteur → Homologation ATEX → Chemise de refroidissement	→ Surveillance thermique du moteur → Surveillance de la chambre de moteur (Rexa PRO) → Chambre d'étanchéité avec surveillance externe en option → Homologation ATEX (Rexa PRO)	→ Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option



Gamme de produits	Pompes pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-RexaNorm RE	Wilo-EMU FA 08 ... à FA 15 ... (pompes standard)	Wilo-EMU FA 08 ... à FA 60 ...
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe non submersible pour eaux chargées avec moteur normalisé, entièrement montée sur socle	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Application	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées non traitées contenant des matières fécales et des fibres longues → Eaux chargées contenant des matières fécales (EN 12050-1) → Eau de traitement, eaux usées 	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées contenant des matières fécales ((DIN) EN 12050-1) → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues → Eaux usées 	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées non traitées contenant des matières fécales et des fibres longues → Eaux chargées contenant des matières fécales ((DIN) EN 12050-1) → Eau de traitement, eaux usées
Débit Q max.	1 150 m ³ /h	380 m ³ /h	7 840 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	33 m	51 m	100 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Remplacement aisé de la roue grâce à la construction « back pull-out » et à l'accouplement démontable de série. La roue peut ainsi être démontée sans démonter l'hydraulique de la tuyauterie et le moteur du socle → Installation « Back pull-out » fermée : Démontage possible sans vidanger l'huile de la chambre d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement assurée par l'hydraulique Vortex et le système hydraulique monocanal à granulométrie élevée → Sécurité des processus grâce à la surveillance en option de la chambre d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs auto-refroidis pour utilisation dans les installations immergées ou à sec → Sécurité de processus grâce à des dispositifs de contrôle avancés → Versions spéciales pour les fluides abrasifs et corrosifs → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP55 → Température du fluide : max. 70 °C → Température ambiante : max. 40 °C → Classe énergétique du moteur : IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15 ou S2-30 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 avec moteur auto-refroidi, S2 avec moteurs refroidis par le liquide ambiant → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur en option → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Version solide en fonte grise → Surveillance en option pour la température du palier de moteur, la température de l'enroulement du moteur et l'étanchéité du moteur, les bornes et la chambre d'étanchéité



Solution intelligente :
Pompe pour eaux chargées avec Nexos Intelligence intégrée.



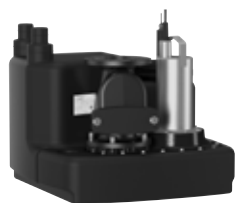
Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes submersibles pour eaux chargées
Gamme	Wilo-Rexa SOLID Q	Wilo-EMU FA...RF	Wilo-EMU FA...WR
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, processus industriels	Collecte et transport des eaux usées, traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées en acier inoxydable moulé	Pompe submersible pour eaux chargées avec agitateur mécanique
Application	Pompage des → Eaux chargées non traitées contenant des matières fécales et des fibres longues → Eaux chargées contenant des matières fécales ((DIN) EN 12050-1) → Eau de traitement, eaux usées	Pompage des eaux chargées hautement abrasives contenant des matières fécales (EN 12050-1) sans fibres longues	Pompage des eaux chargées hautement abrasives et contenant des matières fécales (EN 12050-1) sans fibres longues
Débit Q max.	396 m ³ /h	70 m ³ /h	466 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	40 m	30 m	36 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement maximale et coûts de maintenance réduits, notamment pour le pompage des eaux chargées grâce aux caractéristiques autonettoyantes → Protection anticorrosion grâce au revêtement Ceram en option pour une longévité améliorée dans les fluides agressifs → Digital Data Interface (DDI) en option avec surveillance intégrée des vibrations, data logger, serveur web et plaque signalétique numérique pour une surveillance pratique et l'intégration du système → Intégration de Nexos Intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste entièrement moulée en acier inoxydable 1.4581 pour utilisation dans les fluides corrosifs → Entrée câble longitudinale étanche à l'eau → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité 	<ul style="list-style-type: none"> → Mélangeur mécanique en Abrasit pour éviter les dépôts dans la cuve → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 avec moteur auto-refroidi, S2 avec moteurs refroidis par le liquide ambiant → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Nexos Intelligence en option : <ul style="list-style-type: none"> - Diminution de la durée d'immobilisation et des interventions de service grâce à la détection automatique et à l'élimination des colmatages - Coûts d'énergie faibles grâce à la commande automatique intégrée pour le mode de fonctionnement optimal du système spécifique - Commande pratique et connectivité au réseau local via le serveur web intégré et l'interface Ethernet avec les protocoles établis dans la pompe - Sécurité de fonctionnement optimisée en cas de panne grâce à la commande intégrée de la pompe en exécution multiple 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option 	<ul style="list-style-type: none"> → Version solide en fonte grise → L'agitateur mécanique est fixé directement à la roue → Tête d'agitateur en Abrasit (fonte trempée) → Surveillance de la chambre d'étanchéité externe en option



Gamme de produits	Pompes submersibles pour eaux chargées	Pompes verticales sur colonne	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilco-EMU KPR ...	Norma V	Wilco-HiDrainlift 3
Domaine d'application	Eau brute/eau de source, traitement des eaux usées, drainage/protection contre les crues	Processus industriels	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique			
Construction	Pompe submersible axiale pour utilisation en chambres de tuyauterie	Pompe verticale sur colonne non submersible avec moteur normalisé, coude de décharge avec aspiration axiale	Station de relevage pour eaux chargées
Application	Pompage des → Eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales et de fibres longues (EN 12050-2) → Eau de traitement → Eaux usées	Pompage des → Fluides propres ou légèrement pollués dans les processus industriels → Produits légers dérivés d'huiles minérales	Pompage des eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales (DIN EN 12050-2), ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle.
Débit Q max.	9 500 m ³ /h	200 m ³ /h	6 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	8,4 m	100 m	8 m
Spécificités	→ Installation directement dans la conduite de refoulement → Angle des pales d'hélice réglable → Sécurité de processus grâce à des dispositifs de contrôle avancés → Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité → Les versions peuvent être personnalisées	→ Peu d'entretien → Pas d'étanchéité d'arbre → Aspiration silencieuse → Moteur normalisé CEI remplaçable → Accouplement semi-élastique avec la version VTM → Installation dans des cuves, réservoirs, citernes et fosses	→ Construction ultra compacte pour installation dans des cabinets de toilette ou sous un receveur de douche (HiDrainlift 3-24) → Fonctionnement silencieux et filtre à charbon actif pour un grand confort d'utilisation → Performances fiables et faible consommation électrique pour une élimination efficace des eaux usées → Installation simple avec des possibilités de raccordement flexibles → Installations prêtes à être branchées (HiDrainlift 3-35 et HiDrainlift 3-37)
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 3-400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m	→ Plage de température autorisée jusqu'à 120 °C → Diamètre nominal côté refoulement DN 32 à DN 100 → Pression de service max. PN 16 → Alimentation réseau 3-400 V, 50 Hz → Viscosité max. 150 cSt	→ Alimentation réseau : 1-230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide : 35 °C, jusqu'à 60/75 °C sur de courtes périodes (5 min) → Bride de refoulement : Ø 32 mm → Raccordement alimentation : Ø 40 mm → Volume de cuve : 3,9 l; 16 l; 15,5 l → Volume de commutation : 0,7 l; 2 l; 2 l
Équipement/fonctions	→ Version solide en fonte grise	→ Raccordement au côté refoulement au-dessus ou, en option, au-dessous de la plaque de connexion → Version à brides en PN 10/16/25 → Versions de base VCS : socle réglable/accouplement fixe → Version de base VEM : support en fonte grise/accouplement fixe → Version de base VTM : palier/accouplement semi-élastique → En option : interrupteur à flotteur anti-déflagrant → En option : graissage externe du palier ou graissage par le fluide (par défaut)	→ Prêt à être branché (sauf HiDrainlift 3-24) → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique → Clapets anti-retour intégrés → Filtre à charbon actif



Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilo-DrainLift Box... D Wilo-DrainLift Box... DS	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift S
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique	<p>Graphique de performance pour Wilo-DrainLift Box montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h). Les courbes sont étiquetées 3-15, 3-35, et 3-135.</p>	<p>Graphique de performance pour Wilo-HiSewlift 3 montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h). Les courbes sont étiquetées 3-15, 3-35, et 3-135.</p>	<p>Graphique de performance pour Wilo-DrainLift S montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h).</p>
Construction	Station de relevage pour eaux chargées pour installation enterrée	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées Installation à pompe simple
Application	Pompage des eaux chargées pré-épurées, exemptes de matières fécales (DIN EN 12050-2), ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle et drainage sans reflux de points d'écoulement sous le niveau de reflux
Débit Q max.	18 m³/h	5 m³/h	35 m³/h
Hauteur manométrique H max.	10,5 m	8 m	6 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Montage facilité grâce au clapet anti-retour et à la pompe intégrés → Cuve grand volume → Facilité d'entretien → Pompes à conduite de refoulement amovible → Châssis en carreaux d'acier inoxydable avec trappe 	<ul style="list-style-type: none"> → HiSewlift 3-I35 de construction particulièrement étroite (largeur < 149 mm) pour un montage mural simple → Fonctionnement silencieux et filtre à charbon actif pour un grand confort d'utilisation → Performances fiables et faible consommation électrique pour une élimination efficace des eaux chargées → Installation simple avec des possibilités de raccordement flexibles → Prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation peu encombrante → Facilité d'installation grâce au faible poids et à l'étendue de la fourniture incluant un clapet anti-retour → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Sécurité de fonctionnement grâce à la protection thermique du moteur intégrée et à l'alarme indépendante du réseau
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide : max. 35/40 °C → Bride de refoulement : Ø 40 mm → Raccord alimentation : DN100 → Volume brut : 113 l → Volume de commutation : 22...31 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide : max. 35 °C → Bride de refoulement : Ø 32 mm → Raccord alimentation : Ø 40 mm → Volume brut : 14,4 l; 17,4 l → Volume de commutation : 1 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Bride de refoulement : DN80 → Raccord alimentation : DN 100, DN 40 → Température du fluide max. : 40 °C → Volume brut : 45 l → Volume de commutation : 21 l
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Station à pompe simple et à double pompe → Installation prête à être branchée → Station de relevage avec pompe montée, pilotage du niveau, conduite de refoulement et clapet anti-retour intégré → Câble d'alimentation réseau avec fiche à contact de protection → Surveillance thermique du moteur → Installation à double pompe avec coffret de commande 	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique → Clapets anti-retour intégrés → Filtre à charbon actif 	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur → Alarme indépendante du réseau → Contact sec → Clapet anti-retour (version RV) → Garniture d'alimentation → Scie à cloche pour sonde d'alimentation → Raccord tuyau pour purge → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Matériel d'insonorisation → Coffret de commande



Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées
Gamme	Wilo-DrainLift M Wilo-RexaLift FIT L	Wilo-DrainLift XL	Wilo-DrainLift XXL
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique	<p>Graphique montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h) pour la gamme Wilo-DrainLift M et RexaLift FIT L... Les courbes indiquent une hauteur maximale de 22 m et un débit maximal de 40 m³/h.</p>	<p>Graphique montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h) pour la gamme Wilo-DrainLift XL. Les courbes indiquent une hauteur maximale de 22 m et un débit maximal de 40 m³/h.</p>	<p>Graphique montrant la hauteur manométrique H (m) en fonction du débit Q (m³/h) pour la gamme Wilo-DrainLift XXL. Les courbes indiquent une hauteur maximale de 21 m et un débit maximal de 140 m³/h.</p>
Construction	Station de relevage pour eaux chargées Station à pompe simple et à double pompe	Station de relevage pour eaux chargées Station à double pompe	Station de relevage pour eaux chargées Station à double pompe
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales (DIN EN 12050-1) ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle
Débit Q max.	40 m³/h	40 m³/h	140 m³/h
Hauteur manométrique H max.	22 m	22 m	21 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Facilité d'installation grâce au faible poids → Clapet anti-retour intégré → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Sécurité de fonctionnement grâce à la protection thermique du moteur intégrée et à l'alarme indépendante du réseau 	<ul style="list-style-type: none"> → Flexible grâce au raccordement d'alimentation réglable en hauteur et orientable → Fonctionnement simple avec coffret de commande à guidage par menu → Clapet anti-retour intégré → Fonctionnement fiable grâce au grand volume de commutation et à la détection de niveau fiable → Fonctionnement continu (S1) possible grâce à l'utilisation de moteurs auto-refroidis 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation flexible grâce à une ou deux cuves → Drainage optimal de la cuve avec fonction d'aspiration profonde → Fonctionnement fiable grâce à la large plage de puissances et à la détection de niveau fiable → Fonctionnement continu (S1) possible grâce à l'utilisation de moteurs auto-refroidis
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : 40 °C → Bride de refoulement : DN80 → Raccord alimentation : DN 40/50, DN 100, DN 150 → Volume brut : 62 à 140 l → Volume de commutation : 24 à 50 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 40 °C → Raccord côté refoulement : DN80 → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 380 l → Volume de commutation : 260 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 40 °C → Bride de refoulement : DN 80, DN 100 → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 400/800 l → Volume de commutation : 305 ... 630 l
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Prêt à être branché → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur → Alarme indépendante du réseau → Contact sec → Câble de pompe détachable → Clapet anti-retour (version RV) → Garniture d'alimentation → Scie à cloche pour sonde d'alimentation → Raccord tuyau pour purge → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Matériel d'insonorisation → Coffret de commande 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur → Pilotage du niveau avec capteur de niveau → Contact sec → Câble de pompe détachable → Garniture d'alimentation DN 150 → Scie à cloche pour garniture d'alimentation → Clapet anti-retour → Raccord tuyau pour purge → Raccord tuyau pour pompe à membrane manuelle → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Coffret de commande avec protection contre le défaut de fonctionnement 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de refroidissement → Surveillance thermique du moteur et détection de fuites → Pilotage du niveau avec capteur de niveau → Contact sec → Raccord tuyau pour purge → Raccord tuyau pour pompe à membrane manuelle → Kit pour bride de refoulement → Matériel de fixation → Coffret de commande avec protection contre le défaut de fonctionnement



Solution intelligente :
Ce produit peut être connecté à des systèmes d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence.

Gamme de produits	Station de relevage pour eaux chargées	Station de relevage pour eaux chargées Cuve	Cuve
Gamme	Wilo-EMUport CORE Wilo-EMUport FTS	Wilo-DrainLift WS 40 Basic Wilo-DrainLift WS 40/50	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées	Collecte et transport des eaux usées
Diagramme caractéristique		-	-
Construction	Station de relevage des eaux chargées avec système de séparation des solides conformément à la norme DIN EN 12050-1 pour installation dans un bâtiment ou une cuve avec regard (en extérieur)	Station de relevage ou cuve seule pour eaux chargées simple ou double pompes pour installation à l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments	Cuve synthétique en tant que système à pompe simple ou à pompe double
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle
Débit Q max.	80 m ³ /h	10 m ³ /h	
Hauteur manométrique H max.	28 m	8 m	
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Longévité et résistance à la corrosion grâce au matériau PE/PUR → Facilité d'entretien, toutes les pièces étant accessibles depuis l'extérieur → Fonctionnement extrêmement fiable grâce à un pré-filtrage des matières solides, les pompes distribuent uniquement les eaux chargées nettoyées → Installation de mise à niveau pour la rénovation économique d'anciennes stations de relevage 	<ul style="list-style-type: none"> → Cuve étanche à la pression pour installation enterrée ou montée au sol → Flexible grâce au libre choix des alimentations → Cuve grand volume → Tuyauterie, pilotage du niveau, coffret de commande et pompe inclus (version de base) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation universelle grâce à l'extension de cuve continue jusqu'à 2,75 m → Protégée contre les poussées, sans poids supplémentaire, des eaux souterraines jusqu'à la surface du sol pour une sécurité de fonctionnement maximale → couvercles jusqu'à la classe de résistance D400 → Facilité d'entretien grâce à l'accouplement en surface → Longévité grâce au corps de cuve en polyéthylène anticorrosion
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Alimentation max. : 60 m³/h → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 40 °C → Bride de refoulement : DN 80, DN 100 → Raccord alimentation : DN 200 → Volume brut : 440 ou 1200 l → Volume de cuve utilisable : 295 ou 900 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V ou 3~400 V → Mode de fonctionnement : S3 → Température du fluide max. : 40 °C → Bride de refoulement : Ø 40/50 mm → Raccord alimentation : DN 100, DN 150 → Volume brut : 255/400 l → Volume de commutation : 90/130 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Diamètre : 600/800 mm → Bride de refoulement : R 1¼, R 1½ → Raccord alimentation : DN 100, DN 150, DN 200 → Hauteurs de cuve : 1500, 1800, 2250 mm → couvercles : classe A15, B125, D400 → Extension de cuve télescopique : 500 mm
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Station de relevage pour eaux chargées avec installation de séparation des solides → Réservoir collecteur → 2 réservoirs de rétention des solides → 2 pompes pour eaux chargées → Tuyauterie complète comprenant un raccord côté refoulement et alimentation ainsi qu'un clapet anti-retour 	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-DrainLift WS 40 Basic avec pompe pour eaux chargées Drain TC 40 → Les pompes pour eaux chargées suivantes peuvent être utilisées avec Wilo-DrainLift WS 40/50 : <ul style="list-style-type: none"> - Rexa UNI - Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes pour eaux chargées Wilo pouvant être utilisées : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TMW 32 - Drain TS 40 - Drain TC 40 - Drain STS 40 - Drain MTC - Rexa CUT



Gamme de produits	Cuve	Pompes submersibles	Pompe de recirculation
Gamme	Wilo-DrainLift WS 1 100	Pompe immergée Wilo-EMU	Wilo-EMU RZP 20 à RZP 80-2
Domaine d'application	Collecte et transport des eaux usées	Distribution d'eau/surpression, assainissement des eaux, eau brute/eau de source, drainage, processus industriels	Traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique	-		
Construction	Cuve synthétique en tant que système à pompe simple ou à double pompe	Pompe immergée	Agitateurs immergés avec corps, entraînés directement ou à réducteur planétaire monocellulaire
Application	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ou des eaux chargées pré-épurées ne pouvant pas être évacuées vers la canalisation par l'inclinaison naturelle	Eau potable et eau de traitement provenant de cuves ou eaux peu profondes ; distribution d'eau municipale et sanitaire ; arrosage et irrigation	Pompage des eaux usées et chargées à faibles hauteurs manométriques et à débits importants Génération de débit dans les canaux
Débit Q max.	-	1 200 m ³ /h	6 800 m ³ /h
Hauteur manométrique H max.	-	160 m	1,1 m
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation flexible → Protégé contre les poussées → Excellente stabilité 	<ul style="list-style-type: none"> → Abaissement des profondeurs grâce aux moteurs auto-refroidis → Construction robuste en fonte grise ou en bronze → Construction compacte → Moteurs à réenroulement, faciles à entretenir → En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation verticale ou en ligne possible → Hélice autonettoyante pour éviter le colmatage → Hélice en acier ou PUR
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Diamètre : 1500 mm → Bride de refoulement : Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80 → Raccord alimentation : DN150 → Hauteur de cuve : 1800 mm → Couvercles de cuves : 5 kN/m² (conformément à DIN EN 124, Groupe 1) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Température du fluide : max. 20 °C → Écoulement minimum à travers la chemise extérieure : inutile → Contenu en sable max. : 35 g/m³ → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 300 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Pompes pour eaux chargées Wilo pouvant être utilisées : <ul style="list-style-type: none"> - Drain TS 40 - Rexa UNI - Drain TP 80 - Rexa FIT/PRO - Drain MTC - Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe submersible multicellulaire → Roues demi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement selon les exigences de puissance → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs à réenroulement de série 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation stationnaire directement dans la tuyauterie de départ → Installation flexible via le dispositif de descente et support → Installation verticale ou en ligne possible



Gamme de produits	Agitateur immergé	Agitateur immergé	Agitateur immergé
Gamme	Wilo-Flumen OPTI-TR Wilo-Flumen EXCEL-TRE	Wilo-EMU TR 50-2 à TR 120-1 Wilo-EMU TRE avec moteur IE3	Wilo-EMU TR 212 à TR 326-3 Wilo-EMU TRE avec moteur IE3
Domaine d'application	Traitement des eaux usées	Traitement des eaux usées	Traitement des eaux usées
Diagramme caractéristique	-	-	-
Construction	Agitateur immergé à entraînement direct	Agitateur immergé avec réducteur planétaire monocellulaire	Agitateur immergé avec réducteur planétaire à deux étages
Application	Remous de dépôts et de particules solides en bassin d'orage et en bassin tampon ; destruction de couches de boue flottante	Utilisation en bassins d'aération et en cuves de boue pour génération d'écoulement, suspension de particules solides, homogénéisation et prévention de couches de boue flottantes	Mélange et circulation optimisés au niveau énergétique de la boue activée ; génération de vitesses d'écoulement dans les canaux de circulation
Débit Q max.	Forte poussée : 180 – 1 131 N	Forte poussée : 160 – 6 620 N	Forte poussée : 390 – 4 250 N
Hauteur manométrique H max.	-	-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Cadence de colmatage faible et fonctionnement fiable grâce au système hydraulique optimisé → Résistance à l'usure grâce à l'utilisation d'hélices en fonte d'acier inoxydable de précision avec une tendance très faible à la cavitation → Réduction des coûts d'énergie et de fonctionnement grâce à l'utilisation de moteurs IE3 pour le meilleur coefficient possible de forte poussée 	<ul style="list-style-type: none"> → La réduction planétaire permet la transmission de couples élevés à l'hélice avec une construction aérodynamique → Utilisation efficace de l'énergie. La géométrie innovante des pales garantit le meilleur coefficient de forte poussée. Simultanément, les coûts énergétiques et de fonctionnement sont réduits → Fiabilité de fonctionnement. Hélice auto-nettoyante à pales inclinées vers l'arrière pour éviter le colmatage 	<ul style="list-style-type: none"> → La géométrie innovante des pales et les moteurs IE3/IE4 haute performance garantissent le meilleur coefficient spécifique de poussée réduisant les coûts énergétiques → L'hélice GFK/PA6 résistante à l'usure et à pales inclinées vers l'arrière pour éviter le colmatage → Un fonctionnement fluide grâce à la charge équilibrée de l'hélice, même dans les plages élevées de forte poussée et lorsque les conditions d'afflux sont défavorables
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Installation fixe au mur et au sol → Installation flexible via l'utilisation d'un dispositif de descente et support ou un support de tuyauterie spécial → Orientable verticalement et horizontalement en cas d'installation avec un dispositif de descente et support 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation fixe au mur → Installation flexible via le dispositif de descente et support → Orientable horizontalement en cas d'installation avec un dispositif de descente et support → Une installation avec support permet un placement libre dans le bassin → Réducteur planétaire monocellulaire 	<ul style="list-style-type: none"> → Une installation avec support permet un placement libre dans le bassin → Installation flexible → Réducteur planétaire à deux étages avec deuxième vitesse réducteur planétaire remplaçable



NOU-
VEAUTÉ



Extension de la
gamme

Gamme de produits	Agitateur vertical	Processus de traitement	Aération
Gamme	Wilo-Vardo WEEDLESS	Wilo-Sevio ACT	Wilo-Sevio AIR Wilo-Sevio ELASTOX
Domaine d'application	Traitement des eaux usées	Traitement des eaux usées, processus industriels	Traitement des eaux chargées
Diagramme caractéristique	-	-	-
Construction	Agitateur vertical avec moteur-réducteur de série	Diffuseur de solides	Système d'aération avec diffuseurs tubulaires, à panneau ou à disque
Application	Agitation et circulation optimisées en énergie des boues activées	Mélange de bioporteurs	Pour l'aération à fines bulles des fluides à eau comme l'eau, les eaux usées ou les boues, en vue d'un apport d'oxygène
Débit Q max.	Forte poussée : max. 6 000 N	Capacité de circulation : 3 300 – 4 000 m ³ /h	-
Hauteur manométrique H max.	-	-	-
Spécificités	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation efficace de l'énergie. Les moteurs IE3/IE4 haute performance réduisent les coûts d'énergie et de fonctionnement → Fiabilité constante. L'hélice résistante à l'usure en matériau intégral PUR est durable et peut être adaptée aux exigences du système grâce à un réglage angulaire 	<ul style="list-style-type: none"> → Introduction soignée de particules porteuses de biomasse dans le fluide → Pénétration d'un volume plus élevé pour optimisation du processus de nettoyage → Coûts énergétiques réduits grâce à des performances de nettoyage améliorées → Également avec la technologie de moteur IE3 (selon la norme CEI 60034-30) → Option de mise à niveau pour les installations existantes 	<ul style="list-style-type: none"> → Grande sécurité de fonctionnement grâce au clapet anti-retour intégré → Efficacité élevée du système grâce à une capacité de ventilation accrue → Optimisation du processus de ventilation grâce à la sélection du diffuseur approprié : tubulaire, à panneau ou à disque → Optimisation du processus de ventilation en association avec des agitateurs immergés
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~230/400 V, 50/60 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Classe de protection : IP55 → Température du fluide : max. 40 °C → Classe énergétique : IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Classe de protection : IP68 → Température du fluide : max. 40 °C → Profondeur d'immersion max. : 20 m 	-
Équipement/fonctions	<ul style="list-style-type: none"> → Version avec corps flottant pour installation flottante → Version avec 2 hélices → Version avec classement Ex → Version avec convertisseur de fréquence intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Tube d'aspiration réglable en hauteur grâce au dispositif de descente et support → Tube d'aspiration avec allongement télescopique 	→ Système de ventilation, tuyauterie incluse en PVC ou acier inoxydable

DES OUTILS ET FORMATIONS EXHAUSTIFS ET ORIENTÉS VERS LA PRATIQUE

Nous sommes à vos côtés partout dans le monde, 365 jours par an. Nos 2 500 techniciens vous accompagnent dans plus de 60 pays. Ils ne se contentent pas de répondre à vos besoins et vos exigences, ils les surpassent dès que possible. Un appel suffit pour que nous prenions la situation en main rapidement, avec professionnalisme et en coordination directe avec vous. Notre engagement de service reste valable pendant toute la durée de vie de vos produits Wilo. Vous pouvez faire confiance à Wilo, en toute circonstance.

CONCEPTION ET SÉLECTION

Nous souhaitons que vous trouviez la solution la plus adaptée à vos besoins. Aussi, nous vous fournissons des conseils personnalisés avant votre achat pour déterminer l'option la plus appropriée et la plus économique.

Nos services en bref :

- Assistance sur site
- Logiciel de conception de pompes Wilo-Select
- Schémas d'installation
- Intégration pratique des données de nos produits dans le modèle BIM pour un conseil optimal
- Contrôles du rendement pour déterminer le rendement économique des pompes actuelles et les modèles de remplacement appropriés



SERVICE

Wilo collabore depuis de nombreuses années avec des installateurs et des ingénieurs d'usine. Le service est un élément essentiel de ce partenariat. Nous travaillons ensemble à la mise en place d'un concept adapté à vos besoins. Grâce à notre expertise et nos conseils personnalisés, nous nous assurons que vos systèmes proposent un rendement énergétique optimal et soient aussi fiables et économiques que possible. Tout au long de la durée de vie de vos produits, des techniciens Wilo expérimentés se tiennent à votre disposition pour assurer une assistance rapide et fiable.

Nos services en bref :

- Service de réparation rapide
- Mise en service
- Concepts d'entretien personnalisés et fiables
- Optimisation et remplacement
- Livraison rapide de pièces de rechange
- Packs de services

FORMATION ET SÉMINAIRES

Nous souhaitons vous aider à utiliser les technologies et produits innovants de Wilo de façon optimale et à les intégrer à la perfection dans vos processus de travail. À cette fin, nous proposons des séminaires, animés par des experts, conçus spécifiquement pour les besoins et applications de votre secteur. Développez vos connaissances et mettez notre expertise à votre service. Nos séminaires sont également l'occasion d'échanger avec des collègues de votre secteur. Nous proposons également des séminaires d'entreprise adaptés à vos besoins spécifiques.

Nos services en bref :

- Séminaires sur les installations et produits orientés sur la pratique
- Formateurs disposant d'une grande expérience pratique
- Opportunité pour rencontrer des collègues et échanger des idées
- Concepts de formation basés sur le dialogue pour un apprentissage actif
- Conseils en installation



UNE ASSISTANCE PRATIQUE AU QUOTIDIEN

SERVICES WILO : TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Nous mettons tout en œuvre pour vous simplifier la vie. C'est pour cette raison que notre gamme ne se limite pas à des produits et installations de qualité et d'une fiabilité à toute épreuve. Nous proposons également des services intelligents pour chaque phase de vos projets, de la conception à la configuration en passant par la mise en service et l'entretien. Nous vous tenons informés des toutes dernières technologies et tendances et vous proposons des options de financement intéressantes. Nous sommes disponibles à tout moment et vous offrons des services personnalisés et efficaces au plus près de vos besoins dans plus de 60 pays grâce à l'intervention de nos 2 500 ingénieurs.



**LE FUTUR,
MAINTENANT**

wilo

Pioneering for You

Wilo Maroc

Plateforme Afrique du Nord
21, Rue Abou Bakr Ibnou Koutia QI
Oukacha Ain Sebâa
20580 Casablanca
Maroc
T +212 522 660 924/928
sales@wilo.ma
www.wilo.ma

Algérie

Contact : Khatib Khaled
T +213 235 348 4546
P +213 661 603 855
khatib.khaled@wilo.com

Tunisie

Contact Afif Triki
T +216 22 732 356
F +216 29 453 451
afif.triki@wilo-emea.com

Burkina Faso

Contact : Oumarou Iria
T +226 70 454 919
P +226 70 454 919
oumarou.iria@wilo-emea.com

Côte d'Ivoire

Contact : Christian Kouadio
T +225 075 137 09
P +225 587 821 00
christian.kouadio@wilo-emea.com

Cameroun

Contact : Alexandre Ambomo
T +237 699 197 610
P +237 699 197 610
alexandre.ambomo@wilo-emea.com

Sénégal

Contact : Saidou Gaye
T +221 338 276 734
P +221 776 305 522
saidou.gaye@wilo-emea.com

Wilo Salmson France SAS
53 Boulevard de la République
Espace Lumière - Bâtiment 6
78403 Chatou Cedex
T 0801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info@wilo.fr