

Pioneering for You

wilo

Produktinformationen für Planer und Betreiber

Wilo-Rexa,
so einfach wie flexibel.



Ein perfektes System:
Das Baukastensystem
der Baureihe Wilo-Rexa
erleichtert mir die Planung
und Produktauswahl



Komplexe Anforderungen brauchen einfache Lösungen.

Dieser Grundsatz gilt besonders für den Einsatz von Abwasser-Tauchmotorpumpen. Im Zeitalter der Energiewende hat sich das Verhalten der Verbraucher, die nun sehr viel Wert auf Wassersparen legen, stark verändert.

Dies führt dazu, dass wir beim Abwassertransport immer mehr Feststoffe und weniger Trägermaterial haben. Beispielhaft sind hier erhöhte Fettanteile durch Ernährungsveränderungen sowie zusätzliche Feststoffe durch die regelmäßige Verwendung reißfester Tücher zu nennen.

Extremwittersituationen mit starken Regenfällen müssen moderne Abwasser-Tauchmotorpumpen ebenfalls standhalten.

Diese Auswirkungen des Klimawandels bringen zusätzlich internationale Vorgaben in Bezug auf die CO₂-Reduzierung mit sich. Hier sind effiziente Lösungen gefordert, die alle Komponenten berücksichtigen, aber dennoch planbar und bezahlbar bleiben.

Das langjährige Wissen und die Erfahrung in diesem Bereich haben unsere Ingenieure genutzt, um die bestehenden Abwasser-Tauchmotorpumpen weiterzuentwickeln: Wilo-Rexa – das Wilo-Pumpensystem der Zukunft.

So einfach wie flexibel – das Baukastenprinzip.

Die Baureihe Wilo-Rexa wurde von Grund auf neu entwickelt. Basis ist ein modulares Baukastenprinzip, in dem durch die Kombination weniger Hauptkomponenten – Motor, Hydraulik, Zubehör – ein äußerst flexibles System entsteht. Die reduzierte Komplexität verringert den Aufwand bei Planung und Produktauswahl. Deshalb steht Ihnen für alle wichtigen Anwendungsbereiche und Einsatzzwecke eine optimale Lösung zur Verfügung.

Ergebnisse des Rexa-Baukastens sind die Wilo-Rexa FIT als wirtschaftliche, sofort verfügbare Standardlösung. Und die Wilo-Rexa PRO, die als Standardprodukt und als konfigurierbares System für individuelle Anforderungen erhältlich ist. Beide Systeme zeichnen sich durch eine optimale Abstimmung von Motor und Hydraulik, hohe Zuverlässigkeit aller Komponenten und einen sparsamen Energieverbrauch aus.

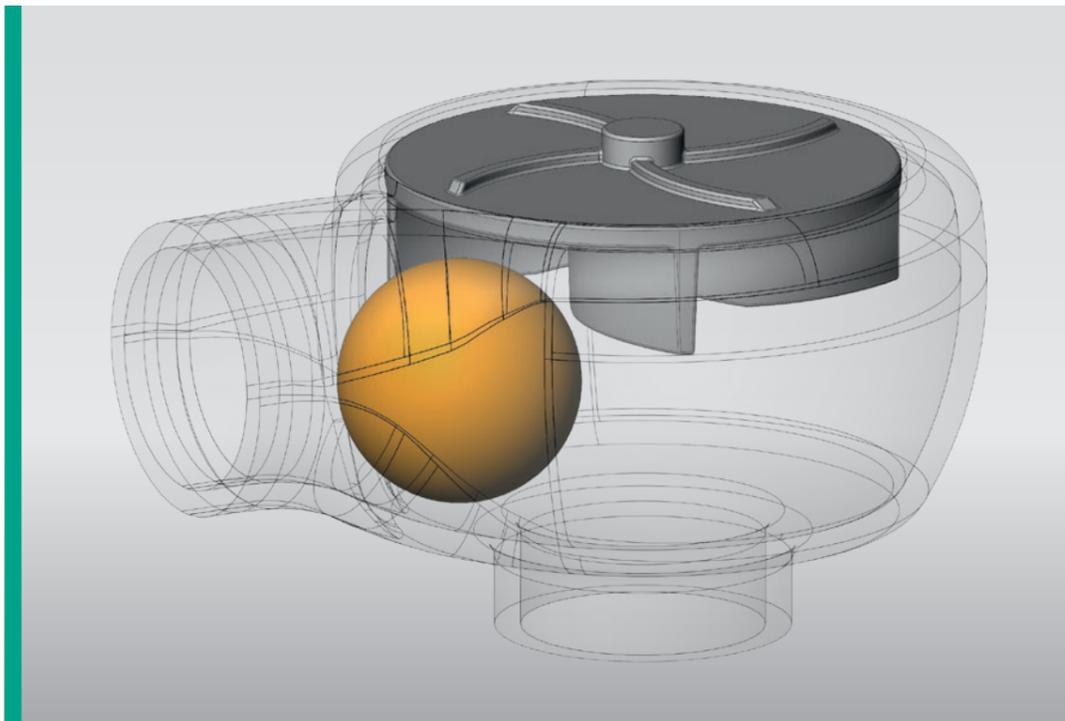


Die Baureihe Wilo-Rexa ist geeignet zur Förderung von

- Schmutz- und Abwasser
- Fäkalienhaltigem Abwasser und Schlämmen

Maximale Zuverlässigkeit und Energieeffizienz für jeden Anwendungsbereich.

Maximale Zuverlässigkeit
in allen Einsatzbereichen:
dank verstopfungs-
unanfälligem Freis-
tromlauftrad und großem
freien Kugeldurchgang



Das Plus an Sicherheit: dank hochwertiger Motorabdichtung mit zwei unabhängig wirkenden Gleitringdichtungen



Mehr Energieeffizienz: dank hoher hydraulischer Wirkungsgrade und optional verfügbarer IE3-Motortechnologie



Wilo-Rexa FIT, die Transportable

Die wirtschaftliche Lösung auch für den Standardeinsatz: aufstellen, anschließen und fertig. Wilo-Rexa FIT ist überflutbar für die transportable und stationäre Nassaufstellung. Die Pumpe besitzt ein Edelstahlmotorgehäuse inkl. thermischer Motorüberwachung, eine Ölsperkkammer als Trennung zum Hydraulikteil, die über zwei hochwertige Gleitringdichtungen verfügt, und ein betriebssicheres Freistromlauftrad. Damit ist Wilo-Rexa FIT die perfekte Lösung für die meisten Anwendungen.

Ideal geeignet

- Für intermittierenden Betrieb in der Gebäude- und Grundstücksentwässerung
- Zur Schmutz- und Abwasserentsorgung aus Schächten
- Für mobile Einsatzfälle

Schnell und zuverlässig

- Jederzeit ab Lager verfügbar, steckerfertig und sofort einsatzbereit
- Einfache Handhabung, da keine zusätzliche Niveausteuern notwendig
- Sichere Freistromhydraulik mit großem, freien Kugeldurchgang für einen verstopfungsunanfälligen Betrieb
- Kostentraktive Ausführung mit Edelstahlmotorgehäuse



Wilo-Rexa PRO, die Zuverlässige

Das professionelle System für maßgeschneiderten Einsatz: nach Ihren Anforderungen konfigurierbar. Wilo-Rexa PRO ist serienmäßig mit Explosionsschutz ausgestattet und für den Dauerbetrieb geeignet. Die Pumpe ist aus robustem Grauguss gefertigt und serienmäßig für den Betrieb mit Frequenzumformer ausgerüstet. So vereint Wilo-Rexa PRO höchste Wirkungsgrade mit Flexibilität und vorbildlicher Betriebssicherheit.

Ideal geeignet

- Zur Entsorgung von Ablauf-, Schmutz- oder Abwasser aus Pumpstationen, Schächten und Becken
- In Regenüberlaufbecken
- Für intermittierenden oder kontinuierlichen Betrieb in Kläranlagen

Professionell und effizient

- Sichere Freistromhydraulik mit großem Kugeldurchgang für einen verstopfungsunanfälligen Betrieb
- Robuste Ausführung für nahezu jeden Anwendungsfall
- Optional mit energieeffizienter IE3-Motortechnologie
- Steckbares, längswasserdichtes Motorkabel für maximale Sicherheit bei minimiertem Aufwand
- Robuste Ausführung komplett aus Grauguss

Zwei Pumpen, ein Prinzip für Sie auf einen Blick.

Wilo-Rexa PRO

Wilo-Rexa FIT



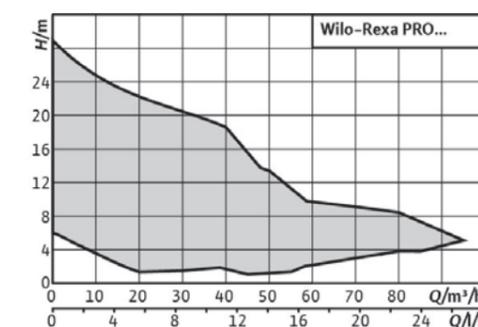
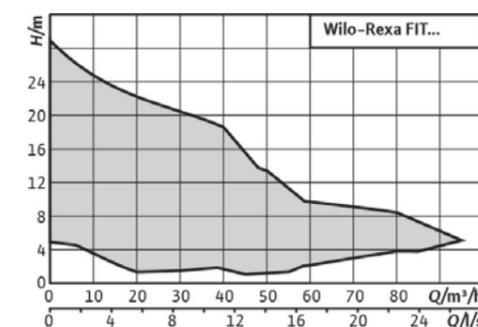
- 1 Lösbares, steckbares Motorkabel
- 2 Schwimmerschalter
- 3 Betriebskondensator bei 1~ innen liegend
- 4 Steckbare, längswasserdicht vergossene Kabeleinführung für absoluten Schutz gegen eindringende Feuchtigkeit bei Kabelbeschädigungen (= Eigenentwicklung)
- 5 Von außen zugängliche Sperrkammer, mit Dichtraumkontrolle nachrüstbar
- 6 Serienmäßig zwei unabhängig wirkende Gleitringdichtungen
- 7 Verstopfungsunanfällige Freistromhydraulik
- 8 Kombiflansch*
- 9 Freier Kugeldurchgang = Druckanschluss
- 10 Serienmäßiger Explosionsschutz (Rexa PRO)

* Typenabhängig.



Technische Daten (50 Hz)	Wilo-Rexa FIT	Wilo-Rexa PRO
Max. Förderhöhe H	28 m	28 m
Max. Fördermenge Q	28 l/s 94 m ³ /h	28 l/s 94 m ³ /h
2-polig mit Druckanschluss	DN 50 PN10 DN 65/DN 80 PN 10	DN 50 PN10 DN 65/DN 80 PN 10
4-polig mit Druckanschluss	DN 65/DN 80 PN 10 DN 80/DN 100 PN 10	DN 65/DN 80 PN 10 DN 80/DN 100 PN 10
Motorgehäuse	AISI 304	EN-GJL-250
Kabel	H07RN-F lösbar über Stecker	H07RN-F lösbar über Stecker
Kondensator 1~	innenliegend	externe Box
Schwimmerschalter 1~	angebaut	externe Box
Explosionsschutz	nein	ja
Dichtung motorseitig	Kohle/Steatit	Kohle/Steatit
Dichtung pumpenseitig	SiC/SiC	SiC/SiC
Material Pumpengehäuse	EN-GJL-250	EN-GJL-250
Material Laufrad	EN-GJL-250	EN-GJL-250
Typ Laufrad	Freistromlaufrad	Freistromlaufrad
Kugeldurchgang (mm = DN)	50/65/80 mm	50/65/80 mm
Wicklungstemperaturüberwachung	Bimetall-Fühler, bei 1~ mit automatischer Wiedereinschaltung	Bimetall-Fühler (optional mit PTC-Fühler)
Externe Dichtraumüberwachung für Ölsperkkammer	optional als Zubehör	optional als Zubehör
Längswasserdichte Kabeleinführung	–	•
Integrierte Dichtigkeitsüberwachung für Motorraum	–	•
Betriebsart getaucht	S1	S1
Betriebsart trocken	S2 15 min./S3 10 %	S2 30 min./S3 25 %
Für FU-Betrieb geeignet	–	•
Ceram Beschichtung	–	•

* = ja, – = nein





www.wilo.com/WaterManagement

Deutschland

WILO SE
Werk Hof
Heimgartenstraße 1-3
D-95030 Hof
T +49 9281 974-550
F +49 9281 974-551
wilo@wilo.com
www.wilo.de

Österreich

WILO Pumpen Österreich GmbH
Wilo Straße 1
A-2351 Wiener Neudorf
T +43 507 507-0
F +43 507 507-19
wmi@wilo.at
www.wilo.at

Schweiz

Wilo Schweiz AG
Gerstenweg 7
CH-4310 Rheinfelden
T +41 61 83680-20
info@wilo.ch
www.wilo.ch